

Spis treści

Zastosowane symbole	168
Symbole na urządzeniu	168
Dla własnego bezpieczeństwa	168
Poziom hałasu i drgań	171
Dane techniczne.	172
Opis urządzenia	173
Instrukcja obsługi	174
Przegląd, konserwacja i pielęgnacja . .	179
Wskazówki dotyczące usuwania opakowania i zużytego urządzenia . . .	180
Deklaracja zgodności C €	180
Wyłączenie z odpowiedzialności	180

Zastosowane symbole



OSTRZEŻENIE!

Oznacza bezpośrednio zagrażające niebezpieczeństwo.
Nieprzestrzeganie tej wskazówki grozi śmiercią lub bardzo ciężkimi obrażeniami.



OSTROŻNIE!

Oznacza możliwość wystąpienia niebezpiecznej sytuacji.
Nieprzestrzeganie tej wskazówki może doprowadzić do skaleczeń lub szkód materialnych.



WSKAZÓWKA

Oznacza wskazówki dla użytkownika i ważne informacje.

Symbole na urządzeniu



Przed uruchomieniem urządzenia przeczytać instrukcję obsługi!



Zastosować okulary ochronne!



Używać ochronników słuchu!



Wskazówka dotycząca usuwania zużytego urządzenia (patrz strona 180)!

Dla własnego bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE!

Przed użyciem urządzenia dokładnie przeczytać i postępować według:

- niniejszej instrukcji obsługi,
- „Ogólnych wskazówek bezpieczeństwa” dotyczących pracy narzędziami elektrycznymi zamieszczonych w załączonej broszurze (nr dokumentacji: 315.915),
- zasad i przepisów terenowych obowiązujących na miejscu użycia urządzenia odnośnie BHP.

Niniejsze urządzenie elektryczne jest skonstruowane i zbudowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i aprobowanymi zasadami bezpieczeństwa technicznego. Mimo to podczas użytkowania urządzenia może wystąpić zagrożenie dla zdrowia i życia użytkownika lub osób trzecich albo uszkodzenia urządzenia lub innych szkód materialnych.

Urządzenie stosować tylko

- zgodnie z przeznaczeniem,
- w niezawodnym stanie technicznym zgodnym z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Usterki wywierające wpływ na bezpieczeństwo należy niezwłocznie usunąć.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Pilarka tarczowa CS 62 18.0-EC jest przeznaczona

- do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle,
- do wykonywania prostoliniowych rzązów wzdłużnych i poprzecznych,
- do przycinania drewna litego i płyt drewnopochodnych takich, jak płyty wiórowe i stolarskie oraz płyty MDF o grubości maksymalnie do 62 mm,
- do zastosowania z brzeszczotami tarczowymi, oferowanymi przez firmę FLEX od tego urządzenia.

Niedozwolone jest

- zastosowanie brzeszczotów HSS oraz tarcz do cięcia,
- użycie stacjonarne, jako stołowej piły tarczowej,
- użytkowanie przy opadach atmosferycznych,
- zastosowanie w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem.

Przepisy bezpieczeństwa dla pił tarczowych



OSTRZEŻENIE!

Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i użytkowania podane w niniejszej instrukcji należy starannie przeczytać i dokładnie ich przestrzegać. Błędy wynikające z nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa i użytkowania podanych w instrukcji mogą spowodować porażenie prądem elektrycznym, wybuch pożaru i/lub poważne zranienia użytkownika lub osób postronnych.

Proszę starannie przechowywać niniejszą instrukcję obsługi do późniejszego użycia.

Proces cięcia

- **ZAGROŻENIE!** Nie zbliżać rąk do obszaru cięcia ani do brzeszczotu. Drugą ręką trzymać dodatkową rękojęść lub obudowę silnika. Gdy piła jest trzymana oburącz, brzeszczot nie stanowi zagrożenia skalenia rąk.
- **Nie wolno wkładać palców pod przecinany materiał.** Pod obrabianym materiałem osłona nie chroni użytkownika przed brzeszczotem.
- **Głębokość przycinania należy dopasować do grubości materiału.** Pod obrabianym materiałem powinna być widoczna niecała wysokość zęba.
- **Przycinany materiał nigdy nie trzymać w ręce lub nad nogą.** Obrabiany materiał należy zacisnąć w stabilnym uchwycie. Ważne jest dobre zamocowanie obrabianego materiału, żeby zminimalizować zagrożenie skaleczenia, zaciśnięcia brzeszczotu lub utraty kontroli nad obróbką.

