

# Rostschutz-Primer

## Produktbeschreibung:

Beschichtungsstoff nach VOB 55 945. Hochwertiger Rostschutz-Primer auf der Basis von Spezialkunstharzen mit aktivem Zinkphosphat-Rostschutzpigment. Blei- und chromatfrei.

## Anwendung:

Innen und außen. Korrosionsschutz nach entsprechender fachgerechter Vorarbeit für Eisen und Stahl. Grundanstrich für Heizkörper nach DIN 55 900. Korrosionsgrundbeschichtung nach VOB DIN 18 363.

## Eigenschaften:

- mit aktiven Zinkphosphatpigmenten
- blei- und chromatfrei
- sehr gute Verlaufs- und Verarbeitungseigenschaften
- schnell trocknend
- guter Korrosionsschutz
- hitzebeständig bis 120 °C trockene Hitze
- überlackierbar mit Kunstharzlacken

## Bindemittelbasis:

Spez. Alkydharz

## Spez. Gewicht:

Ca. 1,4 kg/l

## Glanzgrad:

Matt

## Farbtöne:

Weiß, Rotbraun und Grau

## Packungsgröße:

2,5 l und 14 kg

## Verarbeitung:

Mit Pinsel, Rolle und im Spritzverfahren.

## Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe müssen tragfähig, frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein. Lose Anstriche entfernen. Alte festhaftende Anstriche reinigen und gut anschleifen. VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3 beachten.

## Vorbehandlung

### Eisen und Stahl:

Gründlich entrostet, Walzhaut und Zunder entfernen. Gegebenenfalls Strahlen im Normreinheitsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944.

## Zwischenbeschichtung:

Mega Mix 006 Classic Universalgrund oder MEGA 003 Rostschutz-Primer

## Überarbeitung:

Mit allen aromatenfreien MEGA Lacken und aromatenfreien Alkydharz-Bautenlacken.

## Technische Daten

### Verdünnung:

Verarbeitungsfertig eingestellt

### Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit MEGA 904 Kunstharz-Verdünner reinigen.

### Verbrauch:

Ca. 120 ml/m<sup>2</sup>, je nach Auftragsstärke und Rautiefe des Untergrunds. Unverdünnte Primer-Nassschicht: mind. 90 µm+ Rautiefe. Genaue Verbrauchswerte objektbezogen ermitteln.

### Trocknung:

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte:  
 Staubtrocken: nach ca. 1,5 Std.  
 Oberflächentrocken: nach ca. 3 Std.  
 Überarbeitbar: nach ca. 14 Std.

### Verarbeitungstemperatur:

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknung und führen zu Oberflächenstörungen.

### Airless-Spritzen:

Viskosität: Original  
 nur bei Bedarf einstellen  
 Düse: 0,013" = 0,33 mm  
 Spritzwinkel: je nach Untergrund bis 50°  
 Druck: ca. 140 bar (geräteabhängig)  
 2 Spritzgänge

### Hochdruck-Spritzen:

Düse: 1,5 mm  
 Druck: ca. 2 bar

## Allgemeine Hinweise

### Verarbeitungstemperatur:

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknung.

## Lagerung:

Im geschlossenen Originalgebinde bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

## Zusammensetzung nach VDL-Richtlinie:

Alkydharz, Buntpigmente, Korrosionsschutzpigmente, Füllstoffe, aromatenfreie Testbenzine, Additive

## Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 2004/42:

VOC Grenzwert nach 2004/42/EG für Kategorie d (Lb) und maximaler VOC-Gehalt: siehe Deckel

## GISCODE:

BSL20

## Sicherheitsdatenblatt beachten!

