

Podkład antykorozyjny Rostschutz-Primer

Opis produktu:

Materiał powłokowy zgodny z VOB 55 945. Wysokiej jakości podkład antykorozyjny stworzony na bazie specjalnych żywic syntetycznych z aktywnym pigmentem na bazie fosforanu cynku chroniącym przed rdzą. Nie zawiera ołowiu i chromianów.

Zastosowanie:

Wewnątrz i na zewnątrz. Wykonać zabezpieczenie antykorozyjne po odpowiedniej obróbce wstępnej żelaza i stali. Powłoka gruntująca do grzejników wg DIN 55 900. Podkład antykorozyjny zgodnie z VOB DIN 18 363.

Właściwości:

- zawiera aktywne pigmenty fosforanu cynku
- nie zawiera ołowiu i chromianów.
- bardzo dobry przebieg powłoki oraz właściwości przetwarzania
- szybkoschnący
- dobra ochrona przed korozją
- odporność na temperaturę suchego gorąca do 120°C
- możliwość zamalowywania farbami na bazie żywicy syntetycznej

Baza spoiwa:

Specj. żywica alkidowa

Ciężar właściwy:

Ok. 1,4 kg/l

Stopień połysku:

Matowy

Odcienie:

Biały, czerwono-brązowy i szary

Wielkość opakowania:

2,5 l oraz 14 kg

Stosowanie:

Za pomocą pędzla, wałka jak również urządzenia natryskowego.

Przygotowanie podłoża:

Podłoża muszą być nośne, wolne od zabrudzeń, substancji oddzielających i suche. Usunąć luźne powłoki. Oczyszczyć i dobrze wyszlifować stare, przylegające powłoki. Należy przestrzegać przepisów VOB (niemieckie Znormalizowanie zasady zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3.

Obróbka wstępna

Żelazo i stal:

Dokładnie odrdzewić, usunąć naskórek walcowniczy oraz zgorzelinę. W razie potrzeby poddać obróbce strumieniowo-ciernej w standardzie Sa 2 ½ zgodnie z DIN EN ISO 12944.

Powłoka pośrednia:

Podkład uniwersalny Mega Mix 006 Classic Universalgrund lub podkład antykorozyjny MEGA 003 Rostschutz-Primer

Przerabianie:

Wszystkimi bezaromatycznymi lakierami MEGA oraz bezaromatycznymi lakierami budowlanymi na bazie żywicy alkidowej.

Dane techniczne

Rozcieńczanie:

Produkt gotowy do zastosowania.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu wyczyścić przy użyciu rozcieńczalnika do żywic syntetycznych MEGA 904 Kunstharz-Verdünner.

Zużycie:

Ok. 120 ml/m² w zależności od grubości warstwy i chropowatości podłoża. Nierozcieńczona mokra warstwa podkładowa: co najmniej 90 µm + chropowatość powierzchni. Określić dokładne wartości zużycia w zależności od obiektu.

Schnięcie:

W temperaturze 20°C i przy 65% wilgotności względnej:
Pyłosuchość: po ok. 1,5 godzinach
Sucha powierzchnia: po ok. 3 godzinach
Możliwość dalszej obróbki: po ok. 14 godzinach

Temperatura stosowania:

Zwrócić uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie i prowadzą do uszkodzeń powierzchni.

Natrysk bezpowietrzny:

Lepkość: oryginalna
dostosować tylko w razie potrzeby.

Dysza: 0,013" = 0,33 mm

Kąt natrysku: w zależności od podłoża do 50°

Ciśnienie: ok. 140 barów (w zależności od urządzenia)

2 warstwy natryskowe

Natryskiwanie wysokociśnieniowe:

Dysza: 1,5 mm

Ciśnienie: ok. 2 bary

Ogólne wskazówki

Temperatura stosowania:

Zwrócić uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie.

Przechowywanie:

Stabilny przez co najmniej 12 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym, chłodnym miejscu, bez dostępu mrozu.

Skład zgodnie z wytycznymi dyrektywy VDL:

Żywica alkidowa, pigmenty kolorowe, pigmenty antykorozyjne, wypełniacze, benzyna lako-
wa bez aromatów, dodatki

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE)

nr 2004/42:

Wartość graniczna LZO zgodnie z 2004/42/WE dla kategorii d (Lb) i maksymalnej zawartości LZO: patrz pokrywa

GISCODE:

BSL20

Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

