

Akrylowa powłoka podłogowa

Opis produktu:

Jedwabnomatowa, wzmocniona poliuretanem akrylowa masa uszczelniająca 1K do podłóg mineralnych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń wykazujących normalne obciążenie mechaniczne. Przetestowana zgodnie z kryteriami testowymi AgBB dotyczącymi emisji LZO z produktów budowlanych stosowanych wewnątrz. Dopuszczona do użytku w pomieszczeniach rekreacyjnych. Nie stosować na przejezdnych powierzchniach lub na powierzchniach ze stojącą wodą lub stałą ekspozycją na wilgoć.

Zastosowanie:

Do podłoży takich jak beton, tynki mineralne, cement, jastrych anhydrytywy, magnezjowy, a także asfalt twardy (IC 10 lub IC 15) oraz starych powłok jednoskładnikowych bez plastyfikatorów.

Właściwości:

- jednoskładnikowy
- szybkoschnący
- wodorozcieńczalny
- produkt do użycia wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń
- niskoemisyjny
- prawie bezwonny
- wolny od rozpuszczalników i plastyfikatorów
- dobra odporność na ścieranie
- dobra możliwość czyszczenia
- odpowiednie dla poziomów certyfikacji jakości DGNB 1-4
- klasa antypoślizgowości R10

Baza spoiwa:

Dyspersja akrylowa wzmocniona poliuretanem

Ciężar właściwy:

ok. 1,3 kg/l

Stopień połysku:

jedwabisty mat

Odcienie:

żwirowoszary (w przybliżeniu RAL 7032), szary betonowy (w przybliżeniu RAL 7023). Szeroka gama kolorów dostępna w ramach usługi mieszania kolorów MEGA Mix.

Wielkość opakowania:

5 l oraz 12,5 l

Stosowanie:

Za pomocą pędzla, wałka lub urządzenia airless.

Podłoże:

Podłoże musi być czyste, suche, stałe, nośne, stabilne wymiarowo i wolne od substancji antyadhezyjnych. Minimalna wytrzymałość na rozciąganie przyczepne musi wynosić >1 N/mm².

Podłoża muszą osiągnąć swoją wilgotność równoważną podkładu:

Beton i jastrych
 cementowy: maks. 5 % ciężaru wł.
 Jastrych anhydrytywy: maks. 1 % ciężaru wł.
 Jastrych magnezjowy: 2 - 4 % ciężaru wł.
 Jastrych skalodrzewny: 4 - 8 % ciężaru wł.

1. Usunąć zanieczyszczenia (kurz, brud, itp.) z powierzchni nośnych.

2. Powierzchnie nienośne, tzn. takie, które są mocno zabrudzone, np. zanieczyszczone olejami, tłuszczami, pozostałościami startej gumy, itp. lub wykazują resztki sproszkowanego lub szklistego kamienia cementowego, należy przygotować poprzez śrutowanie lub tym podobne.

3. Usunąć luźne powłoki lub nieprzywierającą farbę z powlekanych powierzchni. Wyczyścić mocno przylegające powłoki jednoskładnikowe lub stare, mocno przylegające farby dyspersyjne bez plastyfikatorów. Mocno przylegające, sztywne powłoki dwuskładnikowe należy przeszlifować lub zagruntować przy użyciu podkładu dwuskładnikowego MEGA 052 Aqualack Epoxi-Grund 2K.

Struktura powłoki:

Akrylową powłokę podłogową MEGA 710 można aplikować pędzlem, wałkiem lub przy użyciu urządzenia airless. Przed użyciem materiał należy dobrze wymieszać.

Obszar wewnętrzny:

Powłokę podkładową rozcieńczyć w 30 % wodą. Warstwy pośrednie i wierzchnie nakładać bez rozcieńczenia wodą.

Obszar zewnętrzny:

Nałożyć powłokę podkładową MEGA 202 Hydrogrund rozcieńczoną do 50 % wodą. Warstwy pośrednie i wierzchnie nakładać bez rozcieńczenia wodą.

