

# Additiv A

## Spritzadditiv Airless

für Aqua Metallschutz 3 in 1 ohne Eisenglimmer

---

### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Spezialadditiv gebrauchsfertig eingestellt
Anwendungsbereich:	Das Jansen Additiv A kann in Aqua Metallschutz 3 in 1 <u>ohne Eisenglimmer</u> eingerührt werden, um bei der Spritzapplikation eine höhere Standfestigkeit an der senkrechten Fläche zu erreichen. Für das Einstellen der Farbtöne mit Eisenglimmer verwenden Sie bitte unser Additiv SRS (Techn. Merkblatt beachten).
Produkteigenschaften:	Stellt Aqua Metallschutz 3 in 1 <u>ohne Eisenglimmer</u> für die Applikation im Airless-Verfahren ein. Dadurch wird das Overspray reduziert, ein höherer Auftragswirkungsgrad kann erreicht werden und es können höhere Schichtdicken in einem Arbeitsgang appliziert werden. Durch die Zugabe von Additiv A können in einem Spritzgang bis zu 350 ml/m <sup>2</sup> (350 µ) lauffrei aufgebracht werden.
Packungsgrößen:	125 ml

---

### Technische Daten

Dichte:	Ca. 1,040 g/cm <sup>3</sup>
Verdünnungsmittel:	Darf nicht verdünnt werden
Verarbeitungstemperatur:	Siehe Verarbeitungstemperatur des Lacks
Trocknung:	Durch höhere Schichtstärken ist auch mit einer verlängerten Trockenzeit zu rechnen.
Ergiebigkeit:	125 ml Additiv A reichen für 2,5 l Aqua Metallschutz 3 in 1

---

### Verarbeitungstechnische Beschreibung

## Anwendung:

Der Inhalt eines 125 ml Gebindes Additiv A reicht aus für 2,5 Liter Aqua Metallschutz 3 in 1 spritzfertig einzustellen. Die Mischung gründlich aufrühren. Dosenwandungen mit in den Rührvorgang einbinden. So lange rühren bis eine homogene Masse entsteht. Eine Rührzeit von 3 bis 5 Minuten einhalten. Die Erhöhung der Thixotropie des Lacks ist sofort sichtbar. Nach dem Rührvorgang ist der Lack für das Airless-Verfahren optimal eingestellt und kann sofort verarbeitet werden. Materialreste können ohne Probleme aufbewahrt werden. Einmal angedicktes Material kann nicht wieder verdünnt werden.

**Vor Verarbeitung probesprühen.**

Art	Additiv-zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolenkennung
Airless	5 %				



Art	Additiv-zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Airless	5%	180 bar	///	410

## Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebände gut verschließen und stülpen.

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

UST-IdNr.: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler**  
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien**  
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12