

DRY FLEX® IN

Für Holzreparaturen im Innenbereich

- Für Reparaturen von beschädigtem Holz im Innenbereich
- Für die Reparatur von Treppen, Türen, Fensterflügeln (nicht an der Außenfassade), Küchen, Möbeln, Fußböden und Sockelleisten
- Zum Renovieren, Restaurieren und Modellieren von Holzbauteilen und -profilen
- Enorme Haftung auf vielen Holzarten
- Dauerelastisch



DRY FLEX® IN

Eigenschaften:

- Beide Komponenten in einer Kartusche
- Schleif- und überstreichbar nach 4 Stunden (bei 20°C)
- Leichte und schnelle Verarbeitung
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 20 mm
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Verarbeitungszeit: 20 Minuten
- Keine Grundierung notwendig
- Schrumpffrei
- Auf vielen Holzarten anwendbar
- Lösungsmittelfrei



Für Holzreparaturen im Innenbereich

PRODUKTBSCHREIBUNG

- Lösungsmittel- und füllstofffreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® IN ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Schleif- und überstreichbar nach 4 Stunden (bei 20°C);
- Leicht verarbeitbar und hervorragend modellierbar;
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 20mm;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 30°C;
- Verarbeitungszeit: 20 - 25 Minuten;
- Keine Grundierung notwendig;
- Schrumpffrei;
- Ausgezeichnete Haftung;
- Auf vielen Holzarten anwendbar;
- Lösungsmittelfrei.

ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen.
- Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen, wie z.B. Treppen, Türen, Fensterflügeln (nicht an der Außenfassade), Küchen, Möbeln, Fußböden und Sockelleisten.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (z.B. mit Fräser).
- Der Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbschichten an den mit DRY FLEX® IN zu reparierenden Stellen großräumig bis auf das gesunde Holz entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- DRY FLEX® IN auftragen; minimale Schichtdicke 5mm bis maximal 20mm. Es ist möglich mehrere Schichten aufzutragen. Jede Schicht aushärten lassen und vor dem Auftragen der neuen Schicht schleifen.
- Überschüssiges Material direkt entfernen.
- Vor dem Auftragen des Lacksystems erst leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® IN mit einer EASY-Q™ Kittpistole dosieren.
- Nutzen Sie zum Mischen und zur Verarbeitung ein EASY-Q™ Mischbrett und EASY-Q™ Modellierspachtel (sind nach dem Aushärten leicht zu reinigen).
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (dies verkürzt die Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® IN in einer dünnen Schicht über das Mischbrett; dies verlängert die Verarbeitungszeit.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei der Modellierung von mehreckigen Reparaturen können Acryl-(Plexiglas) streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen (> 50°C) oder zu kalten (< 5°C) Bedingungen aufbewahren.
- Es ist sehr empfehlenswert ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb von einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Besuchen Sie das praxisorientierte Repair Care Zertifizierungsseminar um mehr Produktkenntnisse zu erlangen und Verarbeitungsfähigkeiten zu entwickeln.

WICHTIG

Arbeitsweisen und Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Anforderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten Repair Care Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets mit Ihrem Fachhändler oder mit Repair Care Kontakt auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A modifiziertes Epoxidharz. Komponente B Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20°C:	1.17 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (=100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 93°C. Komponente B > 104°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	EASY-Q™ Professionelle Kittpistole benutzen. Benötigte Menge auf einem Kunststoffmischbrett dosieren und mit einem Spachtel vermischen bis die weisse Farbe von Komponente B verschwunden ist. Komponente A: Hochviskose weisse Masse. Komponente B: Hochviskose gelbe Masse.
Aussehen:	Stark pastöse hellgelbe Masse.
Mischprodukt:	20 Min.
Verarbeitungszeit bei 20° C:	0 - 30°C.
Verarbeitungstemperatur:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel zufügen.
Verarbeitung:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden. Schleif- und überstreichbar nach ca. 4 Stunden.
Vorsichtsmaßnahmen:	Nach dem Schleifen mit Akrylat-, Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe überstreichen. Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Kartuschen angegeben (gilt unter Berücksichtigung der Lagervorschriften).
Aushärtung bei 20°C:	Kartusche A + B: 180 ml. Unter ISO 9001.
Überstreichbar:	Pappkarton mit 10 Kartuschen. Temperatur 5°C bis 50°C.
Haltbarkeit:	
Verpackung:	
Herstellung:	
Verpackungseinheit:	
Lagerung/Transport:	