- **Narzędzie elektryczne chwycić tylko za przeznaczone do tego izolowane powierzchnie, jeżeli prace prowadzone są w miejscach, gdzie narzędzie może zetknąć się z ukrytym przewodem elektrycznym.** Kontakt z elektrycznym przewodem znajdującym się pod napięciem powoduje przeniesienie napięcia na metalowe elementy urządzenia i prowadzi do porażenia prądem elektrycznym.
- **Przy cięciu wzdłużnym zawsze korzystać z przykładnicy lub prostej prowadnicy wzdłuż brzęgu.** To polepsza dokładność rzazu i ogranicza możliwość zaciśnięcia brzeszczotu.
- **Zawsze stosować brzeszczoty o prawidłowym rozmiarze i pasującym otworze do mocowania (np. w kształcie gwiazdy lub okrągłym).** Brzeszczoty niepasujące do części montażowych piły pracują nierówno i są przyczyną utraty kontroli nad narzędziem.
- **Nigdy nie stosować uszkodzonych lub błędnych podkładek lub śrub do mocowania brzeszczotu.** Podkładki i śruby do mocowania brzeszczotu zostały skonstruowane specjalnie do tej piły, do optymalnej mocy i bezpieczeństwa działania.

Przyczyny uderzenia zwrotnego i odpowiednie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy

Uderzenie zwrotne to nagła reakcja wywołana przez zahaczenie, zaciśnięcie lub błędne położenie brzeszczotu, powodująca niekontrolowane podniesienie się piły z obrabianego materiału i jej przesunięcie się w kierunku użytkownika.

Gdy dojdzie do zahaczenia lub zaciśnięcia brzeszczotu w zamykającym się rzazie i nastąpi zablokowanie, wówczas siła silnika odrzuci piłę w kierunku użytkownika.

W przypadku przechylenia lub błędnego położenia brzeszczotu w rzazie mogą zacześć się zęby tylnej strony brzeszczotu o powierzchnię materiału, co spowoduje wysunięcie brzeszczotu z rzazu i odskoczenie piły w kierunku użytkownika.

Uderzenie zwrotne jest skutkiem błędnego lub nieprawidłowego użytkowania piły. Można tego uniknąć stosując odpowiednie przedsięwzięcia zabezpieczające, które opisane są poniżej.

- **Pilę należy mocno trzymać oburącz i ramiona trzymać w pozycji umożliwiającej amortyzowanie siły wyzwolonej przy uderzeniu zwrotnym. Zawsze przebywać z boku brzeszczotu, nigdy nie ustawiać brzeszczotu w jednej linii z własnym ciałem.** W razie uderzenia zwrotnego piła może odskoczyć do tyłu, jednak użytkownik jest w stanie opanować wyzwolone siły dzięki odpowiednim środkom ostrożności.
- **W przypadku zaciśnięcia brzeszczotu lub przerwania pracy, wyłączyć pilę i trzymać spokojnie obrabiany materiał, aż do zatrzymania się brzeszczotu.** Nigdy nie podejmować próby wyjęcia piły z materiału lub przesuwając ją wstecz, dopóki brzeszczot jeszcze się porusza, w przeciwnym razie grozi uderzenie zwrotne. Zbadać i usunąć przyczynę zaciśnięcia brzeszczotu.
- **W razie potrzeby uruchomienia piły tkwiącej w materiale należy wycentrować brzeszczot w rzazie i sprawdzić, czy zęby piły nie są zahaczone w materiale.** Jeżeli brzeszczot jest zaciśnięty, to może nastąpić wysunięcie piły z materiału albo grozi uderzenie zwrotne przy ponownym uruchomieniu piły.
- **Duże płyty podeprzeć tak, żeby zmniejszyć ryzyko uderzenia zwrotnego spowodowanego zaciśnięciem brzeszczotu.** Duże płyty mogą się bowiem wygiąć pod wpływem ciężaru własnego. Płyty muszą być podparte po obu stronach, zarówno w pobliżu rzazu, jak i na brzegu.
- **Nie używać uszkodzonych ani tępych brzeszczotów.** Brzeszczoty z tępymi lub błędnie ustawionymi zębami wywołują zwiększone tarcie w za ciasnym rzazie, powodują zaciśnięcie brzeszczotu i uderzenie zwrotne.
- **Przed przystąpieniem do cięcia dokręcić osprzęt do regulacji głębokości i kąta cięcia.** Jeżeli podczas cięcia dojdzie do zmiany ustawień brzeszczotu, to może nastąpić zaciśnięcie brzeszczotu i uderzenie zwrotne.

- **Zachować szczególną ostrożność przy cięciu w istniejących ścianach lub innych niewidocznych obszarach.** Zanurzony brzeszczot może ulec zablokowaniu niewidocznych strukturach i spowodować uderzenie zwrotne.

