



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Rzeczownik 1
Wersja/Aktualizacja (data): 17/05.05.2022

strona 1 z 7

Niezobowiązujące informacje o produkcie oparte na formularzu arkusza danych bezpieczeństwa dla materiałów ściernych naniesionych powierzchniowo

1. Identyfikacja produktu oraz spółki /przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

A	D	J	R
Abralon	Deflex	Jepuflex	Royal
Abralon B4, E3, E5, J3, J5, M3, M5	E	Jepuflex Antistatic	Royal Micro
Abranet	Easygrip	M	Royal Plus
Abranet Ace	Ecowet	Microstar	S
Abranet Ace HD	G	Mirkon	Sica Coarse
Abranet Eco	Galaxy	Mirlon	Sica Closed
Abranet HD	Gold	Mirlon Total	Sica Fine
Abranet Max	Gold E	Mirlon NC	Sica Fine Stearate
Abranet NC	Gold Max	Mirox	Sica Open
Abranet NS	Gold NC	MI231A	Stalit
Abranet SIC	Gold Proflex	MI231C	U
Abranet Soft	Gold Soft	MI231G	Ultimax
Alox	Golden Finish	MI232C	Unimax
Aquastar	Goldflex	MI241D	W
Aquastar Soft	Goldflex-Soft	N	WPF
Autonet	H	Non Woven	WPF NEXT GEN.
Avomax Antistatic	Hiflex	Novastar	WPF PRO
Avox	Hiolit F	Novastar SR	Y
B	Hiolit J	O	Yellow Abrasive Soft
Basecut	Hiolit JF	Oraflex	
B961 E	Hiolit X	OSP	
C	Hiolit XO	P	
Calitex	Hiomant	Polarstar	
Carat	I	Polarstar SR	
Caratflex	Iridium	Polarstar SR SIC	
Coarse Cut	Iridium SR	Q	
Combi		Q.Silver	
		Q.Silver Ace	

1.2 Użytkowanie produktu

Materiały ściernie nasypowe do szlifowania różnych rodzajów materiałów.



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Ręczownik 1
Wersja/Aktualizacja (data): 17/05.05.2022

strona 2 z 7

1.3 Szczegóły dostawcy niezobowiązujących informacji o produkcie:

Spółka: Mirka Ltd

Adres: Pensalavägen 210

FI-66850 Jeppo, Finland

Telefon: +358 20 760 2111 Faks: +358 20 760 2290

Kontakt krajowy: sales@mirka.com

1.4 Numer telefonu awaryjnego:

+358 20 760 2111

Godziny otwarcia: Poniedziałek - piątek 08:00 – 16:00 (UTC/GMT +2:00/+3:00)

2. Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja

Nie dotyczy

Według Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008 materiały ściernie są artykułami towarowymi a nie niebezpiecznymi substancjami czy mieszaninami.

Patrz również sekcja 8 i 16.

2.2. Elementy oznakowań

Według Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008 materiały ściernie są artykułami towarowymi a nie niebezpiecznymi substancjami czy mieszaninami i dlatego żadne specjalne oznakowanie (etykiety) nie jest potrzebne.

2.3. Inne zagrożenia

Nie znane.

3. Zestaw składników (kompozycja)/informacja o składnikach

Produkt zawiera następujące składniki, które są klasyfikowane według Rozporządzenia (EC) Nr. 1272/2008 lub dla których istnieją wartości graniczne ekspozycji zbiorowisk pracowniczych:

Substancja	EC ¹ -N°	CAS ² -N°	Nr. rejestracyjny REACH ³	Stężenie (%)	Klasyfikacja wg Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008 (CLP)	
					Klasa zagrożenia/kategoria zagrożenia	Określenie zagrożenia

¹ EC - Wspólnota Europejska

² CAS – Chemiczna Służba Informacyjna (USA)

³ REACH – dyrektywy regulujące produkcję substancji chemicznych



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS

Informacja / Nazwa produktu:
Ręczownik 1
Wersja/Aktualizacja (data): 17/05.05.2022

strona 3 z 7

(Pełny tekst fraz H podano w sekcji 16)

4. Środki pierwszej pomocy

Patrz również sekcja 8 i 16.

