

Profi-Lacke für die Spritzapplikation

Geräteunabhängiger
HVLP-Lack mit Direkthaftung !



Niederdruck-Spray-System

- ≡ Ideal für kleinere Flächen und verschiedene Untergründe
- ≡ Geräteunabhängiges Multi-HVLP- Lacksystem

Airless Spray-System

- ≡ Einsatz für größere Flächen ab 50 m²
- ≡ Rationelles Beschichten von Holzbauteilen in Klein- und Großserie



LUCITE® - Meine Marke. Mein Erfolg.

Niederdruck-Spray-System für innen und außen

Direkt-Haftung –
ohne Grundierung

DIE INNOVATION!

LUCITE® HVLP 2in1 Satin

- Grundierung und Decklack in einem



- ≡ Hochwertiger Seidenglanz-Acrylat-Wasserlack
- ≡ Sehr glatter Verlauf
- ≡ Blockfest – geeignet für Türen und Fenster
- ≡ Hohe Standfestigkeit (bis 200 µm)
- ≡ Sehr gutes Deckvermögen
- ≡ Elastisch und diffusionsfähig – für begrenzt maßhaltige Holzbauteile optimal geeignet
- ≡ Nassabriebklasse 1 (nach DIN EN 13300)
- ≡ Vergilbungsstabil
- ≡ Für sensible Bereiche – geruchsarm und gem. DIN EN 71-3 für die Beschichtung von Kinderspielzeugen geeignet



Geräteunabhängiger
HVLP-Lack mit Direkthaftung !

Ideal für kleinere Flächen (bis maximal 50m²)
sowie Beschichtung verschiedener Untergründe



Holz im Außenbereich

Begrenzt maßhaltig
(Holzvertäfelungen,
Dachuntersichten...)

Holz im Innenbereich

Maßhaltig (Türen und Fenster)

Heizkörper, Garagentore

Weitere Untergründe im Innen- und
Außenbereich: Zink, Kupfer, NE-Metalle,
Hart-PVC...

Geräteunabhängiges Multi-HVLP-Lacksystem

Direkt an der Baustelle

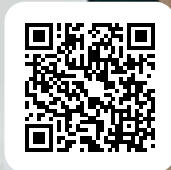


Kinderleichtes Handling

- ≡ Keine Verdünnung und Vorwärmung des Materials notwendig
- ≡ Nebelarme Spritzapplikation – weniger Abklebeaufwand

Entscheidender Vorteil im Wettbewerb

- ≡ Baustellengerechtes Arbeitstempo
- ≡ Kein Materialwechsel erforderlich
- ≡ 50% schneller gegenüber einer Pinsel-/ Rolle Applikation
- ≡ Dadurch 25% Effizienzsteigerung (Türlackierung + Zarge)



Kompatibel mit allen marktgängigen HVLP-Systemen

Einfach das bestehende Gerät nutzen...

WAGNER

- ≡ FinishControl 3500
- ≡ FinishControl 5000



- ≡ HVLP TurboForce
7.0 / 9.0



Can-Adapter

für alle HVLP-Geräte von Wagner

- ≡ Dose einspannen und loslegen
- ≡ Für 0,75 Liter Dosen kompatibel
- ≡ Reinigung des Behälters entfällt



Profi-Tipp HVLP-Spritzen:

Mit einem waagrecht eingestellten Flachstrahl nur in senkrechten Bahnen von oben nach unten und unten nach oben spritzen. Dabei muss auf eine Spritzstrahlüberlappung von mindestens 50 % geachtet werden.

Der Düsenabstand zur Fläche sollte maximal 15 cm betragen.

Airless Spray-System für innen und außen

Auf der Baustelle oder
in der Werkstatt



LUCITE® Airless Filler

Universal Airless-Grund und
Vorlack für innen. – Das sichere
Fundament auf Holz,
Holzwerkstoffen und
Altbeschichtungen

- ≡ Hohes Standvermögen bis 400 µm
- ≡ Gute Schleifbarkeit
- ≡ Stark füllend



LUCITE® Airless Satin

Strapazierfähiger, Seidenglanzlack
für innen und außen.

- ≡ bis 300 µm Schichtstärke
- ≡ kratz- und stoßbeständig
- ≡ vergilbungsfrei
- ≡ lange Offenzeit
- ≡ exzellenter Verlauf



Highspeed Qualitäten zur Kleinserienlackierung

- ≡ Hohes Deckvermögen durch hohe Nassschichtdicke bis 500 µm
- ≡ Rationeller 2-Schicht-Aufbau – an einem Tag realisierbar

Rationelles Beschichten von Flächen ab 50m²
oder Bauteilen in größerer Stückzahl



Holz im Innenbereich

- ≡ Maßhaltige Bauteile (Türen und Fenster)
- ≡ Begrenzt maßhaltig Bauteile (Holzvertäfelungen, Raumteiler, etc.)

Flächen und Bauteile im Außenbereich

- ≡ Fassadenverkleidungen*

*) Hart-PVC, NE-Metalle etc. nach entsprechender Grundierung (LUCITE® ContactPrimer).

Profi-Tipp Airless-Spritzen:

Mit einem waagrecht eingestellten Flachstrahl nur in senkrechten Bahnen von oben nach unten und wieder nach oben mit einer Bahnenüberlappung von ca. 20 % spritzen. Anschließend das gleiche mit senkrecht gestelltem Flachstrahl in waagerechten Bahnen (Kreuzgang).