Funkcja osłony

- **Przed każdym użyciem sprawdzić, czy osłona prawidłowo zamyka się. Nie używać piły, gdy osłona nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiastowo. Nigdy nie zaciskać lub przywiązać osłony, brzeszczot byłby wówczas nieosłonięty.** W razie upadku piły na podłoże może nastąpić wygięcie osłony. Upewnić się, że osłona porusza się swobodnie i przy wszystkich kątach i głębokościach cięcia nie dotyka brzeszczotu ani innych części.
- **Sprawdzić stan i działanie sprężyny osłony. Gdy osłona lub sprężyna nie działają w pełni sprawnie, to przed użyciem piły oddać ją do przeprowadzenia czynności serwisowych.** Uszkodzone części, klejące się osady lub nawarstwienia wiórów powodują opóźnione działanie dolnej osłony.
- **Upewnić się, że płyta podstawy piły przy innym ustawieniu kąta cięcia niż 90° nie przesuwa się podczas zagłębiania piły w materiał.** W przypadku bocznego przesunięcia może dojść do zakleszczania się tarczy tnącej i wystąpienia zwrotnego uderzenia.
- **Nie odstawiać piły na stole warsztatowym lub podłodze, gdy osłona nie zakrywa brzeszczotu.** Nieosłonięty, wybiegający bezwładnościowo brzeszczot porusza pilę przeciwnie do kierunku cięcia i wrzyna się w każdy materiał. Należy zwracać uwagę na czas opóźnionego zatrzymania tarczy tnącej po wyłączeniu.

Funkcja dolnej osłony

- **Przed każdym użyciem sprawdzić, czy dolna osłona zamyka się prawidłowo. Nie używać piły, gdy dolna osłona nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiastowo. Dolnej osłony w żadnym wypadku nie wolno blokować ani przywiązywać w pozycji otwartej. W razie niezamierzonego upadku piły na podłoże może nastąpić wygięcie dolnej osłony. Otworzyć osłonę dźwigną odciągającą i upewnić się, że osłona porusza się swobodnie i przy wszystkich kątach i głębokościach cięcia nie dotyka tarczy tnącej ani innych części.**
- **Sprawdzić działanie sprężyny dolnej osłony. Gdy dolna osłona lub sprężyna nie działają w pełni sprawnie, to przed użyciem piły należy oddać ją do przeprowadzenia czynności serwisowych. Uszkodzone części, klejące się osady lub nawarstwienia wirów powodują opóźnione działanie dolnej osłony.**
- **Dolną osłonę wolno otwierać ręcznie tylko w przypadku specjalnych sposobów cięcia, jak np. wycinanie zagłębień i cięcie pod kątem. Otworzyć dolną osłonę dźwignią odciągającą i puścić ją, gdy tylko tarcza tnąca zagłębi się w obrabianym przedmiocie. W przypadku pozostałych prac związanych z cięciem osłona powinna działać automatycznie.**
- **Nie odstawić piły na stole warsztatowym lub podłożu, gdy dolna osłona nie zakrywa tarczy tnącej. Nieosłonięty, wybiegający bezwładnościowo brzeszczot porusza piłę przeciwie do kierunku cięcia i wrzyna się w każdy materiał. Uwzględnić przy tym czas ruchu bezwładnego tarczy tnącej.**

Dodatkowe przepisy bezpieczeństwa pracy

- **Nie zbliżać rąk do wylotu wirów.** Niebezpieczeństwo skaleczenia na wirujących częściach.
- **Nie użytkować piły trzymając ją nad głową.** W ten sposób brak dostatecznej kontroli nad elektronarzędziem.
- **Nie użytkować elektronarzędzia w sposób stacjonarny.** Ono nie nadaje się do pracy ze stołem pilarki.

- **Nie używać żadnych brzeszczotów ze stali HSS.** Takie brzeszczoty łatwo ulegają połamaniu.
- **Nie ciąć żadnych metali żelaznych.** żarzące się wióry mogą spowodować zapłon w odsysaniu pyłu.

Poziom hałasu i drgań

Wartości poziomu hałasu i drgań określone zostały zgodnie z normą EN 62841.

Poziom hałasu wywołanego przez urządzenie zmierzony na stanowisku pracy (A) wynosi w normalnym przypadku:

- Poziom ciśnienia akustycznego: 83 dB(A);
- Poziom hałasu podczas pracy: 94 dB(A);
- Dokładność: $K = 3$ dB.

Całkowita wartość drgań:

- Wartość emisji: $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$
- Dokładność: $K = 1,5 \text{ m/s}^2$



OSTROŻNIE!

Podane wartości pomiarowe odnoszą się do nowych urządzeń. Wartości poziomu hałasu i drgań zmieniają się podczas codziennego użytkowania.



