

# Lakier grubopowłokowy 3w1

## Opis produktu:

Materiał powłokowy zgodny z VOB 55 945. Lakier grubopowłokowy 3w1 Classic Metall-Dickschichtlack 3in1 powstaje na bazie spoiw tworzywo sztucznych w połączeniu z żywicami alkidowymi i pigmentami fosforanowo-cynkowymi, które gwarantują ochronę przed korozją. Nie zawiera ołowiu i chromianów. Lakier kolorowy zgodnie z VOB DIN 18 363.

## Zastosowanie:

Na zewnątrz i wewnątrz. Jako system jednoopakowaniowy do powłok gruntujących, pośrednich i nawierzchniowych. Doskonała przyczepność do cynku, powierzchni ocynkowanych, żelaza i twardej tworzywo sztucznych bez środków antyadhezyjnych, miedzi, aluminium i stali V2A (po odpowiednim przygotowaniu podłoża).

## Właściwości:

- system jednoopakowaniowy
  - gładki przebieg powłoki
  - szybkie schnięcie
  - bezpieczne właściwości krycia krawędzi
  - znakomite właściwości adhezyjne
  - łatwa odwracalność
  - zawiera pigmenty fosforanu cynku
- Powłoka jest lepkoplastyczna.

## Spoivo:

specjalne spoivo z tworzywa sztucznego w połączeniu z żywicą alkidową

## Ciężar własc.:

ok. 1,18–1,42 g/ml, w zależności od odcienia kolorystycznego

## Stopień połysku:

Jedwabisty połysk

## Odcienie:

Szeroka gama odcieni kolorystycznych dostępna w ramach usługi mieszania kolorów MEGA Mix.

## Wielkość opakowania:

1 l, 2,5 l i 10 l

## Stosowanie:

Za pomocą pędzla, wałka jak również urządzenia natryskowego. Zalecamy malowanie pędzlem, w celu uzyskania większej grubości warstwy. Zapewnić odpowiednie właściwości krycia krawędzi profilu.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, wolne od zabrudzeń, substancji oddzielających i suche. Usunąć luźne powłoki. Stare, mocno przylegające powłoki sprawdzić pod kątem kompatybilności, następnie oczyścić i dobrze wyszlifować. Należy przestrzegać przepisów VOB (niemieckie Znornalizowanie zasady zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3.

## Obróbka wstępna:

### Aluminium i miedź:

Obróbka wstępna zgodnie z arkuszem informacyjnym BFS nr 6. Nałożyć warstwę podkładową, pośrednią i nawierzchniową przy użyciu produktu MEGA Mix 122 Classic Metall-Dickschichtlack 3in1.

## Żelazo i stal wewnątrz i na zewnątrz:

Dokładnie usunąć naskórek walcowniczy oraz zgorzelinę.

## Ogólne informacje dot. żelaza i stali:

Istniejące, kompatybilne z systemem podkłady antykorozyjne można przetworzyć za pomocą lakieru grubopowłokowego MEGA Mix 122 Classic Metall-Dickschichtlack 3in1. Określić strukturę powłoki na obiekcie zgodnie z jej stanem oraz wymaganiami. Minimalną strukturę powłoki należy jednak wykonać zgodnie z VOB DIN 18 363.

## Anodyzowane aluminium:

Czyszczenie, odtłuszczenie i szlifowanie w celu uzyskania matowego wykończenia. W celu uzyskania niezawodnej przyczepności, należy nałożyć dwie powłoki gruntujące, każda o grubości 120 g/m<sup>2</sup>. Powłokę próbną należy wykonać wcześniej, a przyczepność sprawdzić za pomocą nacięcia krzyżowego zgodnie z DIN EN 2409.

## Stal V2A:

Bardzo dokładnie zeszlifować, wyczyścić, w razie konieczności zastosować piaskowanie metodą sweeping. Poprosić o poradę dotyczącą danego obiektu.

## Dane techniczne

### Rozcieńczanie:

produkt gotowy do zastosowania.

### Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu wyczyścić przy użyciu rozcieńczalnika uniwersalnego MEGA 902 Universal-Verdünner.

### Zużycie:

Ok. 180 ml/m<sup>2</sup> na warstwę. Odpowiada grubości suchej powłoki na poziomie 70–90 µm na warstwę. Określić dokładne wartości zużycia w zależności od obiektu.

### Schnięcie:

W temperaturze 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej:

- Brak lepkości: po ok. 1 godz.
- Brak lepkości: po ok. 3–4 godz.
- Pełne utwardzenie: po ok. 14 godz.

### Natrysk bezpowietrzny:

Pistolet ciśnieniowy: co najmniej 160 barów  
Rozmiar dyszy: 0,018–0,021 cala  
Kąt natrysku: 40–80°

Sita urządzenia powinny mieć minimalny rozmiar oczek 250 µm. Powierzchnie wymagające wizualnie należy zawsze tworzyć za pomocą metody bezpowietrznej.

### Air-Mix (natrysk bezpowietrzny wspomagany powietrzem):

Ciśnienie natrysku: co najmniej 140 barów (bezpowietrzne), 3–4 bary (powietrze)  
Rozmiar dyszy: 0,013" = 0,33 mm  
Kąt natrysku: 50°

Podane dane mają charakter orientacyjny i należy je dostosować lub skorygować na potrzeby odpowiedniego obiektu.

## Ogólne wskazówki

### Temperatura stosowania:

Nie przetwarzać w temperaturze poniżej +8 °C. Zwróć uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie i prowadzą do uszkodzeń powierzchni.

### Przechowywanie:

Stabilny przez co najmniej 12 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym, chłodnym miejscu, bez dostępu mrozu.

### Skład zgodnie z wytycznymi dyrektywy VDL:

Kopolimer, dwutlenek tytanu, pigmenty kolorowe, pigmenty czarne, pigmenty antykorozyjne, wypełniacze, aromaty, dodatki

### Wskazówki dotyczące utylizacji:

Utylizacja zawartości/pojemnika zgodnie z lokalnymi/regionalnymi/krajowymi/międzynarodowymi przepisami. Przekazywać do recyklingu tylko całkowicie puste pojemniki. Pojemniki z resztkami farb oddać do punktu zbiórki starych farb.

### Wartość dopuszczalna UE dla tego produktu:

Kategoria produktu: A/I  
500 g/l LZO (2010)  
Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.

### Kod produktu:

M-PL 03

### Zwroty wskazujący rodzaj zagrożenia:

Łatwopalna ciecz i pary. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry.

### Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

