



Обозначение / наименование  
продукта:  
**универсальный диск-подошва,  
150 мм, 61 отверстие, 5/16  
дюймов, М8, высокой  
твердости**

Издание / редакция (дата): 1/08.04.2014  
стр. 1 из 3

## ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ

### 1. Наименование продукта и производителя

#### Продукт

Универсальный диск-подошва, предназначенный для использования с различными пневматическими и электрическими шлифовальными машинами. Выполняет функцию держателя абразивного материала.

**8295495111 Универсальный диск-подошва, 150 мм, 61 отверстие, 5/16 дюймов, М8, высокой твердости**

#### Сведения об организации-поставщике

Наименование: KWH Mirka Ltd

Адрес: Pensalavägen 210  
FI-66850 Jeppo, Finland

Тел.: +358 20 760 2111 Факс: +358 20 760 2290

Эл. почта: sales@mirka.com

#### Телефон экстренной связи

+358 20 760 2111

Часы работы: Понедельник — пятница, 08:00 — 16:00 (всемирное координированное время + 2 ч / среднее время по Гринвичу + 3 ч).

### 2. Внешний вид

Крепление-липучка, сторона крючков.  
Черный вспененный материал.  
Цветной вспененный материал.  
Полимерная пластина для закрепления на шлифовальной машине.  
Полимерный переходник, устанавливаемый на полимерную пластину при использовании изделия с другими шлифовальными машинами.  
Различные винты для различных креплений.

### 3. Размеры

Различные, см. технические характеристики.

### 4. Состав

Крепление-липучка из полиамида (со всех сторон).  
Тип вспененного материала (черный): этилен-пропиленовый каучук, ER, бутадиен-стирольный каучук.





Обозначение / наименование  
продукта:  
**универсальный диск-подошва,  
150 мм, 61 отверстие, 5/16  
дюймов, М8, высокой  
твердости**

Издание / редакция (дата): 1/08.04.2014  
стр. 2 из 3

Цветной вспененный материал (серый): полиэтилен, ЭВА.  
Внутренняя пластмассовая пластина: полиамид 6 — 50%, стеклопластик — 50%.  
Пластмассовая опора: полиамид 6 — 70%, стеклопластик — 30%.  
Пластмассовый переходник: полиамид 6 — 70%, стеклопластик — 30%, железная вставка.  
Стальные винты (М8, цинк, 5/16", вороненые).

## 5. Виды опасного воздействия и условия их возникновения

Продукты считаются безопасными.

## 6. Меры первой помощи

При ингаляционном воздействии: в условиях использования по назначению опасности не представляет.

При попадании на кожу: в условиях использования по назначению опасности не представляет.

При попадании в глаза: в условиях использования по назначению опасности не представляет.

При попадании в пищеварительный тракт: в условиях использования по назначению опасности не представляет.

## 7. Требования по охране труда и меры по обеспечению безопасности персонала (пользователя)

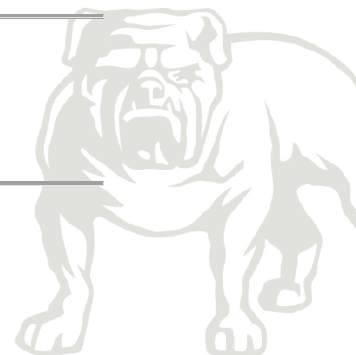
При работе с абразивными материалами рекомендуется использовать респиратор и защитные очки.

## 8. Правила обращения и хранения

Хранить в горизонтальном положении на плоской поверхности. По возможности исключить воздействие повышенных температур и прямых солнечных лучей. Исключить любые источники возгорания. Рекомендуемая температура хранения: 20°C.

## 9. Стабильность и химическая активность

Материалы инертны и нерастворимы в воде.





Обозначение / наименование  
продукта:  
**универсальный диск-подошва,  
150 мм, 61 отверстие, 5/16  
дюймов, М8, высокой  
твердости**

Издание / редакция (дата): 1/08.04.2014  
стр. 3 из 3

## 10. Воздействие на окружающую среду

Рекомендуется утилизация на мусорных полигонах. Нормативные требования к утилизации отсутствуют.

## 11. Многоподошвенное крепление для шлифовальных машин 5/16 дюйма высокой твердости с защитной прокладкой

Номинальный диаметр, мм	Фактический диаметр,	Масса, г	Номинальная толщина,	Плотность полиэтилена,	Размер резьбы,	Твердость по Шору,	Макс. скорость вращения,
150	147 +/- 1	135 / 140	10 +/- 0,5	170 / 180	5/16	65	12 000

Значение твердости указано исходя из данных для вспененного материала из полиэтилена и ЭВА.

## 12. Многоподошвенное крепление для шлифовальных машин М8 высокой твердости с защитной прокладкой

Номинальный диаметр, мм	Фактический диаметр,	Масса, г	Номинальная толщина,	Плотность полиуретана,	Максимальный размер резьбы	Твердость по Шору	Макс. скорость
150	147 +/- 1	148 / 153	10 +/- 0,4	170 / 180	М8	65	12000

Значение твердости указано исходя из данных для вспененного материала из полиэтилена и ЭВА.

