

Spis treści

Zastosowane symbole	140
Symbole na urządzeniu	140
Dane techniczne	140
Opis urządzenia	141
Dla własnego bezpieczeństwa	142
Poziom hałasu i drgań	143
Instrukcja obsługi	144
Przegląd, konserwacja i pielęgnacja	150
Wskazówki dotyczące utylizacji	150
CE-zgodność	151
Wyłączenie z odpowiedzialności	151

Zastosowane symbole

OSTRZEŻENIE!

Oznacza bezpośrednio zagrażające niebezpieczeństwo. Nieprzestrzeganie tej wskazówki grozi śmiercią lub bardzo ciężkimi obrażeniami.

OSTROŻNIE!

Oznacza możliwość wystąpienia niebezpiecznej sytuacji. Nieprzestrzeganie tej wskazówki może doprowadzić do skałeczeń lub szkód materialnych.

WSKAZÓWKA!

Oznacza wskazówki dla użytkownika i ważne informacje.

Symbole na urządzeniu



Przed uruchomieniem urządzenia przeczytać instrukcję obsługi!



Zastosować okulary ochronne!



Używać ochronników słuchu!

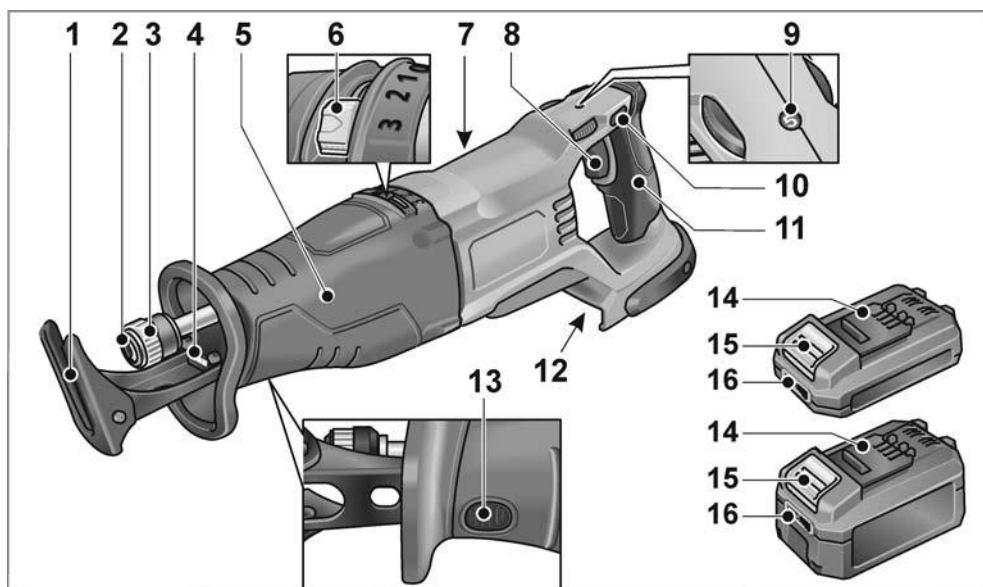


Wskazówka dotycząca utylizacji zużytego urządzenia (patrz strona 150)!

Dane techniczne

RSP DW 18.0-EC		
Typ urządzenia	Akumulatorowa piła szablasta	
Napięcie znamionowe	V	18
Akumulator	AP 18.0 (2,5 Ah) AP 18.0 (5,0 Ah)	
Prędkość skokowa bez obciążenia	min ⁻¹	0-3000
Skok	mm	32
Maks. grubość materiału	mm	20
– metal	mm	230
– drewno		
Waga zgodnie z procedurą „EPTA 01/2003” (bez akumulatora)	kg	4,15
Waga akumulator	kg	0,42
– AP 18.0/2,5 Ah	kg	0,72
– AP 18.0/5,0 Ah		

Opis urządzenia



- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | Stopka | 9 | Regulacja liczby skoków |
| 2 | Mocowanie narzędzia | 10 | Blokada włączenia |
| 3 | Blokada uchwytu narzędzia | 11 | Uchwyt tylny |
| 4 | Oświetlenie LED
Do oświetlania obszaru roboczego. | 12 | Uchwyt akumulatora |
| 5 | Przednia rękojeść | 13 | Blokada stopki |
| 6 | Przełącznik skoku wahadła | 14 | Akumulator litowo-jonowy
(2,5 Ah lub 5,0 Ah) |
| 7 | Tabliczka znamionowa * | 15 | Przycisk odblokowania akumulatora |
| 8 | Włącznik/wyłącznik
Do włączania i wyłączania, jak
również rozpędzania do maksymalnej
prędkości skokowej. | 16 | Wskaźnik naładowania akumulatora |

* niewidoczna

Dla własnego bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE!

