

CI 11 18.0

Kompresor 12,0 / 18,0 V

Numer zamówienia 506648

GTIN 4030293231535



- + Electronic Management System (EMS) chroni maszynę, przedłuża jej żywotność i zwiększa efektywność
- + Przejrzyste, duże elementy obsługi umożliwiają szybkie ustawienie żądanych funkcji
- + Wstępna nastawa ciśnienia z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu żądanego ciśnienia
- + Niskociśnieniowy wylot zapewniający maksymalny przepływ powietrza
- + Wskaźnik ciśnienia dla zapewnienia maksymalnej kontroli
- + Napięcie pokładowe 12 V (z gniazda zapalniczki) do napełniania opon samochodowych i rowerowych
- + Odpowiedni do wysokiego ciśnienia i dużych objętości. Napełnianie i opróżnianie np. nadmuchiwanym materacy i innych obiektów o dużej objętości
- + Niewielki ciężar w swojej klasie wydajności i ergonomiczna pozycja uchwytu ułatwiają transport
- + Odlewana ciśnieniowo obudowa aluminiowa
- + Zintegrowana lampa LED
- + Wyświetlacz LED wskazujący aktualną pojemność akumulatora
- + System akumulatorów FLEX: Praca ze wszystkimi pojemnościami akumulatorów FLEX 18,0 V. Dostawa bez akumulatorów, ładowarki.

Dane techniczne

Napięcie akumulatora	12 / 18,0 V
Pojemność akumulatora	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah
Maks. ciśnienie	11 bar
Maks. wielkość przepływu powietrza	13 lm
Waga bez akumulatora	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe

- 1 Wąż wysokociśnieniowy 0,7 m
- 1 Wąż o dużej objętości 0,35m
- 1 Adapter do zaworu koła samochodowego
- 3 Adapter do zaworu koła rowerowego, piłki, nadmuchiwanego materaca