

Urządzenia natryskowe HVLP

3A5092C

PL

Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych. Do zastosowań przy użyciu przenośnych natrysków do powłok o gładkim wykończeniu.

Urządzenie nie zostało zatwierdzone do zastosowań w atmosferach wybuchowych lub miejscach niebezpiecznych.

HVLP 7.0/9.0 Standard

HVLP 7.0/9.0/9.5 ProContractor

HVLP 9.5 ProComp

Aby uzyskać dodatkowe informacje o modelu, patrz strona 3

Maksymalne ciśnienie robocze 0,07 MPa (0,7 bara, 10 psi)

Modele ProComp: Maksymalne ciśnienie robocze cieczy 0,35 MPa (3,5 bara, 50 psi)



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz instrukcjach powiązanych. Należy zapoznać się z elementami sterującymi oraz znać zasady właściwego użytkowania urządzenia. Należy zachować niniejsze instrukcje.

Powiązane instrukcje:

3A5097

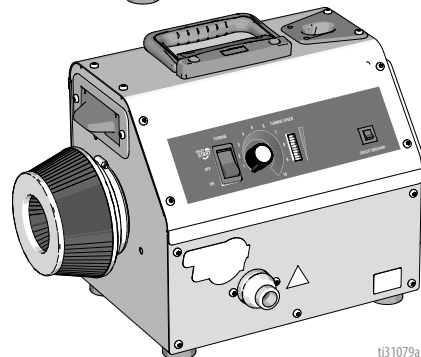
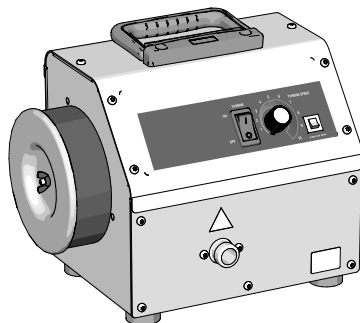
Pistolet



OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE POŻAREM I WYBUCEM

- Silnik turbiny wytwarza iskry. Urządzenie natryskowe powinno znajdować się w odległości co najmniej 6 metrów (20 stóp) od miejsca natrysku. W razie potrzeby użyć dodatkowego węża.
- Natryskiwanie materiałów łatwopalnych lub zapalnych w zakładzie lub lokalizacji stałej musi spełniać wymogi NFPA 33 i OSHA 1910.94(c) na terenie Stanów Zjednoczonych oraz wszelkie podobne lokalne rozporządzenia obowiązujące w innych krajach.



t131079a

Spis treści

Modele	3
Najważniejsze funkcje	3
Ostrzeżenia	4
Zasady działania urządzenia natryskowego	7
Modele standardowe	7
Modele ProContractor	8
Modele ProComp	9
Procedura odciążenia	10
Konfiguracja	12
Przygotowanie cieczy i materiału do wykonywanych prac	13
Wybór zestawu cieczy	13
Rozruch	14
Napełnianie systemu FlexLiner	14
Napełnianie zbiornika z syfonem	15
Montaż nakrywki	17
Wypełnić zbiornik zdalny (dotyczy tylko modeli ProComp)	18
Rozruch	20
Jak prowadzić natryskiwanie	22
Techniki natryskowe	22
Włączanie pistoletu	22
Celowanie pistoletem	23
Ponowne napełnianie pojemnika FlexLiner	23
Ponowne napełnianie zbiornika z syfonem	23
Ponowne wypełnianie zbiornika zdalnego	23
Czyszczenie	24
Rozwiązywanie problemów	31
Części	34
Model 17P540	34
Lista części — model 17P540	35
Części — modele standardowe	36
Model 17P545, 17T981	36
Lista części — model 17P545, 17T981	37
Części — modele ProContractor	38
Modele 17P543, 17P546	38
Lista części — modele 17P543, 17P546	39
Części	40
Modele ProComp	40
Lista części — modele ProComp	41
Schematy połączeń	42
Schematy połączeń	43
Parametry techniczne	44

Modele

Najważniejsze funkcje

TurboControl — dostępne tylko w wybranych modelach	<ul style="list-style-type: none"> • Umożliwia użytkownikowi dostosowanie sposobu działania urządzenia natryskującego do potrzeb związanych z konkretnym zastosowaniem. • Należy stosować najniższe ustawienie, zapewniające wymagany poziom wykończenia. • Ogranicza gromadzenie ciepła oraz poziom hałasu w miejscu pracy.
AutoStart — dostępne tylko w wybranych modelach	<ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie natryskujące zostaje wyłączone w razie braku aktywnego natryskiwania; aby ponownie uruchomić urządzenie natryskujące, należy nacisnąć wyzwalacz pistoletu. • Ogranicza gromadzenie ciepła oraz poziom hałasu w miejscu pracy. • Jeśli funkcja AutoStart nie jest potrzebna, należy ustawić przełącznik w pozycji ON (Wł.).
System FlexLiner — dostępne tylko w wybranych modelach	<ul style="list-style-type: none"> • Umożliwia użytkownikowi stosowanie pistoletu natryskowego pod dowolnym kątem bez potrzeby zmiany położenia zbiornika. • Ogranicza czas czyszczenia dzięki brakowi rury ssącej i jednorazowej okładzinie. • Złącze szybkiej wymiany kopuły.

	Model	Numer części	TurboControl	AutoStart	System FlexLiner	Wąż			Pistolet natryskowy		Zestawy cieczy	
						6,07 m (20 stóp)	9,14 m (30 stóp)	Bież o dł. 1,22 m (4 stopy)	Edge II	Edge II Plus	Nr 3	Nr 4
CE 230 V AC CEE 7/7	7.0 Standard	17P540			✓	✓		✓			✓	
	7.0 Standard	17P545	✓			✓		✓			✓	
	7.0 Standard	17T981	✓		✓	✓		✓			✓	✓
	9.0 ProContractor	17P543	✓	✓	✓		✓		✓		✓	✓
	9.0 ProContractor	17P546	✓	✓			✓		✓		✓	✓

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, a symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

OSTRZEŻENIE

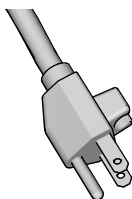


UZIEMIENIE

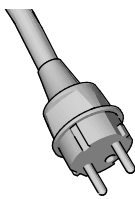
Produkt ten trzeba uziemić. W przypadku zwarcia elektrycznego, uziemienie zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym dzięki przewodowi umożliwiającemu upływ prądu elektrycznego. Produkt jest wyposażony w kabel posiadający przewód uziemiający z właściwą wtyczką uziemienia. Wtyczkę należy umieścić w gniazdku, które jest właściwie zamocowane oraz uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i zarządzeniami.

- Niewłaściwa instalacja wtyczki z uziemieniem może stwarzać ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Podczas naprawy lub wymiany przewodu lub wtyczki nie podłączać przewodu uziemiającego do żadnego złącza.
- Przewód z izolacją o zielonej powierzchni zewnętrznej (w żółte paski lub bez nich) to przewód uziemiający.
- Skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem lub serwisantem, jeśli instrukcje dotyczące uziemienia nie są całkowicie zrozumiałe lub jeśli istnieje wątpliwość, czy produkt jest właściwie uziemiony.
- Nie przerabiać załączonej wtyczki; jeśli nie pasuje ona do gniazdka, wykwalifikowany elektryk powinien zainstalować właściwe gniazdko.
- Produkt jest przeznaczony do stosowania w obwodzie o napięciu znamionowym 120 V lub 230 V i zawiera wtyczkę uziemienia podobną do tej przedstawionej na rysunku poniżej.

120 V USA



230 V



230 V Nowa Zelandia



ti24583b

- Produkt należy podłączać wyłącznie do gniazdka o tej samej konfiguracji co wtyczka.
- Nie stosować przejściówek z tym produktem.

Przedłużacze:

- Stosować wyłącznie przedłużacze 3-żyłowe z wtyczką uziemienia oraz uziemione gniazdko przyjmujące wtyczkę produktu.
- Upewnić się, że przedłużacz nie jest uszkodzony. W przypadku konieczności zastosowania przedłużacza, należy zastosować przewody 2,5 mm² (12 AWG) lub grubsze, a jego długość może wynosić maksymalnie 15 m (50 stóp), aby był on w stanie przestać prąd pobierany przez urządzenie.
- Stosowanie przedłużacza o zbyt małym przekroju może skutkować spadkiem napięcia międzyprzewodowego w przewodzie, ubytkiem mocy i przegrzaniem.

OSTRZEŻENIE



ZAGROŻENIE POŻAREM I WYBUCHEM

Znajdujące się w obszarze roboczym łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji:



- Nie rozpylać materiałów palnych ani wybuchowych w pobliżu otwartego płomienia ani źródeł zapłonu takich jak papierosy, silniki, sprzęt elektryczny czy materiały ochronne z tworzyw sztucznych chroniące przed zaciekami (potencjalne iskrzenie statyczne).
- Silnik turbiny wytwarza iskry. Urządzenie do natrysku ustawiać w dobrze wentrowanych pomieszczeniach, w odległości co najmniej 6 m (20 stóp) od obszaru natryskiwania, podczas natryskiwania, płukania, czyszczenia lub serwisowania. Nie natrykiwać modułu pompy.
- Podłączyć do uziemionego wylotu i użyć uziemionych przedłużaczy. Nie stosować adaptera 3-do-2.
- Nie stosować farb ani rozpuszczalników zawierających fluorowcowane węglowodory.
- W zamkniętej przestrzeni nie można natrykiwać cieczy palnych ani wybuchowych.
- Zapewnić dobrą wentylację przestrzeni, w której odbywa się natrykiwanie. Utrzymywać odpowiedni przepływy świeżego powietrza w tej przestrzeni.
- Nie wolno palić w obszarze natryskiwania ani natrykiwać w miejscach, w których występują płomienie oraz iskry.
- W obszarze natryskiwania nie wolno korzystać z przetłączników światła, silników ani podobnych produktów generujących iskry.
- Obszar należy utrzymywać w czystości. Nie mogą się w nim znajdować pojemniki z farbami lub rozpuszczalnikami, szmaty i inne łatwopalne materiały.
- Należy sprawdzić skład natrykiwanych farb i rozpuszczalników. Należy zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) oraz etykietami dostarczonymi z farbami i rozpuszczalnikami. Należy postępować zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa producenta farby i rozpuszczalników.
- W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica.



NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM

Sprzęt wymaga uziemienia. Niewłaściwe uziemienie, skonfigurowanie lub użytkowanie systemu może spowodować porażenie prądem.



- Przed przystąpieniem do serwisowania urządzenia należy je wyłączyć i odłączyć przewody zasilania.
- Podłączać tylko do uziemionych gniazdek elektrycznych.
- Używać tylko 3-żyłowych przedłużaczy.
- Upewnić się, że elementy uziemienia urządzenia i przedłużaczy nie są uszkodzone.
- Nie wystawiać na działanie deszczu. Przechowywać w zamkniętym pomieszczeniu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO — URZĄDZENIE POD CIŚNIENIEM

Rozlana ciecz z urządzenia, wycieków lub pękniętych części może przedostać się do oczu lub na skórę i spowodować poważne obrażenia ciała.



- Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy wykonać **procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**.
- Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia.
- Codziennie sprawdzać węże, przewody, rury i złączki. Natychmiast naprawiać lub wymieniać zużyte lub uszkodzone części.

OSTRZEŻENIE



ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z NIEPRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM URZĄDZENIA

Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

- Podczas malowania należy zawsze korzystać z odpowiednich rękawic, osłony oczu i aparatu oddechowego lub maski.
- Nie wolno uruchamiać urządzenia ani wykonywać natryskiwania w pobliżu dzieci. Dzieci nie powinny zbliżyć się do urządzenia.
- Nie wolno przekraczać normalnego zasięgu ani stawiać urządzenia na niestabilnym podłożu. Należy zachowywać stabilną postawę i równowagę.
- Należy utrzymywać koncentrację i skupić się na wykonywanej czynności.
- Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie wolno łaćmywać ani nadmiernie wyginać węża.
- Nie wystawiać węża na działanie temperatury ani ciśnienia przekraczających wartości zalecane przez producenta.
- Nie wolno używać węża do przesuwania lub podnoszenia wyposażenia.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów urzędowych oraz zagrożenie bezpieczeństwa.
- Upewnić się, czy urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i czy jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane.



NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM

Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z cieczami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

- Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych halogenowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani cieczy zawierających takie rozpuszczalniki.
- Nie stosować wybielacza chlorowego.
- Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.



NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA CIECZY LUB OPARÓW

W przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, wprowadzenia do dróg oddechowych lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub zgon.

- Zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych (SDS), aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych płynów.
- Niebezpieczne ciecze należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Podczas przebywania w obszarze roboczym należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, który pomoże zapobiec poważnym obrażeniom ciała, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom. Ten sprzęt ochronny obejmuje m.in.:

- Okulary ochronne i środki ochrony słuchu;
- Aparaty oddechowe, odzież ochronną i rękawice zgodne z zaleceniami producenta płynu oraz rozpuszczalnika.

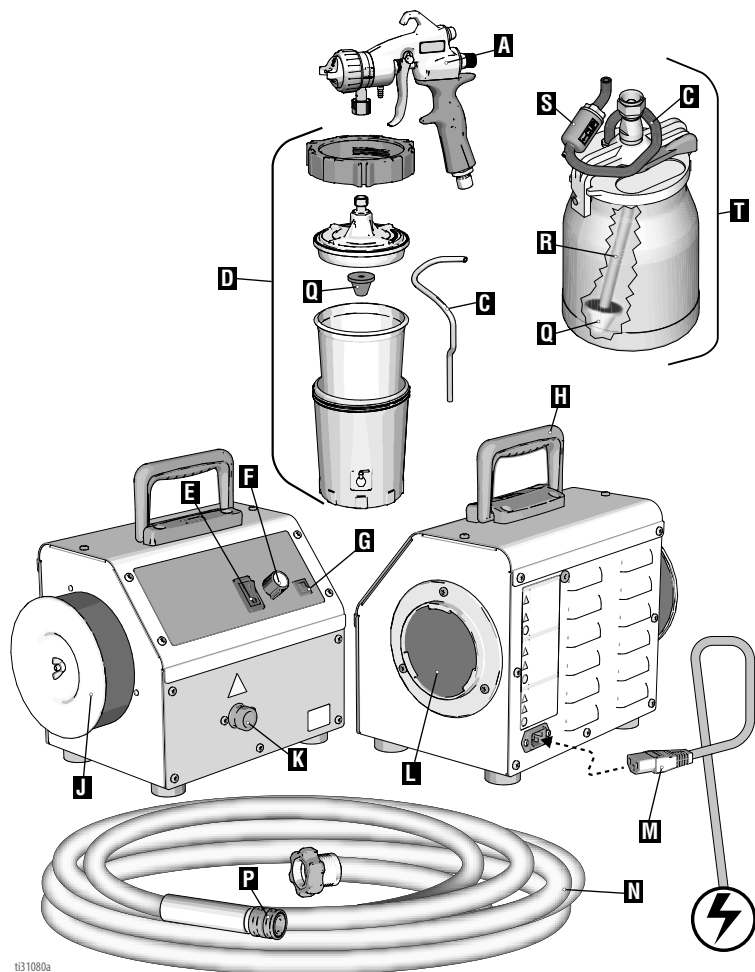
SPIS CALIFORNIA PROPOSITION 65

Produkt zawiera substancję chemiczną rozpoznaną przez Stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Po zakończonej pracy należy umyć ręce.

