

DRY FLEX® SF

Für ultraschnelles Spachteln und Reparieren kleiner Fehlstellen und Beschädigungen in Holz

- Zum Abspachteln und Reparieren kleiner Fehlstellen in Holz
- Zum Auffüllen von Nagel- und Schraublöchern
- Gegen kleine Unebenheiten ohne Untergrundspannungen
- Für das Egalisieren kleiner Unebenheiten an bereits ausgeführten Reparaturen
- Für Innen und Außen
- Grundierung nicht nötig



DRY FLEX®

SF



DRY FLEX® SF

Eigenschaften:

- Sehr schnell schleif- und überstreichbar (nach 30 Minuten bei 20°C und nach 1 Stunde bei 5°C)
- Leicht zu verarbeiten und zu schleifen
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 0 - 6mm
- Verarbeitungstemperatur : 0 - 30°C
- Verarbeitungszeit: 7 - 10 Minuten
- Grundierung nicht nötig
- Schrumpffrei nach Aushärtung
- Feuchtigkeitsbeständig
- Enorme Haftung
- Verarbeitbar auf vielen Holzsorten
- Lösungsmittelfrei

33333



Für ultraschnelles Spachteln und Reparieren kleiner Fehlstellen und Beschädigungen in Holz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Lösungsmittelfreies, elastisches Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® SF ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr schnell schleif- und überstreichbar: nach 30 Minuten bei 20°C und nach 1 Stunde bei 5°C;
- Leicht zu verarbeiten und zu schleifen;
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 0 - 6mm;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 30°C;
- Bearbeitungszeit: 7 - 10 Minuten;
- Grundierung nicht nötig;
- Schrumpffrei;
- Feuchtigkeitsbeständig;
- Enorme Haftung;
- Verarbeitbar auf vielen Holzsorten;
- Lösungsmittelfrei.

ANWENDUNGEN

- Spachteln und Reparieren von kleinen Fehlstellen in Holz.
- Zum Auffüllen von Nagel- und Schraublöchern.
- Gegen kleine Unebenheiten ohne Untergrundspannungen.
- Für das Egalisieren von kleinen Unebenheiten in bereits ausgeführten Reparaturen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Für Innen und Außen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.
- KOMO BRL-0807 zertifiziert für Anwendungen 1a, 1b, 2a, 2b, 3a und 4a unter Zertifikatnummer 33333.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem EASY-Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Der Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbschichten an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- DRY FLEX® SF auftragen; maximale Schichtdicke 6mm.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® SF dosieren mit der EASY-Q™ Hochleistungs-Dosierpistole
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten ein EASY-Q™ Mischbrett und EASY-Q™ Modellierpachtel (sind nach dem Aushärten leicht zu reinigen).
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (dies verkürzt die Bearbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® SF in einer dünnen Schicht über das Mischbrett; dies verlängert die Bearbeitungszeit.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Nicht unter zu warmen ($> 30^\circ\text{C}$) oder zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) Bedingungen aufbewahren.
- Es ist sehr empfehlenswert ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb von einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Besuchen Sie das praxisorientierte Repair Care Zertifizierungseminar um mehr Produktkenntnisse zu erlangen und Verarbeitungsfähigkeiten zu entwickeln.

33333®



WICHTIG

Arbeitsweisen und Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Anforderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets mit Ihrem Fachhändler oder mit Repair Care Kontakt auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A modifiziertes Epoxidharz. Komponente B Mischung aus modifizierten Mercaptoverbindungen. 1.42 kg/dm ³ .
Dichte bei 20°C:	1.42 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (≈ 100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A $> 103^\circ\text{C}$. Komponente B $> 93^\circ\text{C}$.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	EASY-Q™ Hochleistungsdosierpistole benutzen. Benötigte Mengen auf dem Mischbrett dosieren und vermischen bis die weiße Farbe der Komponente B verschwunden ist.
AUSEHEN	
Komponente A:	Hochviskose beige Masse.
Komponente B:	Hochviskose weiße Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse hellbeige Masse.
Verarbeitungszeit bei 20°C:	7 bis 10 Min.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 30°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs-, Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 20°C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 30 Minuten.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit Akrylat-, Alkyd harzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe überstreichen.
Haltbarkeit:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben.
Verpackung:	Kartusche Komponente A: 200 ml. Kartusche Komponente B: 100 ml. Gesamt Komponente A + B: 300 ml.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Verpackungseinheit:	20 Sets.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5°C bis 30°C.