Applikationsverfahren im Systemvergleich

Wann lohnt sich welches Spritzverfahren / Produktsystem?

HVLP oder Airless - der Faktenvergleich

Vergleich	HVLP / XVLP / Niederdruck-System	Airless-System
Flächenleistung (m ²)	bis 50 m ²	Hoch, ab 50 m ²
Bauteile	Türen, Zargen, Fenster, Fensterläden, Dachuntersichten, Garagentore, Gartenmöbel, begrenzt maßhaltige Zäune	Trapezflächen, Fassaden, Serienlackierung von Füllungstüren, Fenstern oder Fensterläden
Ablebeaufwand	Gering	Hoch
Strapazierfähigkeit	Mittel	Hoch
Oberflächenbild	Sehr Gut	Sehr Gut
Schichtstärke	Bis 200 µm Nass	300 - 400 µm Nass
Farb- Materialwechsel	Schnell	Aufwändig
Systemaufbau	1-Topf-System (Grundierung und Decklack = 1 Produkt)	Füller + Decklackierung
Effekt durch Erwärmung (Temp-Spray)	Nicht zu empfehlen	Weniger Spritznebel
Geräteeinstellung	Einfach	Komplex



Entscheidend für die Auswahl einer bestimmten Spritztechnik sind:

- ! DIE BAUSTELLENBEDINGUNGEN
- ! GRÖSSE UND VIELZAHL DER BAUTEILE

Wann rechnet sich der Einsatz von HVLP-Spritzern?

Hier im Vergleich zur Pinsel - / Rollen-Applikation

Situation: Renovierung einer Tür: Beidseitige Beschichtung des Türblatts und der Türzarge mit einem Beschichtungsvorgang.

Applikationstechnik	Rolle/ Pinsel	HVLP
Materialpreis 2,5 L fiktiver ca. Materialwert	55 € (UVP)	55 € (UVP)
Dauer	40 Minuten	20 Minuten
Lohn (0,80 € / Min.)	32 €	16 €
Fläche	ca. 5 m ² (Tür + Zarge)	ca. 5 m ² (Tür + Zarge)
Verbrauch/ Materialkosten	120 ml/m ² = 0,6 L x 22 €/L = 13,20 €	150 ml/m ² = 0,75 L x 22 €/L = 16,50 €
Ergebnis	13,20 € + 32 € = 45,20 € somit: max. 40 Min. / 45,20 €	16,50 € + 16 € = 32,50 € somit: max. 20 Min. / 32,50 €

Fazit des Kosten- Nutzenvergleichs:

- ! HVLP-SPRITZEN RECHNET SICH SCHON AB EINER TÜR (MIND. 50 % SCHNELLER UND 25 % EFFIZIENTER!)



Niederdruck-System 		Airless-System 	
			
	HVLP DuoTop Aqua	AirlessFiller AquaPU	AirlessSatin Aqua
Produktart	HVLP Acrylat-Seidenglanzlack	Universal Airless-Grund und Vorlack	Strappazierfähiger Seidenglanzlack für Top Airlessflächen
Anwendung	Innen- und Außenbereich	Innenbereich	Innen- und Außenbereich
Schichtstärken	Bis 200 µm	Bis 400 µm	Bis 300 µm
Verbrauch	Ca. 150 ml/m ² bei 200 µm Schichtdicke	Ca. 220 ml/m ² bei 200 µm Schichtdicke	Ca. 220 ml/m ² bei 200 µm Schichtdicke
Farbtöne	Weiß und Pastellfarbtöne	Weiß und Pastellfarbtöne	Weiß und Intensivfarbtöne
Gebindegrößen	0,75 / 2,5 Liter	5 / 12 Liter	5 / 12 Liter

Spritzwerte für das LUCITE® HVLP 2in1 Satin Niederdruck-System

Geräte	Düsengröße	Materialmenge	Druck in Bar	Verdünnungsgrad
Graco TurboFinish 7.0	Nr. 3 = 1,3mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)	Unverdünnt
Graco TurboFinish 9.0 / 9.5	Nr. 3 = 1,3mm / Nr. 4 = 1,8 mm	Max (Voreinstellung)	0,6 (Maximum)	Unverdünnt
Wagner FC 3500	Standard-Spray (gelb) = 4,1mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,2 (Maximum)	Unverdünnt
Wagner FC 5000	Standard-Spray (gelb) = 4,1mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,275 (Maximum)	Unverdünnt

Spritzwerte für das LUCITE® Airless-System

Produkte	Düsengröße	Spritzwinkel	Druck in Bar	Verdünnungsgrad
Airless-Filler AquaPU	0,011 - 0,012 inch / 0,28 - 0,30 mm	Bis 40°	180	Max. 5 %
+ Temp Spray (max. 55°)	0,011 - 0,012 inch / 0,28 - 0,30 mm	Bis 40°	60 - 80	Unverdünnt
Airless-Satin Aqua	0,008 - 0,010 inch / 0,20 - 0,25 mm	Bis 40°	180	Unverdünnt
+ Temp Spray (max. 55°)	0,008 inch / 0,20 mm / Wagner Düse: 408/410	Bis 40°	60 - 80	Unverdünnt

Ihr Dörken-Fachhändler:

LUCITE® - Meine Marke. Mein Erfolg.



LUCITE® ist eine Marke von Dörken.

DÖRKEN

Dörken Coatings GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58

Tel. 0 23 30 / 63 243
Fax 0 23 30 / 63 100 243

coatings@doerken.de
www.doerken.de