

Eksplatacja, części

Inline HD™

Pistolet do tekstury



3A9166L

PL

Do przenośnego, bezpowietrznego natryskiwania materiałów na bazie wody. Może być używany do nakładania materiałów na bazie rozpuszczalnika wyłącznie wtedy, gdy zainstalowano zgodne z rozpuszczalnikiem uszczelki i stosowane są zgodne przewodzące węże. Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Urządzenie nie zostało zatwierdzone do zastosowań w atmosferach wybuchowych na terenie Europy.

Model: 245820 (Seria C)

Maksymalne ciśnienie robocze 4000 psi (28 MPa, 280 bar)

Zawór kulowo-iglicowy – kompatybilny z materiałem ściernym

Powiązane instrukcje:

3A6748

Obsługa, naprawa, części

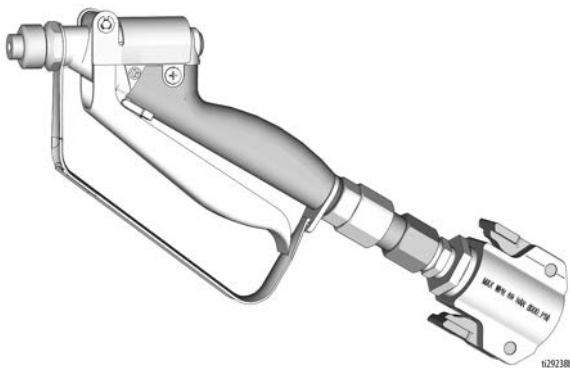
Model: 17Y907

Maksymalne ciśnienie robocze 1000 psi (6,9 MPa, 69 bar)



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed rozpoczęciem użytkowania z a sprzętu należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie i instrukcjach urządzenia natryskowego. Zalecenia dotyczące zaworu nadmiarowego ciśnienia, zalewania i natryskiwania znajdują się w instrukcji urządzenia do malowania natryskowego. Niniejszy podręcznik należy zachować celem wykorzystania w przyszłości.



Spis treści

Ostrzeżenia	2
Eksplatacja	4
Procedura usuwania ciśnienia	4
Blokada spustu pistoletu	4
Naprawa	8
Części	12
Części	13
Dane techniczne	14

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.



Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, użytkowania, uziemiania, konserwacji i napraw niniejszego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, natomiast symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.



OSTRZEŻENIE



RYZYKO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu. W takim wypadku **należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną do chirurga.**



- Nie wolno kierować pistoletu w stronę osób lub zwierząt ani natryskiwać materiałami na osoby lub zwierzęta.



- Nie wolno zbliżać dłoni ani innych części ciała do dyszy natryskowej. Na przykład nie należy podejmować próby zatrzymania wycieku żadną częścią ciała.



- Należy zawsze używać osłony dyszy natryskowej. Nie wolno wykonywać natryskiwania, gdy osłona dyszy natryskowej nie znajduje się na swoim miejscu.



- Stosować dysze natryskowe produkcji firmy Graco.

- Podczas czyszczenia i wymiany dysz natryskowych wymagane jest zachowanie ostrożności. W przypadku zatkania dyszy natryskowej podczas natryskiwania należy wykonać **procedurę usuwania ciśnienia**, aby wyłączyć urządzenie i zmniejszyć ciśnienie przed zdjęciem dyszy natryskowej w celu jej oczyszczenia.

- Po odcięciu zasilania, w urządzeniu nadal utrzymuje się ciśnienie. Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do zasilania lub znajdującego się pod ciśnieniem. Przestrzegać **procedury usuwania ciśnienia**, gdy urządzenie nie znajduje się pod nadzorem lub nie jest używane oraz przed serwisowaniem, czyszczeniem lub demontażem części.

- Należy się upewnić, że węże oraz części nie są uszkodzone. Uszkodzone węże lub części należy wymienić.

- System może wytwarzać ciśnienie 4000 psi. Należy stosować części zamienne i akcesoria firmy Graco przystosowane do ciśnienia minimum 4000 psi.

- Zawsze, gdy nie jest wykonywane natryskiwanie, należy zablokować spust. Sprawdzić, czy blokada spustu działa prawidłowo.

- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są mocno połączone.

- Należy zapoznać się z procedurą szybkiego zatrzymywania urządzenia i usuwania ciśnienia. Należy dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi.



RYZYKO POŻARU I WYBUCHU

Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, **znajdujące się w obszarze pracy**, mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt mogą być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Zasady zapobiegania pożarom i eksplozjom:



- Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach.

- Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak płomyki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzywa sztucznego (potencjalne zagrożenie iskrami elektrostatycznymi).



- Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze pracy Patrz **Instrukcje dotyczące uziemienia.**

- Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem przy wysokim ciśnieniu.

- W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty i benzyna.



- Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w razie pojawienia się łatwopalnych oparów.

- Używać wyłącznie uziemionych węży.

- Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących.

- **Natychmiast przerwać pracę**, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu.

- W obszarze pracy powinna znajdować się sprawna gaśnica.