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

- Wdychanie: Nie możliwe, z uwagi na formę produktu
- Kontakt z oczami: Nie możliwe, z uwagi na formę produktu
- Kontakt ze skórą: Efekty szkodliwe nie znane
- Połknięcie: Mało prawdopodobne z uwagi na formę produktu; w razie potrzeby skonsultować lekarza
- Uwagi dla lekarza: Brak.

4.2. Najważniejsze symptomy i skutki, zarówno ostre jak i opóźnione

Nie znane.

4.3. Wskazówki o potrzebie natychmiastowej pomocy lekarskiej i specjalnym leczeniu

Nie dotyczy. Leczyć symptomatycznie.

5. Środki ppoż.

5.1. Środki gaśnicze

Środki gaśnicze: woda, piana, piasek lub CO₂, najwłaściwsze dla otaczających materiałów

5.2. Specjalne zagrożenia wynikające z charakteru produktu

Mogą wystąpić dymy toksyczne. Należy stosować ochronny sprzęt oddechowy.

5.3. Porady dla zwalczających pożar

Materiały gaśnicze winny być dobrane odpowiednio do otoczenia.

6. Środki w przypadku rozlania awaryjnego

Nie dotyczy.

7. Składowanie i manipulacje

Przestrzegać instrukcji producenta maszyny szlifierskiej oraz stosownych przepisów państwowych. Ponadto, należy przestrzegać zalecenia BHP producenta.



8. Kontrola ekspozycji/ochrona osobista

8.1. Parametry kontrolne

Przed szlifowaniem, zaleca się przeprowadzenie oceny zagrożeń i stosowanie odpowiedniego sprzętu ochronnego.

Wartości graniczne dopuszczalnej ekspozycji pracowniczej i/lub biologiczne wartości graniczne.

Należy monitorować ekspozycję wobec następujących elementów.

(Należy również przestrzegać stosowne przepisy miejscowe).

Typ wartości granicznej (kraj pochodzenia)	Substancja	EC-N°	CAS-N°	Pracownicza wartość graniczna				Szczytowa wartość graniczna	źródło, uwagi
				Ekspozycja długoterminowa		Ekspozycja krótkoterminowa			
				mg/m ³	ml/m ³ (ppm ⁴)	mg/m ³	ml/m ³ (ppm)		

Uwaga: W czasie operacji szlifowania i/lub piaskowania może wytworzyć się niebezpieczny pył z materiału obrabianego elementu. Należy mieć na uwadze przepisy państwowe dotyczące dopuszczalnych wartości granicznych ekspozycji (narażenia) na działanie pyłów.

8.2. Kontrola ekspozycji

8.2.1. Indywidualne środki ochrony

8.2.1.1. Zabezpieczenie dróg oddechowych: Należy używać sprzętu ochrony dróg oddechowych (typ zależy od specyfiki użytkowania i od szlifowanego materiału).

8.2.1.2. Ochrona rąk: Używać rękawice ochronne. (typ zależy od specyfiki użytkowania i od szlifowanego materiału)

8.2.1.3. Ochrona oczu: Używać okulary ochronne lub osłonę twarzy (typ zależy od specyfiki użytkowania i od szlifowanego materiału)

8.2.1.4. Ochrona słuchu: Używać sprzęt ochrony słuchu (typ zależy od specyfiki użytkowania i od szlifowanego materiału)

8.2.1.5. Ochrona ciała: Używać odzież ochronną (typ zależy od specyfiki użytkowania i od szlifowanego materiału)

9. Własności fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje o podstawowych własnościach fizycznych i chemicznych

9.1 Stan fizyczny: ciało stałe

9.2 Kolor: zmienny

9.3 Rozpuszczalność w wodzie:
nie określono

9.2. Inne informacje

Brak.

⁴ ppm – części na milion



10. Trwałość i reaktywność

10.1. Reaktywność

Materiały ściernie naniesione powierzchniowo, jeśli są używane i przechowywane prawidłowo, są trwałe.

