

## Ralston Aqua Satin



ralstoncolour.com  
/picto

Hochwertige, wasserverdünnbare, deckende, Seidenglanzlack auf Basis einer modifizierten Alkydtechnologie.

- Hoch Außenbeständig
- Sehr guter Verlauf und optimale Deckkraft
- Leicht zu verarbeiten
- Schnelltrocknend



### PRODUKT

ANWENDUNG	Innen und Außen, auf vorbehandeltem Holz, Metall, Kunststoff (Hart-PVC), Holz- und steinartigen Untergründen. Nach gründlicher Reinigung und Mattschleifen anwendbar auf bereits vorhandenen ausgeführten Maler und Lackierarbeiten.
SITUIERUNG	Außen Innen
VERPACKUNG	1 l, 2,5 l, 5 l
FARBTÖNE	Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston UNI Plus Farbmischsystem
GLANZGRAD	Seidenglanz, etwa 35 G.U. bei 60 °
INSTANDHALTUNGSFRIST	Etwa 6 Jahre
BINDEMITTEL	Alkydtechnologie
PIGMENT	Hochwertige Pigmente
FESTKÖRPERGEHALT	Etwa 38 Volume %
DICHTE BEI 20 °C	Etwa 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
VISKOSITÄT BEI 20 °C	Etwa 100 K.U.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (20 °C / 65 % L.F.): staubtrocken nach ca. 0,5 Stunden; überstreichbar nach ca. 4 Stunden. Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.

# Technisches Merkblatt 2/6

## Ralston Aqua Satin

ELASTIZITÄT 6 mm nach Erichsen

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

### VERARBEITUNG

APPLIKATION	Streichen, Rollen, Spritzen
VERDÜNNUNG	Gebrauchsfertig, eventuell max. 5 % Wasser.
REINIGUNG DER WERKZEUGE/GERÄTE	Wasser.
VERARBEITUNGSTEMPERATUR / L.F.	Min. 7 °C - max. 25 °C Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 % RH. Die Untergrundtemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT	10,9 m <sup>2</sup> /l
SCHICHTDICKE	35 Mikron trockene Schichtdicke (= ca. 92 Mikron nasse Schichtdicke)

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

### UMWELT UND ZERTIFIZIERUNG

SCHUTZVORSCHRIFTEN	Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.
EU-GRENZWERT VOC	EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).
BREEAM	Das Produkt darf gemäß dem BREEAM-International-New-Construction-Standard angewandt werden. Gemäß den Anforderungen HEA 9, benötigtes Beweismaterial – Abnahmephase: C 1.1 bis 1.8, wird zur Unterstützung der Begründung: 1. Der VOC-Gehalt (Gehalt flüchtiger organischer Verbindungen) der Rezeptur berechnet. 2. Das Produkt in die Kategorien eingeteilt, die in der europäischen Decopaint-Richtlinie 2004/42/EG – Anhang 2: Emissionsnorm für Farben und Lacke, Phase 2, aufgeführt werden. 3. EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC). Das oben stehende harmonisierte Verfahren wenden wir auf Empfehlung des Dutch Green Building Councils an.
BELGISCHES EMISSIONSETIKETT	Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014

# Technisches Merkblatt 3/6

## Ralston Aqua Satin

FRANZÖSISCHES  
EMISSIONSETIKETT.

veröffentlicht wurde.



### LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

LAGERUNG	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
LAGERFÄHIGKEIT	12 Monate (in ungeöffneter Verpackung) Nach dem Öffnen der Verpackung kann die Wirkung von "Konservierungsmitteln" in der Farbe vermindert werden. In Ausnahmefällen kann dies Bakterien und Schimmel von außen freien Lauf lassen, die das Produkt verderben könnten.