OSTRZEŻENIE



RYZIKO ZWIĄZANE Z NIEPRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM URZĄDZENIA

Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

- Podczas malowania należy zawsze korzystać z odpowiednich rękawic, osłony oczu i aparatu oddechowego lub maski.
- Nie wolno uruchamiać urządzenia ani wykonywać natryskiwania w pobliżu dzieci. Dzieci nigdy nie powinny zbliżyć się do urządzenia.
- Nie wolno przekraczać normalnego zasięgu ani stawiać urządzenia na niestabilnym podłożu. Należy zachowywać odpowiednią postawę i równowagę.
- Należy utrzymywać czujność i skupić się na wykonywanej czynności.
- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie wolno załamywać ani nadmiernie wyginać węża.
- Nie wystawiać węża na działanie temperatury lub ciśnienia przekraczającego wartości zalecane przez firmę Graco.
- Nie wolno używać węża do przesuwania lub podnoszenia wyposażenia.
- Nie wykonywać natryskiwania, jeżeli wąż jest krótszy niż 25 ft (7,6 m).
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Przeróbki lub modyfikacje mogą doprowadzić do unieważnienia zatwierdzeń oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- Upewnić się, czy urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i czy jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.



NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM

Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z cieczami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia.

Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia prowadzić może do zgonu, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

- Niestosować 1, 1, 1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych halogenowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani cieczy zawierających takie rozpuszczalniki.
- Nie stosować wybielacza chlorowego.
- Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Aby uniknąć doznania poważnych obrażeń ciała, w tym urazów oczu, utraty słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom, przebywania w obszarze pracy należy nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej. Wspomniane środki ochrony indywidualnej obejmują między innymi:

- Okulary ochronne, i ochronniki słuchu.
- Aparaty chroniące drogi oddechowe, odzież ochronna, i rękawice zgodne z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika.

Eksploatacja

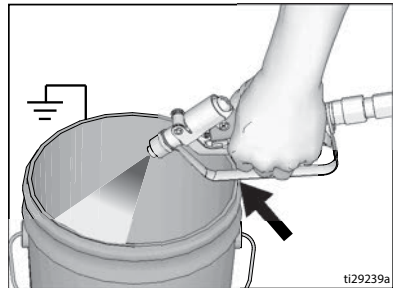
Procedura usuwania ciśnienia



Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia.

Omawiane urządzenie będzie nieustannie znajdowało się pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji. Aby zapobiec poważnym obrażeniom spowodowanym na przykład przez wtrysk podskórny lub rozbryzg cieczy, **procedurę odciążenia** należy wykonać zawsze po zatrzymaniu urządzenia natryskowego, przed przystąpieniem do jego czyszczenia lub sprawdzenia oraz przed przystąpieniem do serwisowania urządzeń.

1. **Wyłączyć** urządzenie natryskowe.
2. Włączyć blokadę spustu. Po zatrzymaniu urządzenia natryskowego należy zawsze włączyć blokadę spustu aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu pistoletu.
3. Ustawić pokrętkę regulatora ciśnienia na najniższą wartość.
4. Umieścić rurę odpływu w kubku na odpady, a zawór zalewania/rozpylania ustawić w położeniu ZALEWANIA (odpływ) w celu zredukowania ciśnienia.
5. Trzymać pistolet mocno, skierowany w stronę kubka. Skierować pistolet do kubka. Wyłączyć blokadę spustu i nacisnąć spust w celu zredukowania ciśnienia.

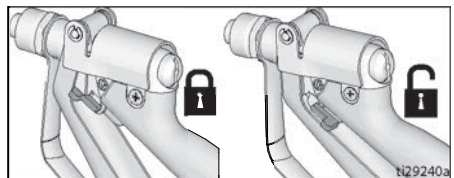


6. Włączyć blokadę spustu.
7. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża bądź w przypadku niepełnego odciążenia:
 - a. **BARDZO POWOLI** poluzować osłonę dyszy lub złączkę końcówki węża, aby stopniowo uwalniać ciśnienie.
 - b. Całkowicie odkręcić nakrętkę lub złączkę.
 - c. Wyczyścić wąż hydrodynamiczny lub usunąć zanieczyszczenia blokujące dyszę natryskową. Patrz **Usuwanie niedrożności dyszy**, strona 7.

Blokada spustu pistoletu



Aby zapobiec obrażeniom ciała, gdy pistolet jest nie używany, wyłączony lub pozostawiony bez opieki, należy zawsze włączyć blokadę spustu.



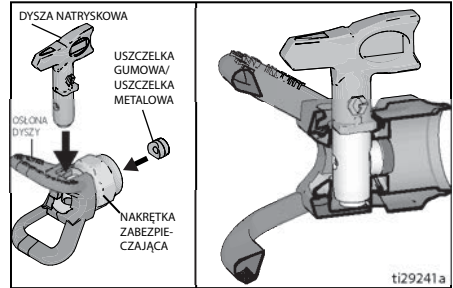
Konfiguracja

Podłączanie pistoletu do urządzenia natryskowego

Sprawdzić, czy urządzenie natryskowe jest wyłączone, a jego kabel zasilania odłączony jest od źródła zasilania. Instrukcje dotyczące zalewania urządzenia i natryskiwania znajdują w instrukcji obsługi urządzenia do malowania natryskowego.

