Technisches Merkblatt





Sinolin® Heizkörperlack 277 Sinolin® Heizkörperlack-Spray 278

Hitzefester Kunstharzlack für Heizkörperanstriche, weiß



Werkstoffbeschreibung

Werkstoffart: Hitzefester Kunstharzlack für Heizkörperanstriche.

Heizkörperlack für alle Warmwasser und Dampfheizungen bis 150°C Temperaturspitze. Verwendungszweck:

Eigenschaften: hervorragendes Deckvermögen

> guter Verlauf große Ergiebigkeit

hoch hitzebeständig gute Füllkraft

einfache, bequeme Verarbeitung

kein Verspröden stoß- und schlagfest

Farbtöne: Bestell-Nr.: Farbton:

> 277 9010 weiß hochglänzend 277 0002 weiß seidenglänzend 278 9010 weiß hochglänzend 278 0002 weiß seidenglänzend

Hochglänzend, Seidenglänzend Glanzgrad:

Dichte: 277: ca. 1,11 g/cm3 278: ca. 0,99 g/cm3

Verdünnung: verarbeitungsfertig im Lieferform, Lösemittelverluste können durch Spezialverdünnung 068 ausgeglichen

werden.

6 x 750ml Verpackung: 6 x 375ml 6 x 2,5 ltr. 1 x 10 ltr.-Einwegkanne

6 x 400 ml (Spray)

Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten. Lagerung:

Anwendungstechnische Hinweise

Untergrund: Werkseitige Grundierungen müssen den technischen Lieferbedingungen für Heizkörper- Grundanstriche

nach DIN 55900 entsprechen. Aluminiumanstriche sind als Grundierung ungeeignet.

Anstrichaufbau: In der Regel genügt ein einmaliger Auftrag. Ein zweimaliger Auftrag ist zu empfehlen, wenn weißer Lack

auf eine dunkle Grundierung aufgebracht werden soll. Bei Bedarf mit Multigrund-Spray 714 oder

Multigrund 715 grundieren. Nicht auf warme oder heiße Heizkörper streichen.

Ausbesserungsarbeiten:

Schlecht haftende, abblätternde Anstriche entfernen. Einwandfrei haftende alte Anstriche gut anschleifen

und reinigen. Blanke Stellen mit Multigrund 715 oder 714 grundieren und den Heizkörper dann 1 - 2 x mit

Sinolin® Heizkörperlack 277 bzw. Heizkörperlack-Spray 278 streichen oder spritzen.

Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Verarbeitungsbedingungen:

Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der

gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 55% r.F. liegen.

Technisches Merkblatt





Kennzeichnung

Deklaration der Inhaltsstoffe: Alkydharz, Titandioxid, mineralische Füllstoffe, organische Lösemittel, Additive

Abfallschlüssel: 080111 **Giscode:** M-LL 02 (277)

Entsorgung: Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll

entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammel-stellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden. Dose nach Gebrauch auf den Kopf stellen und sprühen, bis der Sprühkopf frei ist. Nur restentleerte Spraydose zum Recycling geben. Spraydose mit Resten bei der

Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Sonstiges: Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen" (VBG 23),

das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu

beachten.

Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verarbeitungshinweise

Auftrags- verfahren	streichen / rollen	spritzen- airless	kaltspritzen	heißspritzen	Niederdruck
Verdünnung		unverdünnt	unverdünnt Lacktemperatur 80°C	unverdünnt Lacktemperatur 80°C	
Düsengröße		0,23-0,28	1,5	1,5	1,5
Spritzdruck		160	3-4	3-4	
Kreuzgänge		1-2	1-2	1-2	1-2

Trocknung	staubtrocken	grifffest	überstreichbar
(20°C/55% r. F.)	ca. 60 min.	ca. 5 Std. (277)	ab 48 Stunden oder innerhalb
		ca. 3-4 Std. (278)	12 Stunden

Ergiebigkeit	278-Spray	streichen / rollen	spritzen	tauchen / fluten
m² / ltr.	ca. 1,5-2 m ² /400 ml Dose	8-10	ca. 6*	

^(*)stark konstruktionsabhängig

Besondere Hinweise:

Im Interesse der Farbtonbeständigkeit der Heizkörperlackierung ist zu empfehlen, die Heizkörper nach der Lackierung langsam auf ca. 50°C aufzuheizen. Die beim Anheizen entstehende Geruchsbelästigung ist durch entsprechendes Lüften zu beseitigen. Nicht elektrostatisch spritzbar.

Stand 10/20

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.