WSKAZÓWKA

Wartość poziomu drgań podana w niniejszej instrukcji zmierzona jest zgodnie z metodą pomiarową podaną normą EN 62841 i może być użyta do wzajemnego porównywania narzędzi elektrycznych. Nadaje się ona również do prowizorycznego określenia obciążenia drganiami. Podana wartość poziomu drgań odnosi się do podstawowego zastosowania narzędzia elektrycznego. Jednak w przypadku użycia urządzenia do innego zastosowania, z innym wyposażeniem albo w przypadku zaniedbań w przeglądach i konserwacji, rzeczywisty poziom drgań może odbiegać od podanych wartości. Może to znacznie zwiększyć obciążenie drganiami w całkowitym czasie pracy. W celu dokładnego określenia rzeczywistego obciążenia drganiami należy uwzględnić również czas, w którym urządzenie jest wyłączone albo włączone, ale właściwie nie użytkowane.

Może to znacznie zredukować obciążenie drganiami w całkowitym czasie pracy.

Proszę wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa w celu ochrony użytkownika przed oddziaływaniem drgań, jak na przykład: przegląd i konserwacja urządzeń elektrycznych i wyposażenia,

zastosowanie środków zapewniających utrzymanie dłoni w ciepłe, odpowiednia organizacja procesów roboczych.



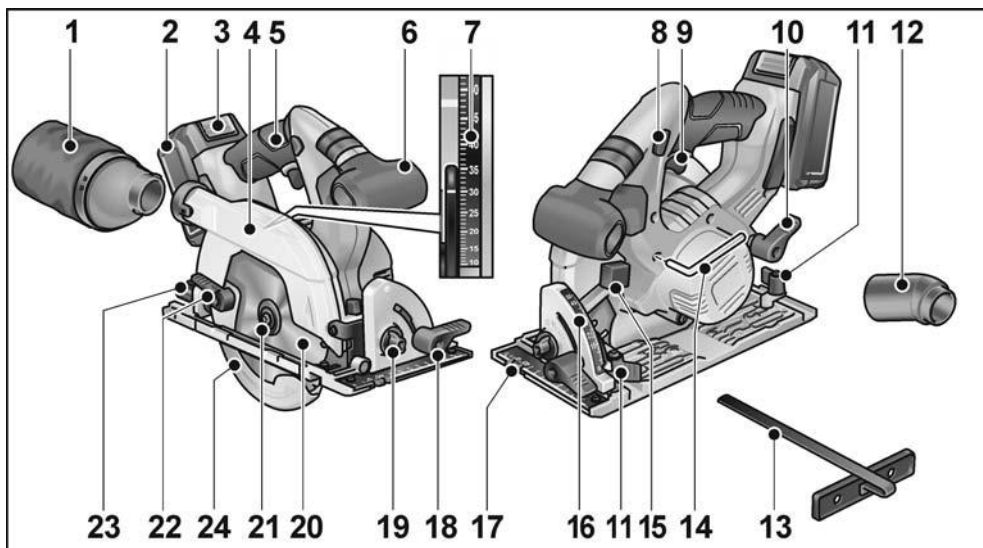
OSTROŻNIE!

Przy ciśnieniu akustycznym powyżej 85 dB(A) zakładać ochronniki słuchu.

Dane techniczne

		CS 62 18.0-EC
Typ urządzenia		Ręczna pilarka tarczowa
Akumulator	Ah	5,0
Czas ładowania (akumulator 5,0 Ah)	min	maks. 45
Liczba obrotów biegu jałowego	obr./min	5.000
Otwór mocowania brzeszczotu	mm	20
maks. średnica brzeszczotu	mm	165
maks. szerokość rzazu	mm	1,6
maks. grubość tarczy	mm	1,0
maks. głębokość cięcia	mm	62
maks. cięcie pod kątem		50°
Masa zgodnie z procedurą „EPTA-procedure 01/2003“ (z akumulatorem 5,0 Ah)	kg	3,9
Masa akumulatora	kg	0,72
Wstępne ustawienie kąta		22,5°, 45°, 50°

Opis urządzenia



- | | | | |
|----|------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------|
| 1 | Filtr | 14 | Klucz do gniazd sześciokątnych |
| 2 | Akumulator | 15 | Przycisk blokowania wrzeciona |
| 3 | Odblokowanie akumulatora | 16 | Skala do cięcia pod kątem |
| 4 | Ośłona tarczy | 17 | Płyta podstawy |
| 5 | Uchwyt | 18 | Dźwignia zaciskowa kąta cięcia pod skosem |
| 6 | Uchwyt dodatkowy | 19 | Preselekcja kąta |
| 7 | Skala głębokości cięcia | 20 | Tarcza tnąca |
| 8 | Blokada załączenia włącznika/
wyłącznika | 21 | Śruba zaciskająca z kołnierzem
mocującym |
| 9 | Włącznik/wyłącznik | 22 | Dźwignia do odciągania uchylnej
osłony ochronnej |
| 10 | Dźwignia zaciskania preselekcji
głębokości cięcia | 23 | Śruba zaciskająca preselekcji kąta
cięcia skośnego |
| 11 | Śruba zaciskająca ogranicznik
równoległy | 24 | Uchylna osłona ochronna
(dolna osłona) |
| 12 | Króciec przyłączeniowy | | |
| 13 | Zderzak równoległy | | |

