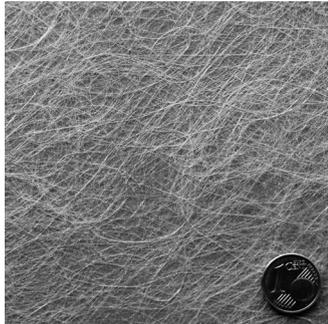
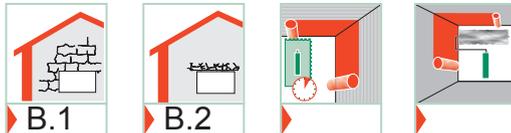


KOB AU Poly-Vlies W 50

Ausgabe 02/2016



Rissart/Symbol



Anwendungsbereich/Eigenschaften

KOB AU Poly-Vlies W 50 dient zur Armierung von Anstrichsystemen bei Rissen, durch Putzlagen gehend (Rissart A.2), bei Rissen an Stoß- und Lagerfugen (Rissart B.1) sowie bei Rissen durch Formveränderung verschiedener Wandbildner (Rissart B.2) gemäß der Klassifizierung im BFS-Merkblatt Nr. 19. Bevorzugt wird KOB AU Poly-Vlies W 50 zur Armierung von hochwasserdampfdurchlässigen Silikonharz- oder Mineralfarbsystemen sowie zur Erhöhung der Schichtdicke in elastischen Systemen eingesetzt. KOB AU Poly-Vlies W 50 ist ein Polyester / Polyamid-Spinnvlies aus Endlofasern, die thermisch fixiert sind. KOB AU Poly-Vlies W 50 ist witterungs-, chemikalien- und lösungsmittelbeständig.

Achtung:

Bis Rissart A.2 im Verbund KOB AU Poly-Vlies W 50 mit Silikonharz- oder Mineralfarbsystem.

Bis Rissart B.2 im Verbund KOB AU Poly-Vlies W 50 mit elastischen Fassadenfarben.

Innen und außen einsetzbar.

Verarbeitung

Anstricharmierung:

Die zu armierende Fläche gemäß VOB, Teil C, DIN 18363 bzw. BFS-Merkblättern vorbereiten. Anschließend Einbettungsmaterial satt und gleichmäßig aufstreichen, rollen oder spritzen. KOB AU Poly-Vlies W 50 von der Rolle oder als Zuschnitt in den noch nassen Anstrich falten- und blasenfrei mit einer Überlappung von mind. 5 cm Breite einbetten. KOB AU Poly-Vlies W 50 vorzugsweise von oben nach unten abrollen. Zur Erzielung glatter Oberflächen mit dem Gummirakel glätten. Den Bereich der Überlappung bis auf Vliesstärke abglätten, um einen Flächenausgleich durch die neue Auftragsschicht zu gewährleisten. Nach Durchtrocknung Zwischen- und Schlussanstrich im System ausführen.

KOB AU-Technik „Armieren statt Mehrfachspachteln“:

Zur Erzielung glatter Flächen, geeignete Spachtelmasse maschinell oder manuell auf den Untergrund auftragen und mittels Zahnkelle der Zahnung 4x6x4 mm gleichmäßig durchkämmen. KOB AU Poly-

Technische Daten

Qualität	Polyester-, Polyamidvlies
Farbton	weiß
Gewicht (EN 29073-1)	ca. 50 g/m ²
Dicke (EN 29073-2)	ca. 400 µm
Bruchfestigkeit längs (EN 29073-3)	155 N/5 cm
Bruchfestigkeit quer (EN 29073-3)	125 N/5 cm
Höchstzugdehnung (EN 29073-3)	22/23 %
Weiterreißkraft (DIN 53363)	70 N
Nagelausreißfestigkeit (EN 12310)	70 N

Vlies W 50 mit der Hand leicht in die frische Spachtelmasse einlegen und mit Glättwerkzeug Zahnkellenstruktur unterhalb des Vlieses vollständig verquetschen. Bahnen mind. 5 cm überlappend verarbeiten. Flächen mit dem Einbettungsmaterial überarbeiten.

Nach Trocknung gesamte Fläche mit dem Einbettungsmaterial nochmals abporen.

Nach der Durchtrocknung sollte die Fläche mit einer pigmentierten Grundierung LF beschichtet werden.

Lieferform

Rollen der Abmessung: 1,00 m x 50 m
(weitere Abmessungen auf Anfrage)

Arbeitsgeräte

- Rolle, Bürste oder Spritzgerät, Gummirakel
- Zahnkelle 4x6x4 mm, Glättwerkzeug

Materialbedarf

- Einbettungsmaterial je nach Verfahren

Lagerung

trocken, kühl, in geschlossenen Räumen

Hinweis

Weiterführende Arbeiten unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften verrichten.

Größere Rauhtiefen oder grobe Unebenheiten sind vor Ausführung der KOB AU-Technik „Armieren statt Mehrfachspachteln“ durch eine Kratzspachtelung zu beseitigen.

Notizen