

MIXOL®

Uniwersalny koncentrat barwiący

Ogólne wskazówki techniczne odnośnie stosowania koncentratów zabarwiających MIXOL®

Uniwersalne koncentraty cieniujące MIXOL® nie zawierają żadnych środków wiążących i z tego powodu **nie mogą być stosowane w stanie czystym!** – Dozowanie wynosi w zależności od rodzaju powłoki malarskiej maksymalnie do 10%. Przed użyciem należy butelkę z MIXOL® em silnie wstrząsnąć i po użyciu przechowywać w stanie zamkniętym. W ten sposób MIXOL® nie tworzy, ani naskórka, ani grudek, nie zasycha i nadaje się do użytku przez długie lata. Przy tym MIXOL® jest w dużym zakresie **odporny na mróz i gorąco**. Po okresie składowania w temperaturze poniżej 0°C koncentraty, po wstrząśnięciu butelki nadają się w pełni do użytku. Maksymalne dozowanie koncentratów barwiących MIXOL® jest uzależnione od rodzaju powłoki malarskiej, jednak generalnie nie powinno wynosić więcej jak 10%. Duża siła barwienia barwników MIXOL® gwarantuje już przy niewielkiej ilości dozowania bardzo duże efekty. Proszę zwrócić przy tym uwagę na wskazówki na etykiecie butelki, albo na tabelę odcieni jak również na następujące maksymalne granice dozowania: dla farb dyspersyjnych ok. 10%, dla lakierów ok. 5–8%, dla lakierów akrylowych ok. 6%, dla bezbarwnych powłok malarskich, lakierów bezbarwnych, bejcy, wosku do drewna ok. 3–5%, dla lakierów bezwonnnych lub lakierów o niewielkim zapachu, jak również do materiałów z zawartością krzemianu i żywicy krzemowej ok. 3%. **Do lakierów bezwonnnych lub lakierów o niewielkim zapachu, do materiałów z zawartością krzemianu i żywicy krzemowej, do wszystkich mineralizowanych materiałów budowlanych oraz farb izolacyjnych, zamykających i farb fasadowych z zawartością rozpuszczalników stosować tylko barwniki tlenkowe. (Czerwone zamknięcie butelki = Typy tlenkowe.)**

Zalecamy: Barwniki MIXOL®, które nie należą do „typu pigmentów tlenkowych (LW-tlenkowe)“ można warunkowo można stosować tylko do: **farby dyspersyjne i fasadowe na bazie pliolitu i innych mieszanych bazach żywic polimerycznych, elastyczne powłoki malarskie, lakiery poliestrowe, poliuretanowe i lakiery piecowe, zastosowanie koncentratów barwiących MIXOL® jest nie możliwe lub warunkowe.** Koncentraty barwiące MIXOL® są trudne do dokładnego wymieszania ręcznego z różnego rodzaju lakierami. W tym wypadku najlepiej użyć mieszadeł mechanicznych, np. na wiertarce elektrycznej. W każdym wypadku należy wykonać test na wzajemną tolerancję składników, oraz próby na ścieranie farby. Gdy odcień barwnika stanie się ciemniejszy wynik próby wskazuje na nietolerancję składników, albo barwnik nie został dokładnie wymieszany. W tym wypadku należy jeszcze raz mocno wymieszać i próbę wykonać ponownie. **Uwaga! Najpierw barwić, a następnie rozcieńczać!** Wszystkie uniwersalne koncentraty barwiące MIXOL®, z wyjątkiem barwników nr 6, 7, 10 i 18 nadają się do użytku zewnętrznego. Jako alternatywę dla odcieni do malowania tylko wewnętrznego nr 7 (Kanarkowy) i nr 10 (Czerwony) istnieje odcień nr 26 (Żółty czysty), nr 27 (Czerwony czysty) i nr 30 (Prawdziwy żółty) do malowania zewnętrznego. Poza tym do farb drzewnych, lakierów bezbarwnych itd. oferujemy „koncentrat biały“ nr 25. Proszę zawsze zwracać uwagę na wskazówki i instrukcje Firmy MIXOL® zawarte na etykietach butelek, w tabeli odcieni jak również na oznaczenia:

Typu LW i typu tlenkowe = do użytku wewnętrznego i zewnętrznego, odporny na warunki pogodowe i działanie światła!

Typu L = tylko do użytku wewnętrznego!

Dodając 1 butelkę o zawartości 20 ml koncentratu MIXOL® w tonacji średnia biała można osiągnąć w przybliżeniu następujące procentowe stopnie kolorystyczne odpowiadające tablicy odcieni barwników MIXOL®:

Ilość podbarwianej farby białej	Lakiery			Farby dyspersyjne				
	375 ml	750 ml	2500 ml	1,25 l = ok. 2 kg	2,5 l = ok. 4 kg	5 l = ok. 8 kg	10 l = ok. 16 kg	12,5 l = ok. 20 kg
Osiągnięty w przybliżeniu stopień kolorystyczny	8%	4%	1%	1,6%	0,8%	0,4%	0,2%	0,16%

* Te % dane odnoszą się do ilości **wagowej** koncentratu barwiącego MIXOL®. Niewielkie odstępstwa odcieni w tej tabeli są uzależnione od warunków technicznych druku.

Należy zwrócić uwagę na to, że intensywność ostatecznej tonacji zależna jest od koncentracji dwutlenku tytanu.

MIXOL-Produkte Diebold GmbH, 73230 Kirchheim/Teck (Deutschland)