Instrukcja obsługi

⚠ OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

Przed uruchomieniem

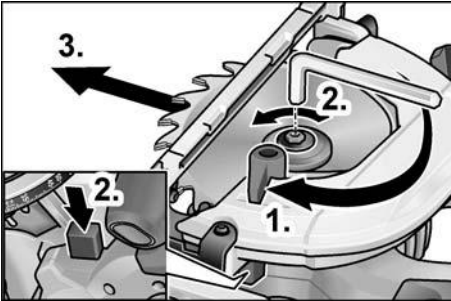
Rozpakować urządzenie elektryczne wraz z wyposażeniem, sprawdzić czy dostawa jest kompletna, a urządzenie nie uległo uszkodzeniu podczas transportu.

Mocowanie lub wymiana brzeszczotu

i WSKAZÓWKA

Zaleca się stosowanie tylko brzeszczotów tarczowych oferowanych przez firmę FLEX do tego urządzenia.

- Wolno stosować wyłącznie tarcze tnące odpowiednie do nacięć w pilarsce.
- Tarczę tnącą należy dobrać odpowiednio do przecinanego materiału.
- Należy stosować wyłącznie tarcze tnące z oznaczeniem prędkości obrotowej, która będzie równa lub wyższa niż prędkość obrotowa podana na elektronarzędziu.
- Należy stosować wyłącznie tarcze tnące określone przez producenta, zgodne z normą EN 847-1.



⚠ OSTRZEŻENIE!

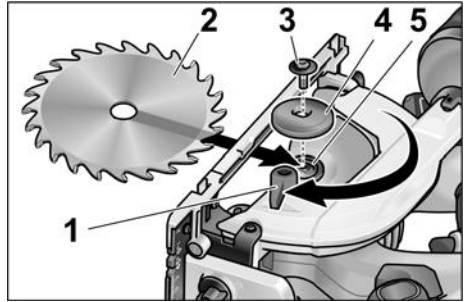
Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

- Nacisnąć blokadę wrzeciona i przytrzymać wciśniętą.
- Poluzować śrubę mocującą poprzez obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara za pomocą klucza do śrub z gniazdem sześciokątnym, który należy do zakresu dostawy.

- Odkręcić śrubę mocującą (3) i zdjąć przedni kołnierzyk mocujący (2).
- Brzeszczot (2) wyjąć z dołu z obudowy.

⚠ OSTROŻNIE!

- Zwracać uwagę na pozycję montażu tylnego (5) i przedniego kołnierza mocującego (4).
- Kierunek ostrzy zębów (kierunek strzałki na brzeszczocie) musi być zgodny ze strzałką kierunku obrotów umieszczonej na obudowie.



- W razie (5) potrzeby oczyścić tylny i przedni kołnierzyk mocujący (4).
- Brzeszczot wprowadzić z dołu do obudowy.
- Założyć przedni kołnierzyk mocujący (4) zwracając uwagę, aby pierścienie zwrócony był na zewnątrz i przykręcić ręką śrubę mocującą (3) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Nacisnąć blokadę wrzeciona i przytrzymać wciśniętą. Śrubę mocującą (3) dokręcić kluczem do śrub z gniazdem sześciokątnym.

Zasysanie wiór

⚠ OSTRZEŻENIE!

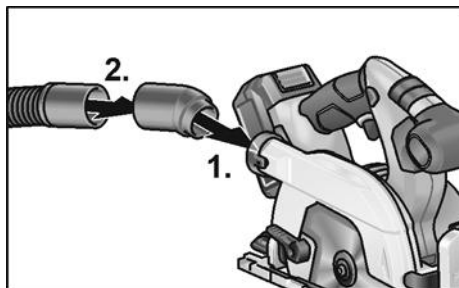
Pyły emitowane przy szlifowaniu materiałów takich jak warstwy farb i lakierów zawierających ołów, niektóre rodzaje drewna, materiały mineralne i metalowe mogą bezpośrednio zagrażać użytkownikowi oraz osobom trzecim znajdującym się w pobliżu miejsca użytkowania urządzenia.

- Wdychanie i dotykание tych pyłów może doprowadzić do schorzenia dróg oddechowych i/lub wystąpienie reakcji alergicznych.
- Zapewnić dobre wentrowanie na stanowisku pracy!

- Jeżeli to możliwe, należy odsysać pyły poprzez zastosowanie odkurzacza przemysłowego.

- Zaleca się zastosowanie przeciwpyłowej maski ochronnej z filtrem klasy P2.

Zapobiegać nagromadzeniu się pyłu na stanowisku pracy. Pyły mogą łatwo ulec zapaleniu.



