



Technische Information

ContiPur[®] Multigrund HVLP

Wasserbasierter Universalprimer für Niederdruck-Spritzapplikation

Produktbeschreibung

Einsatzbereich Wasserverdünnbare, schnelltrocknende Haftgrundierung auf Polyurethanbasis. Zur Anwendung als Grundierung auf Holz-, Metall- und Hartkunststoffoberflächen sowie intakten Altbeschichtungen. Speziell eingestellt für nebelarme und effiziente Spritzapplikation im Niederdruckverfahren.

Eigenschaften Leichte Verarbeitung mit gutem Standvermögen, guter Deckkraft, langer Offenzeit, hervorragendem Verlauf und ausgezeichneter Kantenabdeckung. Bietet hervorragende haftvermittelnde Eigenschaften, wirkungsvollen Korrosionsschutz und isoliert Holzinhaltsstoffe.



- optimale Haftung
- isoliert Holzinhaltsstoffe
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- wirkungsvoller Korrosionsschutz



Technische Angaben

Lieferform	weiß	Spez. Gewicht	ca. 1,350 g/cm ³
Glanzgrad	matt	Lagerung [2]	kühl und trocken ca. 1 Jahr
Anwendungsbereich	innen und außen	Produkt-Code F+L	BSW30
Packungsgröße	750 ml, 2,5 l	EU-VOC-Grenzwert	(Kat. A/i): 140 g/l VOC (2010) Der VOC-Anteil beträgt max. 140 g/l.
Verbrauch [1]	120 - 150 ml/m ²	Abfallschlüssel [3]	17 07 01 (trocken), 08 01 12 (flüssig)

[1] Die angegebenen Verbrauchswerte sind unverbindliche Richtwerte pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Exakte Verbrauchswerte sind an dem zu beschichtenden Bauteil, unter Berücksichtigung aller Vorarbeiten, durch einen Probeanstrich zu ermitteln.
 [2] Im ungeöffneten Originalgebinde lagerfähig. Nach Gebrauch gut verschließen.
 [3] Bitte weitere Informationen unter Hinweise/Entsorgung beachten!

Zusammensetzung (gemäß VdL) Reinacrylat/Polyurthandispersion, Titandioxid, Wasser, Additive, Konservierungsmittel MIT und BIT

Einsatz- und Anwendungsangaben

Untergrund Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Untergründe sind entsprechend ihrer Art fachgerecht vorzubehandeln und entsprechend zu grundieren. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Vor Beschichtungsausführung ist die Eignung Material/Untergrund durch einen Probeanstrich zu prüfen.

stark verschmutzte Untergründe Bei stark verschmutzten Untergründen den Untergrund mit **Kluthe Aktiv-Reiniger HP 500** vorreinigen und mit klarem Wasser gründlich nachspülen.

Achtung! Staubbindetücher dürfen nicht eingesetzt werden! Alternativ empfehlen wir vor dem Applizieren des Materials den Untergrund mit einer Mischung aus **Kluthe Brennspritus** und klarem Wasser (1:1) mit Hilfe eines flusenfreien Lappens zu entfetten und zu entstauben!

Holz Holzflächen im Außenbereich schleifen und reinigen (gem. BFS-Merkblatt Nr. 18). Die maximale Holzfeuchte bei maßhaltigen Bauteilen muss < 13 % liegen, bei nicht maßhaltigen Bauteilen < 15 %. Sofern im Holz eine höhere Feuchtigkeit vorliegt, darf das Holz nicht beschichtet werden. Im Außenbereich sind rohe Hölzer gegen Bläue und Fäulnis mit **Conti[®] Tekton[®] IG** vorzubehandeln. Tropische und/oder inhaltsstoffreiche Hölzer zweimal mit **ContiPur[®] Multigrund HVLP** grundieren.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration
 D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
 Tel. +49 (0) 6221 5301-0 Fax. +49 (0) 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen
 D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
 Tel. +49 (0) 208 9948-0 Fax. +49 (0) 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com



Technische Information

ContiPur[®] Multigrund HVLP

Wasserbasierter Universalprimer für Niederdruck-Spritzapplikation

Eisen und Stahl Eisen und Stahl auf den Reinheitsgrad SA 2 ½ gemäß DIN ISO 12944 Teil 4 entrostet und zweimal mit **ContiPur[®] Multigrund HVLP** grundieren. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 vorbehandeln.

Altbeschichtungen Altbeschichtungen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Trennmittelrückstände entfernen, anschleifen und gut reinigen, ggf. Haftungsprüfung vornehmen. Auf Pulverbeschichtungen, Coil-Coatings und anderen kritischen Untergründen ist vorweg eine Probebeschichtung auszuführen und die Haftung mittels Gitterschnitt gem. DIN EN 2409 zu prüfen.