Przed użyciem urządzenia dokładnie przeczytać i postępować według:

- niniejszej instrukcji obsługi,
- „Ogólnych wskazówek bezpieczeństwa” dotyczących pracy narzędziami elektrycznymi zamieszczonych w załączonej broszurze (nr dokumentacji: 315.915),
- zasad i przepisów terenowych obowiązujących na miejscu użycia urządzenia odnośnie BHP.

Niniejsze urządzenie elektryczne jest skonstruowane i zbudowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i aprobowanymi zasadami bezpieczeństwa technicznego. Mimo to podczas użytkowania urządzenia może wystąpić zagrożenie dla zdrowia i życia użytkownika lub osób trzecich albo uszkodzenia urządzenia lub innych szkód materialnych. Urządzenie stosować tylko

- zgodnie z przeznaczeniem,
- w niezawodnym stanie technicznym zgodnym z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Usterki wywierające wpływ na bezpieczeństwo należy niezwłocznie usunąć.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Piła szablasta jest przeznaczona

- do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle,
- do piłowania metalu, tworzyw sztucznych i drewna,
- do piłowania płytek i ceramiki,
- do cięcia prostoliniowego i po łuku,
- do cięcia rur,
- do zastosowania z odpowiednimi narzędziami, które zalecane są przez producenta do tego urządzenia.

Wskazówki bezpieczeństwa dla pił szablastych

OSTRZEŻENIE!

Przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i pouczenia. Zaniedbania w przestrzeganiu wskazówek bezpieczeństwa i pouczeń mogą spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub ciężkie zranienia. **Proszę zachować wszystkie przepisy bezpieczeństwa i wskazówki do przyszłego zastosowania.**

- **Urządzenie należy chwycić tylko za przeznaczone do tego izolowane powierzchnie, jeżeli prace prowadzone są w miejscach, gdzie elektronarzędzie może zetknąć się z ukrytym przewodem elektrycznym.** Kontakt z przewodem elektrycznym, znajdującym się pod napięciem, może spowodować, że metalowe elementy urządzenia znajdują się również pod napięciem, i poprzez to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- **Ręce należy trzymać z daleka od miejsca piłowania. Nie wolno wkladać palców pod przecinany materiał.** Zetknięcie się z brzeszczotem grozi skałeczeniem.
- **Elektronarzędzie wolno dosuwać do obrabianego przedmiotu dopiero po włączeniu.** W przeciwnym razie narzędzie może zahaczyć się w obrabianym przedmiocie i odbić.
- **Należy zwracać uwagę, by podczas piłowania stopka narzędzia zawsze przylegała do przecinanego przedmiotu.** Brzeszczot może się zaczepić, prowadząc do utraty kontroli nad elektronarzędziem.
- **Po zakończeniu pracy należy wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć brzeszczot z wyciętej szczeliny dopiero po jego zatrzymaniu.** Pozwala to uniknąć odbicia elektronarzędzia i umożliwia jego bezpieczne odłożenie.
- **Należy stosować wyłącznie nieuszkodzone, sprawne brzeszczoty.** Pogięte lub stępione brzeszczoty mogą się złamać lub spowodować odbicie narzędzia.

