

# Podkład uniwersalny Classic Allgrund

## Opis produktu:

Wysokiej jakości grunt uniwersalny na bazie specjalnego połączenia żywic syntetycznych z aktywnymi pigmentami antykorozyjnymi.

## Zastosowanie:

Na zewnątrz i wewnątrz. Preparat polepszający przyczepność i ochrona antykorozyjna na stali, elementach ze stali ocynkowanej, cynku, aluminium, tworzywach sztucznych takich jak np. twarde PCV, poliestr, żywica melaminowa (firmy Resopal), drewno i materiały drewnopochodne (produkt nie jest przeznaczony do okien drewnianych na zewnątrz). Produkt nie jest przeznaczony do tworzyw termoplastycznych.

## Właściwości:

- wysoka przyczepność
- aktywna ochrona antykorozyjna
- dobry przebieg powłoki oraz właściwości przetwarzania
- szybko schnący
- odporny na temperaturę suchego gorąca do 110°C
- możliwość zamalowywania farbami na bazie żywicy syntetycznej

Podczas przetwarzania przy użyciu farb 2 składnikowych wypróbować działanie produktu na niewielkiej powierzchni.

## Ciężar właściwy:

Ok. 1,45 +/- 0,05 kg/l

## Stopień połysku:

Matowy

## Odcienie:

Biały, szary, czerwono-brązowy

## Wielkość opakowania:

1 l oraz 2,5 l

## Stosowanie:

Za pomocą pędzla, wałka jak również urządzenia natryskowego. Materiał jest gotowy do malowania ręcznego.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoża muszą być nośne, wolne od zabrudzeń, substancji oddzielających i suche. Usunąć luźne powłoki. Oczyszczyć i dobrze wyszlifować stare, przylegające powłoki. Należy przestrzegać przepisów VOB (niemieckie Znormalizowanie zasady zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3.

## Obróbka wstępna

### Pierwsza powłoka:

### Żelazo i stal:

Dokładnie odrdzewić, usunąć naskórek walcowniczy oraz zgorzelinę. Usunąć oleje i tłuszcze stosując rozcieńczalnik uniwersalny. Dwukrotnie obficie nałożyć podkład uniwersalny MEGA 002 Classic Allgrund.

### Cynk oraz ocynkowane elementy stalowe:

Wyczyścić plastikową włókniną ścierną przy użyciu amoniakalnego środka zwilżającego. Następnie dokładnie spłukać (patrz arkusz informacyjny BFS nr 5).

### Powłoka gruntująca i pośrednia:

Podkład uniwersalny MEGA 002 Classic Allgrund

### Aluminium:

Obróbka wstępna zgodnie z arkuszem informacyjnym BFS nr 6.

### Powłoka gruntująca i pośrednia:

Przy użyciu podkładu uniwersalnego MEGA 002 Classic Allgrund.

### Tworzywa sztuczne:

Wyczyścić twarde PCV, poliestr, żywica melaminowa (firmy Resopal) odpowiednim rozcieńczalnikiem i przeszlifować włókniną ścierną (patrz arkusz informacyjny BFS nr 22).

### Drewno i materiały drewnopochodne:

W przypadku drzew iglastych (na zewnątrz) zastosować środek chroniący przed sinizną i pozostawić do wyschnięcia na co najmniej 1 dzień. Nie stosować podkładu uniwersalnego MEGA 002 Classic Allgrund do okien drewnianych na zewnątrz.

### Stare powłoki:

Sprawdzić nośność powłoki. Mocno przywierające stare powłoki potraktować ługiem lub dobrze przeszlifować. Stare powłoki termoplastyczne, np. płynne tworzywa sztuczne, wodorocieńczone farby akrylowe itp. mogą być pokrywane wyłącznie materiałami tego samego rodzaju. Powłoki termoplastyczne można rozpoznać poprzez próbę rozpuszczalnikową za pomocą rozcieńczalnika nitro. Silne rozpuszczanie = powłoki termoplastyczne.

## Dane techniczne

### Rozcieńczanie:

Produkt gotowy do zastosowania.

### Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu wyczyścić przy użyciu rozcieńczalnika do żywic syntetycznych MEGA 904 Kunstharz-Verdünner.

### Zużycie:

Ok. 80 ml/m<sup>2</sup> na 1 warstwę.

### Schnięcie:

W temperaturze 20°C i przy 60% wilgotności względnej:

Pyłosuchość: po ok. 1 godzinie  
Możliwość ponownego malowania: po ok. 3 godzinach farbami na bazie żywicy alkidowej.  
Szlifowalność: po ok. 24 godzinach.  
Odporność na akrylowe produkty 2-składnikowe: po ok. 36 godzinach  
Wypróbować działanie produktu na niewielkiej powierzchni.

### Natrysk bezpowietrzny:

Lepkość: w razie potrzeby maks. 10%  
Dysza: 0,011–0,013 cala  
Kąt natrysku: w zależności od podłoża 40° do 60°  
Ciśnienie: ok. 180–200 barów

### Natryskiwanie wysokociśnieniowe:

Lepkość: 35 s/4 mm kubek DIN  
Dysza: 1,5–1,8 mm  
Ciśnienie: 3,0–5,0 barów

## Ogólne wskazówki

### Temperatura stosowania:

Zwrócić uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie i prowadzą do uszkodzeń powierzchni.

### Wykaz składników:

Kombinacje spoiw syntetycznych, pigmenty nieorganiczne / organiczne, wypełniacze, aktywne pigmenty antykorozyjne, dodatki, odaromatyzowana benzyna lakowa, estry

### Wskazówki dotyczące utylizacji:

Przekazywać do recyklingu tylko całkowicie puste pojemniki. Pojemniki z resztkami farby oddać do punktu zbiórki starych farb.

### Wartość dopuszczalna UE dla tego produktu:

Kategoria produktu: A/l  
500 g/l LZO (2010)  
Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.

### GISCODE:

BSL40

### Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

