

Maxbond

Dwukomponentowy Klej Hightec

► Jakość profesjonalna

Cechy charakterystyczne

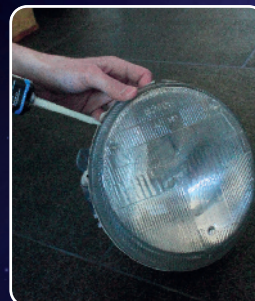
- Silnie skleja różne materiały
- Wypełnia pęknięcia i szczeliny o szer. do 5 mm
- Ekstremalnie szybkie twerdnienie
- Bardzo wysoka wytrzymałość
- Odporny na działanie rozpuszczalników
- Połączenie klejowe odporne na uderzenia, nie ulega ścieraniu i nie odpryskuje
- Odporny na warunki pogodowe i wilgoć
- Doskonała kompatybilność chemiczna
- Wysoka odporność temperaturowa
- Nie spływa w trakcie aplikacji

Korzyści

- Wysoka wydajność
- Precyzyjne nanoszenie
- Nie wymaga gruntowania na większości powierzchni
- Klei również tworzywa formowalne na gorąco
- Łatwy w użyciu
- Wysoka przyczepność (adhezja)
- Doskonała relacja jakość/cena

Zakres zastosowań

- Do klejenia aluminium, stali, węgla, metali, VA, ceramiki, płytek, tworzyw sztucznych i termoplastycznych, akrylu (PMMA), PCW, tworzyw ABS, LMR, GFK, PC, PET, PBT, poliuretanu, epoksydów, kompozytów itp.



Osprzęt dla optymalnego użytkownika
Prasa kartuszowa
Maxbond Side-by-Side
Nr art. 906 4 56



Maxbond

Dwukomponentowy Klej Hightec

Obszar zastosowań

- ▶ Firmy remontowo-budowlane
- ▶ Przemysł metalowy
- ▶ Przemysł samochodowy
- ▶ Przetwarzanie tworzyw sztucznych
- ▶ Instalacje sanitarne
- ▶ Elektrotechnika
- ▶ Modelarstwo

Obróbka

Powierzchnie zdolne do przenoszenia obciążeń odtłuścić przy użyciu **beko Allclean** oraz oczyścić. Zdjąć nasadkę.

- **W kartusz 28g:** Zamocować mieszacz i wycisnąć **beko Maxbond** z podwójnego kartusza. Mieszanie się komponentów zachodzi automatycznie.

- **W kartusz 56g:** Zamocować mieszacz i wycisnąć **beko Maxbond** przy użyciu pistoletu **Maxbond**. Mieszanie się komponentów zachodzi automatycznie. Zmieszany klej nanieść w formie warstwy lub kropel.

Klejone części połączyć ze sobą przed upływem czasu otwartego i zamocować aż do utwardzenia kleju. Po zakończeniu klejenia oczyścić mieszacz oraz końcówkę kartusza. Zwrócić uwagę aby komponenty nie uległy zmieszaniu. Zamknąć kartusz używając nasadki. Po otwarciu użyć możliwie szybko. Zasadniczo zaleca się wykonanie klejenia próbnego w każdym przypadku oraz ew. przeszlifowanie powierzchni.

Wskazówki

- ▶ Nie nadaje się do klejenia styropianu i większości tworzyw piankowych.
- ▶ Produkt przeznaczony do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych.
- ▶ W przypadku nieprawidłowego i niefachowego użycia wyklucza się wszelką odpowiedzialność za produkt.
- ▶ Zapoznać się z kartą charakterystyki.

Opakowanie

Maxbond 28 g	Nr art.
1 x Maxbond 28 g + 3 Mieszadła	270 628
Display – zawartość 12 x Maxbond 28 g + 12 Mieszadła	270 612
Maxbond 56 g	
Karton (Zawartość 10szt.) 10 x Maxbond 56 g + 10 Mieszadła	270 660
Maxbond-Set 1 x Maxbond 56 g + 3 Mieszadła	270 656
Mieszadło (Zawartość 18szt.)	270 654
Metalowa prasa kartuszowa Maxbond	906 4 56

Parametry techniczne

Baza	Ester metakrylowy
Obróbka	powyżej +5° C
Temperatura	Odporność temperaturowa od -40° C do +100° C
Czas otwarty	ok. 4 - 7 min. (przy +22° C)
Czas mocowania	po ok. 12 - 18 min.
Twardnienie	ok. 24 h do 100% (przy +22° C)
Kolor	mleczny
Gęstość	ok. 0,97 g/cm ³
Wytrzymałość na ścinanie	23 - 25 N/mm ² (ASTM D1002)
Przechowywanie	12 miesięcy (od +2° C do +23° C), opakowanie oryginalnie zamknięte, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

Wraz z drukiem niniejszej wersji wszystkie wcześniejsze tracą ważność.

Firma zastrzega sobie prawo do zmian technicznych! Data druku: 12/2018 Nr art. 270 620 9PL



@pl.bekoGroup