Zasady działania urządzenia natryskowego

Zasady działania urządzenia natryskowego

Modele standardowe



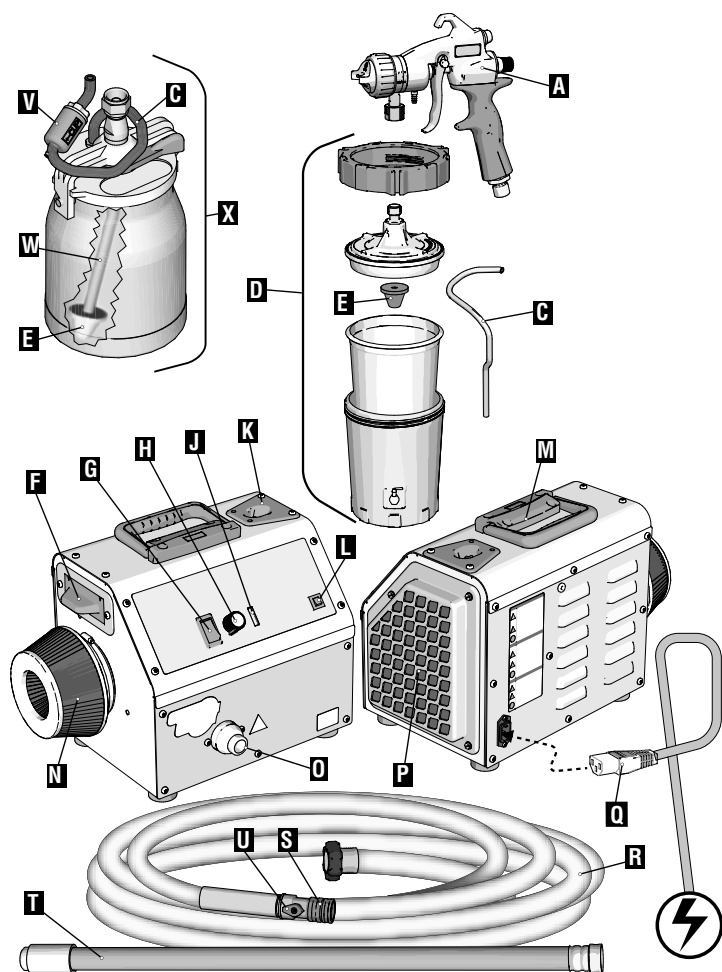
031080a

A	Pistolet natryskowy Edge II
C	Przewód pistoletu natryskowego
D	System FlexLiner (wybrane modele)
E	Przełącznik WŁ./WYŁ.
F	TurboControl (wybrane modele)
G	Resetowalny przerywacz automatyczny
H	Uchwyt urządzenia natryskowego
J	Filtr powietrza turbiny
K	Wylot powietrza

L	Filtr powietrza silnika
M	Przewód zasilania
N	Przewód pneumatyczny urządzenia natryskowego
P	Szybkozłączka
Q	Sito materiału
R	Rurka obrotowa
S	Zawór zwrotny szybkiego czyszczenia
T	Zespół zbiornika z syfonem (wybrane modele)

Zasady działania urządzenia natryskowego

Modele ProContractor



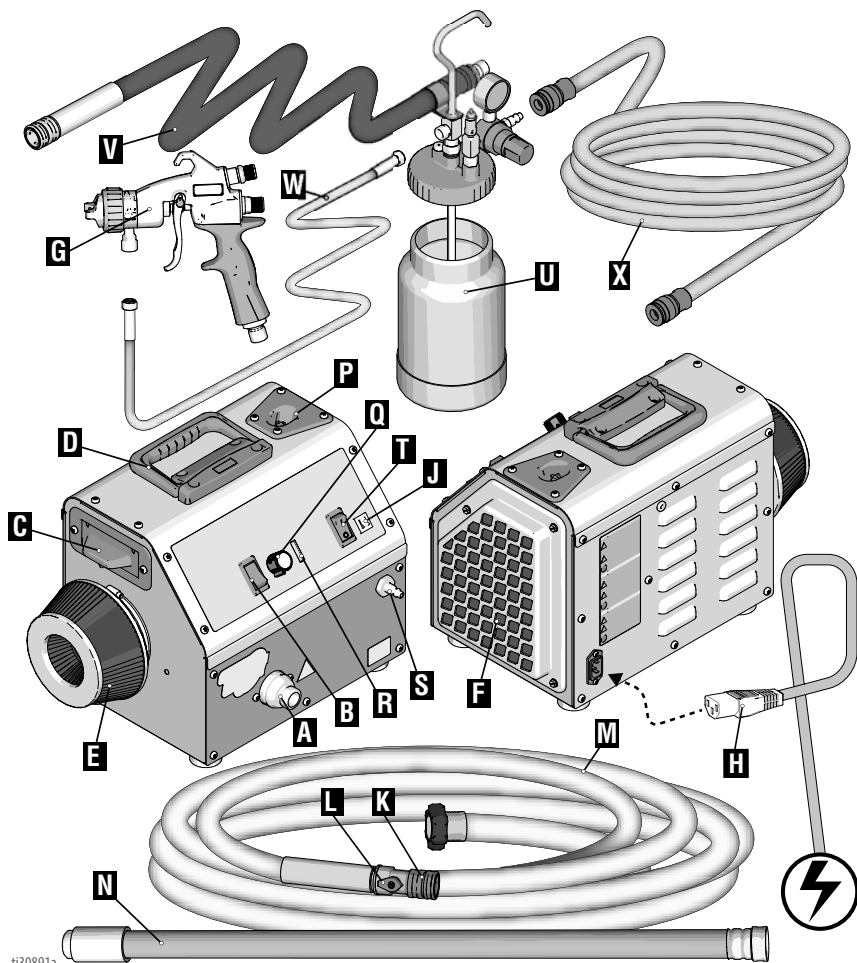
ti31081a

A	Pistolet natryskowy Edge II Plus
C	Przewód pistoletu natryskowego
D	System FlexLiner (wybrane modele)
E	Sito materiału
F	Przechowywanie zestawu cieczy
G	Przełącznik WŁ./WYŁ./AutoStart
H	TurboControl
J	Kontrolka LED funkcji TurboControl
K	Uchwyt pistoletu natryskowego
L	Resetowalny przerywacz automatyczny
M	Uchwyt urządzenia natryskowego
N	Filtr powietrza turbiny

O	Wylot powietrza
P	Filtr powietrza silnika
Q	Przewód zasilania
R	Przewód pneumatyczny urządzenia natryskowego
S	Szybkozłączka
T	Wąż z końcówką biczową (wybrać modele)
U	Zawór pneumatyczny
V	Zawór zwrotny szybkiego czyszczenia
W	Rurka obrotowa
X	Zespół zbiornika z syfonem (wybrane modele)

Zasady działania urządzenia natryskowego

Modele ProComp



ti30891a

A	Wylot powietrza
B	Przełącznik WŁ./WYŁ./AutoStart
C	Przechowywanie zestawu cieczy
D	Uchwyt urządzenia natryskowego
E	Filtr powietrza turbiny
F	Filtr powietrza silnika
G	Pistolet natryskowy Edge II Plus
J	Resetowalny przerywacz automatyczny
K	Szybkozłączka
L	Zawór pneumatyczny
M	Przewód pneumatyczny urządzenia natryskowego

N	Wąż biczowy
P	Uchwyt pistoletu natryskowego
Q	TurboControl
R	Kontrolka LED funkcji TurboControl
S	Wylot kompresora
T	Przełącznik WŁ./WYŁ. kompresora
U	Zbiornik zdalny 1,89 l (2 qt)
V	Wąż pneumatyczny pistoletu o dł. 1,52 m (5 stóp)
W	Wąż do cieczy zbiornika zdalnego o dł. 1,52 m (5 stóp)
X	Przezroczysty przewód pneumatyczny zbiornika zdalnego

Procedura odciążenia

Procedura odciążenia



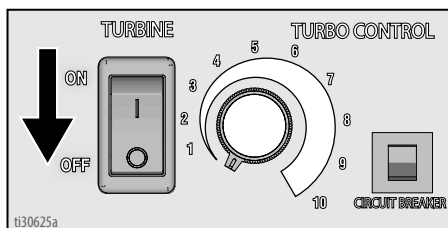
Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy wykonać procedurę odciążenia.



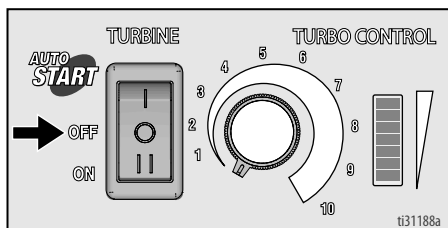
Pistolet natryskowy znajduje się pod ciśnieniem. Aby zmniejszyć ryzyko rozprysku cieczy pod ciśnieniem, należy zawsze przestrzegać **Procedury odciążenia** przed zdjęciem nasadki.

1. Przełącznik WŁ./WYŁ. ustawić w położeniu **WYŁ.**

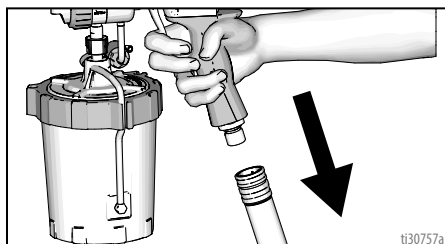
Modele standardowe:



Modele ProContractor i ProComp:

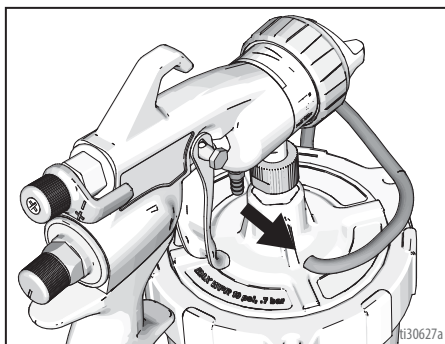


2. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilania w celu wyłączenia zasilania.
3. Odłączyć pistolet natryskowy od przewodu pneumatycznego.



W przypadku używania systemu FlexLiner:

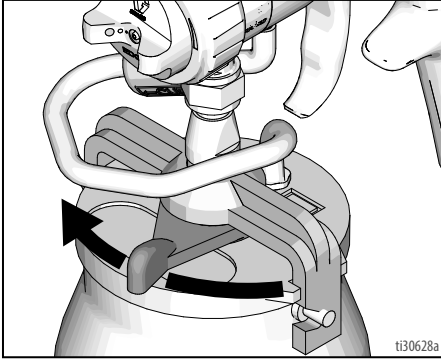
4. Odłączyć przewód od urządzenia natryskowego, aby wypuścić ciśnienie ze zbiornika.



Procedura odciążenia

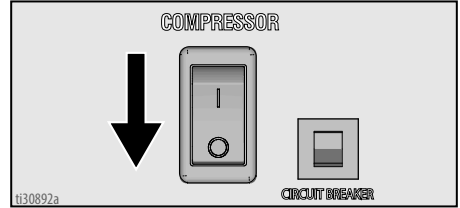
W przypadku używania metalowego zbiornika z syfonem:

5. Odczepić pokrywę zbiornika, poluzować lub odłączyć zbiornik od pokrywy, aby uwolnić ciśnienie.

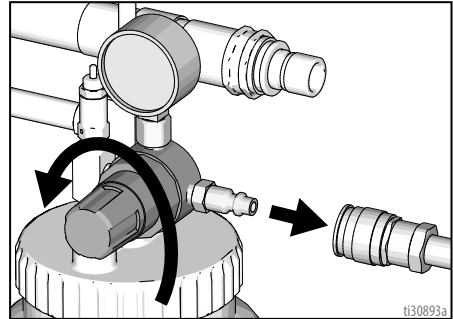


W przypadku używania zbiornika zdalnego ProComp:

6. Przełącznik WŁ./WYŁ. kompresora ustawić w położeniu wył.



7. Odłączyć przewód pneumatyczny od zbiornika zdalnego. Przekręcić regulator ciśnienia o jeden obrót. Przed zdjęciem pokrywy należy odczekać, aż ciśnienie zostanie całkowicie zwolnione.

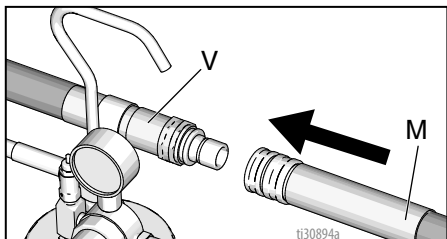


Konfiguracja

Rozpakowując urządzenie natryskowe po raz pierwszy lub po zakończeniu długookresowego przechowywania, należy wykonać procedurę konfiguracji.

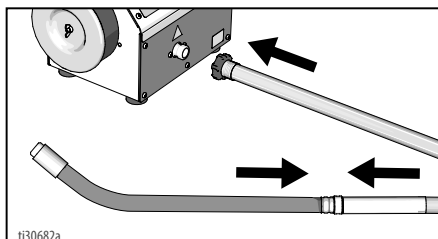
1. Podłączyć przewód pneumatyczny do urządzenia natryskowego. Dokręcić ręcznie.
2. W przypadku używania modelu ProComp ze zbiornikiem zdalnym:

Podłączyć wąż pneumatyczny pistoletu (V) do końcówki przewodu pneumatycznego urządzenia natryskowego (M).



INFORMACJA

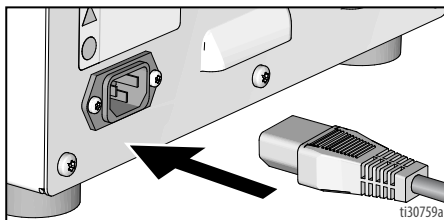
W przypadku urządzeń wyposażonych w wąż z końcówką biczową nie należy podłączać węża z końcówką biczową bezpośrednio do urządzenia natryskowego. Podłączyć wąż z końcówką biczową do końcówki pistoletu.



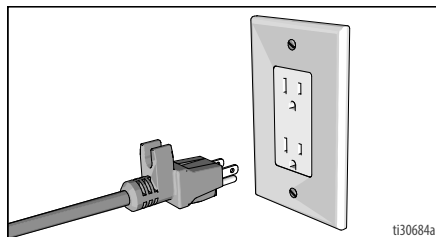
INFORMACJA

Funkcja AutoStart w modelach ProContractor i ProComp jest oparta na szczelnie zamkniętym układzie. Wykorzystać elementy dostarczane wraz z urządzeniem natryskowym i pistoletem Edge II Plus. W celu uniknięcia wypływu powietrza należy upewnić się, że wszystkie połączenia węży są zabezpieczone.

3. Podłączyć przewód zasilania do złącza zasilającego urządzenia natryskowego.



4. Podłączyć kabel zasilania urządzenia natryskowego do uziemionego gniazdka.



Przygotowanie cieczy i materiału do wykonywanych prac

- Przepędzić ciecz przed rozpylaniem. Dotyczy to kolorów, reduktorów i utwardzaczy.
- Należy użyć dłuższej schnącego reduktora lub rozcieńczalnika w celu zrekompensowania krótszego czasu schnięcia spowodowanego działaniem ciepłego powietrza turbiny. Nie wywoływać nadmiernej redukcji.
- Działanie urządzenia natryskowego zależy od lepkości natryskiwanego materiału oraz długości węża. Aby zapobiec spadkowi ciśnienia, należy użyć węża dostarczanego wraz z urządzeniem natryskowym.
- Większość producentów materiału podaje zalecenia dotyczące swoich materiałów. Należy przestrzegać tych zaleceń.
- W celu uzyskania prawidłowej przyczepności materiału należy zapewnić odpowiednią czystość powierzchni obrabianego elementu.

