

# Aqualack beyaz mat

## Ürün tanıtımı:

Yüksek değerlerde boyalamalar için su bazlı, mat beyaz boya.

## Uygulama:

İçte. Ahşap ve ahşap ham maddeleri, metaller, sert plastikler, taşıyabilir eski kaplamalar, cam elyaf dokular, yüzey ayırıcı maddesiz vinil duvar kâğıtları için ilgili ön işleme/astar sonrası yüksek değerlerde mat kaplama boyası.

## Özellikleri:

- su bazlı PU bağlayıcı madde kombinasyonu
- çok iyi kaplama kapasitesi
- bloklaşmaz
- manuel kaynağa dayanıklı
- harika yüzey sertliği
- beyaz sağlamlık
- bazlara karşı dayanıklı
- neredeyse kokusuz
- çevre dostu
- kurşun ve kromat içermez.

## Bağlayıcı madde:

Poliüretan bağlayıcı madde kombinasyonu

## Özgül Ağırlık:

Yakl. 1,02 g/cm<sup>3</sup>

## Parlaklık derecesi:

Mat/< 10 E./60° aç

## Renk tonu:

Beyaz

## Paket boyutu:

2,5 l

## İşleme:

Fırçayla sürme, rulo ile sürme (MEGA, Aqualack fırçayla ve ruloyla sürme aletleri ile), airless dâhil. Kullanım öncesi itinayla karıştırın. İşlemede obje koşullarını dikkate alın. Çok yüksek nemde, çok yüksek sıcaklıklarda veya çok soğuk yapı parçalarında işlemeyin.

## Zemin hazırlama:

Zemin kirlenmelerden ve ayırıcı maddelerden arındırılmış ve kuru olmalıdır. VOB, Bölüm C, DIN 18 363 fıkra 3'ü dikkate alın. Bu modelde en azından Frankfurt am Main Boya ve Maddi Değer Koruma için Federal Heyet'in BFS bilgi sayfaları dikkate alınmalıdır. Macunlanmış yüzeyler tamamiyle kurumuş olmalıdır. Eski, sıkı yapışan katları temizleyin ve zımparalayın. Gevşek eski katları ortadan kaldırın. Katlar arasında mutlaka zımpara keçesi, pedleri veya hafif bir zımpara kâğıdı ile bir ara zımparalama yapın.

## Ahşapta kaplama yapısı:

Astar kaplama:

MEGA 050 Aqualack ön boya

Ara ve son kaplama:

MEGA 132 Aqualack mat beyazı

Suda çözümlü ahşap içerik maddelerini izole etmek için astar kaplamayı MEGA 053 Aqualack izole edici astar ile yapın.

## Demir ve çelik:

Metal yüzeylerini manuel olarak veya cihazla iyice pastan arındırın. Münferit durumda icabında metal parlayana kadar pastan arındırın (SA 2 ½).

Astar kaplama:

MEGA 052 Aqualack Epoksi astar 2K

Ara ve son kaplama:

MEGA 132 Aqualack mat beyazı

## Demir dışı metaller ve sert PVC:

Çinko, alüminyum ve sert PVC yüzeyleri, amonyaklı yüzey aktif madde ile temizleyin.

Astar kaplama:

MEGA 051 Aqualack yapışma primeri veya MEGA 052 Aqualack epoksi astar 2K.

Ara ve son kaplama:

MEGA 132 Aqualack mat beyazı

## Teknik veriler

### Seyreltme:

İşlemeye hazırdır (gerekirse maks. %5 temiz, soğuk suyla).

### Aletlerin temizliği:

Kullanım sonrası derhal su ve sabun ile.

### Tüketim:

Yakl. 110 ml/m<sup>2</sup>, zeminin kaplama kalınlığına ve pürüzlülük derinliğine göre

### Kuruma:

20 °C ve %60 bağıl nemde:

Toz bırakmaz: yakl. 30 dk. sonra.

İşlenebilirlik: yakl. 4–6 saat sonra.

### Airless ile püskürtme:

Viskozite: seyreltilmemiş

Nozul: 0,008–0,010 inç

Basınç: yakl. 160 bar

Püskürtme açısı: zemine göre 40°'ye kadar

ince püskürten nozulda: 0,012 inç

Malzeme basıncı: 140 bar

### Air-Coat (hava destekli Airless sistemi):

Viskozite: seyreltilmemiş

Nozul: yakl. 0,009–0,013 inç

Basınç: yakl. 40–50 bar, hava 3–4 bar

### Yüksek basınçlı püskürtme:

Viskozite: suyla yakl. 25 DINs üzerine

4 mm çıkış bardağında

Nozul: 1,8 mm

Basınç: yakl. 3–4 bar

### HVLP (alçak basınç sistemi):

Viskozite: suyla yakl. 40–50 DINs üzerine

4 mm çıkış bardağında

Nozul: 3–4 (1,3–1,8 mm)

Basınç: yakl. 0,55 bar

## Genel notlar

### İşleme sıcaklığı:

+8 °C'nin altında işlemeyin. Çiy nemi ve obje sıcaklığına dikkat edin. Düşük sıcaklık ve/veya yüksek nem, kurumayı geciktirir ve yüzey bozukluklarına neden olur.

### Özel notlar:

Daha sonra sızdırmazlık malzemeleri, sızdırmazlık profilleri (örn. kapı aralıklarındaki sızdırmazlık profilleri) ile temasta, kat filminin ve sızdırmazlık profilin birbiriyle uyumlu olduğundan emin olunmalıdır. Sızdırmazlık maddeleri ve sızdırmazlık profilleri sıklıkla uygunsuz yumuşatıcılar içermektedir ve bunların kat filmleri ile temasta yapışmaya meyillidir.

### Depolama:

Kapalı orijinal kutularda kuru, serin ve donsuz depolamada en az 12 aydır.

### VDL yönetmeliği uyarınca bileşimi:

Poliüretan/akrilik kopolimerler, titanyum dioksit, su, glikoller, katkı maddeleri

### Bertaraf notları:

İçeriğinin/haznenin bertarafı, yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası şartlar uyarınca yapılmalıdır.

### Bu ürünün AB sınır değeri:

Ürün kategorisi: A/d

130 g/l VOC (2010)

Bu ürün en fazla 130 g/l VOC içermektedir.

### GISCODE:

BSW30

### Güvenlik veri sayfasını dikkate alın!

