

## Milacor Magnetvlies

- Art des Werkstoffs:** Glasvlies mit werkseitig metallisch beschichteter Rückseite.
- Anwendungsbereich:** In Innenräumen zur Herstellung magnethaftender Oberflächen. In **Kombination** mit Milacor Whiteboard-Finish Aqua oder Milacor Tafelfarbe werden größenunabhängige und multifunktionale Oberflächen erzielt. In Büros, Arztpraxen, Gastronomie, Ladenbau, Küche, Schulen, Kindergärten, –zimmern, usw.
- Eigenschaften:** Mit Milacor Magnetvlies verwandeln Sie Flächen schnell in eine Magnetwand. Die Verwendung von Klebebandern, Heftzwecken, Nägeln oder sonstigen Klebstoffen gehört der Vergangenheit an. Durch spezielle ferromagnetische Inhaltstoffe wird eine metallische Wirkung erzielt. Der Wandbelag ist nicht magnetisch, aber magnethaftend. Es entsteht keine Abschirmung (Telefon, Computer, etc.).
- Geeignete Untergründe:** Alle tragfähigen, mineralischen Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4. Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. Lackflächen anrauen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe, Gipskartonflächen und Gipsputzflächen (vorhandene Sinterschichten bei Gipsputzflächen abschleifen) mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. (Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierung nicht glänzend auf der Fläche stehen bleibt.)
- Verarbeitung:** **Verarbeitung mit Gewebekleber (Beispiel: Caparol CapaColl GK, Pufas Glasgewebe-Kleber GF, Metylan Ovalit TM etc.) für Milacor Magnetvlies:** Kleber mit Farbrolle oder Airless-Spritzgerät in Breite von 1–2 Bahnen gleichmäßig und in ausreichender Menge an die Wand auftragen. Verarbeitungsrichtlinien des Kleberherstellers beachten. Die Trockenzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18°C) 24 Stunden.  
**Auf Stoß verkleben:** Die Bahnen müssen im Nahtbereich gut miteinander kontaktieren. Zunächst wird die neue Bahn mit knapp 1 mm Überlappung an die vorhergehende Bahn angelegt. Anschließend wird die Vlieskante der neuen Bahn soweit zurückgeschoben, bis die Kanten bündig auf Stoß liegen. 2. Bahn blasenfrei andrücken. Auf der Sichtseite befindlicher Kleber ist sofort mit einem feuchten Tuch oder Schwamm zu entfernen.  
**Andrücken und Abschneiden:** Mit Tapezierspachtel bei ausreichendem Druck vollflächig blasenfrei andrücken. Überstände vorsichtig in die Ecken drücken und entlang einer Tapezierspachtel oder eines Beschneidelineals mit einem Cuttermesser mit scharfer Klinge abschneiden. Verarbeitung an Außenecken: Bei Milacor Magnetvlies ist keine durchgehende Verarbeitung über Ecken hinweg möglich. Milacor Magnetvlies muss im Eckbereich geschnitten werden. Wir empfehlen hier die Verwendung von Tapetenkantenprofilen.
- Überarbeitung:** Mit Milacor Whiteboard-Finish Aqua, Milacor Tafelfarbe, Acryllack, Dispersionsfarbe Nassabriebklasse 1. **Wichtig:** Voranstrich mit verdünnter Dispersionsfarbe Nassabriebklasse 1 ausführen.  
**Optional** kann das Milacor Magnetvlies zweimalig mit Milacor Magnetspachtel abgespachtelt werden, um eine glatte Oberfläche zu erreichen und die Magnethaftung etwas zu erhöhen. Milacor Magnetspachtel zweimalig mit einer Venezianer Kelle dünn auftragen (abporen) und nach Trocknung mit 120/180er Körnung planschleifen. **Verbrauch Milacor Magnetspachtel: 75g/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang.**
- Technische Kenndaten:**
- | Produkt     | Gewicht ca. g/m <sup>2</sup> | Breite | Länge | Rapport         |
|-------------|------------------------------|--------|-------|-----------------|
| Magnetvlies | 1540                         | 0,95m  | 10,4m | ansatzfrei -> O |
| Magnetvlies | 1540                         | 0,95m  | 5,2m  | ansatzfrei -> O |
| Magnetvlies | 1540                         | 0,95m  | 2,6 m | ansatzfrei -> O |
- Trockenzeit:** 24 Std. Angaben des Kleberherstellers beachten.
- Verarbeitungstemperatur:** Nicht unter +8 °C Raum- und Oberflächentemperatur verarbeiten.
- Brandschutzklasse:** B1 nach DIN 4102 (brandzertifiziert gemäß DIN EN 13501 - 1:2010 B-s1, d0)
- Lagerung / Reinigung der Werkzeuge:** Die Rollen sauber und trocken lagern. / Nach Gebrauch mit Wasser und Seife.
- Gefahrenhinweise:** Durch die Verwendung von Glasfasern kann es zu Irritationen der obersten Hautschichten kommen, was bei sensiblen Menschen zu Reizungen führen kann. Es werden keine allergieauslösenden oder gar bedenkliche Stoffe verwendet. Vermeiden sie Spritzer des Dispersionsklebers auf die Haut und in die Augen.
- Entsorgung:** Reste können über den Restmüll entsorgt werden.
- Magnete-Empfehlung:** Milacor Superhaftmagnet 29 mm (10er Pack, Art.-Nr. 1013 / 4er Pack, Art.-Nr. 1046)

Stand: September 2020