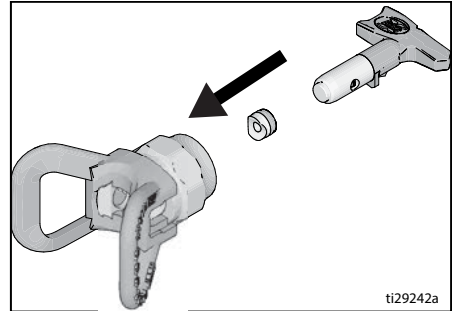
1. Do wylotu cieczy urządzenia natryskowego należy podłączyć wąż hydrodynamiczny Graco.
2. Podłączyć drugi koniec węża do złączki obrotowej pistoletu. Posługując się dwoma kluczami (jeden na krętku, drugi na wężu), mocno dokręcić wszystkie połączenia.
3. Instrukcje dotyczące zalewania urządzenia znajdują w instrukcji obsługi urządzenia do malowania natryskowego.

3. Sprawdzić, czy dysza natryskowa i części osłony zostały zamontowane w przedstawionym porządku.



- a. Dyszę natryskową należy wykorzystać do wyrównania uszczelki i gniazda w osłonie dyszy.

<p>Jeśli sprzęt był ostatnio używany, przeprowadzić Procedurę usuwania ciśnienia, strona 4 i włączyć blokadę spustu. Aby uniknąć poważnych obrażeń ciała spowodowanych wtryskiem pod skórę, podczas demontażu lub montażu dyszy natryskowej nie wolno umieszczać przed nią ręki.</p>				



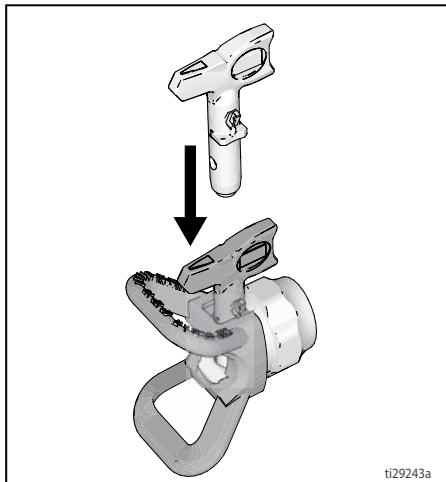
Montaż dyszy i jej osłony na pistolecie

Aby zapobiec wyciekom z dyszy natryskowej, należy się upewnić, że dysza natryskowa i osłona dyszy są poprawnie zainstalowane.

<p>Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu. Nie zatrzymywać przecieków ręką ani szmatą.</p>				

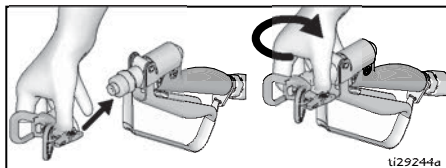
1. Wykonać **Procedurę usuwania ciśnienia**, strona 4.
2. Włączyć blokadę spustu.

- b. Dysza natryskowa musi być całkowicie wciśnięta w osłonę dyszy. Obrócić dyszę natryskową i wcisnąć.



- c. Obrócić uchwyt w kształcie strzałki znajdujący się na dyszy natryskowej do pozycji natryskowej.

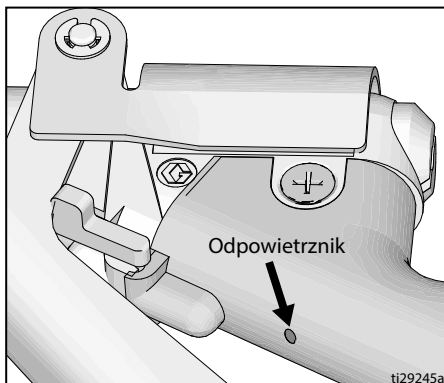
4. Przykręcić dyszę natryskową i moduł osłony dyszy do pistoletu i zaciśnąć.



Natrysk

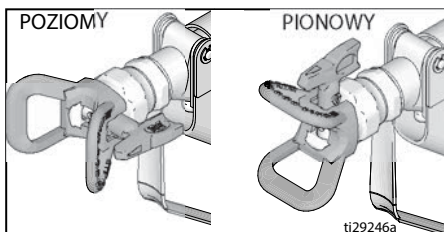
1. Zwolnić blokadę spustu.
2. Upewnić się, czy dysza w kształcie strzałki skierowana jest do przodu (natrysk).
3. Trzymać pistolet prostopadle i w odległości ok. 30 cm (12 in) od powierzchni. Najpierw przesunąć pistolet, następnie nacisnąć spust pistoletu i wykonać natrysk testowy.

4. Powoli zwiększać ciśnienie pompowania aż do uzyskania jednolitego i równomiernego pokrycia natryskiwanej powierzchni (dodatkowe informacje na ten temat znajdują się w instrukcji urządzenia do malowania natryskowego).
5. Okresowo sprawdzać, czy w odpowietrniku uchwytu pistoletu nie gromadzi się płyn – może to wskazywać na nieszczelność wewnętrzną. W razie potrzeby przeprowadzić serwis przewodu płynu wraz z uszczelką o-ring.



