

# Allbond-Set

Allbond-Fluid + Allbond-Spray



## ▶ Mit Close & Clean-Verschluss

### Merkmale

- ▶ **Allbond-Fluid** ist ein hochwertiger 1-Komponenten-Cyanacrylat-Reaktionsklebstoff
- ▶ **Allbond-Spray** für die schnelle Aushärtung von Cyanacrylat-Klebstoffen
- ▶ **Allbond-Primer** für beste Haftung auf schwer verklebbaren Kunststoffen aus PP und PE



### Verarbeitungsvorteile

- ▶ Starke Verklebung nach Sekunden
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Gute Materialverträglichkeit
- ▶ Sicherheit in der Anwendung
- ▶ Sekundenschnelle Haftung
- ▶ Verklebt unterschiedlichste Materialien
- ▶ In Gelform – sauberes Arbeiten
- ▶ Läuft nicht ab und tropft nicht
- ▶ Praktischer Drehverschluss
- ▶ Angebrochen bis zu 12 Monate haltbar
- ▶ Sehr gut dosierbar
- ▶ Extrem hohe Haftkraft
- ▶ Dauerhaft transparent
- ▶ Kein „Absaufen“ auf saugenden Flächen

### Anwendungsbereiche

- ▶ Für Montage und Reparaturen
- ▶ Im Innen- und Außenbereich
- ▶ Klebt Holz, MDF, Leder, Papier, Gummi, Kork, Metalle, Aluminium, Hartschaum, Kunststoffe, Kunststoff-Kanten, Keramik, Fliesen u. v. m.



# Allbond-Set

## Allbond-Fluid + Allbond-Spray



### Einsatzbereich

- ▶ Handwerk
- ▶ Haushalt
- ▶ Industrie
- ▶ Hobby

### Verarbeitung

Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Fügeiteiloberfläche mit **beko Allclean** reinigen. **Allbond-Spray** bei Raumtemperatur auf beide zu verklebenden Flächen aufsprühen, bis ein deutlicher Flüssigkeitsfilm erkennbar ist. Anschließend Spray ablüften lassen. **Allbond-Fluid** bei Raumtemperatur in einer dünnen Schicht auf eine der Fügeiteiloberflächen auftragen und die zu verklebenden Teile für etwa 10 Sekunden fest zusammenpressen. Nach etwa 20 Sekunden weist die Verklebung Handfestigkeit auf. **Allbond-Fluid** wieder gut verschließen und aufrecht lagern. Bestens für Kombinationsverklebungen geeignet. Bei Verklebung von Kunststoffen aus PP und PE wird die Vorbehandlung mit **Allbond-Primer** empfohlen. Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen. Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.

### Hinweise

- ▶ Bei polierten Flächen empfiehlt sich ein vorheriges Anschleifen bzw. Aufräuen.
- ▶ Vor der Anwendung (besonders bei UV-Bestrahlung) Eigenversuche vornehmen.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

### Verpackungseinheiten

	Art.-Nr.	VE
Allbond-Fluid 10 g*	261 10	12 Stück
Allbond-Fluid 20 g*	261 20	12 Stück
Allbond-Fluid 50 g*	261 50	12 Stück
Allbond-Spray 30 ml*	261 30	12 Stück
Allbond-Spray 150 ml*	261 150	12 Stück
Allbond-Primer 15 ml*	261 1 15	12 Stück
Set 50 g Fluid + 150 ml Spray	261 250	12 Sets
Set 10 g Fluid + 30 ml Spray	261 250 4	12 Sets
Set 20 g Fluid + 30 ml Spray	261 250 2	12 Sets
Set 20 g Fluid + 150 ml Spray	261 250 3	12 Sets
Verkaufsdiskontrollpaket kompl. bestückt	261 91	1 Stück
Verkaufsdiskontrollpaket 21 x Fluid 10 g	261 92	1 Stück

\* Auch im Blister erhältlich: Allbond-Fluid 10 g: Art.-Nr. 261BV10; Allbond-Fluid 20 g: Art.-Nr. 261BV20; Allbond-Fluid 50 g: Art.-Nr. 261BV50; Allbond-Spray 30 ml: Art.-Nr. 261BV30; Allbond-Spray 150 ml: Art.-Nr. 261BV150; Allbond-Primer 15 ml: Art.-Nr. 261BV1 15

### Technische Daten

	Allbond-Fluid	Allbond-Spray	Allbond-Primer
<b>Basis</b>	Ethyl-Cyanacrylat	Lösemittel	Lösemittel
<b>Temperatur</b>	beständig von -30° C bis +150° C		
<b>Offene Zeit</b>	ca. 1 bis 2 Minuten		
<b>Handfestigkeit</b>	10 g: nach 1 bis 20 Sekunden (je nach Werkstoff) 20 + 50 g: nach 10 bis 60 Sek. (je nach Werkstoff)		
<b>Endfestigkeit</b>	nach 24 Stunden		
<b>Farbe</b>	klar / farblos	farblos	farblos
<b>Geruch</b>	charakteristisch	charakteristisch	charakteristisch
<b>Dichte</b>	ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup>	0,7 g/cm <sup>3</sup>	0,69 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität</b>	10 g: dünnflüssig (80 bis 120 mPas bei +25° C) 20 + 50 g: gelförmig (2200 - 2800 mPas bei 25° C)		
<b>Zugfestigkeit</b>	> 18 N/mm <sup>2</sup> (bei Stahl sandgestrahlt)		
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate	6 Monate	12 Monate
<b>Lagerung</b>	bei +5° C bis +14° C	bei Raumtemperatur	bei Raumtemperatur

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.  
Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 07/2020 Art.-Nr. 261 250 9



Qualitätsmanagementsystem  
Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog:



@bekoGroup

Technische Infos:  
[www.beko-group.com](http://www.beko-group.com)