- Wsunąć złączkę (1.).
- Zamocować wąż odsysający z adapterem do złączki (2.).
- Przyłączyć wąż odsysający do odkurzacza przemysłowego. Przestrzegać przepisów i wskazówek podanych w instrukcji obsługi odkurzacza przemysłowego! Sprawdzić prawidłowość zamocowania!

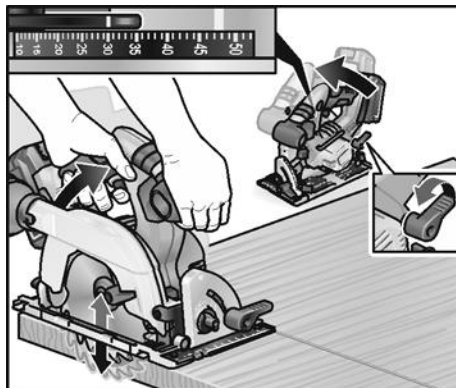
Nastawianie głębokości cięcia

i WSKAZÓWKA

W celu uzyskania optymalnych rezultatów cięcia, głębokość cięcia powinna być 2–5 mm większa niż grubość przecinanego materiału.

! OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.



- Odkręcić śrubę z gałką do ustawienia głębokości cięcia.
- Ustawić wymaganą głębokość cięcia na skali.
- Dokręcić śrubę z gałką.

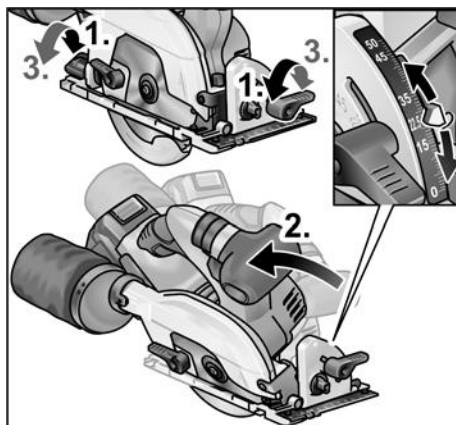
Ustawienie kąta nachylenia

i WSKAZÓWKA

Głębokość cięcia z nachyleniem jest mniejsza niż wartość wskazywana na skali dla głębokości.

! OSTRZEŻENIE!

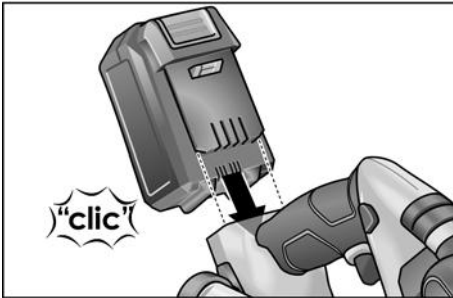
Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.



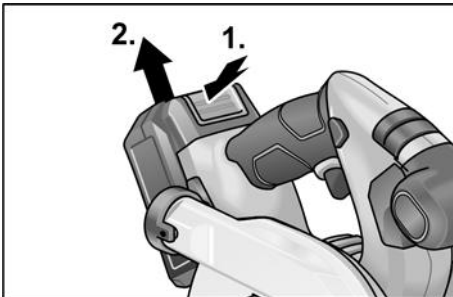
- Odkręcić śruby z gałkami (1.).
- Nastawić odpowiedni kąt cięcia z pomocą skali (2.).
- Dokręcić śruby z gałkami (3.).

Zakładanie/wymiana akumulatora

- Wcisnąć do elektronarzędzia naładowany akumulator aż do całkowitego zatrzasknięcia.



- W celu wyjęcia nacisnąć przyciski odblokowujące (1.) i wyciągnąć akumulator (2.).

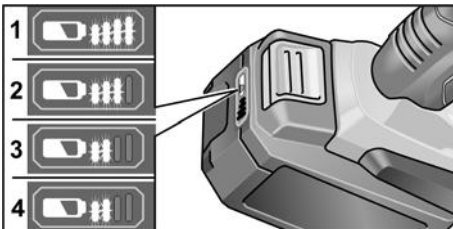


OSTROŻNIE!

W przypadku nieużywania styki akumulatora należy zabezpieczyć. Luźne metalowe elementy mogą spowodować zwarcie styków, istnieje zagrożenie wybuchem i pożarem!

Stan naładowania akumulatora

- Naciśnięcie przycisku umożliwia sprawdzenie stanu naładowania akumulatora na diodowym wskaźniku stanu naładowania.



Wskazanie gaśnie po 5 sekundach.

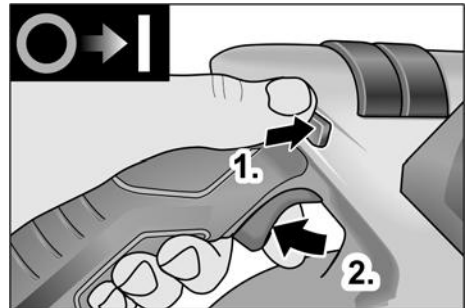
Jeśli jedna z diod LED błyska, konieczne jest naładowanie akumulatora. Jeśli po naciśnięciu przycisku żądna z diod LED nie świeci, to akumulator jest uszkodzony i należy go wymienić.