# Technisches Merkblatt 4/6

## Ralston Aqua Satin

### SYSTEM-ZUSAMMENSETZUNG - EMPFEHLUNGEN

#### **Neues, unbehandeltes Holz, im Außenbereich**

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neues, unbehandeltes Holz, im Innenbereich**

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich**

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich**

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Innenbereich**

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich**

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen

#### **Bereits beschichtetes Holz, im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Bereits beschichtetes Holz, im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

#### **Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im**

# Technisches Merkblatt 5/6

## Ralston Aqua Satin

- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

### **Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich**

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

### **Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt grundieren mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

### **Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

### **Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / Zwischenbeschichtung mit Ralston Aqua All-Primer
- Endanstrich mit Ralston Aqua Satin

### **Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme**

Diese Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

### **Regelmäßige Reinigung und Wartung der Beschichtung**

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat einen positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

### **Haftung zwischen den Farbschichten**

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren (mit Ausnahme von Wandfarben).

### **Den Taupunkt regelmäßig bestimmen**

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen ist der Taupunkt regelmäßig zu bestimmen. Auf einen vorhandenen Feuchtigkeitsfilm (Tau) auf dem Untergrund darf keine Farbe oder Beschichtung aufgebracht werden. Dadurch wird die Haftung und Filmbildung reduziert. Darüber hinaus hat Feuchtigkeit einen negativen Einfluss auf Trocknung und Glanz.

### **Reparaturen und Kompatibilität mit Farben**

Reparaturen an Untergründen, Lackierungen, Anschlussfugen/Nähten und Verglasungssystemen sind mit den entsprechenden Produkten nach den Anweisungen des Herstellers durchzuführen. Für die Holzreparatur bevorzugen wir Holzreparaturprodukte auf Basis von Epoxid oder Polyurethan und für die Abdichtung von Glasfugen zum Beispiel Soudal Glaskit TS. Die Soudal Acryrub CF2 kann zur Abdichtung von Fugen und Nähten in Innenwandfarben verwendet werden. Vor Beginn der Lackierarbeiten ist die gegenseitige Toleranz der zu verarbeitenden Produkte zu beurteilen.

# Technisches Merkblatt 6/6

## Ralston Aqua Satin

### **Vorbehandlung, Holzuntergründe**

Entfernen Sie vor dem Auftragen des Lacksystems Schmutz und alle verwitterten und/oder beschädigten Teile von Holz und Holzwerkstoffplatten, um einen sauberen und soliden Untergrund zu erhalten. Durch das Abrunden scharfer Kanten wird ein längerer Schutz der Beschichtung erreicht. Holz kann während der Behandlung bis zu 18% Feuchtigkeit enthalten.

### **Behandlung, Metallsubstrate**

Rost- und Zinksalze gründlich entfernen, so dass eine oxidationsfreie Oberfläche entsteht. Unmittelbar nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Grundierung auftragen. Neue feuerverzinkte Stähle und Aluminium vor dem Auftragen einer Grundierung entfetten und dann mit einem feinen nichtmetallischen Strahlmittel unter entsprechendem Druck leicht abstrahlen.

### **Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen**

Für Kunststoffe wie PE und PP gibt es kein geeignetes Lacksystem.

Zum Zeitpunkt des Drucks sind die Daten in diesem Produktinformationsblatt aktuell. Die Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig ergänzt und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour & Coatings B.V. übernimmt keinerlei Haftung – außer bei Absicht oder grober Fahrlässigkeit – für Schäden, die sich aus Mängeln in der Richtigkeit und Vollständigkeit der über diesen Weg erlangten Informationen ergeben.

Für weitere Auskünfte das Sicherheitsdatenblatt dieses Produktes anfordern auf [www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com)

**Ralston Colour & Coatings B.V. part of Royal Van Wijhe** | Russenweg 14 | P.O. Box 205 | 8000 AE Zwolle The Netherlands  
[www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com) | [info@ralstoncolour.com](mailto:info@ralstoncolour.com) | T: +31(0)38 - 429 11 00 | F: +31(0)38 - 421 04 14

Auf alle unsere Lieferungen, Angebote, Verträge, Dokumentation und Empfehlungen finden Anwendung die Einheitlichen Verkaufs- und Lieferbedingungen für Farben und Druckfarben (VVVF) hinterlegt bei der Gerichtskanzlei des Landesgerichts in Amsterdam.

LV 17 2021