10.2. Stabilność chemiczna

Przy normalnym użytkowaniu dekompozycja nie występuje.

10.3. Możliwość wystąpienia reakcji niebezpiecznych

Nie znane są reakcje niebezpieczne.

10.4. Warunki jakich należy unikać

Materiały ściernie naniesione powierzchniowo, jeśli są używane i przechowywane prawidłowo, są trwałe.

10.5. Materiały niekompatybilne

Nie znane są reakcje niebezpieczne.

10.6. Niebezpieczne produkty dekompozycji

W temperaturze powyżej 250° C mogą powstać niebezpieczne lub toksyczne produkty dekompozycji.

11. Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje o działaniach trujących

Nie znane są działania trujące mogące wystąpić w razie wdychania, połknięcia lub kontaktu z oczami albo skórą.

Patrz również sekcja 8.

12. Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Żadne skutki nie są znane.

12.2. Trwałość i podatność na degradację

Nie znana jest możliwość biodegradacji.

12.3. Zdolności bioakumulacji

Nie znane.

12.4. Mobilność w glebie

Nie znana.

12.5. Wyniki PBT⁵ i oceny vPvB⁶

Nie dotyczy.

12.6. Inne efekty szkodliwe

Nie znane.

⁵ PBT – trwała bioakumulacja toksyczna

⁶ vPvB – bardzo trwały, bardzo bioakumulacyjny



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Ręczownik 1
Wersja/Aktualizacja (data): 17/05.05.2022

strona 6 z 7

13. Uwagi dotyczące likwidacji

13.1. Metody gospodarki odpadami

13.1. Produkt

Należy przestrzegać stosowne przepisy państwowe i miejscowe.

- X Z uwagi na składniki i właściwości, likwidacja odpadów jako odpady nie-niebezpieczne jest możliwa (2000/532/EC) pod warunkiem, że do materiałów ściernych nie dodano żadnych materiałów niebezpiecznych (EWC – Nr. 120121).
- O Z uwagi na składniki i właściwości, likwidacja odpadów jako odpady niebezpieczne (2000/532/EC) (EWC – Nr. 120120)

13.2. Opakowanie

Należy przestrzegać stosowne przepisy państwowe i miejscowe.

14. Informacje dotyczące transportu

Produkt nie jest objęty międzynarodowymi przepisami o transporcie towarów niebezpiecznych.

15. Informacje porządkowe

15.1. Przepisy BHP i ochrony środowiska/specjalne przepisy prawne dotyczące produktu

Stosowne dyrektywy UE nie wymagają specjalnego oznakowania.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie dotyczy.

16. Inne informacje

Zmiany do wersji uprzednich

Patrz sekcje 1 do 16.

Rozporządzenie REACH (EC) Nr. 1907/2006
Rozporządzenie (EC) N° 1272/2008
Dyrektywa 98/24/WE
Dyrektywa 2000/39/WE
Dyrektywa 75/324/EWG
Decyzja 2000/532/WE
Przepisy transportowe według ADR⁷, RID⁸ i IATA⁹.

⁷ ADR – przepisy europejskie dot. przewozów towarów niebezpiecznych w żegludze śródlądowej

⁸ RID – przepisy dot. kolejowych przewozów materiałów niebezpiecznych

⁹ IATA – przepisy Zrzeszenia Międzynarodowego Transportu Lotniczego



FEDERATION EUROPEENNE DES
FABRICANTS DE PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Ręczownik 1
Wersja/Aktualizacja (data): 17/05.05.2022

strona 7 z 7

Określenia zagrożeń, o których mowa w sekcji 2 i 3

Stosownie do Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008:

H ...

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są oparte na naszej najlepszej wiedzy i nie stanowią żadnego rodzaju gwarancji dotyczących produktu. Niniejsze informacje nie stanowią części jakiegokolwiek umowy kontraktowej. Przestrzeganie istniejących praw i przepisów stanowi wyłączną odpowiedzialność użytkownika.