Włączanie i wyłączanie



OSTROŻNIE!

Ze względu na bezpieczeństwo przełącznik nie jest blokowany i podczas cięcia musi być przytrzymywany w pozycji wciśnięcia. Blokada włączenia zapobiega niezamierzonemu włączeniu i blokuje osłonę. Piłę włączać zawsze dopiero w pozycji roboczej.



- Nacisnąć do góry blokadę włącznika i przytrzymać ją wciśniętą (1.).
- Nacisnąć przycisk przełącznika i przytrzymać wciśnięty (2.).
- Zwolnić przycisk blokady (gdy piła jest wcięta do materiału).

W celu wyłączenia:

- Zwolnić przełącznik.

Zderzak równoległy



OSTRZEŻENIE!

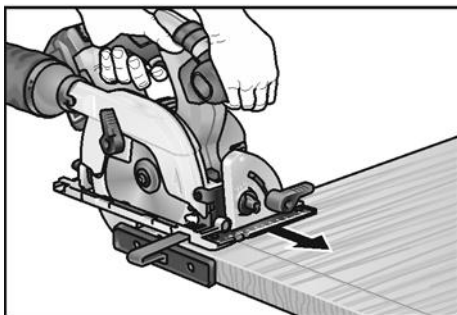
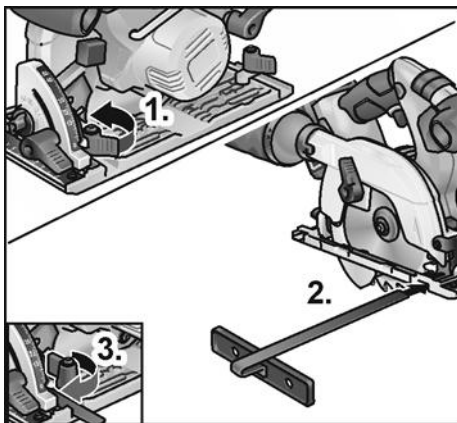
Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.



WSKAZÓWKA

Aby umożliwić przechowywanie przecinarki w walizce transportowej, która należy do zakresu dostawy, należy zdemontować równoległy opornik dystansowy.

Prowadnica równoległa może być montowana po lewej albo prawej stronie piły, patrząc w kierunku cięcia.



- Zamontować śrubę motylkową/pałką zaciskowy do mocowania prowadnicy równoległej (1.).
- Wsunąć równoległy opornik dystansowy i nastawić na żądaną szerokość (2.).
- Dokręcić śruby motylkowe (3.).

Praca narzędziem elektrycznym



OSTROŻNIE!

Po wyłączeniu urządzenia brzeszczot porusza się jeszcze krótki czas. W chwili styku wirującego brzeszczotu z materiałem może wystąpić uderzenie zwrotne.



WSKAZÓWKA

Za duży posuw zmniejsza wydajność piły, pogarsza jakość rządu i skraca okres trwałości brzeszczotu.

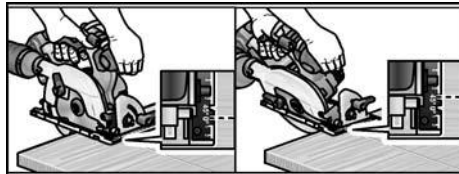
Cięcie po zarysowaniu

- Podłączyć wąż odsysania.
- Głębokość cięcia nastawić na żądany wymiar.
- W razie potrzeby ustawić kąt nachylenia.
- Włożyć wtyczkę do gniazdka sieciowego.
- Włączyć odkurzacz przemysłowy.
- Prawą ręką chwycić uchwyt.
- Stopę piły oprzeć na materiale do obróbki.
- Włączyć przecinarke i poczekać, aż tarcza przecinarki uzyska maksymalną liczbę obrotów.
- Poprowadzić przecinarke powoli do materiału.



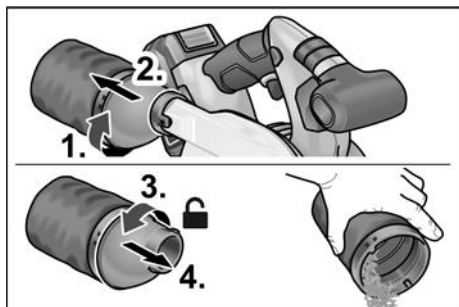
WSKAZÓWKA

Zaznaczenia rządu na stopie piły wskazują pozycję brzeszczotu przy prostokątnym cięciu.