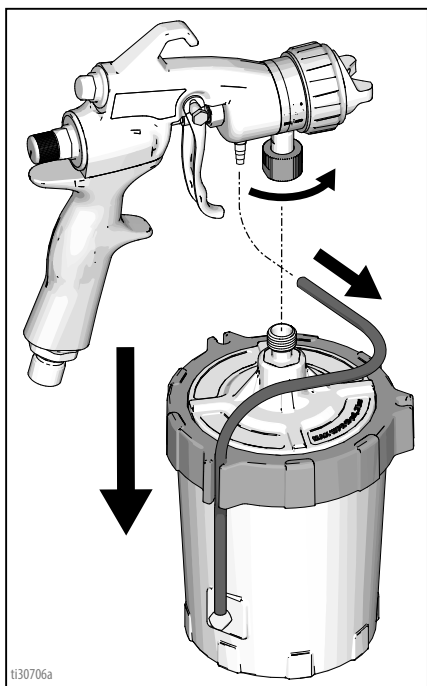
Wybór zestawu cieczy

W celu uzyskania optymalnej wydajności natrysku, należy dobrać odpowiedni zestaw cieczy do natrysku. Należy odnieść się do **przewodnika doboru zestawu cieczy** w podręczniku pistoletu HVLP Edge II dostarczanego wraz z urządzeniem natryskowym. Numery zestawów cieczy oznaczono na igłach i dyszach cieczy.

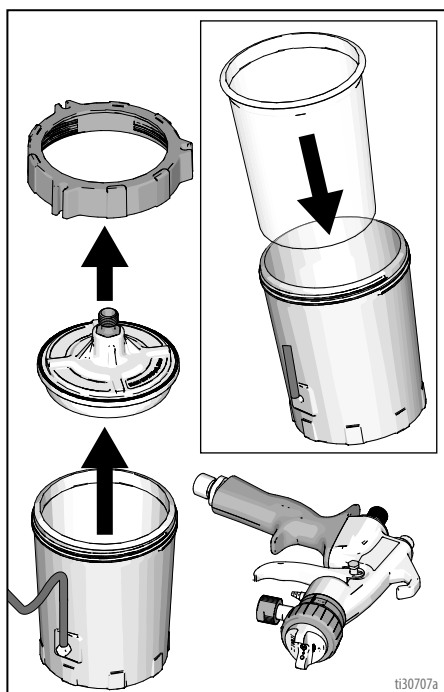
Rozruch

Napełnianie systemu FlexLiner

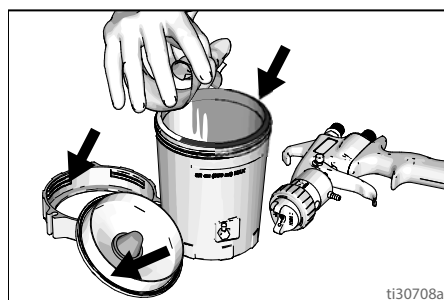
1. Odłączyć pistolet od systemu FlexLiner.



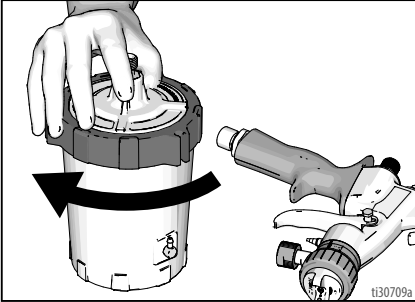
2. Poluzować pierścień zaślepki. Zdjąć pokrywę i pierścień ze zbiornika. Sprawdzić, czy system FlexLiner pozostał w zbiorniku po usunięciu pokrywy i pierścienia.



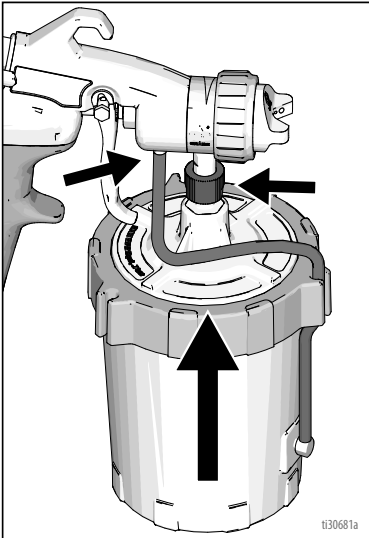
3. Napełnić system FlexLiner materiałem do linii „MAX FILL” (maksymalne napełnienie). Oczyszczyć powierzchnie gwintu i uszczelnień systemu FlexLiner.



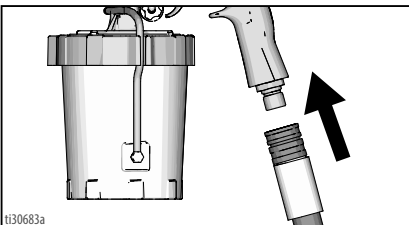
4. Zamontować pokrywę i pierścień na zbiorniku. Mocno dokręcić pierścień.



5. Podłączyć system FlexLiner do pistoletu.



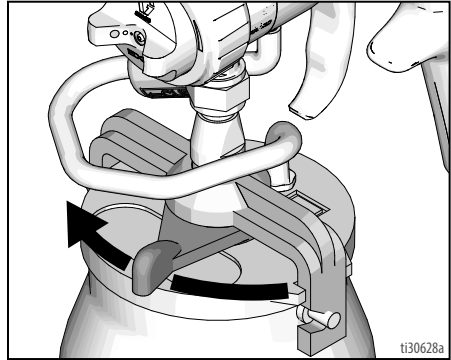
6. Podłączyć przewód pneumatyczny do łącznika pistoletu.



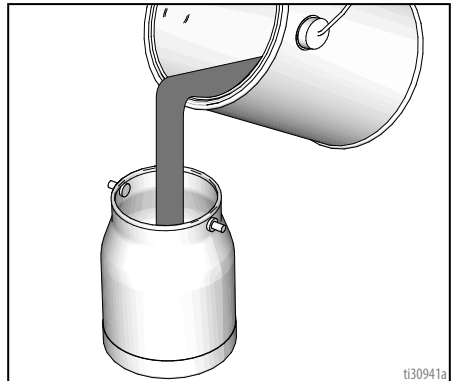
7. System jest już gotowy do użytku. Instrukcję natryskiwania można znaleźć w podręczniku pistoletu **Rozruch**, strona 20, i HVLP Edge II dostarczonego wraz z urządzeniem natryskowym.

Napełnianie zbiornika z syfonem

1. Odczepić pokrywę zbiornika i zdjąć ją ze zbiornika z syfonem.



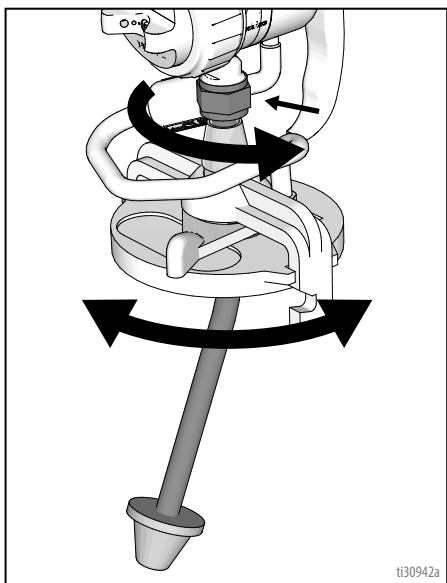
2. Napełnić zbiornik z syfonem materiałem.



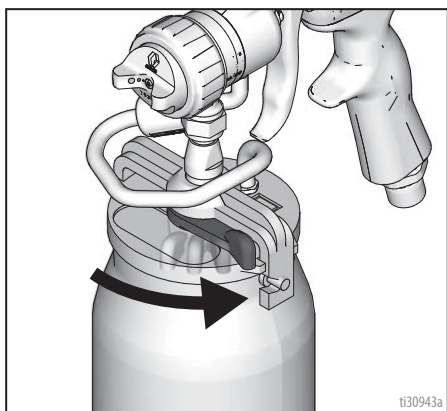
3. Sprawdzić, czy rurka syfonu znajduje się w idealnym położeniu dla żądanej orientacji natrysku. Jeśli konieczna jest regulacja:
 - a. Poluzować nakrętkę, obrócić osłonę zbiornika, aby uzyskać żądane położenie rurki syfonu.

Rozruch

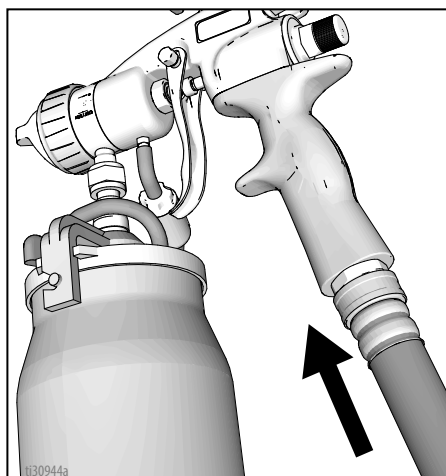
- b. Dokręcić nakrętkę.



4. Zapiąć pokrywę zbiornika do zbiornika z syfonem.



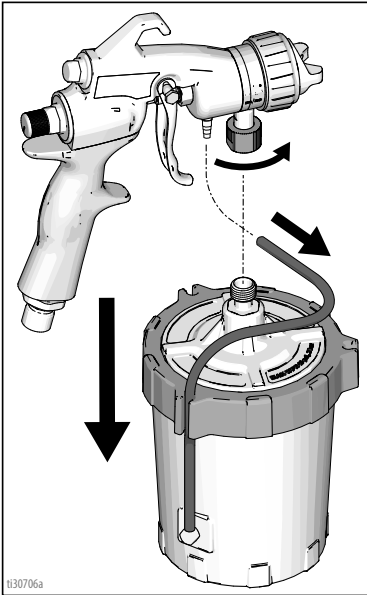
5. Podłączyć przewód pneumatyczny urządzenia natryskowego do wlotu powietrza pistoletu.



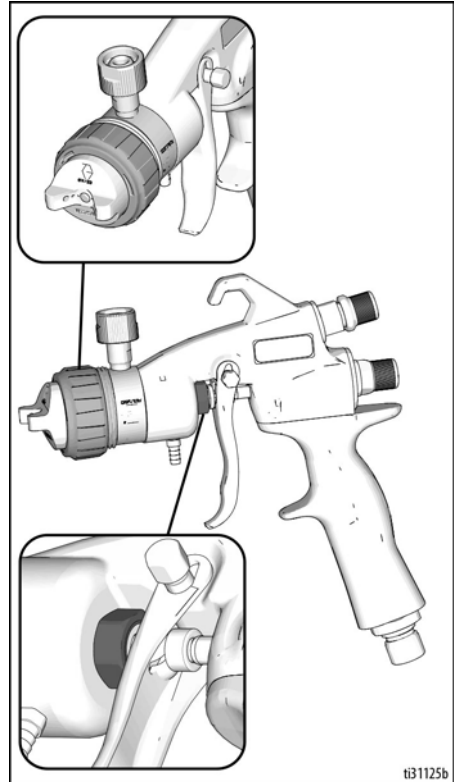
6. System jest już gotowy do użytku. Odnośnik **Jak prowadzić natryskiwanie**, strona 22.

Montaż nakrywki

1. Perform **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odłączyć pistolet od systemu FlexLiner.

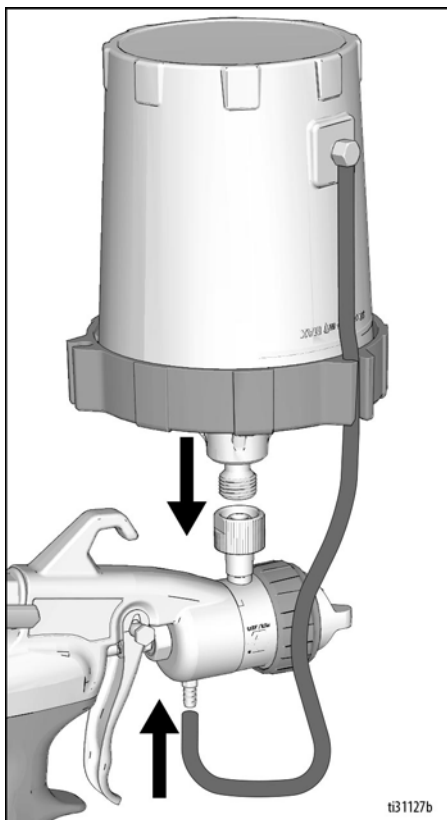


3. Poluzować nakrętkę z tyłu działa. Nie zdejmować nakrętki. Wyciągnąć zespół obudowy dyszy na tyle, aby umożliwić obrót. Obrócić zespół obudowy dyszy o 180°, aby był skierowany w górę.



Rozruch

4. Wcisnąć zespół obudowy dyszy, tak aby ustawić otwór w osi z przetyczką i uniemożliwić dalszy obrót obudowy.
5. Dokręcić nakrętkę z momentem 15,8–16,9 Nm (140–150 calofuntów)
6. Ponownie podłączyć system Flexliner.

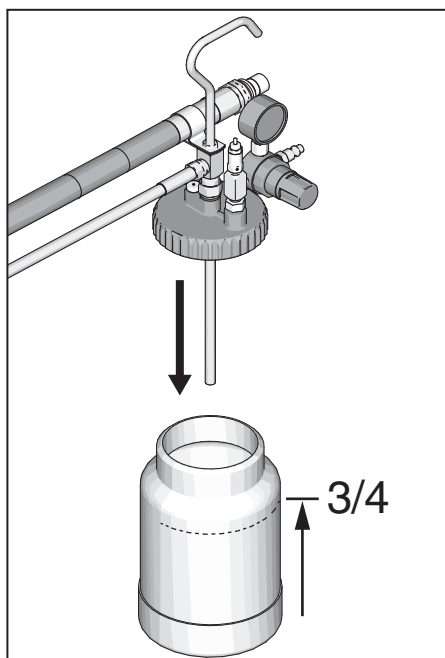


Wypełnić zbiornik zdalny (dotyczy tylko modeli ProComp)

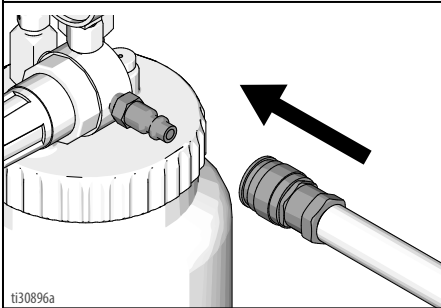
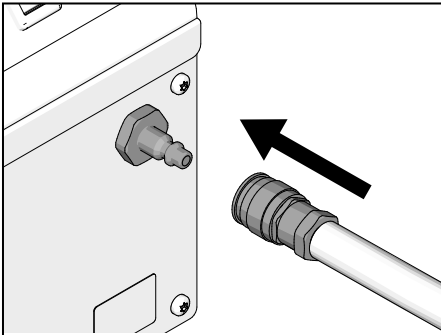
1. Wypełnić zbiornik zdalny do 3/4 pojemności i zamontować pokrywę.

INFORMACJA

Pokrywę zbiornika wystarczy dokręcić ręcznie. Zbyt mocne dokręcenie może spowodować uszkodzenie uszczelki pokrywy.

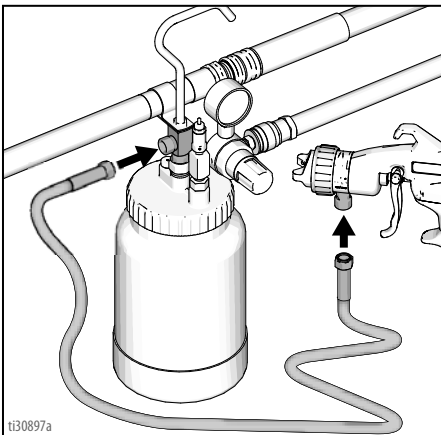


2. Podłączyć przezroczysty przewód pneumatyczny do wylotu kompresora i wlotu powietrza zbiornika zdalnego.

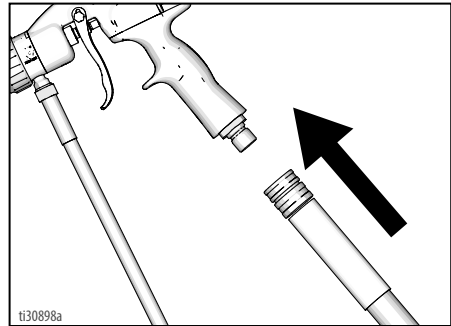


3. Podłączyć wąż do cieczy o długości 1,5 m (5 stóp) do wylotu cieczy zbiornika zdalnego i wlotu cieczy pistoletu.

UWAGA: Pistolet musi być skonfigurowany do zastosowania ze zbiornikiem zdalnym.