Wskazówka:

Akrylowa powłoka podłogowa MEGA 710 nie jest dopuszczona do powlekania wanień olejowych.

Dane techniczne

Rozcieńczanie:

Jako podkład rozcieńczyć z wodą do maks. 30 %.

Czyszczenie narzędzi:

Zmyć mydłem i wodą natychmiast po użyciu oraz w przypadku dłuższej przerwy w pracy.

Schnięcie:

Możliwość dalszej obróbki po ok. 6 godzinach (zgodnie z AgBB. po 24 godzinach). Obciążalność mechaniczna po ok. 3 dniach (przy +20 °C i 60 % wilgotności względnej).

Zużycie:

Powłoka podkładowa (rozcieńczona):

ok. 150 - 200 ml/m²

Warstwy pośrednie i wierzchnie:

ok. 150 ml/m² każda

Natrysk bezpowietrzny:

Dysza: 0,013 - 0,015 cala = 0,33 - 0,38 mm;
nie używać filtra

Ogólne wskazówki

Warunki przetwarzania:

Temperatura obiektu i otoczenia 5 - 30 °C, wilgotność względna maks. 80 %. Temperatura podłoża powinna być zawsze wyższa o 3 °C od temperatury punktu rosy.

Przechowywanie:

Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, w którym panuje dodatnia temperatura. Originalnie zamknięty pojemnik gwarantuje trwałość składowania przez 2 lata w temperaturze ok. +20 °C.

Wykaz składników:

Dyspersja żywicy akrylowej, dwutlenek tytanu, krzemiany, węgiel wapnia, woda, substancje powłokotwórcze, dodatki uzupełniające, konserwanty

Postępowanie z odpadami:

Przekazywać do recyklingu tylko całkowicie puste pojemniki. Płynne pozostałości materiału należy usuwać jako odpady farb na bazie wody, a zaschnięte pozostałości materiału jako utwardzone farby lub jako odpady domowe.

Wartość dopuszczalna UE dla tego produktu:

Kategoria produktu: A/i

140 g/l LZO (2010)

Ten produkt zawiera <1 g/l LZO.

GISCODE:

BSW20

WGK 1:

Autoklasyfikacja

Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

Akrylowa powłoka podłogowa

 MEGA Malereinkaufsgenossenschaft e.G. Fangdieckstraße 45 22547 Hamburg
10 ¹
EN 13813 SR-AR2-Efl-B1,5-IR4
Jastrych / powłoka żywiczna do stosowania wewnątrz budynków (nadbudówki zgodnie z informacją techniczną)
Klasyfikacja ogniowa (Fire Classification): Efl ²
Uwalnianie substancji korozyjnych (Synthetic Resin Screed): SR
Przepuszczalność pary wodnej: NPD ³
Odporność na ścieranie (Abrasion Resistance): AR1
wytrzymałość na rozciąganie przyczepne (Bond): B1,5
Wytrzymałość na obciążenia dynamiczne (Impact Resistance): IR4
Izolacja tłumiąca uderzenia (powstałe podczas chodzenia): NPD ³
Współczynnik pochłaniania dźwięku: NPD ³
Izolacja termiczna: NPD ³
Odporność chemiczna: NPD ³

1) dwie ostatnie cyfry roku, w którym oznakowanie zgodności CE było umieszczone.

2) obecnie w Niemczech obowiązuje nadal norma DIN 4102; wymogi klasy przeciwpożarowej B2 są spełnione.

3) NPD = No Performance Determined; właściwości użytkowe nieustalone.

Oznakowanie CE DIN EN 13813

Norma DIN EN 13813 „Zaprawy jastrychowe, masy jastrychowe i jastrychy – Zaprawy jastrychowe i masy jastrychowe – Właściwości i wymagania” (styczeń 2003 r.) określa wymagania dotyczące zapraw jastrychowych stosowanych w konstrukcjach podłogowych we wnętrzach budynków. Norma ta obejmuje również powłoki i uszczelnienia wykonywane z żywic syntetycznych. Produkty spełniające powyższą normę należy opatrzyć znakiem CE.