Regulacja natrysku

1. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4.
2. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą osłonę dyszy.
3. Wyosiować osłonę dyszy poziomo w celu natryskiwania wzoru poziomego.
4. Wyosiować osłonę dyszy pionowo w celu natryskiwania wzoru pionowego.



Usuwanie niedrożności dyszy

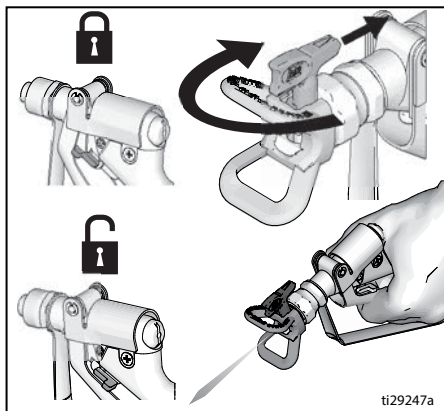
Na wypadek zablokowania dyszy przez cząstki lub odpadki urządzenie natryskowe wyposażono w odwracalną dyszę natryskową, za pomocą której można szybko i prosto usunąć cząstki bez demontażu całego urządzenia.



Aby uniknąć poważnych obrażeń ciała spowodowanych wtryskiem pod skórę, podczas demontażu lub montażu dyszy natryskowej i osłony dyszy nie wolno umieszczać przed nią ręki.

1. Włączyć blokadę spustu. Obrócić dyszę natryskową do pozycji udrażniania. Zwolnić blokadę spustu. W strefie odpadów naciśnięć spust pistoletu, aby usunąć brud.

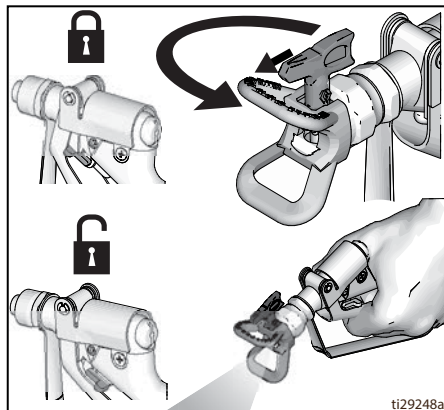
UDRAŻNIANIE



UWAGA: Jeżeli dysza natryskowa obraca się z trudem do pozycji odblokowania, należy wykonać **Procedurę usuwania ciśnienia**, strona 4, a następnie przestawić zawór zalewania/natryskiwania do pozycji natryskiwania i ponownie wykonać krok 1.

2. Włączyć blokadę spustu. Obrócić dyszę z powrotem do pozycji natryskiwania. Zwolnić blokadę spustu i kontynuować natryskiwanie.

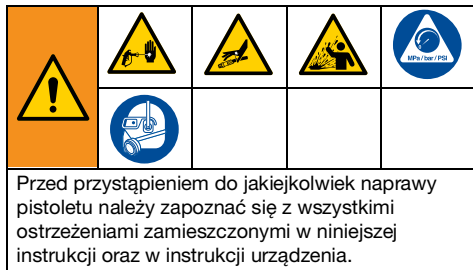
NATRYSKIWANIE



Czyszczenie

Po każdej zmianie pistoletu należy wypłukać i schować w suchym miejscu. Pistoletu ani żadnych z jego części nie należy pozostawiać w wodzie ani rozpuszczalniku myjącym.

Naprawa



- Przeprowadzić **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4 oraz włączyć blokadę spustu.
- Podczas odłączania pistoletu od wężyka mocno przytrzymać sześciokątny koniec zespołu przewodu płynu (19), aby uniknąć poluzowania przewodu płynu w korpusie pistoletu.
- Jeżeli po zwolnieniu spustu płyn nadal wypływa, zawór pistoletu może wymagać regulacji, może być zatkany lub uszkodzony, albo trzpień zaworu (24), gniazdo (26) lub uszczelka (3) mogą być zużyte lub uszkodzone.
 - Wyregulować naprężenie zaworu lub sprężyny zgodnie z instrukcją na stronie 8.
 - Wymienić uszczelkę zaworu, trzpień lub gniazdo zgodnie z instrukcją na stronie 10.
 - Aby sprawdzić, czy zawór nie jest zatkany lub uszkodzony, rozmontować pistolet zgodnie z instrukcją na stronie 10. Oczyścić i sprawdzić części. Wymienić zużyte lub uszkodzone części i zmontować pistolet zgodnie z instrukcją na stronie 10.
- Stosować się do wskazań dotyczących momentu obrotowego, uszczelnacza i smarowania.

Po wyregulowaniu lub przeprowadzeniu serwisu pistoletu należy upewnić się, że przy włączonej blokadzie spustu nie dochodzi do wycieku ani rozpylania płynu. Jeśli dochodzi do wycieku lub rozpylania płynu, pistolet nie jest prawidłowo zmontowany lub blokada spustu jest uszkodzona. Zmontować pistolet lub odnieść go do najbliższego dystrybutora Graco. Nie korzystać z pistoletu do czasu rozwiązania problemu.

