

Aqualack Epoxi-Grund 2K

Produktbeschreibung:

Wasserbasierter 2K-Epoxidharz-Haftvermittler für nichtsaugende, starre Untergründe, innen und außen, mit aktivem Korrosionsschutz.

Anwendung:

Innen und außen auf Eisen, Stahl, verzinkten Flächen, Aluminium, Glasal, Resopal, Werzalit, keramischen Fliesen, engobierten Tonziegeln, Polyurethan-, Polyester- und Epoxidharz-Altbeschichtungen.

Eigenschaften:

- lösemittelarm • schnell trocknend • universell überstreichbar • matt • mit aktivem Korrosionsschutz für Eisen, Stahl und verzinkte Flächen
- überarbeitbar mit fast allen 1K- und 2K-Deckbeschichtungen

Bindemittel:

Wasseremulgiertes 2K-Epoxidharz

Spez. Gewicht:

Stammlack: Ca. 1,55 g/ml
 Härter: Ca. 1,10 g/ml
 Mischungsdichte: Ca. 1,36 g/ml

Glanzgrad:

Matt

Farbtöne:

Weiß und breite Farbtonpalette über Mega Mix-Farbmischservice.

Packungsgröße:

3,6 kg Stammlack + 2,4 kg Härter;
 0,81 kg Stammlack + 0,54 kg Härter

Materialzubereitung:

Härter der Grundmasse nur im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben. Das notwendige intensive Vermischen erfolgt am besten mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.). Direkt nach dem Anrühren beginnt die Topfzeit. Frisch angemischtes Material nicht mit Restmengen zusammenbringen.

Mischungsverhältnis:

Grundmasse: Härter 3:2

Verarbeitung:

Streichen, Rollen und Spritzen (Airless)

Topfzeit:

Bei 20 °C ca. 3 Stunden.

Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe müssen tragfähig, frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken

sein. Lose Anstriche entfernen. Alte fest haftende Anstriche reinigen und gut anschleifen. Gespachtelte Flächen müssen durchgetrocknet sein. VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3 beachten.

Keramische Untergründe müssen grundsätzlich nach Nassreinigung noch mechanisch mit Schleifpapier oder anderen Schleifmitteln angeschliffen werden. Zink, verzinkte Bauteile, und Alu mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche oder mit MEGA 941 Clean mit einem Schleifvlies reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen. Korrodierte Eisen-, Stahl-, und Zinkflächen metallisch blank entrostet (Sa 2½). Asbesthaltige Untergründe dürfen nur gemäß TRGS 519 gereinigt und behandelt werden. Untergründe generell auf Tragfähigkeit prüfen. Je nach Beanspruchungsgrad (auf PVC- und Coil-Coating Beschichtungen generell) einen Probeanstrich mit Haftungsprüfung gemäß ISO 2409 durchführen.

Überarbeitung:

Mit allen handelsüblichen 2-Komponenten Lackfarben, Kunstharzlackfarben, Kunststofflacken und Acryllacken nach spätestens 48 Stunden überarbeitbar. Ansonsten ist ein gründliches Anschleifen erforderlich.

Technische Daten

Verdünnung:

Unverdünnt verarbeiten. Das Verdünnen mit Wasser wirkt sich negativ auf das Haftvermögen aus.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Vor und nach dem Gebrauch sorgfältig mit Wasser reinigen.

Verbrauch:

Ca. 160 g/m² (objekt- und untergrundabhängig).

Trocknung:

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte.
 Staubtrocken: nach ca. 25 Minuten.
 Überarbeitbar: nach ca. 4-6 Std. mit wässrigen und nach ca. 12-14 Stunden mit lösemittelhaltigen Deckbeschichtungen.

Airless-Spritzen:

Viskosität: Original, nur bei Bedarf einstellen.
 Düse: 0,018-0,021 inch
 Spritzwinkel: je nach Untergrund bis 40°
 Druck: ca. 160 bar

Allgemeine Hinweise

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +10 °C und über 30 °C verarbeiten.

Besondere Hinweise:

Kein erkennbares Ende der Topfzeit. Ein Überschrei-

ten führt zu Haftungsverlusten. Veränderte Temperaturen verkürzen oder verlängern die Topfzeit.

Lagerung:

Im geschlossenen Originalgebinde bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

Zusammensetzung nach VDL-Richtlinie:

Polyaminaddukt, Titandioxid, anorganische Pigmente, mineralische Füllstoffe, Siliciumdioxid, Wasser, Additive.

Schutzmaßnahmen:

Sicherheitsdatenblatt und Merkblatt (Verarbeitung von Epoxidharzen) der Berufsgenossenschaft Chemie beachten!

Entsorgungshinweise:

Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zu Recycling geben. Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

EU-Grenzwert für dieses Produkt:

Produktkategorie: A/j
 140 g/l VOC (2010)
 Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.

GISCODE:

Grundmasse: RE 10
 Härter: RE 10

Sicherheitsdatenblatt beachten!