4. Podłączyć przewód pneumatyczny (V) do łącznika wlotowego pistoletu.



INFORMACJA

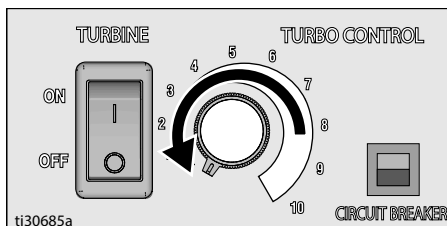
W razie przypadkowego przewrócenia zbiornika zdalnego lub trzymania go pod zbyt dużym kątem może dojść do wycieku cieczy do regulatora powietrza, co może spowodować uszkodzenia. Należy stosować środki zapobiegające podobnym sytuacjom. W razie dostania się cieczy do regulatora należy niezwłocznie go wyczyścić.

5. System jest już gotowy do użytku. Instrukcję natryskiwania można znaleźć w podręczniku pistoletu **Rozruch**, strona 14, i HVL P Edge II dostarczonego wraz z urządzeniem natryskowym.

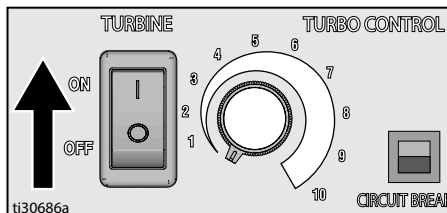
Rozruch

Funkcja TurboControl umożliwia dostosowanie sposobu działania urządzenia natryskowego. Aby zredukować problem nadmiernego natryskiwania należy zawsze zacząć od najniższego poziomu ustawienia i zwiększyć je do minimalnego ustawienia wymaganego do uzyskania żądanego wykończenia.

1. Wybrać najniższą wartość ustawienia TurboControl.

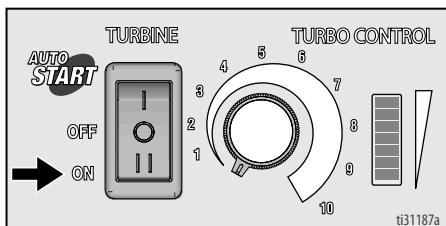


2. Ustawić przełącznik WŁ./WYŁ. w pozycję WŁ.

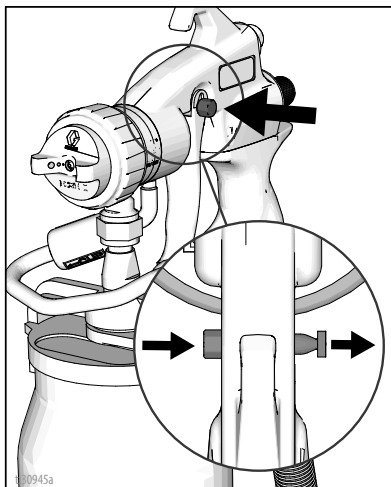


UWAGA: Modele ProContractor i ProComp w ustawieniu AutoStart zostaną automatycznie wyłączone w przypadku braku aktywnego natryskiwania. Urządzenie natryskowe rozpocznie pracę po ponownym naciśnięciu wyzwalacza pistoletu HVLP Edge II Plus. Jeśli funkcja AutoStart nie jest potrzebna, należy ustawić przełącznik w pozycję WŁ. W trybie WŁ. urządzenie również zostanie wyłączone po 3 minutach braku aktywnego użytkowania. Urządzenie natryskowe rozpocznie pracę po ponownym naciśnięciu wyzwalacza pistoletu.

UWAGA: W przypadku ustawienia AutoStart można wykorzystać elementy dostarczane wraz z urządzeniem natryskowym i pistoletem Edge II Plus. Informacje na temat części zamiennych można znaleźć na stronach 38-41.



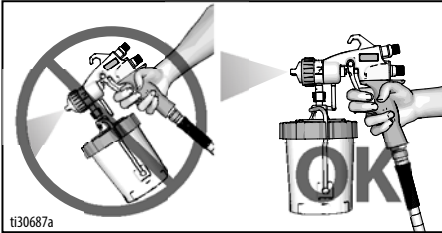
3. Sprawdzić, czy suwak wyzwalacza znajduje się w położeniu SPRAY (A).



W przypadku używania systemu FlexLiner:

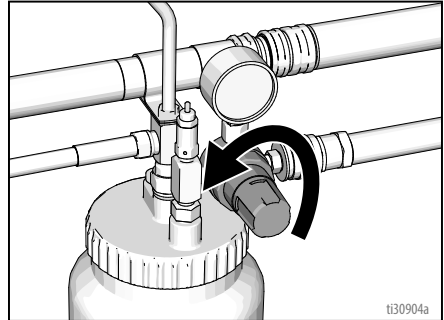
4. Skierować pistolet w stronę obszaru na odpady. Wypuścić powietrze z systemu FlexLiner, trzymając urządzenie pionowo i trzymać wyzwalacz do momentu uzyskania ciągłego wzoru natrysku.

UWAGA: Pochylić pistolet do tyłu i do przodu, ułatwiając usuwanie powietrza.

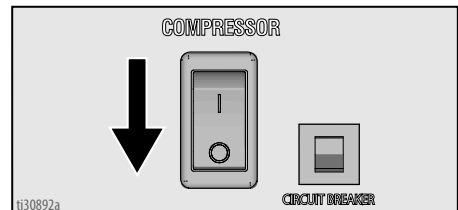


W przypadku używania zbiornika zdalnego z modelem ProComp:

5. Ustawić najniższą wartość regulatora ciśnienia.



6. Przełącznik WŁ./WYŁ. ustawić w położeniu wł.



UWAGA: W przypadku niskiego zdalnego kubienia, odłącz przewód czystego powietrza od wylotu sprężarki (patrz krok 2, strona 15) i pozwól sprężarce pracować przez 10 sekund. Podłącz przewód powietrza.

Jak prowadzić natryskiwanie



Silnik turbiny wytwarza iskry. Te iskry mogą spowodować zapłon palnych oparów.

- Urządzenie natryskowe należy ustawić w dobrze wentylowanym miejscu.
- Urządzenie natryskowe powinno znajdować się w odległości co najmniej 6 metrów (20 stóp) od miejsca natrysku. W razie potrzeby użyć dodatkowego węża.

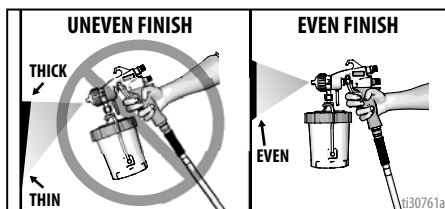
Przed przystąpieniem do natryskiwania należy poświęcić kilka chwil na zapoznanie się z poniższymi prostymi wskazówkami, dzięki którym każde zadanie zakończy się sukcesem.

Techniki natryskowe

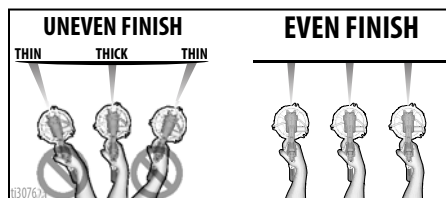
Przed rozpoczęciem natryskiwania obrabianego elementu należy przećwiczyć techniki natryskowe na fragmencie kartonu.

- W przypadku modeli Standard i ProContractor należy użyć funkcji TurboControl do dostosowania ciśnienia.
- W przypadku modeli ProComp z zastosowaniem zbiornika zdalnego do dostosowania ciśnienia należy użyć funkcji TurboControl i regulatora ciśnienia na zbiorniku zdalnym.
- Zawsze należy natryskiwać używając najmniejszej wartości ciśnienia wymaganego do uzyskaniażądanego wzoru natrysku i prędkości natryskiwania. Natryskiwanie z ciśnieniem wyższym niż konieczne, powoduje niepotrzebne zużycie materiału i może spowodować powstanie tzw. „efektu skórki pomarańczowej”.
- Informacje na temat regulacji wzorów pistoletu natryskowego można znaleźć w podręczniku pistoletu HVLP Edge II dostarczonym wraz z urządzeniem natryskującym.

- Skierować pistolet bezpośrednio na powierzchnię. Odchylenie pistoletu od kąta prostego spowoduje nierównomierne wykończenie.

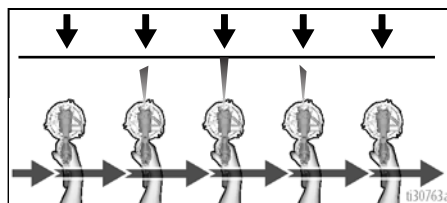


- W celu utrzymania prostopadłego ułożenia pistoletu natryskowego należy zmniejszać ułożenie nadgarstka. Zmiana pozycji pistoletu z ustawienia prostopadłego do natryskiwania pod kątem spowoduje nierównomierne wykończenie.



Włączanie pistoletu

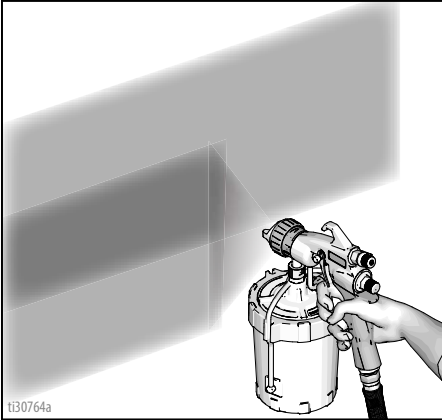
Pociągnąć wyzwalacz po rozpoczęciu ruchu pociągnięcia. Zwolnić wyzwalacz przed zakończeniem ruchu pociągnięcia. Pistolet musi być w ruchu, gdy wyzwalacz jest pociągany i zwalniany.



UWAGA: Aby zapobiec uzyskaniu niejednorodnego wzoru natryskiwania, należy rozpocząć i kończyć natrysk, poza powierzchnią natryskiwane elementu.

Celowanie pistoletem

Wymierzyć środek rozpylacza pistoletu w dolną krawędź poprzedniego ruchu, nakładając na siebie połowy kolejnych ruchów.



Jeśli urządzenie natryskowe nie natryskuje, należy odnieść się do **Rozwiązywanie problemów**, strona 31.

Ponowne napełnianie pojemnika FlexLiner

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odnośnik **Napełnianie systemu FlexLiner**, strona 14.

Ponowne napełnianie zbiornika z syfonem

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odnośnik **Napełnianie zbiornika z syfonem**, strona 15.

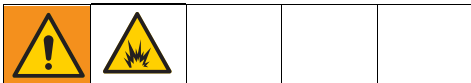
Ponowne wypełnianie zbiornika zdalnego

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odnośnik **Wypełnić zbiornik zdalny (dotyczy tylko modeli ProComp)**, strona 18.

Czyszczenie

Bardzo ważne jest czyszczenie urządzenia natryskowego i pistoletu po zakończeniu każdego zadania. Prawidłowa pielęgnacja i konserwacja zapewnia optymalny sposób działania urządzenia natryskowego.

Czyszczenie filtrów



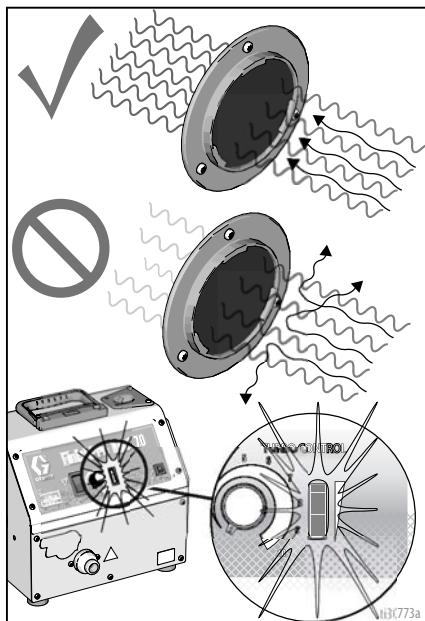
Czyszczenie filtrów za pomocą łatwopalnych rozpuszczalników może być przyczyną pożaru lub wybuchu sprzętu. Do czyszczenia filtrów nie należy używać łatwopalnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik do lakieru.

Filtry powietrza urządzenia natryskowego muszą przez cały czas być czyste, aby mogły zapewnić wystarczający przepływ powietrza do chłodzenia silnika i rozpylania cieczy.

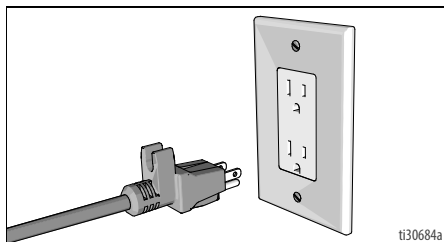
INFORMACJA

Jeśli filtry powietrza nie będą czyszczone prawidłowo, może dojść do uszkodzenia urządzenia natryskowego.

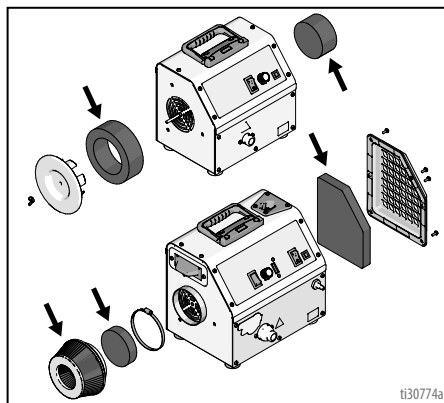
UWAGA: Modele ProContractor i ProComp zawierają kontrolkę LED funkcji TurboControl. Kontrolka będzie wielokrotnie migać, wskazując blokadę filtra.



1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odłączyć przewód zasilania od gniazdka elektrycznego.



3. Usunąć filtry powietrza turbiny i silnika.



4. W razie konieczności należy wyczyścić i wymienić filtry powietrza:
 - Delikatnie stuknąć w filtr położony na płaskiej powierzchni zabrudzoną stroną w dół.
 - Skierować sprężone powietrze pod ciśnieniem 0,2 MPa (30 psi, 2 bary) poprzez filtr w kierunku od strony czystej do zabrudzonej.

INFORMACJA

W razie zastosowania ciśnienia powyżej 0,7 MPa (100 psi, 7 barów) może dojść do uszkodzenia filtra.

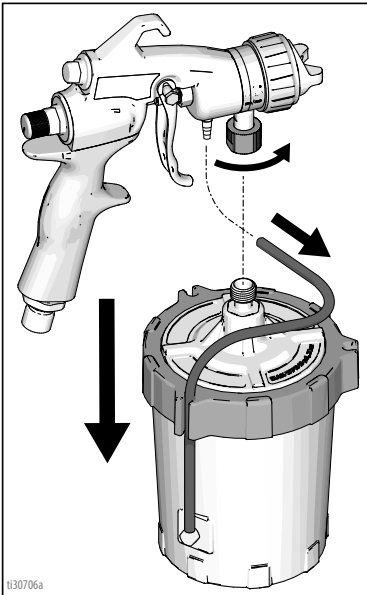
- Moczyć filtr przez 15 minut w wodzie z łagodnym detergentem. Płukać filtr aż do całkowitego wyczyszczenia. Wysuszyć na powietrzu.