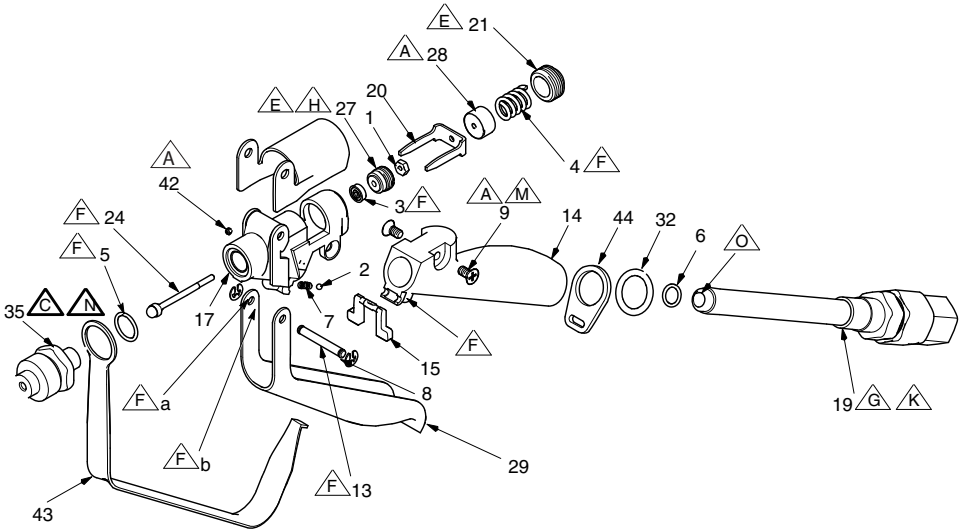
Regulacja zaworu

Skok spustu i otwarcie zaworu są ustawione fabrycznie na wartość 1 in (25,4 mm). W celu zmiany regulacji należy skorzystać z poniższej procedury.

- Przeprowadzić **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4 oraz włączyć blokadę spustu.
- Odłączyć wężyk od pistoletu.
- Poluzować nakrętkę trzpienia (1) i obudowę sprężyny (28).
- Wsunąć klucz imbusowy 1/8 przez otwór w śrubie regulacyjnej sprężyny (21) i w obudowie sprężyny (28).
- W celu zmiany skoku spustu i stopnia otwarcia zaworu przekręcić obudowę sprężyny (28) i nakrętkę trzpienia (1).
- Dokręcić nakrętkę trzpienia (1), aby ustalić regulację.
- Ustawić śrubę regulacyjną sprężyny (21) na żądany poziom siły naciągu spustu.

Regulacja naprężenia sprężyny

- Przeprowadzić **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4 oraz włączyć blokadę spustu.
- Odłączyć wężyk od pistoletu.
- Przekręcić śrubę regulacyjną sprężyny (21) do poziomu, w którym siła sprężyny będzie zapewniała zamknięcie zaworu.



ti13869b

UWAGI:

Poz.	Opis
	Dokręcić momentem 6-10 in-lb (0,68-1,13 N•m)
	Dokręcić momentem 26-32 in-lb (35,3-43,4 N•m)
	Nałożyć smar litowy na gwinty
	Nałożyć smar litowy
	Podczas demontażu wężyka płynu należy posłużyć się kluczem przy sześciokątnej końcówce zespołu przewodu płynu (19), aby nie dopuścić do poluzowania zespołu przewodu płynu (19)
	Dokręcić momentem 100-125 in-lb (11,3-14,1 N•m)
	Dokręcić momentem 200-250 in-lb (22,6-28,2 N•m)
	Nałożyć uszczelniacz anaerobowy o niskiej wytrzymałości (niebieski)
	Nałożyć uszczelniacz anaerobowy o wysokiej wytrzymałości (czerwony)
	Nałożyć na gwinty pastę zapobiegającą zakleszczaniu się

Wymiana trzpienia i uszczelki zaworu

Jeśli płyn wycieka poza uszczelkę klinową (3), oznacza to, że uszczelka klinowa lub trzpień zaworu (24) mogą być zużyte lub uszkodzone. W celu wymiany uszczelki klinowej lub trzpienia zaworu należy zastosować poniższą procedurę.

1. Przeprowadzić **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4 oraz włączyć blokadę spustu.
2. Odłączyć wężyk od pistoletu.
3. Odkręcić ustalacz sprężyny (21) i wyjąć sprężynę (4).
4. Odkręcić obudowę sprężyny (28) za pomocą klucza imbusowego 1/8 in.
5. Odkręcić gniazdo zaworu (35).
6. Zdemontować z trzpienia wspornik regulacyjny (20) i nakrętkę trzpienia (1).
7. Wyjąć trzpień zaworu (24).
8. Zdemontować ustalacz uszczelki (27) i uszczelkę klinową (3). Wymienić uszczelkę klinową.
9. Zamocować korpus pistoletu (17) w uchwycie montażowym.
10. Nasmarować i umieścić uszczelkę klinową (3) w korpusie pistoletu (17) z wargami uszczelki skierowanymi do obudowy.
11. Nasmarować i dokręcić element ustalający uszczelki (27) do korpusu pistoletu (17) momentem 100–125 in-lb (11,3–14,1 N•m).