- **Brzecznotu po wyłączeniu nie wolno wyhamowywać poprzez docisnięcie z boku.** Brzecznot może ulec uszkodzeniu, pęknąć albo spowodować odbicie narzędzia.
- **Materiał należy mocno zacisnąć. Przecinanego przedmiotu nie należy trzymać dłonią lub stopą.** Uruchomioną piłą nie należy dotykać żadnych przedmiotów ani ziemi. Istnieje niebezpieczeństwo odbicia narzędzia.
- **Należy zastosować odpowiednie urządzenia wykrywające przewody zasilające albo zasięgnąć informacji w terenowych zakładach zaopatrujących w wodę, gaz i energię elektryczną.** Kontakt urządzenia z przewodami elektrycznymi może spowodować wybuch pożaru lub porażenie prądem elektrycznym. Uszkodzenie przewodu gazowego może spowodować wybuch. Przebiecie przewodu wody narzędziem spowoduje szkody materialne i może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- **Urządzenie elektryczne trzymać mocno obiema rękoma podczas pracy i zapewnić pewną, stabilną postawę.** Urządzenie elektryczne prowadzi się bezpieczniej trzymając je obiema rękoma.
- **Stanowisko pracy utrzymywać w czystości. Materiały mieszane są szczególnie niebezpieczne.** Pył metali lekkich może się zapalić lub wybuchnąć.
- **Przed odłożeniem elektronarzędzia należy zaczekać, aż się ono zatrzyma.** Używane narzędzie może się zaczepić, prowadząc do utraty kontroli nad elektronarzędziem.
- **Proszę odpowiednio zamocować materiał przeznaczony do obróbki.** Zamocowanie obrabianego materiału w odpowiednim uchwycie lub imadle jest pewniejsze, niż trzymanie go w ręku.

Szczególne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Nie wolno obrabiać żadnych materiałów, które powodują powstawanie pyłów szkodliwych dla zdrowia (np. azbest).
- Do oznaczenia elektronarzędzia należy stosować tylko tabliczki samoprzylepne. Nie wolno wiercić żadnych otworów w obudowie urządzenia.

Poziom hałasu i drgań

Wartości poziomu hałasu i drgań określone zostały zgodnie z normą EN 62841.

Poziom hałasu wywołanego przez urządzenie zmierzony na stanowisku pracy (A) wynosi w normalnym przypadku:

- Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} : 88 dB(A);
- Poziom mocy akustycznej L_{WA} : 99 dB(A);
- Niepewność K: 3 dB.

Całkowita wartość drgań przy piłowaniu drewna:

- Wartość emisji a_h przy piłowaniu płyt wiórowych: 9,1 m/s²
- Wartość emisji a_h przy piłowaniu belek drewnianych: 12,1 m/s²
- Niepewność K: 1,5 m/s²



UWAGA!

Podane wartości pomiarowe odnoszą się do nowych urządzeń. Wartości poziomu hałasu i drgań zmieniają się podczas codziennego użytkowania.



WSKAZÓWKI!

Wartość poziomu drgań podana w niniejszej instrukcji zmierzona jest zgodnie z metodą pomiarową podaną normą EN 62841 i może być użyta do wzajemnego porównywania narzędzi elektrycznych. Nadaje się ona również do prowizorycznego określenia obciążenia drganiami.

Podana wartość poziomu drgań odnosi się do podstawowego zastosowania narzędzia elektrycznego. Jednak w przypadku użycia urządzenia do innego zastosowania, z innym wyposażeniem albo w przypadku zaniedbań w przeglądach i konserwacji, rzeczywisty poziom drgań może odbiegać od podanych

wartości. Może to znacznie zwiększyć obciążenie drganiami w całkowitym czasie pracy.

W celu dokładnego określenia rzeczywistego obciążenia drganiami należy uwzględnić również czas, w którym urządzenie jest wyłączone albo włączone, ale w rzeczywistości nie użytkowane. Może to znacznie zredukować obciążenie drganiami w całkowitym czasie pracy.

Proszę wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa w celu ochrony użytkownika przed oddziaływaniem drgań, jak na przykład: przegląd i konserwacja urządzeń elektrycznych i wyposażenia, zastosowanie środków zapewniających utrzymanie dłoni w cieple, odpowiednia organizacja procesów roboczych.

OSTROŻNIE!

Przy ciśnieniu akustycznym powyżej 85 dB(A) zakładać ochronniki słuchu.

Instrukcja obsługi

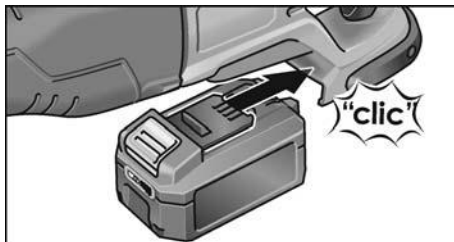
OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

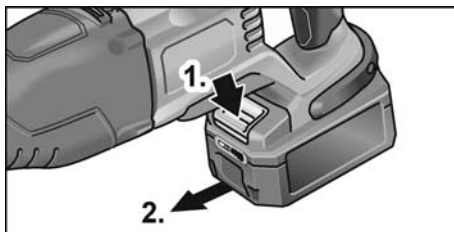
WSKAZÓWKA!