Czyszczenie systemu FlexLiner

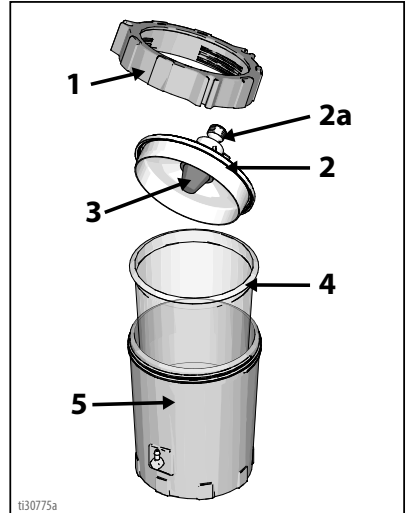
INFORMACJA

Rozpuszczalniki takie jak rozcieńczalnik do lakieru mogą spowodować uszkodzenie części systemu FlexLiner. NIE zanurzać elementów systemu FlexLiner w rozpuszczalniku.

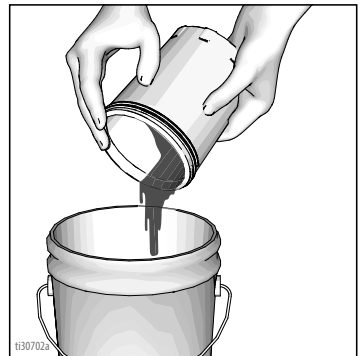
1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Odłączyć pistolet od systemu FlexLiner.



3. Poluzować pierścień (1) na zbiorniku (5). Zdjąć pierścień (1) i pokrywę (2) ze zbiornika. Sprawdzić, czy system FlexLiner pozostał w zbiorniku po usunięciu pokrywy i pierścienia.



4. Przełąć nadmiar cieczy do oryginalnego pojemnika. Podczas przelewania należy przytrzymać pojemnik FlexLiner (4) na miejscu.



Czyszczenie

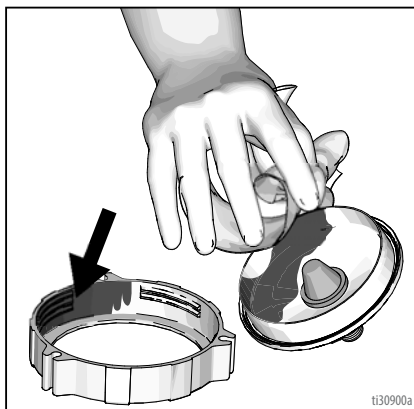
5. Zaleca się wyrzucenie zużytego pojemnika FlexLiner (4) i zainstalowanie nowego. W przypadku jego ponownego użycia należy go wyczyścić, wycierając cały nadmiar cieczy z pojemnika FlexLiner (4).



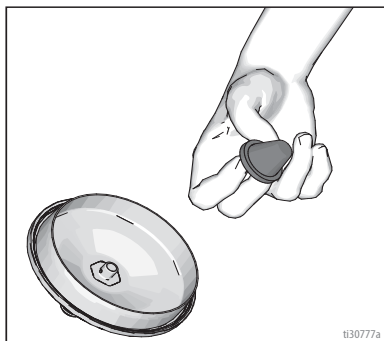
INFORMACJA

Zutylizować pojemnik FlexLiner, materiały do czyszczenia oraz niewykorzystaną ciecz w sposób zgodny z lokalnymi przepisami prawa. Zapoznać się z arkuszem danych bezpieczeństwa (SDS) używanych cieczy.

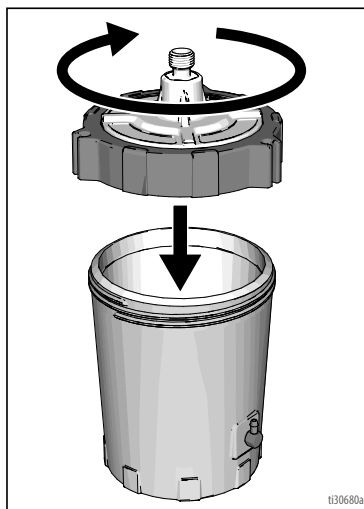
6. Wyrzec nadmiar cieczy z pokrywy (2) i pierścienia (1) systemu FlexLiner.



7. Napełnić pojemnik FlexLiner (4) do około połowy jego pojemności płynem czyszczącym (ciepła woda lub odpowiedni rozpuszczalnik).
8. Wyjąć i wyczyścić sito materiału (3), przepłukując je płynem czyszczącym. Ponownie zamontować sito materiału (3).



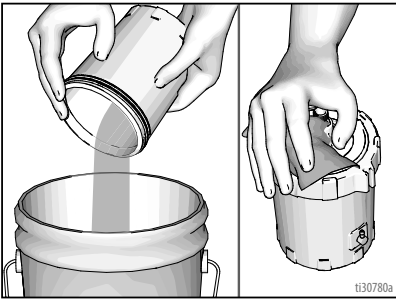
9. Zamontować pokrywę (2) i pierścień (1) na zbiorniku (5).



10. Nakryć łącznik zbiornika (2a) szmatką i potrząsać całym systemem FlexLiner przez co najmniej dziesięć sekund.



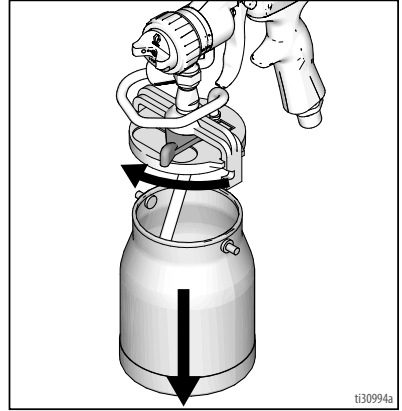
11. Wytrzeć i wysuszyć wszystkie elementy systemu FlexLiner. Prawidłowo zutylizować płyn czyszczący.



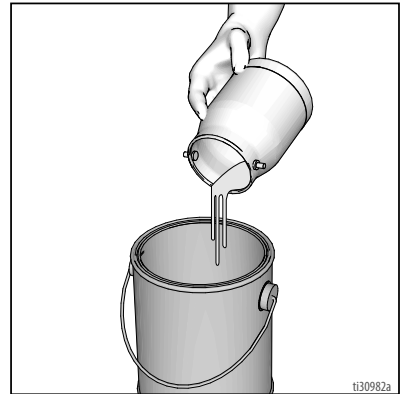
Czyszczenie zbiornika z syfonem

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.

2. Odłączyć pistolet od zbiornika z syfonem.



3. Odcepić i zdjąć pokrywę zbiornika z syfonem. Przełąć nadmiar cieczy do oryginalnego pojemnika.

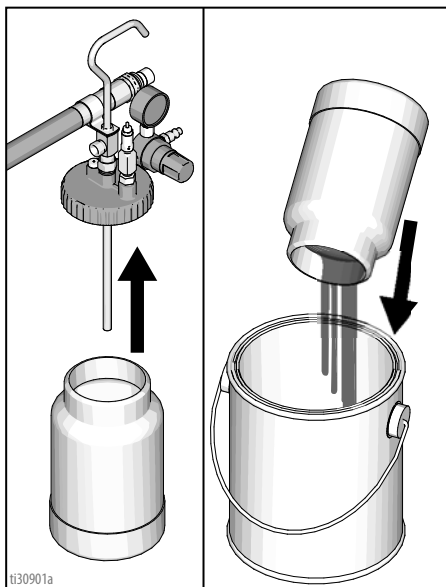


4. Wytrzeć nadmiar cieczy ze zbiornika, pokrywy i rurki syfonu.
5. Nappełnić zbiornik w jednej czwartej płynem czyszczącym (ciepłą wodą lub odpowiednim rozpuszczalnikiem).
6. Zapiąć pokrywę do zbiornika.
7. Zakryć łącznik zbiornika przy pomocy szmatki. Potrząsać zespołem zbiornika przez minimum dziesięć sekund.
8. Wytrzeć i wysuszyć wszystkie elementy zespołu zbiornika z syfonem. Prawidłowo zutylizować płyn czyszczący.

Czyszczenie

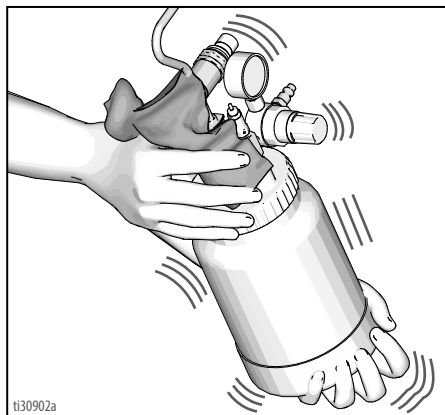
Czyszczenie zbiornika zdalnego ProComp

1. Wykonać procedurę **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Usunąć pokrywę ze zbiornika zdalnego i przelać nadmiar cieczy z powrotem do oryginalnego pojemnika.



3. Wyrzeć nadmiar cieczy ze zbiornika zdalnego i pokrywy.
4. Wypełnić zbiornik zdalny do pojemności jednej czwartej płynem czyszczącym (ciepła woda lub odpowiedni rozpuszczalnik).
5. Zamontować pokrywę.

6. Przykryć łącznik zbiornika szmatką i wstrząsać zespołem zbiornika zdalnego przez co najmniej dziesięć sekund.



7. Wyrzeć do czysta i wysuszyć wszystkie elementy zbiornika zdalnego. Prawidłowo zutylizować płyn czyszczący.

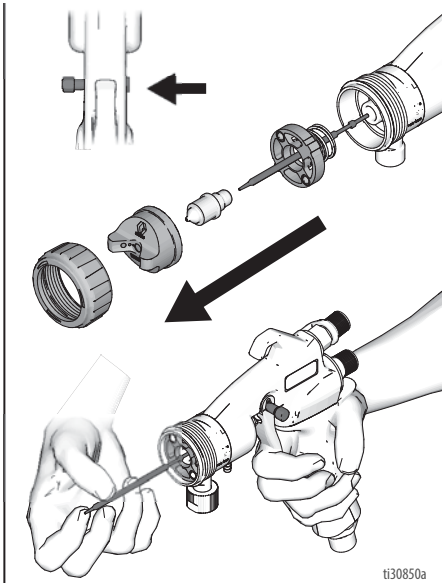
Czyszczenie pistoletu HVLP Edge II

INFORMACJA

Rozpuszczalniki takie jak rozcieńczalnik do lakieru mogą spowodować uszkodzenie części pistoletu HVLP Edge II. NIE zanurzać elementów pistoletu HVLP Edge II w rozpuszczalniku.

1. Usunąć pierścień ustalający i zaślepkę pneumatyczną.
2. Uruchomić wyzwalacz pistoletu i zdemontować dyszę cieczy z pistoletu.

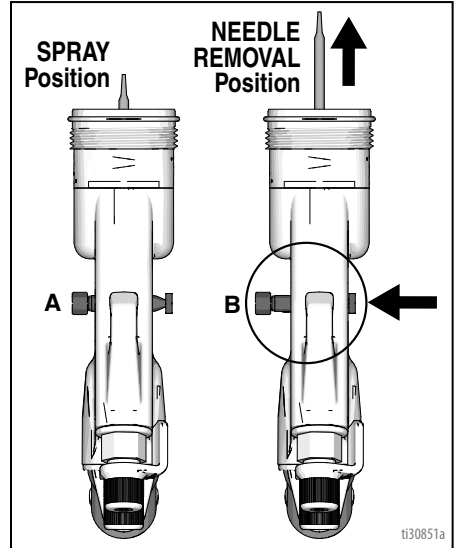
UWAGA: Pistolety Edge II Plus posiadają przewodnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę, utrzymywane na swoim miejscu przez dyszę cieczy. Podczas demontażu dyszy cieczy przewodnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę należy odłożyć.



INFORMACJA

Zawsze uruchamiać wyzwalacz pistoletu, gdy chcemy usunąć lub zainstalować dyszę cieczy. Zapobiega to uszkodzeniu dyszy cieczy i powierzchni gniazda iglicy.

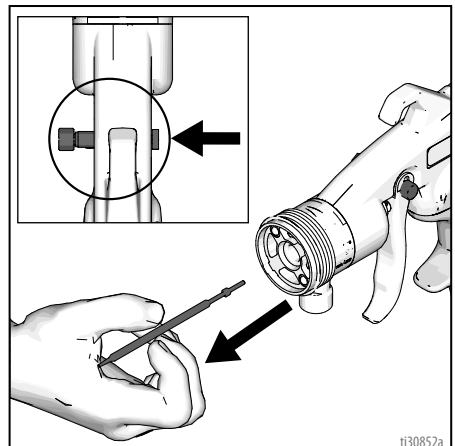
3. Przesunąć suwak wyzwalacza z położenia SPRAY (A) do położenia NEEDLE REMOVAL (demontaż iglicy) (B).



4. Zdemonstować iglicę z przedniej części urządzenia.

INFORMACJA

Nie używać szczypców do demontażu iglicy. Uszkodzenie końcówki iglicy spowoduje wyciekanie z dyszy cieczy.



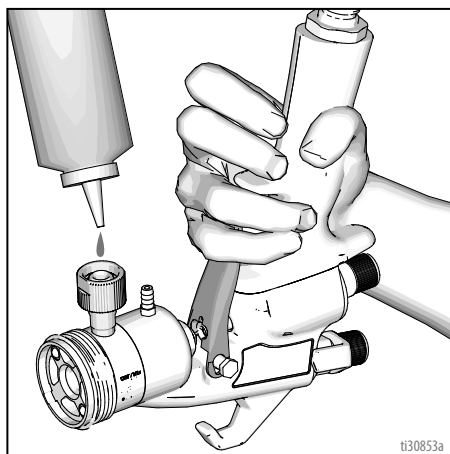
Czyszczenie

5. Wytrzeć lub wypłukać ciecz z dyszy i z iglicy. W razie potrzeby wyczyścić pierścień ustalający, zaślepkę pneumatyczną, przewodnik zaślepki pneumatycznej i sprężynę.

INFORMACJA

Nie używać metalowych przedmiotów do czyszczenia dyszy cieczy ani otworów zaślepki pneumatycznej, ponieważ mogą je zarysować, powodując wycieki cieczy i zniekształcenie wzoru natrysku.

6. Używając butelki do ściskania, przepuść płyn czyszczący przez pistolet. Chwyć pistolet do góry nogami, pociągnij wyzwalacz i wlej płyn czyszczący do złącza zbiornika.



ti30853a

7. Ponownie zamontuj iglicę i przesunij suwak wyzwalacza z położenia NEEDLE REMOVAL (demontaż iglicy) (B) w położenie SPRAY (A).
8. Zwolnij wyzwalacz i zamontuj sprężynę, przewodnik zaślepki pneumatycznej i dyszę cieczy. Zamontować zaślepkę pneumatyczną oraz pierścień ustalający.

Rozwiązywanie problemów



1. Przed sprawdzeniem lub naprawą postępować zgodnie z **Modele ProComp**, strona 9.
2. Przed demontażem jednostki sprawdzić wszystkie możliwe przyczyny usterek.

