

Aqualack Matowy lakier kolorowy

Opis produktu:

Kolorowy matowy lakier na bazie wody do wykonywania wysokiej jakości powłok lakierniczych.

Zastosowanie:

Wewnątrz. Wysokiej jakości matowa powłoka na powierzchni drewna i materiałów drewnopochodnych, metali, twardej tworzyw sztucznych, stabilnych starych powłok, tkanin z włókna szklanego, tapet winylowych, bez środków antyadhezyjnych i po odpowiednim przygotowaniu / zagruntowaniu.

Właściwości:

- połączenie spoiwa PU na bazie wody
- bardzo dobra zdolność krycia
- odporność na sklepanie się powłok
- odporność na pot dłoni
- doskonała twardość powierzchni
- stabilny kolor
- odporny na działanie alkaliów
- prawie bezwonny
- przyjazny dla środowiska
- Nie zawiera ołowiu i chromianów.

Spoivo:

Kombinacja spoiwa poliuretanowego

Ciężar właściwy:

Ok. 1,02–1,30 g/cm³

Stopień połysku:

Matowy / <10E./kąt 60°

Odcienie:

Szeroka gama kolorów dostępna w ramach usługi mieszania kolorów MEGA Mix.

Wielkość opakowania:

1 l oraz 2,5 l

Stosowanie:

Pędzel, wałek (za pomocą pędzla i wałka MEGA Aqualack), natrysk, w tym bezpowietrzny. Dokładnie wymieszać przed użyciem. Podczas przetwarzania przestrzegać dokładnych wartości zużycia w zależności od obiektu. Nie przetwarzać, gdy wilgotność powietrza jest zbyt wysoka, temperatura jest zbyt wysoka lub elementy są zbyt zimne.

Sposób przygotowania podłoża:

Podłoże musi być wolne od zabrudzeń, substancji oddzielających i suche. Należy przestrzegać przepisów VOB (niemieckie Znormalizowanie zasady zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3. Podczas wykonywania należy ponadto uwzględnić arkusze informacyjne BFS autorstwa Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz (pol. Federalny Komitet ds. zgodności koloru i ochrony wartości nieruchomości). Powierzchnie szpachlowane muszą być całkowicie suche. Stare, mocno przylegające powłoki oczyścić i wyszlifować. Usunąć luźne stare powłoki. Pomiędzy powłokami konieczne jest wykonanie szlifowania pośredniego przy użyciu włókniny szlifierskiej, padów szlifierskich lub drobnego papieru ściernego.

Struktura powłoki na drewnie:

Powłoka bazowa:

Lakier podkładowy MEGA 050 Aqualack Vorlack.

Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA 142 Aqualack Buntlack matt. W celu uszczelnienia rozpuszczalnych w wodzie składników drewna należy nałożyć warstwę gruntującą przy użyciu produktu MEGA 053 Aqualack Abspergrund.

Żelazo i stal:

Powierzchnie metalowe dokładnie odrdzewić ręcznie lub maszynowo. W indywidualnych przypadkach, jeśli to konieczne, usunąć rdzę do surowego metalu (SA 2 ½).

Powłoka bazowa:

Podkład dwuskładnikowy MEGA 052 Aqualack Epoxi-Grund 2K.

Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA 142 Aqualack Buntlack matt.

Metale nieżelazne i twarde tworzywo sztuczne:

Powierzchnie cynkowe, aluminiowe i twarde PCV należy czyścić amoniakalnym środkiem zwilżającym.

Powłoka bazowa:

Środek gruntujący MEGA 051 Aqualack Haftprimer lub podkład MEGA 052 Aqualack Epoxi-Grund 2K.

Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA142 Aqualack Buntlack matt.

Dane techniczne

Rozcieńczenie:

Produkt gotowy do zastosowania (w razie potrzeby rozcieńczyć maks. 5% czystą, zimną wodą).

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu umyć wodą i mydłem.

Zużycie:

Ok. 110 ml/m² w zależności od grubości warstwy i chropowatości powierzchni.

Schnięcie:

W temperaturze 20°C i przy 60% wilgotności względnej:
 Pyłosuchość: po ok. 30 min
 Możliwość ponownego malowania/schnięcie: po ok. 4–6 godz.

Natrysk bezpowietrzny:

Lepkość: nierozcieńczona
 Dysza: 0,008–0,010 cala
 Ciśnienie: ok. 160 barów
 Kąt natrysku: w zależności od podłoża do 40°
 dysza drobnorozpylająca: 0,012 cala
 Ciśnienie materiału: 140 barów

Air-Coat (system bezpowietrzny wspomagany powietrzem):

Lepkość: nierozcieńczona
 Dysza: ok. 0,009–0,013 cala
 Ciśnienie: ok. 50–60 barów, powietrze 3–4 bary

Natryskiwanie wysokociśnieniowe:

Lepkość: z wodą do ok. 25 DIN-sec
 w kubku wypływowym 4 mm
 Dysza: 1,8 mm
 Ciśnienie: ok. 3–4 barów

HVLP (system niskiego ciśnienia):

Lepkość: z wodą do ok. 40–50 DIN-sec
 w kubku wypływowym 4 mm
 Dysza: 3–4 (1,3–1,8 mm)
 Ciśnienie: ok. 0,55 bary

Ogólne wskazówki

Temperatura stosowania:

Nie przetwarzać w temperaturze poniżej +8 °C. Zwróć uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie i prowadzą do uszkodzeń powierzchni.

Szczególne wskazówki:

W przypadku późniejszego kontaktu z uszczelniaczami, profilami uszczelniającymi (np. profilami uszczelniającymi we wrębie drzwi) należy wcześniej upewnić się, że powłoka farby i profil uszczelniający są ze sobą kompatybilne. Uszczelniacze i profile uszczelniające często zawierają nieodpowiednie plastyfikatory, które mają tendencję do przywierania w styczności z powłokami malarskimi.

Przechowywanie:

Stabilny przez co najmniej 12 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym, chłodnym miejscu, bez dostępu mrozu.

Skład zgodnie z wytycznymi dyrektywy VDL:

Kopolimer poliuretanowy/akrylowy, dwutlenek tytanu, woda, glikole, dodatki

Wskazówki dotyczące utylizacji:

Należy przestrzegać przepisów prawnych dotyczących utylizacji odpadów. Kod odpadów: 080120, zawiesiny wodne zawierające farby lub lakiery, z wyjątkiem tych, które są wymienione pod nr kodu 080119/ÖNORM S 2100. Nie wyrzucać z odpadami domowymi! Nie wylewać do zlewu. Przekazać do punktu zbiórki odpadów niebezpiecznych lub dostarczyć do punktu selektywnej zbiórki „problematycznych” odpadów komunalnych.

Wartość dopuszczalna UE dla tego produktu:

Kategoria produktu: A/d
 130 g/l LZO (2010)
 Ten produkt zawiera maks. 130 g/l LZO.

GISCODE: BSW30

Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