Akumulatory w chwili dostawy nie są całkowicie naładowane. Przed pierwszym użyciem należy naładować akumulatory do pełna. Patrz instrukcja obsługi ładowarki..

Zakładanie/wymiana akumulatora



- Wcisnąć do elektronarzędzia naładowany akumulator aż do całkowitego zatrzaśnięcia.



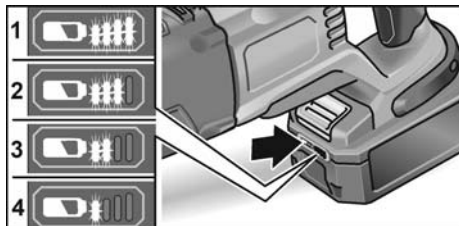
- W celu wyjęcia nacisnąć przyciski odblokowujące (1.) i wyciągnąć akumulator (2.).

OSTROŻNIE!

Ostrożnie osłonić styki akumulatora w przypadku jego nieużywania. Drobne przedmioty metalowe mogą spowodować zwarcie styków; zagraża niebezpieczeństwo eksplozji i wybuchu pożaru!

Stan naładowania akumulatora

- Naciśnięcie przycisku umożliwia sprawdzenie stanu naładowania akumulatora na diodowym wskaźniku stanu naładowania.



Jeśli jedna z diod LED błyska, konieczne jest naładowanie akumulatora. Jeśli po naciśnięciu przycisku żadna z diod LED nie świeci, to akumulator jest uszkodzony i należy go wymienić.

Wskazanie gaśnie po 5 sekundach.

i WSKAZÓWKI!

Należy stosować się do instrukcji w zakresie ładowania akumulatorów zawartych w instrukcji obsługi ładowarki.

Przed uruchomieniem

Rozpakować narzędzie elektryczne i wyposażenie, sprawdzić kompletność zakresu dostawy i czy nie nastąpiły uszkodzenia podczas transportu.

Zakładanie/wymiana brzeszczotów

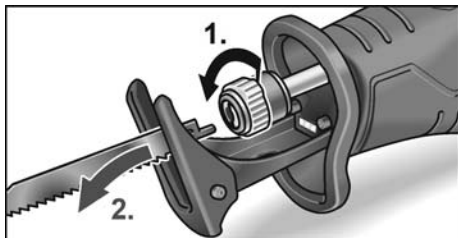
⚠ OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy urządzeniu elektrycznym, należy najpierw wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

Demontaż używanego brzeszczotu

⚠ OSTROŻNIE!

- Użyte narzędzia mogą być bardzo gorące. Używać rękawic ochronnych!
- W kierunku wyjmowania brzeszczotu nie mogą znajdować się żadne osoby, zwierzęta ani delikatne powierzchnie.



- Zwolnić blokadę uchwytu narzędzia, wykonując obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, i przytrzymać ją (1.). Używany brzeszczot zostanie wypchnięty siłą sprężyny (2.).

i WSKAZÓWKI!

Jeśli używany brzeszczot nie zostanie wypchnięty, wyciągnąć brzeszczot do przodu z uchwytu narzędzia.

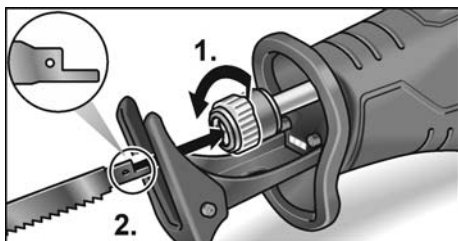
Montaż nowego brzeszczotu

Dobrać brzeszczot odpowiednio do obrabianego materiału. Odpowiednie brzeszczoty można znaleźć w katalogach producenta.

⚠ OSTROŻNIE!

Niebezpieczeństwo obrażeń ciała przez zęby brzeszczotu. Używać rękawic ochronnych!

- Uchwyt narzędzia nie może być zabrudzony opiłkami. Zabrudzenia usunąć sprężonym powietrzem lub szczotką.

