

PUFAS Mineralgrund MG6

Allgemeine Produktbeschreibung:

Pigmentierter, haftvermittelnder Mineralgrund. Optimiert die Offenzeiten nachfolgender Beschichtungen mit Dispersions-, Dispersions-Silikat- und Silikonharzfarben.



Eigenschaften:

- weiß, hoch deckend zur farblichen Egalisierung
- erhöhte Griffigkeit für besseren Haftverbund
- Sol-Silikat-Technologie für extrem spannungsarmes Auftrocknen und zur Remineralisierung kritischer Untergründe für verkieselungsfähige Anstriche
- optimiert die Offenzeit nachfolgender Anstriche
- besitzt natürliche Eigenschaften gegen Schimmel
- Konservierungsmittel minimiert
- lösemittelfrei und emissionsminimiert
- geruchsarm
- diffusionsoffen

Anwendungsbereich: Für innen und außen.

Einsatzbereich:

PUFAS Mineralgrund MG6 schafft einen verkieselungsfähigen Untergrund für nachfolgende Beschichtungen mit Dispersions-Silikatfarben. Auch Dispersions- und Silikonharzfarben können als Deckanstrich auf die haftvermittelnde Grundbeschichtung aufgetragen werden.

Die Offenzeit nachfolgender Anstriche wird durch die spezielle Zusammensetzung des Mineralgrundes wesentlich verlängert und ermöglicht so ein ansatzfreies Beschichten großer Flächen auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen.

MG6 ergibt weiße Oberflächen mit erhöhter Griffigkeit und kann somit als Haftvermittler auf schwach saugenden, glatten Untergründen eingesetzt werden.

Anwendbar auf allen üblichen mineralischen Untergründen, wie Beton, Gips-, Kalk-, und Zementputzen, Gipskarton-, Gipsfaser-, Zementfaser- und ähnlichen Trockenbauplatten sowie Dispersions-, Silikonharz- und Dispersions-Silikatfarben, Kunstharzputzen u. ä. Sehr gut geeignet auf mineralischen Kalziumsilikatplatten im Innenbereich. In Verbindung mit unseren mineralischen Spachtelmassen, unserem PUFAS Gewebekleber Silikat GS mineral, dem Maler-Universalvlies und unserer PUFAS Sol-Silikatfarbe lassen sich so mineralische, hoch diffusionsoffene Beschichtungssysteme erstellen.

Anmerkung:

Alle Auskünfte und Daten in diesem Informationsblatt entsprechen unseren Praxiserfahrungen und Laboruntersuchungen und basieren auf dem heutigen Stand der Technik. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise darstellen, die keine Eigenschaftszusicherung beinhalten. Da die Bedingungen, unter denen Lagerung, Transport und Verarbeitung erfolgen, außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann aus den Hinweisen keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Produkte auf ihre Eignung für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.

Technische Daten:

| | |
|----------------------------------|--|
| Rohstoffbasis: | Kali-Wasserglas, Kieselzol, mineralische Füllstoffe, Kunststoffdispersion, Titandioxid, Wasser, Additive |
| Dichte: | 1,45 g/cm ³ |
| Max. Korngröße: | < 130 µm |
| Verbrauch: | ca. 150 – 200 ml/m ² |
| Glanzgrad: | stumpfmatt nach DIN EN 13300 |
| Verdünnung: | gebrauchsfertig eingestellt |
| Abtönen: | < 3 % PUFAMIX Abtönkonzentrat (LW-Oxyd-Typen) |
| GISCODE für Beschichtungsstoffe: | BSW10 |

Untergrundvoraussetzung:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von trennenden Bestandteilen und Sinterschichten oder korrosionsfördernden Substanzen sein. Nicht tragfähige Beschichtungen, Kleisterrückstände und andere Verunreinigungen sind zu entfernen. Untergründe sind nach VOB Teil C 18363 einzuschätzen und entsprechend zu behandeln. Erfordert die Einstellung des Untergrundes eine zusätzliche Grundierung, sind Produkte wie zum Beispiel PUFAS Silikat-Fixativ SF oder PUFAS Hydrosol-Tiefgrund LF einzusetzen.

Verarbeitungshinweise:

| | |
|----------------------------|--|
| Auftragsverfahren: | rollen, streichen und spritzen |
| Verträglichkeit: | nicht mit anderen Materialien mischen |
| Temperatur: | Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. + 5 °C bis max. + 30 °C |
| Trockenzeit: | bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach 12 Stunden überarbeitbar, bei niedrigen Temperaturen entsprechend längere Trockenzeit einhalten |
| Raumluftemission: | frei von Lösemitteln und Weichmachern |
| Verarbeitung: | Auf tragfähigen Untergründen und Altanstrichen kann ohne Grundierung gearbeitet werden. Zur Einschätzung der Sachlage sind unterstützend die BFS Merkblätter Nr. 10, 20 und 26 zu beachten. Der Anstrich sollte unverdünnt aufgebracht werden. |
| Spritzverarbeitung: | Düsengröße: 19 – 23 Zoll Arbeitsdruck: 180 bar Angaben des Spritzgeräteherstellers sind zu beachten. |

Anmerkung:

Alle Auskünfte und Daten in diesem Informationsblatt entsprechen unseren Praxiserfahrungen und Laboruntersuchungen und basieren auf dem heutigen Stand der Technik. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise darstellen, die keine Eigenschaftszusicherung beinhalten. Da die Bedingungen, unter denen Lagerung, Transport und Verarbeitung erfolgen, außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann aus den Hinweisen keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Produkte auf ihre Eignung für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.

Technische Information

Sonstige Hinweise:

Sicherheitshinweise: Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Sicherheitsdatenblatt: Aktuelle Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie über unsere Website www.pufas.de oder unter sds@pufas.de.

Lagerung: Gebinde gut verschlossen und kühl, aber frostfrei lagern.

Gebindegrößen:

| Art.-Nr. | EAN | Gebinde |
|-----------|---------------|---------|
| 016302000 | 4007954163023 | 5 l |
| 016304000 | 4007954163047 | 12,5 l |

Anmerkung:

Alle Auskünfte und Daten in diesem Informationsblatt entsprechen unseren Praxiserfahrungen und Laboruntersuchungen und basieren auf dem heutigen Stand der Technik. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise darstellen, die keine Eigenschaftszusicherung beinhalten. Da die Bedingungen, unter denen Lagerung, Transport und Verarbeitung erfolgen, außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann aus den Hinweisen keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Produkte auf ihre Eignung für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.