INFORMACJA

Zamontowanie trzpienia zaworu (24) bez przekręcenia go zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara może uszkodzić uszczelkę klinową i spowodować wyciek płynu.

12. Nasmarować i zamontować gwinty trzpienia zaworu (24) w korpusie pistoletu (17). Przeciągnąć zespół trzpienia przez uszczelkę klinową (3).
13. Całkowicie nakręcić nakrętkę (1) na trzpień zaworu (24).
14. Zamontować wspornik regulacyjny (20) i obudowę sprężyny (28) na trzpieniu zaworu (24).
15. Nałożyć uszczelniaacz anaerobowy o wysokiej wytrzymałości (czerwony) na gwinty gniazda zaworu (35). Dokręcić gniazdo zaworu do korpusu pistoletu (17) momentem 26-32 in-lb (35,3-43,4 N•m).

16. Nasmarować i zamontować sprężynę (4) oraz gwinty ustalacza sprężyny (21) w korpusie pistoletu (17).
17. Wsunąć klucz imbusowy 1/8 in przez ustalacz sprężyny (21) w obudowę sprężyny (28). Ustawić skok spustu i otwarcie zaworu w żądanym położeniu.
18. Dokręcić nakrętkę trzpienia (1), aby ustalić regulację.
19. Ustawić śrubę regulacyjną sprężyny (21) na żądany poziom siły naciągu spustu.

Demontaż i montaż pistoletu

Demontaż

1. Przeprowadzić **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 4 oraz włączyć blokadę spustu.
2. Patrz: **Wymiana trzpienia i uszczelki zaworu** — wykonać kroki 2-7.
3. Zdemontować dwa pierścienie ustalające (8), trzpień (13) i spust (29).
4. Odkręcić śrubę ustalającą (42), a następnie odkręcić zespół przewodu płynu (19) od korpusu pistoletu (17).

INFORMACJA

Aby nie dopuścić do poluzowania połączeń i uszkodzenia pistoletu, podczas wyjmowania zespołu przewodu płynu (19) należy chwycić za korpus pistoletu (17), a nie za uchwyt (14).

5. Zdemontować śruby uchwytu pistoletu (9), uchwyt pistoletu (14), blokadę spustu (15), kulkę (2) i sprężynę (7).
6. Usunąć ustalacz uszczelki (27), uszczelkę (3) oraz o-ringi (5 i 6).

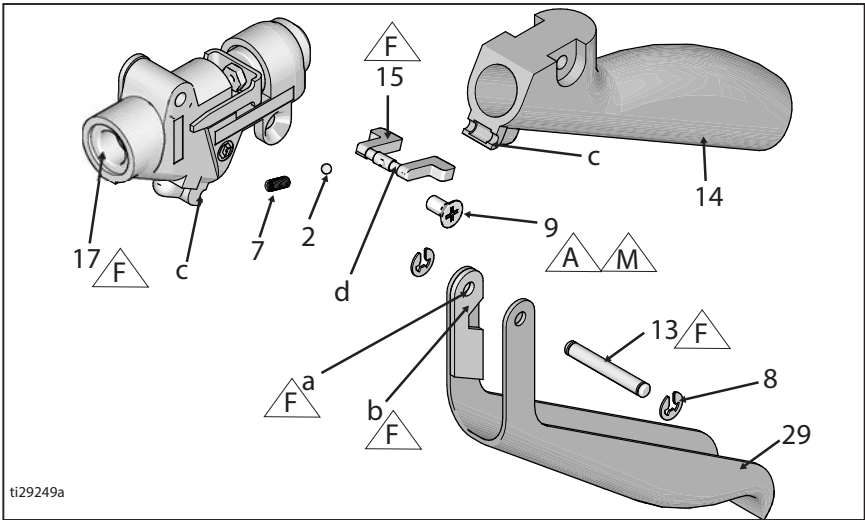
Montaż

1. Patrz: **Wymiana trzpienia i uszczelki zaworu** — wykonać kroki 9-11.
2. Nasmarować o-ring (6) i umieścić go w korpusie pistoletu.
3. Patrz: **Wymiana trzpienia i uszczelki zaworu** — wykonać kroki 12-14.
4. Nasmarować otwory obrotowe spustu (a), prowadnicę wspornika (b) i trzpień (13).




5. Zamontować spust (29) z trzpieniem (13) i pierścieniami ustalającymi (8).
6. Nałożyć uszczelniaacz anaerobowy o wysokiej wytrzymałości (czerwony) na gwinty gniazda zaworu (35). Dokręcić gniazdo zaworu do korpusu pistoletu (17) momentem 26-32 in-lb (35,3-43,4 N•m).
7. Nasmarować obszar obudowy blokady spustu (c) i nałożyć na śruby (9) uszczelniaacz anaerobowy o niskiej wytrzymałości.
8. Zamontować sprężynę (7) w korpusie pistoletu (17). Umieścić kulkę (2) pośrodku sprężyny. (W celu przytrzymania kulki przy sprężynie użyć niewielkiej ilości smaru).
9. Zrównać zapadkę blokady spustu (d) z kulką (2). Docisnąć kulkę (2) i sprężynę (7) blokadą spustu (15), aż blokada spustu zostanie osadzona w obudowie.
10. Przytrzymując blokadę spustu (15) na swoim miejscu, zamontować uchwyt pistoletu (14). Przykręcić uchwyt pistoletu śrubami (9).
11. Zamontować zespół przewodu płynu (19) przez uchwyt pistoletu (14) i wkręcić go w korpus pistoletu (17). Dokręcić zespół przewodu płynu (19) momentem 200-250 in-lb (22,6-28,2 N•m). Przycocować zespół przewodu płynu za pomocą śruby ustalającej (42) i dokręcić śrubę ustalającą momentem 6-10 in-lb (0,7-1,13 N•m).
12. Wyregulować swobodny skok spustu zgodnie z instrukcją podaną w rozdziale **Regulacja zaworu**, strona 8.
13. Patrz: **Wymiana trzpienia i uszczelki zaworu** – wykonać kroki 15-19.

