

# Aqualack Haftprimer

## Produktbeschreibung:

Wasserbasierter, universeller Haftgrund für kritische Untergründe vor nachfolgenden Beschichtungen mit Acryl- oder Alkydharzlacken.

## Anwendung:

Idealer Haftprimer für den Einsatz auf alten Lackflächen, Hart-PVC, Stahl (nach entsprechender Vorarbeit), verzinktem Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

## Eigenschaften:

- wasserbasiert
- sehr gutes Haftvermögen
- schnell trocknend
- gut schleifbar
- leicht füllend
- umweltfreundlich
- geruchsarm
- wirkungsvoller Korrosionsschutz
- überarbeitbar mit vielen wässrigen und lösemittelhaltigen (aromatenfreien) Decklacken

## Bindemittelbasis:

Spezielle Kunstharzkombinationen

## Spez. Gewicht:

Ca. 1,33 g/cm<sup>3</sup>, je nach Farbton

## Glanzgrad

Matt

## Farbton:

Breite Farbtonpalette über MEGA Mix Farbmischservice.

## Packungsgröße:

1 l und 2,5 l

## Verarbeitung:

Streichen, rollen (mit MEGA Aqualack Streich- und Rollwerkzeugen), spritzen, einschließlich Airless. Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.

## Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein. VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3 beachten. Gespachtelte Flächen müssen durchgetrocknet sein. Alte, fest haftende Anstriche reinigen und schleifen. Lose Altanstriche entfernen.

## Überarbeitung:

Mit MEGA Aqualack Buntlacken sowie allen aromatenfreien MEGA Alkydharzlacken.

## Technische Daten

### Verdünnung:

Verarbeitungsfertig eingestellt (falls erforderlich mit Wasser).

## Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

## Trocknung:

Bei 20°C und 65 % rel. Luftfeuchte:

Staubtrocken: nach ca. 1 Std.

Griffest: nach ca. 5 Std.

Überarbeitbar: nach ca. 6 Std.

Die Überarbeitung mit Decklacken kann nach ca. 12 Stunden Durchhärtung erfolgen (ggf. Probebeschichtung ausführen).

## Verbrauch:

Ca. 80–100 ml/m<sup>2</sup>, je nach Auftragsstärke und Rautiefe des Untergrundes.

## Airless-Spritzen:

Viskosität: bis 10 % Wasser

Düse: 0,013–0,018 Inch

Druck: ca. 130–150 bar

Spritzwinkel: 25° bis 40°

## Hochdruckspritzen:

Viskosität: bis 10 % Wasser

Düse: 2 mm

Druck: 3,0–4,0 bar

Spritzwinkel: 40°

## Allgemeine Hinweise

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter 5 °C verarbeiten. Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchte verzögert die Trocknung und führt zu Oberflächenstörungen.

### Besondere Hinweise:

Bei späterem Kontakt mit Dichtstoffen, Dichtprofilen z. B. (Dichtprofilen in der Türpfalz) ist vorher sicherzustellen, dass der Anstrichfilm und das Dichtprofil miteinander verträglich sind. Dichtstoffe und Dichtprofile enthalten oft ungeeignete Weichmacher, die bei Kontakt mit Anstrichfilmen zum Kleben neigen. Bei der Beschichtung von Zink oder verzinktem Stahl vor der Überarbeitung mit Lacken auf Alkydharzbasis im Außenbereich sind mindestens 100 µm Trockenschichtdicke (in der Regel 2 Arbeitsgänge) aufzubringen.

### Zusammensetzung nach VDL-Richtlinie:

Spez. Acrylharz, Titandioxid, anorganische Buntpigmente, mineralische Füllstoffe, Wasser, Glykole, Additive

### Lagerung:

Im geschlossenen Originalgebinde bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

## Entsorgungshinweise:

Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Abfallschlüssel 080120 wässrige Suspensionen, die Farben oder Lacke enthalten, mit Ausnahme derjenigen, die unter 080119 fallen/ÖNORM S 2100. Nicht in den Hausmüll entsorgen. Nicht in den Ausguss entleeren. Sonderabfallsammler übergeben oder zur Problemstoffsammelstelle bringen.

## EU-Grenzwert für dieses Produkt:

Produktkategorie: A/i, 140 g/l VOC (2010)

Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC

## Produktcode:

M-GP 01

## Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Verschüttete Mengen aufnehmen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Inhalt/Behälter industrieller Verbrennungsanlage zuführen.

Klasse 9, UN 3082

## Sicherheitsdatenblatt beachten!