Problem	Przyczyna	Co należy zrobić
Urządzenie natryskowe nie uruchamia się	Brak zasilania	Sprawdzić zasilanie w gniazdku elektrycznym. Przełączyć kilkakrotnie przełącznik WŁ./WYŁ. Sprawdzić prawidłowość i podłączenie przewodu zasilania. Sprawdzić przerywacz automatyczny. Nacisnąć, aby zresetować.
	W przypadku ustawienia AutoStart urządzenie natryskowe zostanie automatycznie wyłączone (dotyczy tylko modeli ProContractor i ProComp).	Przed otwarciem pistoletu należy sprawdzić zawór pneumatyczny. Nacisnąć wyzwalacz pistoletu.
Brak podawania cieczy	Brak materiału	Sprawdzić obecność materiału w zbiorniku. Zobacz Rozruch , strona 14.
	Zbiornik nie jest pod ciśnieniem	Sprawdzić system FlexLiner pod kątem nieszczelności. Zobacz rozdział „System FlexLiner”, strona 33. ProComp: Sprawdzić pokrywę i uszczelkę zbiornika zdalnego pod kątem nieszczelności. Dokręcić pokrywę, jeśli jest poluzowana. W razie potrzeby wyczyścić lub wymienić uszczelkę. Sprawdzić przepływ powietrza przy męskiej szybkozłączce obok wylotu ProComp. Obrócić regulator ciśnienia na zbiorniku zdalnym w prawo. Sprawdzić ciśnienie na wskaźniku. W razie braku ciśnienia sprawdzić łączniki linii pneumatycznej. Sprawdzić otwór w pokrywie zbiornika zdalnego przy zaworze iglicowym pod kątem blokady lub zabrudzeń. W razie potrzeby wyczyścić.
	Blokada przewodów pistoletu	Sprawdzić pod kątem ewentualnych przeszkód w przewodzie pistoletu. Wyczyścić lub wymienić przewód pistoletu w razie potrzeby.
	Zatkany wlot cieczy	System FlexLiner: Sprawdzić sito materiału i łącznik wlotowy pod kątem blokad. ProComp: Sprawdzić, czy rura pobierająca ciecz w zbiorniku jest luźna. Dokręcić połączenia. Przedmuchać i wyczyścić wąż do materiału.
	Iglica wyzwalacza w położeniu ODBLOKOWANE	Sprawdzić położenie iglicy wyzwalacza. Musi znajdować się w położeniu SPRAY.

Rozwiązywanie problemów






Problem	Przyczyna	Co należy zrobić
Stabe rozpylanie	Pistolet jest zabrudzony	Czyszczenie pistoletu. Zobacz Czyszczenie pistoletu HVLP Edge II , strona 29.
	Zabrudzone filtry powietrza	Wyczyścić filtry powietrza turbiny i silnika. Wymienić, jeśli to konieczne. Zobacz Czyszczenie filtrów , strona 24.
	Zbyt długi kabel przedłużający	Przedłużacz musi być 3-żyłowy, z przewodem co najmniej 2,5 mm ² (12 AWG) i o długości maksymalnie 15 m (50 stóp).
	Zbyt długi przewód pneumatyczny	Wymienić na krótszy wąż, nie dłuższy niż 6,1 m (20 stóp).
	Wycieki na złączach przewodu pneumatycznego	Odłączyć i starannie podłączyć wszystkie połączenia węży.
Wyzwalający się przerywacz automatyczny	Zabrudzone filtry powietrza	Wyczyścić filtry powietrza turbiny i silnika. Wymienić, jeśli to konieczne. Zobacz Czyszczenie filtrów , strona 24.
	Nieprawidłowe napięcie zasilające	Sprawdzić czy napięcie zasilające jest odpowiednie do konkretnego modelu urządzenia natryskowego.
	Wysoka temperatura otoczenia	Przenieść urządzenie natryskowe w chłodniejsze miejsce.
	Nadmierny pobór prądu	Zwrócić się do autoryzowanego centrum serwisowego.
Kontrolka LED funkcji TurboControl miga (dotyczy tylko modeli ProContractor i ProComp).	Zabrudzone filtry powietrza	Wyczyścić filtry powietrza turbiny i silnika. Wymienić, jeśli to konieczne. Zobacz Czyszczenie filtrów , strona 24.
Wylączenie się urządzenia natryskowego podczas natryskiwania	Przerywacz automatyczny	Patrz rozdział „Wyzwalający się przerywacz automatyczny” powyżej.
	Zabrudzone filtry powietrza (migająca kontrolka LED funkcji TurboControl — dotyczy tylko modeli ProContractor i ProComp)	Wyczyścić filtry powietrza turbiny i silnika. Wymienić, jeśli to konieczne. Zobacz Czyszczenie filtrów , strona 24.
	Aktywna funkcja AutoStart (dotyczy tylko modeli ProContractor i ProComp)	Zwolnić wyzwalacz pistoletu i ponownie go nacisnąć. Jeśli funkcja AutoStart nie jest potrzebna, należy ustawić przełącznik w pozycję WŁ.
Urządzenie nie wylącza się automatycznie przy uruchomionej funkcji AutoStart (dotyczy modeli ProContractor i ProComp).	Wycieki na złączach przewodu pneumatycznego	Sprawdzić, czy przewód pneumatyczny i podłączone komponenty to elementy dostarczone wraz z urządzeniem natryskowym.
		Odłączyć przewody pneumatyczne. Sprawdzić, czy uszczelka okrągła znajduje się w mocowaniu łącznika na końcu węża od strony turbiny. W przypadku stosowania węża z końcówką biczową sprawdzić, czy w mocowaniu łącznika znajduje się uszczelka. Solidnie podłączyć wszystkie złącza węży.
	Wyciek powietrza w pistolecie	Sprawdzić, czy zastosowany pistolet to Edge II Plus. W przypadku działania funkcji AutoStart, gdy zamknięty jest zawór powietrzny na końcu węża, wyczyścić pistolet. Zobacz Czyszczenie pistoletu HVLP Edge II , strona 29. Patrz oddzielny podręcznik pistoletu HVLP Edge II.

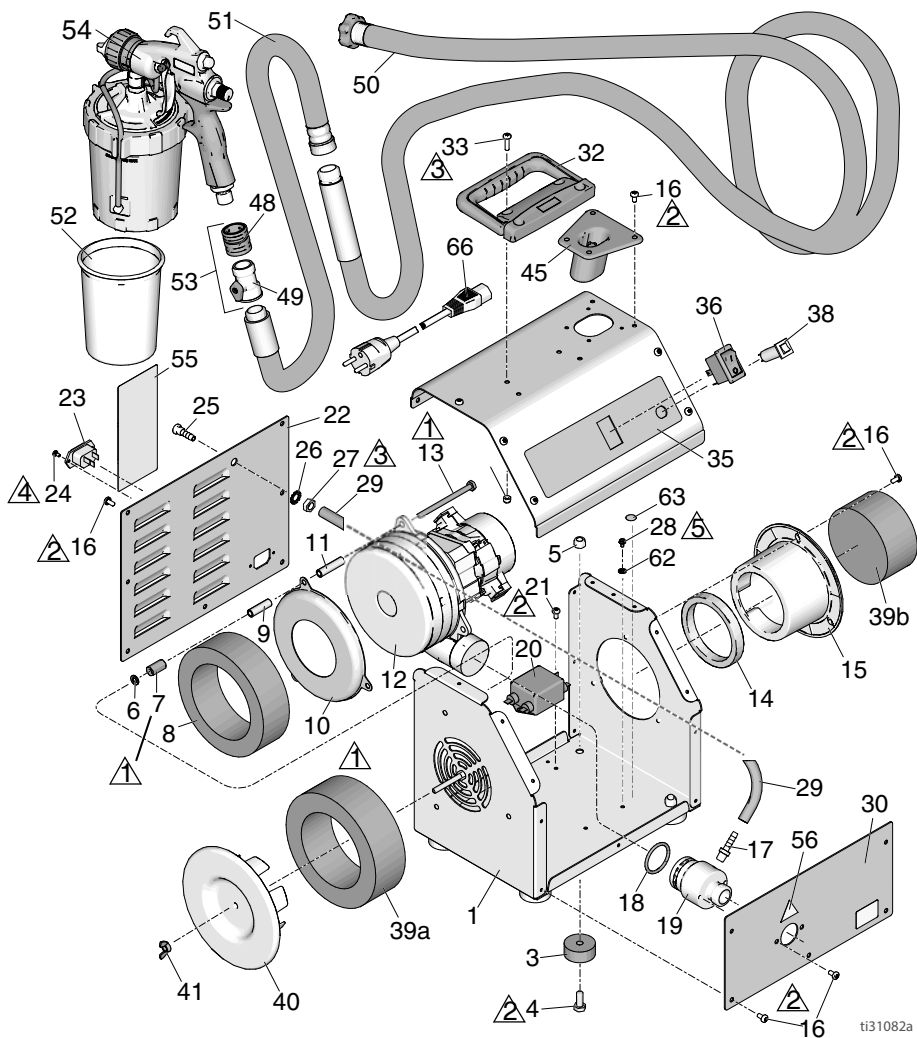
Rozwiązywanie problemów

Problem	Przyczyna	Co należy zrobić
System FlexLiner:		
System FlexLiner nie zapada się lub zapada się powoli	Zabrudzone powierzchnie uszczelnień	Zdemontować pierścieni, wyczyścić powierzchnie uszczelnień, solidnie zamontować pierścieni. Zobacz Napełnianie systemu FlexLiner , strona 14.
	W pistolecie zamontowano niewłaściwą zaślepkę pneumatyczną lub jej nie zamontowano	Sprawdzić, czy zamontowano zaślepkę pneumatyczną Verify Edge II.
	Zaślepka pneumatyczna jest luźna	Edge II: Sprawdzić, czy pierścień ustalający jest w dokładnie zamontowany. Edge II Plus: Sprawdzić, czy pierścień ustalający został zamontowany w taki sposób, że nie powoduje poluzowania zaślepki pneumatycznej.
	Ustawienie zaworu Artisan (jeśli został zamontowany) jest zbyt niskie dlażądanego zastosowania	Obrócić zawór w prawo, aby zwiększyć przepływ powietrza, aż do uzyskaniażądanego przepływu.
	Przewód pistoletu	Sprawdzić, czy przewód pistoletu został prawidłowo podłączony pomiędzy pistoletem a zbiornikiem. Sprawdzić, czy przewód pistoletu nie jest zgięty.
	Wyciek powietrza ze zbiornika	Uszkodzone przewody. Usunąć uszkodzoną część przewodu. Wymienić przewód, jeśli to konieczne. Zobacz oddzielną instrukcję pistoletu HVLP Edge II. Uszkodzone złącze między zbiornikiem a łącznikiem powietrza. Sprawdzić, czy łącznik został dokładnie zamocowany. W razie potrzeby wymienić system FlexLiner. Zobacz oddzielną instrukcję pistoletu HVLP Edge II.
	Wyciek cieczy pomiędzy zbiornikiem a pierścieniem	Zbiornik za bardzo napełniony
Zabrudzone powierzchnie uszczelnień		Zdemontować pierścieni, wyczyścić powierzchnie uszczelnień, solidnie zamontować pierścieni. Zobacz Napełnianie systemu FlexLiner , strona 14.
Wyciek cieczy pomiędzy zbiornikiem a pistoletem	Luźne złącze zbiornika	Dokręcić złącze. W razie potrzeby użyć klucza.
	Uszkodzona uszczelka okrągła na złączu zbiornika	Wymienić uszczelkę okrągłą. Nałożyć smar na uszczelkę okrągłą.
Na spodzie zbiornika obecna jest ciecz	Nie zainstalowano systemu FlexLiner	Zainstalować system FlexLiner.
	Uszkodzony system FlexLiner	Wymienić system FlexLiner.
Pulsujący wzór natrysku	Powietrze nie w pełni wydostaje się z systemu FlexLiner.	Patrz krok 3 z Rozruch , strona 14.

Części

Model 17P540

Nr ref.	Moment obrotowy
	12,5–13,0 N•m (110–115 calofuntów)
	2,5–3,0 N•m (20–25 calofuntów)
	1,7;2,3 N•m (15–20 calofuntów)
	1,1–1,7 N•m (10–15 calofuntów)
	4,0–4,5 N•m (35–40 calofuntów)



Lista części — model 17P540

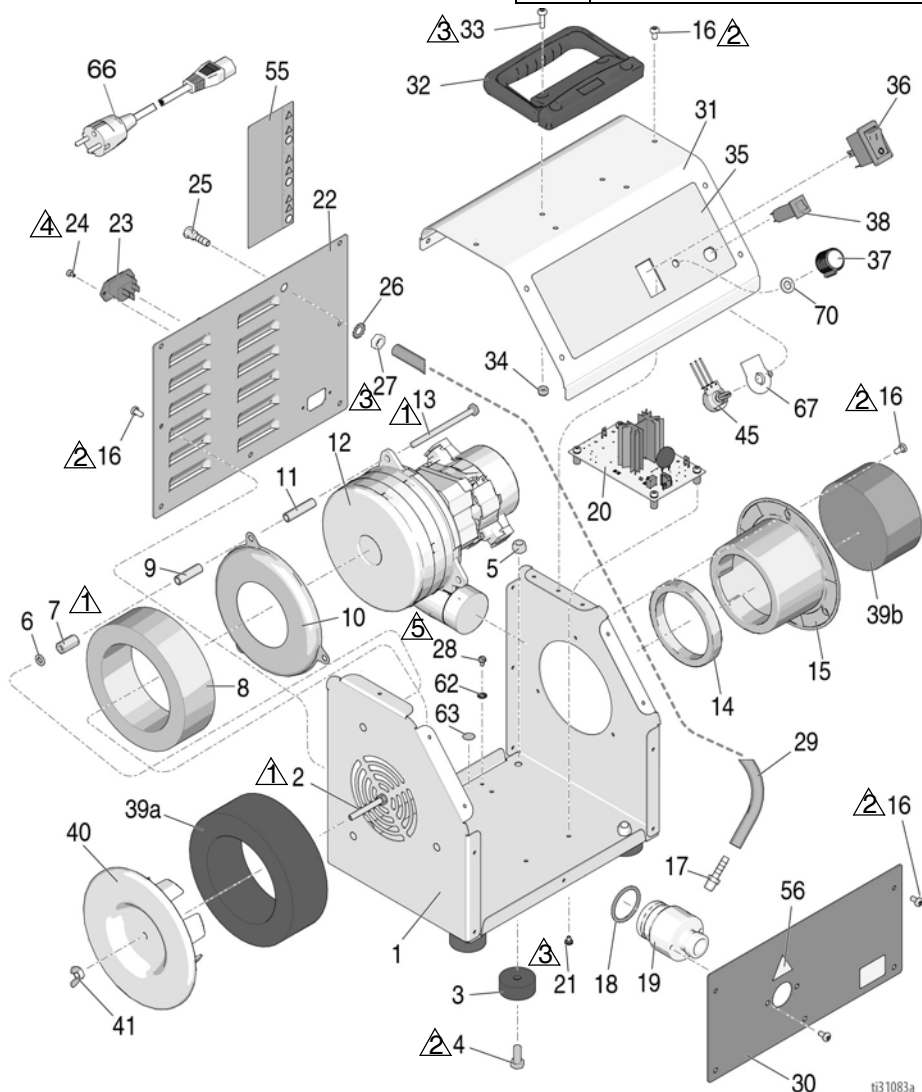
Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.	Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.
1	17R054	OPAKOWANIE, dno, pomalowane	1	31	17R477	POKRYWA, górna	1
2	129531	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym sześciokątnym	1	32	17N390	UCHWYT, nośny, obrotowy	1
3	113817	ODBOJNIK	4	33	17R608	ŚRUBA, do części metalowych, łeb typu Torx	4
4	100057	ŚRUBA z łbem sześciokątnym	4	34	116969	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	4
5	111040	PRZECIWNAKRĘTKA nylock, 5/16	4	35	17S344	ETYKIETA, seria Standard	1
6	125135	PODKŁADKA, płaska	3	36	120660	PRZELĄCZNIK, biegunowy	1
7	129443	NAKRĘTKA, łącznik	3	37	17P447	UCHWYT, pistoletu	1
8	15W153	USZCZELKA, turbina	1	38	16A348	PRZERYWACZ, automatyczny	1
9	17N374	PODKŁADKA DYSTANSOWA, tył, turbina	3	39	17R296	ZESTAW, filtr (zawiera 39a, 39b)	1
10	194094	PLYTKA, turbina	1	40	17N387	POKRYWA, filtr, turbina	1
11	17N373	PODKŁADKA DYSTANSOWA, przód, turbina	3	41	100011	NAKRĘTKA, skrzydełkowa	1
12	17R939	ZESTAW, naprawczy, turbina (zawiera 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 18)	1	47	128206	PRZEWÓD, zasilania	1
13	101530	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym	3	48	M70402	ZŁĄCZKA, żeńska	1
14	192845	USZCZELKA, kanał	1	49	17P749	ZAWÓR, sterowania powietrzem	1
15	17N388	OBUDOWA, filtr, wlot, silnik	1	50	17R300	ZESTAW, akcesorium, wąż, pneumatyczny	1
16	129444	ŚRUBA, maszynowa, łeb typu Torx	28	51	17R299	ZESTAW, akcesorium, wąż, biczowy	1
17	15Y606	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1	52		FLEXLINER	1
18	17M388	USZCZELKA, okrągła	1		17A226	3 sztuki	
19	17N436	ŁĄCZNIK, wylotowy	1		17P212	25 sztuk	
20	116168	FILTR, emisji	1	53	17R301	ZAWÓR, sterowanie powietrzem (zawiera 48 i 49)	1
22	17R055	POKRYWA, górna, pomalowana	1	54	17R236	PISTOLET, HVLP, Edge II (zawiera 52)	1
23	114064	ZATYCZKA, wlotu	1	55▲	17R297	ETYKIETA, ostrzeżenie	1
24	15W998	ŚRUBA, maszynowa, typu Torx	2	56▲	15K616	ETYKIETA, uwaga	1
25	17N459	ŁĄCZNIK, ząbkowany, wylotowy	1	62	102063	PODKŁADKA, blokująca, zewnętrzna	1
26	100639	PODKŁADKA, blokująca	1	63▲	186620	ETYKIETA, symbol, uziemienie	1
27	101448	PRZECIWNAKRĘTKA, zacisk	1	69▲	17R747	ETYKIETA, zestaw, międzynarodowy (nie pokazano)	1
28	111593	ŚRUBA, uziemienie	1				
29	17N871	WĄŻ, pneumatyczny	1				
30	17R056	POKRYWA, przednia, pomalowana	1				

