

## Ralston Uni-Primer

Schnelltrocknender, universeller Korrosionsschutzprimer auf Basis von Alkydharz.



ralstoncolour.com  
/picto

- Gute Haftung
- Korrosionsschützend
- Leichte Verarbeitung
- Universell überstreichbar
- Guter Verlauf und Kantenabdeckung
- Schnelle Trocknung



### PRODUKT

ANWENDUNG	Außen und innen, als universeller Primer auf (vorbehandeltem) Metall, Kunststoff und Holz.
SITUIERUNG	Außen Innen
VERPACKUNG	1 l, 2,5 l
FARBTÖNE	Weiss, weitere Farbtöne mischbar mit dem Ralston ALK Farbmischsystem
GLANZGRAD	Matt, etwa 10 G.U. bei 60 °
STANDZEIT	Ca. 3 Monate (je nach Schichtdicke und Untergrund)
BINDEMITTEL	Alkydharz
PIGMENT	Hochwertige Pigmente und Füllstoffe
FESTKÖRPERGEHALT	Etwa 44 volume %
DICHTE BEI 20 °C	Etwa 1,21 kg/dm <sup>3</sup>
VISKOSITÄT BEI 20 °C	Etwa 93 K.U.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (20 °C / 65 % L.F.): staubtrocken nach ca. 0,5 Stunden; klebfrei nach ca. 3,45 Stunden; überstreichbar nach ca. 5 Stunden. Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.
HITZEBESTÄNDIGKEIT	Bei Trockenbelastung maximal 110 °C.

# Technisches Merkblatt 2/5

## Ralston Uni-Primer

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

### VERARBEITUNG

APPLIKATION  
SPRITZDATEN Pinsel, Farbroller, Druckluftspritzpistole, Airmix

#### Druckluftspritzpistole

Druck 0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)

Öffnung 1,5 - 2 mm

Verdünnung 5 - 8 % Waschbenzin

#### Airmix

Druck 15 - 18 MPa (150 - 180 bar)

Öffnung 0,016 - 0,021 inch (0,41 - 0,53 mm)

Verdünnung 0 - 5 % Waschbenzin

VERDÜNNUNG Gebrauchsfertig, eventuell sparsam mit Terpentin oder Waschbenzin verdünnen.

REINIGUNG DER  
WERKZEUGE/GERÄTE Terpentin oder Waschbenzin.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR  
/ L.F. Min. 5 °C Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 % RH.

Die Untergrundtemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT  
SCHICHTDICKE 11,4 m<sup>2</sup>/l

35 Mikron trockene Schichtdicke (= ca. 90 Mikron nasse Schichtdicke)

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

### UMWELT UND ZERTIFIZIERUNG

SCHUTZVORSCHRIFTEN Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.

EU-GRENZWERT VOC EU-Grenzwert für dieses Produkt A/i: 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).

BREEAM Das Produkt darf gemäß dem BREEAM-International-New-Construction-Standard angewandt werden. Gemäß den Anforderungen HEA 9, benötigtes Beweismaterial – Abnahmephase: C 1.1 bis 1.8, wird zur Unterstützung der Begründung:  
1. Der VOC-Gehalt (Gehalt flüchtiger organischer Verbindungen) der Rezeptur berechnet.  
2. Das Produkt in die Kategorien eingeteilt, die in der europäischen

# Technisches Merkblatt 3/5

## Ralston Uni-Primer

Decopaint-Richtlinie 2004/42/EG – Anhang 2: Emissionsnorm für Farben und Lacke, Phase 2, aufgeführt werden.

3. EU-Grenzwert für dieses Produkt A/i: 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).

Das oben stehende harmonisierte Verfahren wenden wir auf Empfehlung des Dutch Green Building Councils an.

Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014 veröffentlicht wurde.

BELGISCHES  
EMISSIONSETIKETT

FRANZÖSISCHES  
EMISSIONSETIKETT.



### LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

LAGERUNG	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
LAGERFÄHIGKEIT	Innerhalb von 24 Monaten nach dem auf der Verpackung in der Chargennr. enthaltenen Datum (Ziffer 1 und 2 = Jahr, Ziffern 3 und 4 = Woche). Ausgehend von einer ungeöffneten Verpackung.

# Technisches Merkblatt 4/5

## Ralston Uni-Primer

### SYSTEM-ZUSAMMENSETZUNG - EMPFEHLUNGEN

#### **Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich**

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich**

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Innenbereich**

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich**

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich**

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

#### **Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

# Technisches Merkblatt 5/5

## Ralston Uni-Primer

### **Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

### **Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme**

Diese Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

### **Regelmäßige Reinigung und Schaden update**

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat einen positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

### **Haftung zwischen den Farbschichten**

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren (mit Ausnahme von Wandfarben).

### **Den Taupunkt regelmäßig bestimmen**

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen ist der Taupunkt regelmäßig zu bestimmen. Auf einen vorhandenen Feuchtigkeitsfilm (Tau) auf dem Untergrund darf keine Farbe oder Beschichtung aufgebracht werden. Dadurch wird die Haftung und Filmbildung reduziert. Darüber hinaus hat Feuchtigkeit einen negativen Einfluss auf Trocknung und Glanz.

### **Reparaturen und Kompatibilität mit Farben**

Reparaturen an Untergründen, Lackierungen, Anschlussfugen/Nähten und Verglasungssystemen sind mit den entsprechenden Produkten nach den Anweisungen des Herstellers durchzuführen. Für die Holzreparatur bevorzugen wir Holzreparaturprodukte auf Basis von Epoxid oder Polyurethan und für die Abdichtung von Glasfugen zum Soudal Glaskit TS. Die Soudal Acryrub CF2 kann zur Abdichtung von Fugen und Nähten in Innenwandfarben verwendet werden. Vor Beginn der Lackierarbeiten ist die gegenseitige Toleranz der zu verarbeitenden Produkte zu beurteilen.

### **Behandlung, Metallsubstrate**

Rost- und Zinksalze gründlich entfernen, so dass eine oxidationsfreie Oberfläche entsteht. Unmittelbar nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Grundierung auftragen. Neue feuerverzinkte Stähle und Aluminium vor dem Auftragen einer Grundierung entfetten und dann mit einem feinen nichtmetallischen Strahlmittel unter entsprechendem Druck leicht abstrahlen.

### **Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen**

Für Kunststoffe wie PE und PP gibt es kein geeignetes Lacksystem.

Zum Zeitpunkt des Drucks sind die Daten in diesem Produktinformationsblatt aktuell. Die Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig ergänzt und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour & Coatings B.V. übernimmt keinerlei Haftung – außer bei Absicht oder grober Fahrlässigkeit – für Schäden, die sich aus Mängeln in der Richtigkeit und Vollständigkeit der über diesen Weg erlangten Informationen ergeben.