INFORMACJA

Aby nie dopuścić do poluzowania połączeń i uszkodzenia pistoletu, podczas montażu zespołu przewodu płynu (19) należy chwycić za korpus pistoletu (17), a nie za uchwyt (14).

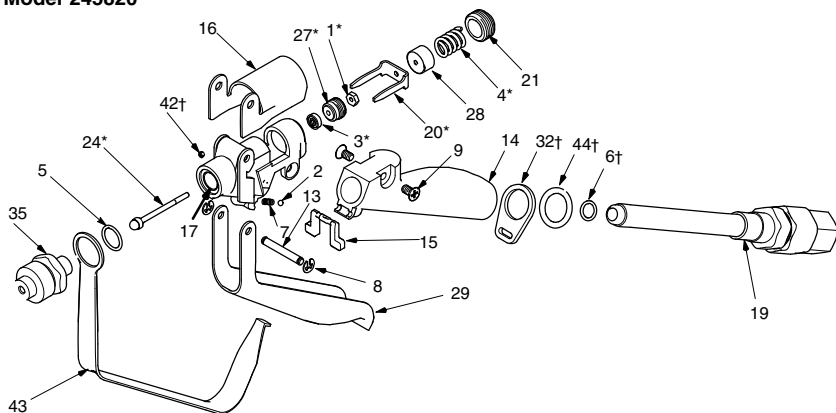


UWAGI:

Poz.	Opis
	Dokręcić momentem 6-10 in-lb (0,68-1,13 N•m)
	Nałożyć smar litowy
	Nałożyć uszczelniaacz anaerobowy o niskiej wytrzymałości (niebieski)

Części

Model 245820



ti29236a

Poz.	Część	Opis	Ilość	Poz.	Część	Opis	Ilość
1*	100975	NAKRETKA, sześciokątna, 5-40	1	21	188247	ŚRUBA, sprężyna regulacja	1
2	102233	KULKA, stal nierdzewna	1	24*	236234	WRZECIONO, zaworu	1
3*	102921	USZCZELKA, klinowa	1	27*	188271	USTALACZ, uszczelki	1
4*	129864	SPRĘŻYNA, naciskowa	1	28	188275	Obudowa, sprężyna	1
5*	102982	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	29	237604	SPUST	1
6†	111457	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	32†	155332	PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY	1
7	111902	SPRĘŻYNA, naciskowa	1	35*	245655	GNAZDO, zawór	1
8	112410	PIERŚCIEN, podtrzymujący	2	42†	103187	ŚRUBA USTALAJĄCA	1
9	111904	ŚRUBA, maszynowa z łbem płaskim	2	43	15A555	OSŁONA, spustu	1
13	15Y468	TRZPIEŃ, spust	1	44†	15A556	ELEMENT USTALAJĄCY, osłony	1
14	188231	Uchwyt, obudowa z tworzywa sztucznego	1	45▲	222385	KARTA, ostrzeżenie medyczne (nie pokazano)	1
15	188232	BLOKADA, spustu	1				
16	15Y469	OSŁONA, pistolet	1				
17	15A977	OBUDOWA, płyt stal nierdzewna	1				
19	24B570	ZESTAW, zespół obrotowy przewodu płynu	1				
20*	188246	ŁĄCZE	1				

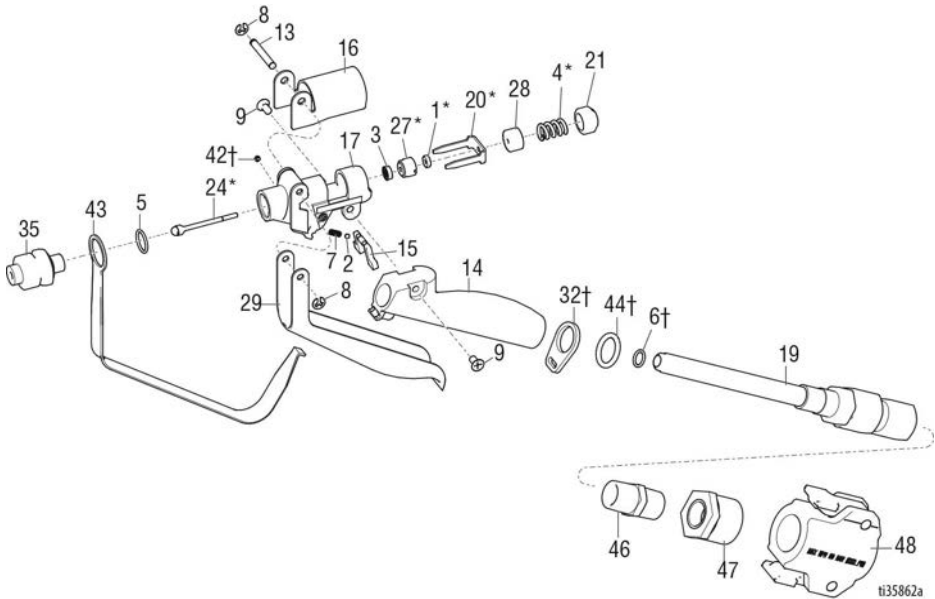
* Elementy zawarte w zestawie naprawczym 245808 (do nabycia osobno).