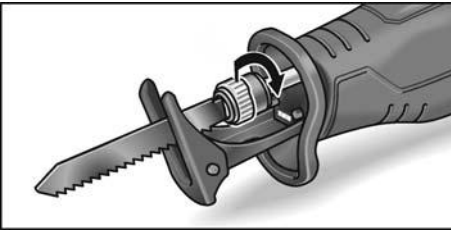


- Zwolnić blokadę uchwytu narzędzia, wykonując obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, i przytrzymać ją (1.).
- Włożyć brzeszczot w uchwyt narzędzia i wsunąć do oporu (2.).

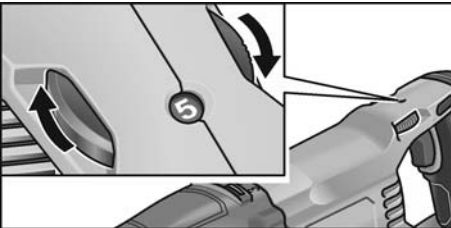
- Zwolnić blokadę uchwytu narzędzia, blokada zostanie zamknięta siłą sprężyny.
- Skontrolować prawidłowość zamocowania poprzez wielokrotne pociągnięcie brzeszczotu.

i WSKAZÓWKA!

Jeśli blokada uchwytu narzędzia nie zamyka się prawidłowo, zamknąć blokadę uchwytu narzędzia wykonując obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



Regulacja liczby skoków



- W celu nastawienia liczby skoków należy przekręcić kółko nastawcze na żadaną wartość.

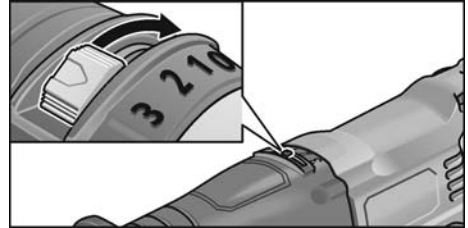
Odpowiednia liczba skoków zależna jest od rodzaju materiału przeznaczanego do obróbki i można ją wyznaczyć poprzez przeprowadzenie cięć próbnych.

Do cięcia drewna należy wybrać generalnie wysoką liczbę skoków.

Do cięcia metalu i tworzywa sztucznego konieczna jest niższa liczba skoków.

Nastawianie rodzaju skoku

Można wybrać jeden z dwóch rodzajów skoków: skok prosty i skok wahadłowy.



Skok prosty ↔ stopień 0

Piła wykonuje tylko ruchy poziome.

Nadaje się przede wszystkim do cięcia metalu. Jeżeli przy cięciu drewna konieczny jest bardzo czysty wynik cięcia, wtedy należy zastosować także skok prosty.

Skok wahadłowy

Piła wykonuje ruchy poziome i pionowe (ruchy wahadłowe). Ten rodzaj skoków nadaje się przede wszystkim do szybkiego cięcia drewna.

Wielkość skoku regulowana bezstopniowo (stopień 1-3)

Stopień	Wysokość skoku
1	1 mm
2	2 mm
3	3 mm

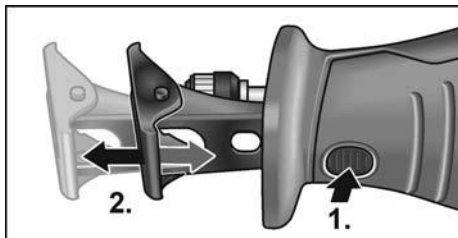
Zmiana położenia stopki

⚠ OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

Stopka podczas piłowania powinna zawsze przylegać do materiału dla uniknięcia nadmiernych wibracji.

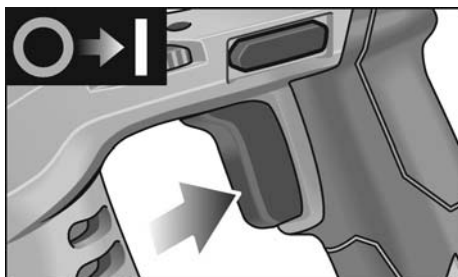
Zmiana położenia stopki piły pozwala przykładowo ograniczyć głębokość cięcia brzeszczotu piły.



- Nacisnąć blokadę stopki (1.).
- Ustawić stopkę piły na wymaganą głębokość (2.).
- Puścić blokadę stopkin.