▲ *Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.*

Części — modele standardowe

Model 17P545, 17T981

Nr ref.	Moment obrotowy
△1	12,5–13,0 N•m (110–115 calofuntów)
△2	2,5–3,0 N•m (20–25 calofuntów)
△3	1,7?2,3 N•m (15–20 calofuntów)
△4	1,1–1,7 N•m (10–15 calofuntów)
△5	4,0–4,5 N•m (35–40 calofuntów)



t31083a

Lista części — model 17P545, 17T981






Lista części — model 17P545, 17T981

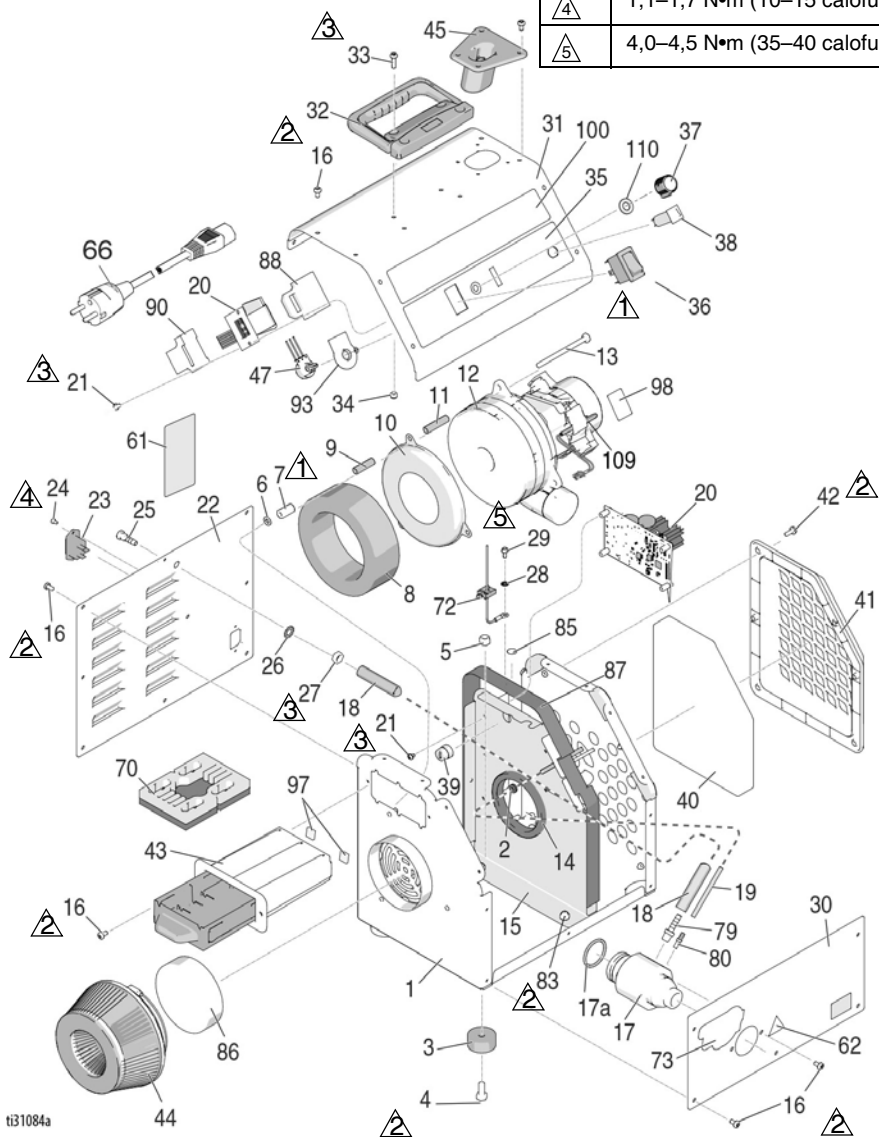
Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.	Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.
1	17R952	OPAKOWANIE, dno, pomalowane	1	27	101448	PRZECIWNAKRĘTKA, zacisk	1
2	129531	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym sześciokątnym	1	28	111593	ŚRUBA, uziemienie	1
3	113817	ODBOJNIK	4	29	17N871	WAŻ, pneumatyczny	1
4	100057	ŚRUBA z łbem sześciokątnym	4	30	17R954	POKRYWA, przednia, pomalowana	1
5	111040	PRZECIWNAKRĘTKA nylock, 5/16	4	31	17N441	POKRYWA, górna	1
6	125135	PODKŁADKA, płaska	3	32	17N390	UCHWYT, nośny, obrotowy	1
7	129443	NAKRĘTKA, łącznik	3	33	17R608	ŚRUBA, do części metalowych, łeb typu Torx	4
8	15W153	USZCZELKA, turbina	1	34	116969	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	4
9	17N374	PODKŁADKA DYSTANSOWA, tył, turbina	3	35	17S183	ETYKIETA, seria Standard	1
10	194094	PŁYTKA, turbina	1	36	120660	PRZEŁĄCZNIK, biegunowy	1
11	17N373	PODKŁADKA DYSTANSOWA, przód, turbina	3	37	17N957	POKRĘTŁO, potencjometru	1
12	17R939	ZESTAW, naprawczy, turbina (zawiera 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 18)	1	38	16A348	PRZERYWACZ, automatyczny	1
13	101530	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym	3	39	17R296	ZESTAW, filtr (zawiera 39a, 39b)	1
14	192845	USZCZELKA, kanał	1	40	17N387	POKRYWA, filtr, turbina	1
15	17N388	OBUDOWA, filtr, wlot, silnik	1	41	100011	NAKRĘTKA, skrzydełkowa	1
16	129444	ŚRUBA, maszynowa, łeb typu Torx	23	45	17R946	ZESTAW, naprawczy, potencjometr (zawiera 37, 67)	1
17	15Y606	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1	55▲	17R297	ETYKIETA, ostrzeżenie	1
18	17M388	USZCZELKA, okrągła	1	56▲	15K616	ETYKIETA, uwaga	1
19	17N436	ŁĄCZNIK, wylotowy	1	62	102063	PODKŁADKA, blokująca, zewnętrzna	1
20	17R943	ZESTAW, naprawczy, płyta sterowania (zawiera 21)	1	63▲	186620	ETYKIETA, symbol, uziemienie	1
21	108860	ŚRUBA, maszynowa	4	66	128206	PRZEWÓD, zasilania	1
22	17R953	POKRYWA, górna, pomalowana	1	67	17X783	IZOLATOR	1
23	114064	ZATYCZKA, wlotu	1	69▲	17R747	ETYKIETA, zestaw, międzynarodowy (nie pokazano)	1
24	15W998	ŚRUBA, maszynowa, typu Torx	2	70	17X785	PODKŁADKA, nylon	1
25	17N459	ŁĄCZNIK, ząbkowany, wylotowy	1	▲ <i>Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.</i>			
26	100639	PODKŁADKA, blokująca	1				

Części — modele ProContractor

Części — modele ProContractor

Modele 17P543, 17P546

Nr ref.	Moment obrotowy
	12,5–13,0 N•m (110–115 calofuntów)
	2,5–3,0 N•m (20–25 calofuntów)
	1,7?2,3 N•m (15–20 calofuntów)
	1,1–1,7 N•m (10–15 calofuntów)
	4,0–4,5 N•m (35–40 calofuntów)



ti31084a

Lista części — modele 17P543, 17P546

Lista części — modele 17P543, 17P546








Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.	Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.
1	17R955	OPAKOWANIE, dno, pomalowane	1	34	116969	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	4
2	129604	PRZEPUST KABLOWY, gumowy	1	35	17S185	ETYKIETA, seria ProContractor	1
3	113817	ODBOJNIK	4	36	129590	PRZELĄCZNIK, zasilanie	1
4	100057	ŚRUBA z łbem sześciokątnym	4	37	17N957	POKRĘTŁO, potencjometru	1
5	111040	PRZECIWNAKRĘTKA nylock, 5/16	4	38	16A348	PRZERYWACZ AUTOMATYCZNY	1
6	125135	PODKŁADKA, płaska	3	39	114689	TULEJA, odciążenie	1
7	129443	NAKRĘTKA, łącznik	3	40*	17R298	FILTR, powietrzny, silnik	1
8	15W152	USZCZELKA, turbina	1	41	17N467	POKRYWA, filtr	1
9	17N376	PODKŁADKA DYSTANSOWA, tył, turbina	3	42	129666	ŚRUBA, maszynowa	4
10	194094	PŁYTKA, turbina	1	43	17N930	SZUFLADA, na narzędzia	1
11	17N375	PODKŁADKA DYSTANSOWA, przód, turbina	3	44*	17R298	FILTR, powietrzny, turbina	1
12	17R940	ZESTAW, naprawczy, turbina (zawiera 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 17a)	1	45	17P447	UCHWYT, pistoletu	1
13	101530	ŚRUBA, z łbem zmniejszonym	3	47	17R948	POTENCJOMETR, zespół (zawiera 21, 37, 88, 90, 93)	1
14	192845	USZCZELKA, kanał	1	61▲	17R297	ETYKIETA, ostrzeżenie	1
15	17N481	PANEL, ściana, wewnętrzna	1	62▲	15K616	ETYKIETA, uwaga	1
16	129444	ŚRUBA, maszynowa, łeb typu Torx	28	66	128206	PRZEWÓD, zasilania	1
17	17N425	ZAWÓR, zwrotny	1	70	17P909	WKŁADKA, skrzynka na narzędzia	1
17a	17M388	USZCZELKA, okrągła	1	72	117727	ZACISK, kablony	1
18	17N871	WAŻ, pneumatyczny	1	73	17J933	ETYKIETA, AutoStart	1
19	17R093	PRZEWÓD, pneumatyczny, czujnik	1	79	15Y606	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1
20	17R945	ZESTAW, naprawczy, płyta sterowania (zawiera 21, 88, 90)	1	80	M70394	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1
21	108860	ŚRUBA, maszynowa	6	83	102040	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	2
22	17R956	POKRYWA, górna, pomalowana	1	85	186620	ETYKIETA, uziemienie	1
23	114064	ZATYCZKA, wlotu	1	86*	17R298	FILTR, powietrzny, turbina	1
24	15W998	ŚRUBA, maszynowa, typu Torx	2	87	17P656	USZCZELKA, ścienna, wewnętrzna	1
25	17N459	ŁĄCZNIK, ząbkowany, wylotowy	1	88	17P789	USZCZELKA, płyta, ekran	1
26	100639	PODKŁADKA, blokująca	1	90	17R394	USZCZELKA, zaporowa, wstążka	1
27	101448	PRZECIWNAKRĘTKA, zacisk	1	93	17X783	IZOLATOR	1
28	102063	PODKŁADKA, blokująca	1	97	17R769	PODKŁADKA, do szuflady	1
29	111593	ŚRUBA, uziemienie	1	98	17S011	TAŚMA, wys. temp.	1
30	17N477	POKRYWA, przednia, pomalowana	1	99▲	17R747	ETYKIETA, zestaw, międzynarodowy (nie pokazano)	1
31	17N479	POKRYWA, górna, pomalowana	1	109	17R638	TERMISTOR, uprężny	1
32	17N390	UCHWYT, nośny, obrotowy	1	110	17X785	PODKŁADKA, nylon	1
33	17R608	ŚRUBA, do części metalowych, łeb typu Torx	4				

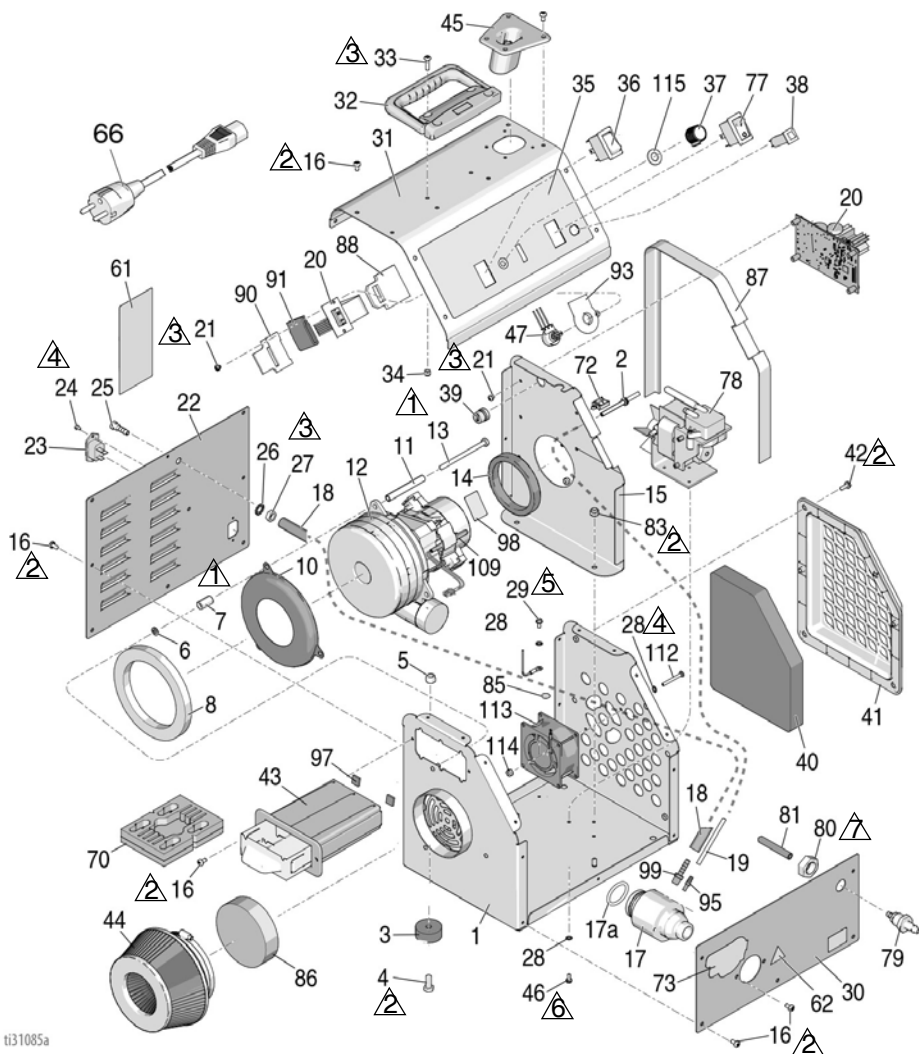
▲ *Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.*

