

Megaseal SL-Montagekleber

Produktbeschreibung:

Lösemittelfreier 1K-Hybrid-Polymer Klebstoff (SMP) mit extrem hoher Anfangshaftung auch unter Spannung. Speziell für die elastische Verklebung von Sockelleisten aus unterschiedlichsten Werkstoffen. Vielseitig im Innen- und Außenbereich einsetzbar.

Anwendung:

MEGA 967 Megaseal SL-Montagekleber ist speziell einsetzbar für die Verklebung von Sockel- Fuß- und Zierleisten, Paneel- und Parkettelementen, lackierten Holz- und Kunststoffprofilen, Türschwellen- und Fensterbänken. Zur Direktverklebung ohne zusätzliche Fixierung (kein Klebeband, Nägel, Schrauben etc.). MEGA 967 Megaseal SL-Montagekleber hat eine extreme Anfangshaftung auf z. B. Hart-PVC, GFK (UP, EP, PU), Holz, Keramik, Fliesen, Ziegelstein, Beton, Metalle, Styropor und diversen anderen Untergründen.

Eigenschaften:

- frei von Lösemitteln und Isocyanaten
- geruchneutral
- klebt sofort (kein Verrutschen)
- ausgezeichnete Haftung auf vielen und sogar leicht feuchten Untergründen ohne Primer
- sehr leichte Verarbeitungseigenschaften, geringer Auspresswiderstand
- sehr kurzer Fadenzug
- gute Frühfestigkeit
- schnelle Aushärtung
- gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- stoß- und vibrationsunempfindlich
- verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen

Nach völliger Aushärtung anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Aufgrund der Vielzahl möglicher Beschichtungsstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

Bindemittelbasis:

1-komponentiger silanterminierter Klebstoff basierend auf Hybrid-Polymer-Technologie (feuchtigkeitshärtend).

Spez. Gewicht:

1,5 g/cm³

Farbton:

weiß

Packungsgröße:

Kartusche je 450 g
1 Karton = 12 Kartuschen

Untergrundvorbehandlung:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Alle Untergründe müssen mit MEGA 967 Megaseal SL-Montagekleber verträglich sein. Die Untergründe dürfen weder Teer noch Bitumen enthalten. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Anstrichen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

Verarbeitung:

MEGA 967 Megaseal SL-Montagekleber mit einer Handdruckpistole in Klebstoffraupen auf das zu verklebende Bauteil oder das Substrat auftragen. Den zu verklebenden Teil direkt gleichmäßig in den Klebstoff drücken. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von mindestens 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen aufnehmen kann.

Technische Daten

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge mit MEGA 906 Quick & Easy Werkzeugreiniger reinigen, ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich nur mechanisch entfernen.

Trocknung:

Die Fügeteile müssen innerhalb von ~ 5 Min. verklebt werden (stark abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Durchhärtung (+23 °C /50 % rel. Luftfeuchte) 2 mm in 24 Std.

Verarbeitungstemperatur:

+5 °C bis +35 °C

Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):

Ca. -40 °C bis +100 °C in normaler Atmosphäre

Shore A-Härte:

~60 (nach 28 Tagen)

Zugspannung:

2,5 N/mm² (+23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Bruchdehnung:

>100 % (+23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Allgemeine Hinweise

Beachten:

Während der Verklebung und Aushärtung müssen Untergrund- und Klebstofftemperatur über +5 °C liegen.

Lagerung:

Kühler und trocken zwischen +5 °C und +25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde beträgt 18 Monate.

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten!

Entsorgungshinweise:

Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Abfallschlüssel: 080403-EAK-Code.

WGK 1:

Selbsteinstufung

Sicherheitsdatenblatt beachten!

