

Metallprotect 3 in 1

Außen und Innen

Ein-Topf System, Grund, Zwischen- und Deckanstrich

Allgemeine Beschreibung

| | |
|-----------------------|---|
| Werkstoffart: | Metallbeschichtung für Rostschutzanstriche auf Basis eines modifizierten Alkydharzes |
| Anwendungsbereich: | Seidenglanzende Metallbeschichtung zum Lackieren von Metallkonstruktionen wie Geländer, Blechdächer, Dachrinnen, Container, Gartenzäune, aus Eisen und Stahl, Zink oder Aluminium. Außen und innen anwendbar. |
| Produkteigenschaften: | Leichte Verarbeitung und sehr gute Hafteigenschaften auf Eisen/ Metall. Bewährtes Ein-Topfsystem als Grund-, Zwischen- und Deckanstrich in einem Produkt. Mit aktivem Korrosionsschutz. |
| Farbtöne: | Nur tönbar über die Jansen Mischanlage |



| | |
|-----------------|--|
| Packungsgrößen: | Base A: 705 ml, 2,35 ltr Base C: 675 ml, 2,25 ltr |
|-----------------|--|

Technische Daten

| | |
|--------------------|--|
| Bindemittelbasis: | Modifiziertes Alkydharz |
| Pigmentbasis: | Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente |
| Dichte: | ca. 1,290 – 1,330 g / cm ³ je nach Farbton |
| Glanzgrad: | Seidenglanz |
| Viskosität: | streichfertig eingestellt |
| Verdünnungsmittel: | Jansen Spezial-Verdüner max. 3 % |
| Trocknung: | Staubtrocken: ca. 2 Stunden Überlackierbar: Nach Trocknung über Nacht Durchgetrocknet: Je nach Schichtdicke ca. 36 Stunden und mehr Belastbar: Nach ca. 3 Tagen |

Niedrige Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit sowie große Schichtdicken verzögern die Trocknung.

Ergiebigkeit: ca. 10- 12 m²/l pro Anstrich; ca. 100 – 130 g/ m² pro Anstrich

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen sauber, trocken, rost-, fett- und staubfrei sein. Oberflächenverunreinigungen, die haftungsmindernd wirken, müssen sorgfältig entfernt werden.

Eisen- und Stahl:

Rost, Blattzunder, Walzhaut etc. müssen mechanisch entfernt werden. Verschmutzungen und Fette mit Jansen SR-Plus reinigen.

Blechdächer sollten mindestens eine Ablaufneigung von 4% aufweisen.

Überstreichbare Kunststoffe (Hart-PVC):

Oberfläche mit Jansen Spezialreiniger SR-Plus reinigen. Mit einem Schleifvlies schleifen.

Zinkuntergründe:

Entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche.

Die vorgeschriebene Netzmittelwäsche können Sie auch mit unserem Jansen Metall-Reiniger (Techn. Merkblatt beachten) durchführen.

Hinweis: BFS Merkblatt Nr.5 beachten.

Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.

In speziellen Fällen kann ein Strahlen (sweepen) erforderlich sein.

Aluminium:

Mit Jansen SR-Plus bzw. entfetten, Korrosionserscheinungen durch schleifen mit einem Schleifvlies restlos entfernen.

Hinweis: BFS Merkblatt Nr. 6 beachten.

Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden.

Altbeschichtungen auf Basis Alkydharz:

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Altbeschichtungen auf Basis Acrylat sind restlos zu entfernen:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau: Jansen Metallprotect 3 in 1 wird streichfertig geliefert

Eisen und Stahl:

Um eine guten Rostschutz zu erreichen empfehlen wir 2 – 3 Anstriche Metallprotect 3 in 1

Edelstahl:

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Zinkuntergründe

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Aluminium:

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Altbeschichtungen auf Basis Alkydharz:

Je nach Untergrundbeschaffenheit 1-2 Anstriche mit Jansen Metallprotect 3 in 1

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Wenn die Endbeschichtung mit mehreren Gebinden erfolgt, auf Chargengleichheit achten.

Auftragsarten: streichen, rollen, spritzen

Reinigung der Werkzeuge: Jansen Spezial-Verdünner

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):
500 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895