Włączanie/wyłączenie elektronarzędzia

Przełącznik elektronarzędzia umożliwia powolne zwiększanie prędkości skokowej aż do wartości maksymalnej.

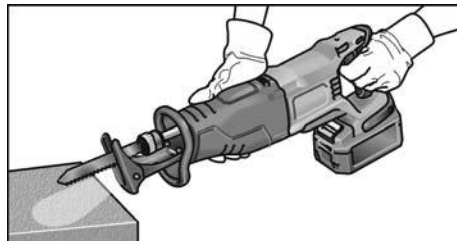


- Nacisnąć i przytrzymać przełącznik. Elektronarzędzie uruchamia się. Przy włączonym elektronarzędziu dioda LED oświetla obszar roboczy.
- Wyłączenie urządzenia:
- Zwolnić przełącznik.

Wskazówki dotyczące pracy urządzenia

⚠ OSTRZEŻENIE!

Elektronarzędzie należy zawsze trzymać w obu dłoniach!



- Przecinany przedmiot należy w miarę możliwości zacisnąć w imadle.
- Piła jest wyposażona w stopkę. Jej zadaniem jest zmniejszenie drgań. Dzięki temu uzyskuje się prostopadłe cięcie.
- Po wyłączeniu urządzenia brzeszczot porusza się jeszcze krótki czas.
- Brzeszczotu nigdy nie należy dotykać bezpośrednio po Użyciu, gdyż może być bardzo gorący.

Piłowanie metalu

Podczas piłowania metalu należy stosować środek do smarowania wzdłuż linii cięcia. Zapobiegnie to nadmiernemu nagrzewaniu się materiału.

Piłowanie drewna

Przystawić piłę prostopadle do przecinanego przedmiotu. Prowadzić piłę z równomiernym naciskiem przez drewno, dociskając stopkę do przecinanego przedmiotu.

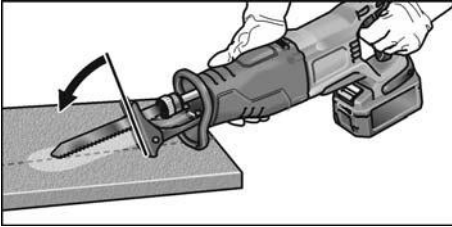
Piłowanie bezpośrednio na ścianie

Ze względu na elastyczność brzeszczotów bimetalicznych istnieje możliwość przycinania rur równo ze ścianą. W tym celu należy użyć dostatecznie długiego brzeszczotu, dłuższego niż średnica rury. Przyłożyć brzeszczot równo do ściany tak, by miejsce zgięcia leżało poza piłowanym przedmiotem.

Cięcie posuwem wgłębnym

Piła nadaje się do wycinania zagłębień w drewnie i plastiku. Podczas wycinania zagłębień należy używać jedynie krótkich brzeszczotów (<150 mm)!

- Piłę należy przyłożyć do przecinanego przedmiotu pod kątem 90° do przodu, by brzeszczot nie dotykał obrabianego przedmiotu.



- Włączyć piłę.
- Mocno przycisnąć stopkę do przedmiotu i przechylić piłę do przodu. Powoli zanurzać brzeszczot w przedmiocie.
- Gdy stopka będzie cała przylegać do przedmiotu, kontynuować piłowanie wzdłuż żądanej linii cięcia.

i WSKAZÓWKA

Nie należy wycinać zagłębień w metalu.

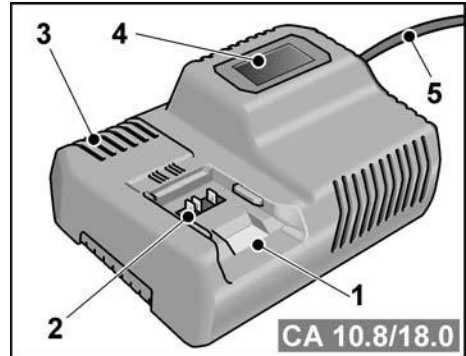
Wskazówki dodatkowe

- Stosowanie „ostrzych“ narzędzi zwiększa wydajność i przedłuża żywotność elektronarzędzia.
- Wyczyścić urządzenie elektryczne po pracy i przechowywać w walizce transportowej w suchym miejscu.