† Elementy zawarte w zestawie naprawczym 24B570 (do nabycia osobno).

▲ Symbole i naklejki ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

Części

Model 17Y907



Poz.	Część	Opis	Ilość	Poz.	Część	Opis	Ilość
1*	100975	NAKRĘTKA, sześciokątna, 5-40	1	24*	236234	WRZECIONO, zaworu	1
2	102233	KULKA, stal nierdzewna	1	27*	188271	USTALACZ, uszczelki	1
3*	102921	USZCZELKA, klinowa	1	28	188275	Obudowa, sprężyna	1
4*	129864	SPRĘŻYNA, naciskowa	1	29	237604	SPUST	1
5*	102982	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	32†	155332	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY	1
6†	111457	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	35*	245655	GNIAZDO, zawór	1
7	111902	SPRĘŻYNA, naciskowa	1	42†	103187	ŚRUBA USTALAJĄCA	1
8	112410	PIERŚCIEŃ, podtrzymujący	2	43	15A555	OŚŁONA, spustu	1
9	111904	ŚRUBA, maszynowa z łbem płaskim	2	44†	15A556	ELEMENT USTALAJĄCY, ostony	1
13	15Y468	TRZPIEŃ, spustu	1	45▲	222385	KARTA, ostrzeżenie medyczne (nie pokazano)	1
14	188231	Uchwyt, obudowa z tworzywa sztucznego	1	46	158491	ŁĄCZNIK, złączka wkrętna	1
15	188232	BLOKADA, spustu	1	47	100380	TULEJKA, rury	1
16	15Y469	OŚŁONA, pistolet	1	48	289874	ŁĄCZNIK, żeński	1
17	15A977	OBUDOWA, płyn stal nierdzewna	1				
19	24B570	ZESTAW, zespół obrotowy przewodu płynu	1				
20*	188246	ŁĄCZCE	1				
21	188247	ŚRUBA, sprężyna regulacja	1				

* Elementy zawarte w zestawie naprawczym 245808 (do nabycia osobno).

† Elementy zawarte w zestawie naprawczym 24B570 (do nabycia osobno).

▲ Symbole i naklejki ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

Dane techniczne

245820 Pistolet do tekstury		
	Jednostki imperialne	Metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze	4000 psi	28 MPa, 280 barów
Rozmiar portu wylotowego	7/8-14	
Rozmiar portu wlotowego	1/2 npt(f)	
Średnica zaworu z kulką węglkową	0,19 in 0,25 in	4,83 mm 6,35 mm
Wymiary		
Wysokość	5,60 in	142,24 mm
Długość	11,40 in	289,56 mm
Szerokość	1,2 in	30,48 mm
Masa	33,79 uncji	958 g
Materiały, z których wykonano urządzenie		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	Stal nierdzewna, węgiel, fluoroelastomer, PTFE, i poliuretan	

17Y907 Pistolet do tekstury		
	Jednostki imperialne	Metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze	1000 psi	6,9 MPa, 69 barów
Rozmiar portu wylotowego	7/8-14	
Rozmiar portu wlotowego	1/2 npt(f)	
Średnica zaworu z kulką węglkową	0,19 in 0,25 in	4,83 mm 6,35 mm
Wymiary		
Wysokość	5,60 in	142,24 mm
Długość	11,40 in	289,56 mm
Szerokość	1,2 in	30,48 mm
Masa	33,79 uncji	958 g
Materiały, z których wykonano urządzenie		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	Stal węglowa cynkowana i niklowana, nylon, stal nierdzewna, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE, aluminium, węgiel wolframu, polietylen, fluoroelastomer, uretan	

SPIS CALIFORNIA PROPOSITION 65



OSTRZEŻENIE: Produkt może narażać na kontakt z substancją chemiczną rozpoznaną przez Stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Więcej informacji można znaleźć na stronie www.P65Warnings.ca.gov.

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne niż oryginalne części Graco. W takich przypadkach firma Graco nie może być pociągnięta do odpowiedzialności. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia autoryzowanemu dystrybutorowi Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za przypadkowe lub wynikowe utraty zysku bądź zarobku, uszkodzenia osób lub mienia albo inne szkody zawinione lub niezawinione). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 309495

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2002, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Rewizja L, Kwiecień 2022