Flecken Bei stark verunreinigten Flächen mit ausgeprägter Fleckenbildung, wie z. B. ausgetrocknetem Wasser und/oder Nikotin sowie bei Hölzern mit einem hohen Gehalt an färbenden Inhaltsstoffen, muss **ContiPur[®] Multigrund HVLP** in zweifachem Arbeitsgang mit Einhaltung der entsprechenden Trockenzeiten eingesetzt werden. Vor Verarbeitung ist eine Testbeschichtung erforderlich!

Hart-PVC Flächen aus Hart-PVC sind gemäß BFS-Merkblatt Nr. 22 vorzubehandeln und einmal mit **ContiPur[®] Multigrund HVLP** zu grundieren. Nicht auf Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) anwenden!

Materialtönung Über **Conti ProfiColor[®]**

Materialeinstellung Das Material ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch sorgfältig aufrühren

Verarbeitung Unverdünnt im Niederdruckspritzverfahren zu verwenden. In der Regel ein- bis zweimal unverdünnt auftragen. Verarbeitung bei mind. +10 °C Material-, Luft- und Untergrundtemperatur (idealer Bereich 10 - 25°C), relative Luftfeuchte ≤ 80%. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit (Nebelnässe) oder starkem Wind verarbeiten. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost.

Gerät	Düsengröße	Materialmenge	Druck in Bar
Graco TurboForce 7.0	Nr. 3 = 1,3 mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)
Graco TurboForce 9.0 & 9.5	Nr. 3 = 1,3 mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)
Graco ProContractor 7.0 9.0 & 9.5	Nr. 3 = 1,3 mm	Max (Voreinstellung)	0,6 (Maximum)
Wagner FC 5000	braunes Frontend	Stufe 6 - 9	Maximum
Titan CapSpray 8500	Nr. 3 = 1,3 mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)

Trockenzeiten

staubtrocken	griffest	überarbeitbar		trocken & isolierend
		Dispersionslack	Kunstharzlack	
1 Std.	2 - 4 Std.	6 Std.	16 Std.	24 Std.

Bei 23 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei kühler, feuchter Witterung und höheren Schichtdicken entsprechend längere Trockenzeit einhalten.

Überarbeitung

Schlusslackierung mit **ContiPur[®] Satin HVLP**. Bei isolierendem Auftrag ist eine Trockenzeit von mind. 24 Stunden einzuhalten.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge in den Arbeitspausen im Material aufbewahren oder reinigen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, evtl. unter Gebrauch von Spülmitteln.

Entfernung von Verunreinigungen

Verunreinigungen durch das Material sofort mit Wasser reinigen. Angetrocknete Farbflächen können mit **Kluthe LÖSOL[®] 2010 Spezial Lack- und Werkzeugreiniger** angelöst und mit Wasser entfernt werden. Gesondertes Technisches Merkblatt beachten.

Hinweise

Besonders zu beachten

VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3, entsprechende BFS-Merkblätter, entsprechende EU-Sicherheitsdatenblätter! In schwierigen Fällen Beratung einholen. Nicht geeignet in Bereichen mit dauerhafter Feuchtigkeitsbelastung, besonders in Kombination mit Reinigungsmitteln.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
 Tel. +49 (0) 6221 5301-0 Fax. +49 (0) 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
 Tel. +49 (0) 208 9948-0 Fax. +49 (0) 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com



Technische Information

ContiPur[®] Multigrund HVLP

Wasserbasierter Universalprimer für Niederdruck-Spritzapplikation

Sicherheit	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Entsprechende EU-Sicherheitsdatenblätter beachten!
Entsorgung	Mit dem REMA[®]-System! Eintrocknete Reste können auch als Baustellenabfall nach Abfallschlüssel Nr. 17 07 01 oder im Hausmüll entsorgt werden. Flüssige Reste unter Berücksichtigung der behördlichen Abfallbeseitigungsvorschriften (Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12) entsorgen.
Technische Beratung	Grundsätzlich können in dieser technischen Information nicht alle Untergründe und anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter: E-Mail: awt@conticoatings.com oder Tel: +49 (0) 208 9948-156. Die aktuellste Fassung dieser technischen Information können sie über http://produkte.conticoatings.com/4005941093698 oder mit dem Smartphone (QR-Code scannen) aufrufen.
Anmerkung	Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel. +49 (0) 6221 5301-0 Fax. +49 (0) 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel. +49 (0) 208 9948-0 Fax. +49 (0) 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com