Po zakończeniu pracy:

Uruchomić blokadę włączenia lub odłączyć akumulator, aby nie dopuścić do przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

Ładowarka



- 1 Gniazdo na akumulator
- 2 Kontakty
- 3 Szczelina wentylacyjna
- 4 Wyświetlacz do wskazań stanu pracy
- 5 Kabel sieciowy z wtyczką

Ładowarka CA 10.8/18.0 jest przeznaczona do ładowania akumulatorów FLEX typu

- AP 10.8 (2,5 Ah),
- AP 18.0 (2,5 Ah),
- AP 10.8 (5,0 Ah),
- AP 18.0 (5,0 Ah).

Wskazówki w zakresie długiego okresu użytkowania akumulatora

⚠ OSTROŻNIE!

- Akumulatorów nigdy nie wolno ładować w temperaturze poniżej 0 °C lub powyżej 55 °C.
- Akumulatorów nie należy ładować w środowisku o dużej wilgotności powietrza lub temperaturze otoczenia.
- Akumulatorów i ładowarki nie wolno zakrywać podczas ładowania.
- Po zakończeniu ładowania wyciągnąć wtyczkę sieciową ładowarki.

Podczas ładowania akumulator i ładowarka nagrzewają się. Jest to normalne!

Akumulatory litowo-jonowe nie wykazują znanego „efektu pamięci”. Pomimo to akumulator przed ładowaniem powinno się całkowicie rozładować, a ładowanie zawsze przeprowadzać do samego końca.

Nie używane przez dłuższy czas akumulatory należy przechowywać częściowo naładowane w chłodnym miejscu.

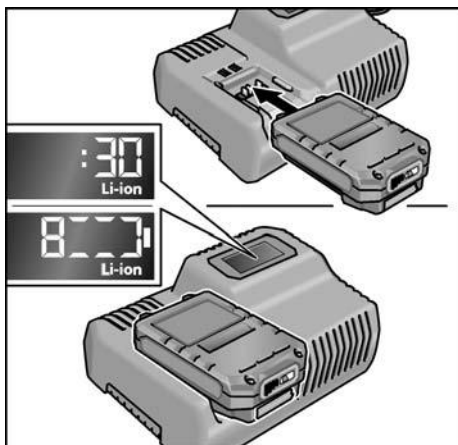
Proces ładowania

OSTROŻNIE!


Do dostarczonej w zestawie ładowarki należy wkładać wyłącznie oryginalne akumulatory.

- Włożyć wtyczkę sieciową ładowarki do gniazda.

Podświetlenie tła wyświetlacza zapala się na 2 sekundy na zielono, po czym ponownie gaśnie. Zostaje wyświetlony napis „OK”.



- Włożyć akumulator do ładowarki do końca aż do zatrzaśnięcia.
 - Na wyświetlaczu wskazywany jest naprzemiennie pozostały czas ładowania (do pełnego naładowania akumulatora) oraz graficzny widok poziomu naładowania.
 - Jeśli akumulator jest naładowany w mniej niż 80%, podświetlenie wyświetlacza świeci się na pomarańczowo.
 - Począwszy od naładowania akumulatora do 80% wyświetlacz świeci na zielono i wyświetlany jest napis „OK”.

- Akumulator jest całkowicie naładowany, gdy pojawi się wskazanie  .

Zielone podświetlenie po chwili gaśnie.


- Wyjąć akumulator z ładowarki.



- Wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

WSKAZÓWKA

Jeśli po włożeniu akumulatora do ładowarki wyświetlacz błyska, występuje usterka akumulatora lub ładowarki.

 Wyświetlacz błyska powoli.
Podświetlenie na pomarańczowo.
Akumulator jest zbyt gorący lub zbyt zimny.
Gdy akumulator osiągnie temperaturę ładowania (0°C...55°C), rozpoczyna się ładowanie.

 Wyświetlacz błyska szybko.
Podświetlenie na czerwono.

Wyjąć akumulator z ładowarki i włożyć go ponownie. Jeśli wskazanie nie zmieni się, akumulator jest uszkodzony. Akumulator należy wymienić lub oddać do kontroli w serwisie specjalistycznym.

Jeśli przy innym akumulatorze również zostanie wyświetlony ten komunikat o błędzie, występuje usterka w ładowarce. Należy oddać ładowarkę do sprawdzenia w specjalistycznym serwisie.

