



Perlhauch® Aqua Kunstschmiedelack 245

Matter Überzug für Kunstschmiedearbeiten im Außen- und Innenbereich



Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart:

Hochwertiger wasserverdünnter Mattlack mit Korrosionsschutz

Verwendungszweck:

Für Metall im Außen- und Innenbereich, z.B. Geländer, Zäune, Tore, Leuchter, Briefkästen, Kerzenständer, Stahlrohrmöbel usw., sehr dekorativ in Verbindung mit Perlhauch Aqua Patinafarben.

Eigenschaften:

- für innen und außen
- stoß- schlag- und kratzfest
- gute Wetterbeständigkeit
- rasche Trocknung
- direkt auf Stahluntergründen einsetzbar

Farbtöne:

Bestell-Nr.:
245 9005

Farbton:
schwarz

Glanzgrad:

matt

Dichte:

ca. 1,3 g/cm³v

Verpackung:

6 x 375 ml

3 x 750 ml

2 x 2,5ltr.

Verdünnung:

Wasser

Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit 1 Jahr im ungeöffneten Originalbehälter. Vor Frost schützen.

Anwendungstechnische Hinweise

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss trocken und frei von Rost, Zunder, Öl, Fett und sonstigen Verunreinigungen sein; lose Farbteile gegebenenfalls entfernen. Bei Hartlötstellen sind Boraxreste völlig zu entfernen. Altanstriche sind anzuschleifen. Aluminium vor der Beschichtung mit Nitro-Verdünnung entfetten.

Verzinkte Flächen (BFS Merkblatt Nr. 5): Korrosionsprodukte, Fett und sonstige Verunreinigungen müssen gründlich entfernt werden. Für die Vorbereitung von Zinkoberflächen hat sich eine Vorbehandlung mit verdünntem Salmiakgeist in Verbindung mit Netzmitteln bewährt. Auf 10 ltr. Wasser kommen ½ ltr. Salmiakgeist und ca. 8 ccm (1 Esslöffel) Netzmittel, z.B. Spüli, Pril usw. Mit diesem Gemisch wird unter Verwendung von Kunststoffvlies (z.B. Scotch Pritt der Firma 3M Company) die Oberfläche geschliffen, bis der Schaum metallisch grau wird. Der Schaum muss ca. 10 Minuten auf der Oberfläche einwirken. Anschließend mit klarem Wasser Nachwaschen und trocknen. Bewährt hat sich auch leichtes Überarbeiten mit dem Sandstrahlgebläse.

Anstrichaufbau:

Innenanstrich:

1-2 x Perlhauch® Aqua Kunstschmiedelack 245

Außenanstrich:

2 x Perlhauch® Aqua Kunstschmiedelack 245

Zink, Aluminium:

2 x Perlhauch® Aqua Kunstschmiedelack 245

Patinieren:

Um Kunstschmiedearbeiten zu verfeinern, empfehlen wir eine Nachbearbeitung mit unseren Perlhauch® Aqua Patinafarben silber 937, grün 935, gold 938 und kupfer 936.



Verarbeitungsbedingungen:

Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.

Kennzeichnung

Bindemittelbasis:	Hochwertige Acrylat-Copolymerdispersion		
Abfallschlüssel:	080111	Giscode:	M-LW01
Entsorgung:	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
Sonstiges:	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.		

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen / rollen	Hochdruck-spritzen	Niederdruck-spritzen
Verdünnung	unverdünnt	nach Bedarf	nach Bedarf
Viskosität DIN4mm		25-30	25-30
Düsengröße		1,5	1,5
Spritzdruck		2-3	
Kreuzgänge		1	1

Trocknung	staubtrocken	griffest	überstreichbar	voll belastbar
(20°C/55% r.F.)*	ca. 45 min.	ca. 1 Std.	ca. 2 Std.	ca. 5 Tage

Ergiebigkeit	streichen / rollen
m ² / ltr.	ca. 9

Besondere Hinweise

Perlhauch® Kunstschmiedelack schwarz muss vor Gebrauch gut aufgerührt werden.

Bei kühler und feuchter Witterung verlängert sich die Trockenzeit. Nicht bei Temperaturen unter 8°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von über 85% verarbeiten.

* Angegebene Trockenzeiten gelten bei 20°C / 55% rel. Luftfeuchte und ausreichender Luftbewegung.

Folgende Bedingungen können die Trocknung verzögern:

- niedrige Temperaturen
- hohe Luftfeuchte
- übermäßige Schichtdicke
- fehlende Luftbewegung

Stand 11/14
 PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
 Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.