* *Zestaw filtrów 17R298 zawiera elementy 40, 44, 86*

Części

Modele ProComp

Nr ref.	Moment obrotowy
	12,5–13,0 N•m (110–115 calofuntów)
	2,5–3,0 N•m (20–25 calofuntów)
	1,7?2,3 N•m (15–20 calofuntów)
	1,1–1,7 N•m (10–15 calofuntów)
	4,0–4,5 N•m (35–40 calofuntów)
	0,5–0,9 N•m (5–8 calofuntów)
	28,0–31,0 N•m (20–23 calofuntów)



Lista części — modele ProComp

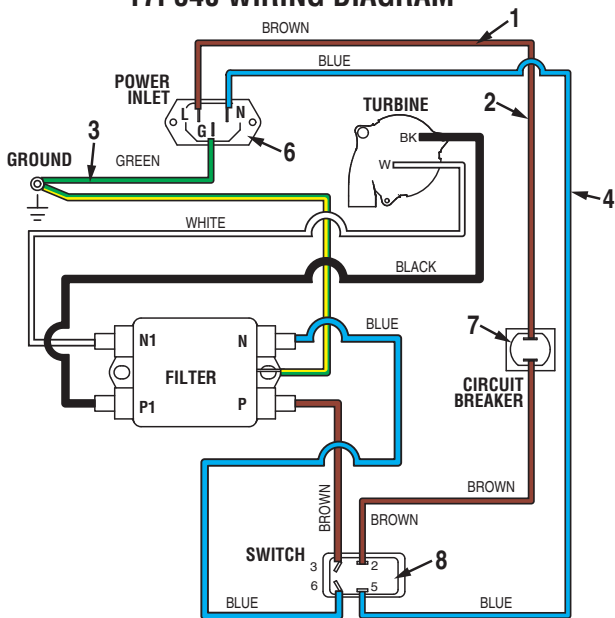
Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.	Nr ref.	Część	Opis	Liczba szt.
1	17R955	OPAKOWANIE, dno, pomalowane	1	40*	17R298	FILTR, powietrzny, silnik	1
2	129604	PRZEPUST KABLOWY, gumowy	1	41	17N467	POKRYWA, filtr	1
3	113817	ODBOJNIK	4	42	129666	ŚRUBA, maszynowa	4
4	100057	ŚRUBA z 16mm sześciokątnym	4	43	17N930	SZUFLADA, na narzędzia	1
5	111040	PRZECIWNAKRĘTKA nylock, 5/16	4	44*	17R298	FILTR, powietrzny, turbina	1
6	125135	PODKŁADKA, płaska	3	45	17P447	UCHWYT, pistoletu	1
7	129443	NAKRĘTKA, łącznik	3	46	116431	ŚRUBA, maszynowa do części metalowych, z 16mm kołnierzowym, sześciokątnym	3
8	192788	USZCZELKA, turbina	1	47	17R948	POTENCJOMETR, zespół (includes 21, 37, 88, 90, 91, 93)	1
10	194094	PŁYTKA, turbina	1	61▲	17R297	ETYKIETA, ostrzeżenie	1
11	17N377	PODKŁADKA DYSTANSOWA, przód, turbina	3	62▲	15K616	ETYKIETA, uwaga	1
12	17R941	ZESTAW, naprawczy, turbina (zawiera 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 17a)	1	66	128206	PRZEWÓD, zasilania	1
13	101530	ŚRUBA, z 16mm zmniejszonym	3	70	17P909	WKŁADKA, skrzynka na narzędzia	1
14	192845	USZCZELKA, kanał	1	72	117727	ZACISK, kablowy	1
15	17N481	PANEL, ściana, wewnętrzna	1	73	17J933	ETYKIETA, AutoStart	1
16	129444	ŚRUBA, maszynowa, łeb typu Torx	28	77	120660	PRZELĄCZNIK, biegunowy	1
17	17N425	ZAWÓR, zwrotny	1	78	17R964	ZESTAW, naprawczy, kompresor (zawiera 46, 81)	1
17a	17M388	USZCZELKA, okrągła	1	79	15X246	ŁĄCZNIK, pośredni, błyskawiczny	1
18	17N871	WĄŻ, pneumatyczny	1	80	101936	PRZECIWNAKRĘTKA, sześciokątna	2
19	17R093	PRZEWÓD, pneumatyczny, czujnik	1	81	17R735	PRZEWÓD, pneumatyczny	1
20	17R945	PŁYTA, sterowania, zespół, (zawiera 21, 88, 90, 91)	1	83	102040	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	2
21	108860	ŚRUBA, maszynowa	6	85	186620	ETYKIETA, uziemienie	1
22	17R956	POKRYWA, górna, pomalowana	1	86*	17R298	FILTR, powietrzny, turbina	1
23	114064	ZATYCZKA, wlotu	1	87	17P656	USZCZELKA, ścienna, wewnętrzna	1
24	15W998	ŚRUBA, maszynowa, typu Torx	2	88	17P789	USZCZELKA, płyta, ekran	1
25	17N459	ŁĄCZNIK, ząbkowany, wylotowy	1	90	17R394	USZCZELKA, zaporowa, wstążka	1
26	100639	PODKŁADKA, blokująca	1	91	17R395	USZCZELKA, zaporowa, wstążka, LED	1
27	101448	PRZECIWNAKRĘTKA, zacisk	1	93	17X783	IZOLATOR	1
28	102063	PODKŁADKA, blokująca	8	94	15Y606	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1
29	111593	ŚRUBA, uziemienie	1	95	M70394	ŁĄCZNIK, ząbkowany	1
30	17P294	POKRYWA, przednia	1	97	17R769	PODKŁADKA, do szuflady	1
31	17R444	POKRYWA, górna	1	98	17S011	TAŚMA, wys. temp.	1
32	17N390	UCHWYT, nośny, obrotowy	1	99▲	17R747	ETYKIETA, zestaw, międzynarodowy (nie pokazano)	1
33	17R608	ŚRUBA, do części metalowych, łeb typu Torx	4	109	17R638	TERMISTOR, uprząży	1
34	116969	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	4	112	120094	ŚRUBA	2
36	129590	PRZELĄCZNIK, zasilanie	1	113	17S141	WENTYLATOR	1
37	17N957	POKRĘTŁO, potencjometru	1	114	109466	PRZECIWNAKRĘTKA, blokująca	2
38	16A348	PRZERYWACZ AUTOMATYCZNY	1	115	17X785	PODKŁADKA, nylon	1
39	114689	TULEJA, odciążenie	1				

▲ *Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.*

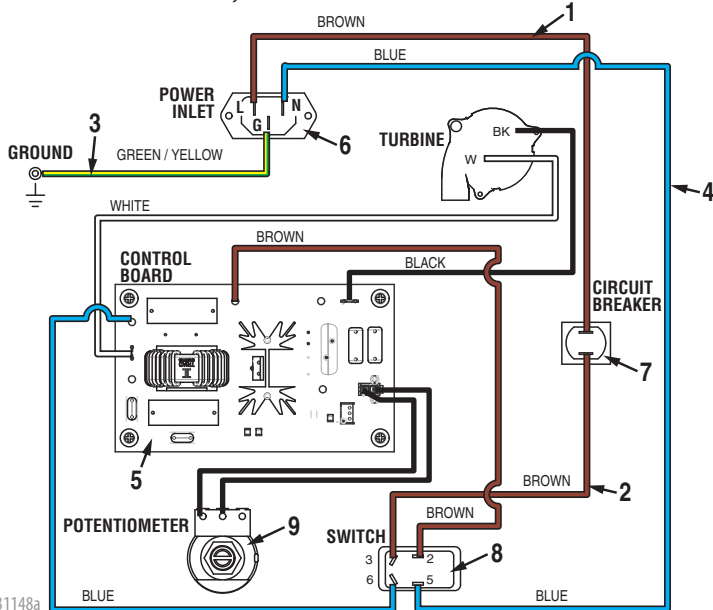
* *Zestaw filtrów 17R298 zawiera elementy 40, 44, 86*

Schematy połączeń

17P540 WIRING DIAGRAM



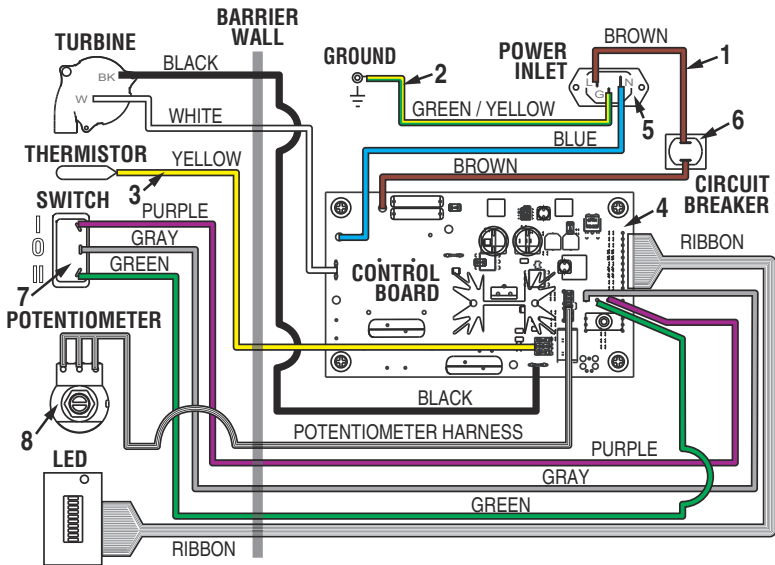
17P545, 17T981 WIRING DIAGRAM



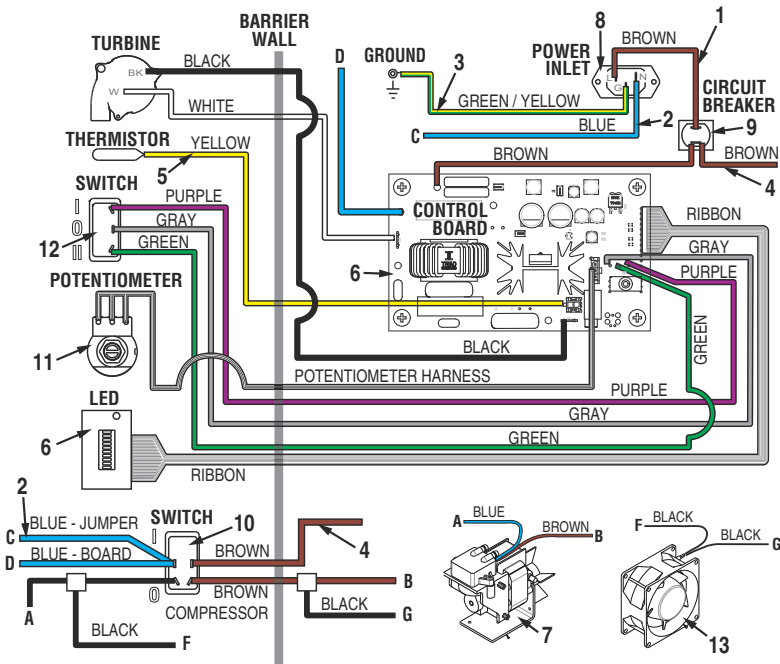
tj31148a

Schematy połączeń

17P543, 17P546 WIRING DIAGRAM



PROCOMP WIRING DIAGRAM



ti31149a

Parametry techniczne

Parametry techniczne

HVLP 7.0/9.0 Standard		
	Jednostki USA	Jednostki metryczne
7,0		
Maksymalne natężenie	11,0	6,0
Waty	1200	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50/60 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	40 stóp	12,2 m
Masa urządzenia natryskowego	18 funtów	8,2 kg
Masa całkowita	24 funty	10,9 kg
Hałas* (dBa)		
Ciśnienie akustyczne	82 dBa	
Moc akustyczna	94,9 dBa	
9,0		
Maksymalne natężenie	12,0	6,5
Waty	1300	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50/60 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	60 stóp	18,3 m
Masa urządzenia natryskowego	19 funtów	8,6 kg
Masa całkowita	25 funtów	11,3 kg
Hałas* (dBa)		
Ciśnienie akustyczne	83,0 dBa	
Moc akustyczna	95,9 dBa	
Materiały konstrukcyjne		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	stal węglowa cynkowana i niklowana, nylon, stal nierdzewna, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE, aluminium, węgiel wolframu, polietylen, fluoroelastomer, uretan	
Uwagi		
*Ciśnienie akustyczne mierzone z odległości 1 metra (3 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.		

Parametry techniczne

HVLP 7.0/9.0/9.5 ProContractor		
	Jednostki USA	Jednostki metryczne
7,0		
Maksymalne natężenie	11,0	6,0
Waty	1200	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50/60 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	40 stóp	12,2 m
Masa urządzenia natryskowego	23 funty	10,4 kg
Masa całkowita	33 funty	15,0 kg
Hałas* (dBA)		
Ciśnienie akustyczne	82 dBA	
Moc akustyczna	94,9 dBA	
9,0		
Maksymalne natężenie	12,0	6,5
Waty	1300	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50/60 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	60 stóp	18,3 m
Masa urządzenia natryskowego	24 funty	10,9 kg
Masa całkowita	34 funty	15,4 kg
Hałas* (dBA)		
Ciśnienie akustyczne	83,0 dBA	
Moc akustyczna	95,9 dBA	
9,5		
Maksymalne natężenie	13,5	8,0
Waty	1600	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50/60 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	60 stóp	18,3 m
Masa urządzenia natryskowego	26 funtów	11,8 kg
Masa całkowita	36 funtów	16,3 kg
Hałas* (dBA)		
Ciśnienie akustyczne	83,4 dBA	
Moc akustyczna	96,3 dBA	
Materiały konstrukcyjne		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	stal węglowa cynkowana i niklowana, nylon, stal nierdzewna, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE, aluminium, węgiel wolframu, polietylen, fluoroelastomer, uretan	
Uwagi		
*Ciśnienie akustyczne mierzone z odległości 1 metra (3 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.		

Parametry techniczne

HVLP 9.5 ProComp		
	Jednostki USA	Jednostki metryczne
9,5		
Maksymalne natężenie	15,0	9,0
Waty	1800	
Wymagania w zakresie zasilania elektrycznego	120 V AC, 50/60 Hz, 15 A	220–240 V AC, 50 Hz, 10 A
Maksymalna długość węża	60 stóp	18,3 m
Masa urządzenia natryskowego	30 funtów	13,6 kg
Masa całkowita	46 funtów	20,9 kg
Hałas* (dBa)		
Ciśnienie akustyczne	83,4 dBa	
Moc akustyczna	96,3 dBa	
Materiały konstrukcyjne		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	stal węglowa cynkowana i niklowana, nylon, stal nierdzewna, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE, aluminium, węgiel wolframu, polietylen, fluoroelastomer, uretan	
Uwagi		
<i>*Ciśnienie akustyczne mierzone z odległości 1 metra (3 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.</i>		

*Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym dotyczącym produktów dostępnym w chwili publikacji.
Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.*

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A5085

Copyright 2017. Wszystkie zakłady produkcyjne otrzymały certyfikat zgodnie z normą ISO 9001.

Wersja C, August 2018