Przegląd, konserwacja i pielęgnacja

OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

Czyszczenie

OSTRZEŻENIE!

W skrajnych przypadkach przy obróbce metali może osadzać się wewnątrz obudowy pył metaliczny zdolny do przewodzenia prądu elektrycznego.

- Elektronarzędzie i szczelinę wentylacyjną należy regularnie czyścić. Częstotść czyszczenia zależy od rodzaju obrabianego materiału i długości czasu obrabiania.
- Wnętrze obudowy i silnik należy regularnie przedmuchiwać suchym, sprężonym powietrzem.

Ładowarka

OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy ładowarce, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego. Nie wolno stosować wody ani żadnych płynnych środków czyszczących.

- Zabrudzenia i kurz z obudowy należy usuwać pędzlem lub suchą ściereczką.

Przekładnia

WSKAZÓWKA!

Śrub znajdujących się na głowie przekładni urządzenia nie wolno odkręcać w okresie gwarancji. W przypadku nieprzestrzegania tego zalecenia, wygasają prawa do roszczeń z tytułu gwarancji udzielonej przez producenta.

Naprawy

Naprawy urządzenia należy zlecać do wykonania wyłącznie w punkcie serwisowym autoryzowanym przez producenta.

Części zamienne i wyposażenie dodatkowe

Inne części wyposażenia, a szczególnie narzędzia, podane są w katalogu producenta.

Rysunek wybuchowy i listę części zamiennych można znaleźć na naszej stronie internetowej:

www.flex-tools.com

Wskazówki dotyczące utylizacji

OSTRZEŻENIE!

Zużyte elektronarzędzia należy przed zutylizowaniem uczynić niezdatnymi do użytku:

- *elektronarzędzia zasilane z sieci poprzez odcięcie lub usunięcie kabla sieciowego,*
- *elektronarzędzia zasilane z akumulatora poprzez wyjęcie akumulatora.*



Tylko dla krajów UE.

Proszę nie wyrzucać narzędzi elektrycznych do domowych śmieci!

Zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej 2012/19/UE o odpadach elektrycznych i elektronicznych oraz jej przejęciem do prawa narodowego, istnieje obowiązek zbierania urządzeń elektrycznych celem odzyskania surowców wtórnych i utylizacji.



Odzyskiwanie surowców zamiast utylizacji odpadów.

Zużyte urządzenie, wyposażenie i opakowanie należy oddać w punkcie zbioru surowców wtórnych, aby umożliwić utylizację zgodnie z przepisami o ochronie środowiska. Wszystkie elementy z tworzywa sztucznego są odpowiednio oznaczone w celu umożliwienia gatunkowo czystego recydingu.

OSTRZEŻENIE!

Akumulatorów/baterii nie wolno wyrzucać do domowych śmieci, wrzucać do ognia, ani do wody. Nie wolno otwierać zużytych akumulatorów.

Tylko dla krajów UE:

Zgodnie z przepisem 2006/66/WE zepsute i zużyte akumulatory/baterie muszą zostać poddane procesowi utylizacji (recycling).

i WSKAZÓWKA!

*Aktualne informacje o sposobie utylizacji
zużytego urządzenia można uzyskać
w punkcie zakupu!*

CE-zgodność

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością,
że produkt opisany w rozdziale "Dane
techniczne" jest zgodny z następującymi
normami lub dokumentami normatywnymi:

EN 62841 zgodnie z postanowieniami
dyrektyw 2014/30/UE, 2006/42/WE,
2011/65/UE.

Odpowiedzialny za dokumentację techniczną:
FLEX-Elektrowerzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr



Eckhard Rühle
Manager Research &
Development (R & D)

Klaus Peter Weinper
Head of Quality
Department (QD)

20.04.2018

FLEX-Elektrowerzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Wyłączenie z odpowiedzialności

Producent nie odpowiada za szkody
i stracone zyski spowodowane przerwą
w działalności gospodarczej zakładu, której
przyczyną był nasz wyrób lub niemożliwość
jego zastosowania. Producent i jego
przedstawiciel nie odpowiadają za szkody
spowodowane niewłaściwym użyciem
urządzenia lub powstałe przy użyciu
urządzenia w powiązaniu z wyrobami
innych producentów.