- Prowadzić przecinarke równomiernym posuwem przez materiał.
- Po zakończeniu cięcia:
 - Wyłączyć przecinarke. Tarcza tnąca obraca się jeszcze jakiś czas!
 - Przy podniesieniu tarczy tnącej następuje zamknięcie uchylniej osłony ochronnej.
- Po zakończeniu pracy: Urządzenie elektryczne i narzędzia należy dokładnie wyczyścić.

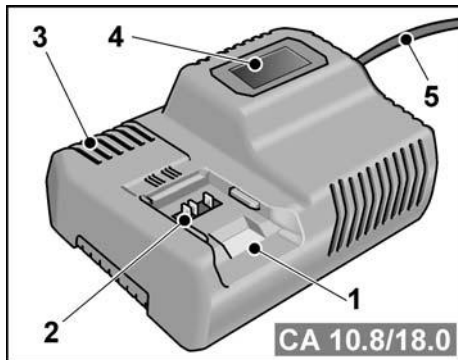
Filtr:



i WSKAZÓWKA

Do obróbki dużych materiałów lub cięcia prostych krawędzi można również przymocować listwę do materiału i stopę piły tarczowej prowadzić wzdłuż takiej prowadnicy pomocniczej.

Ładowarka



- 1 Gniazdo na akumulator
- 2 Kontakty
- 3 Szczelina wentylacyjna
- 4 Wyświetlacz do wskazań stanu pracy
- 5 Kabel sieciowy z wtyczką

Ładowarka CA 10.8/18.0 jest przeznaczona do ładowania akumulatorów FLEX typu:

- AP 10.8 (2,5 Ah),
- AP 18.0 (2,5 Ah),
- AP 10.8 (5,0 Ah),
- AP 18.0 (5,0 Ah).

Wskazówki w zakresie długiego okresu użytkowania akumulatora

! OSTROŻNIE!

- Akumulatorów nigdy nie wolno ładować w temperaturze poniżej 0 °C lub powyżej 55 °C.
- Akumulatorów nie należy ładować w środowisku o dużej wilgotności powietrza lub temperaturze otoczenia.
- Akumulatorów i ładowarki nie wolno zakrywać podczas ładowania.
- Po zakończeniu ładowania wyciągnąć wtyczkę sieciową ładowarki.

Podczas ładowania akumulator i ładowarka nagrzewają się. Jest to normalne!

Akumulatory litowo-jonowe nie wykazują znanego „efektu pamięci”. Pomimo to akumulator przed ładowaniem powinno się całkowicie rozładować, a ładowanie zawsze przeprowadzać do samego końca.

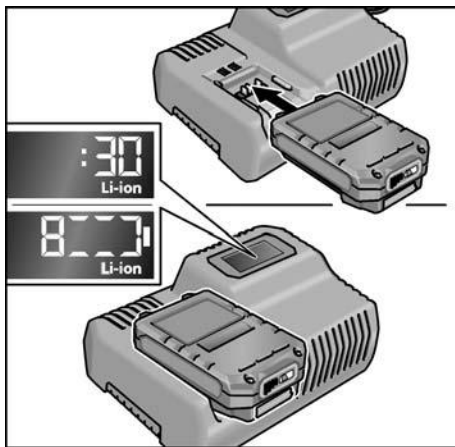
Nie używane przez dłuższy czas akumulatory należy przechowywać częściowo naładowane w chłodnym miejscu.

Proces ładowania

! OSTROŻNIE!


Do dostarczonej w zestawie ładowarki należy wkładać wyłącznie oryginalne akumulatory.

- Włożyć wtyczkę sieciową ładowarki do gniazda. Podświetlanie tła wyświetlacza zapala się na 2 sekundy na zielono, po czym ponownie gaśnie. Zostaje wyświetlony napis „OK”.



- Włożyć akumulator do ładowarki do końca aż do zatrzaśnięcia.
 - Na wyświetlaczu wskazywany jest naprzemiennie pozostały czas ładowania (do pełnego naładowania akumulatora) oraz graficzny widok poziomu naładowania.
 - Jeśli akumulator jest naładowany w mniej niż 80%, podświetlanie wyświetlacza świeci się na pomarańczowo.

- Począwszy od naładowania akumulatora do 80% wyświetlacz świeci na zielono i wyświetlany jest napis „OK”.

- Akumulator jest całkowicie naładowany, gdy pojawi się wskazanie .

Zielone podświetlenie po chwili gaśnie.

- Wyjąć akumulator z ładowarki.



- Wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

WSKAZÓWKA

Jeśli po włożeniu akumulatora do ładowarki wyświetlacz błyska, występuje usterka akumulatora lub ładowarki.



Wyświetlacz błyska powoli.
Podświetlanie na pomarańczowo.

Akumulator jest zbyt gorący lub zbyt zimny. Gdy akumulator osiągnie temperaturę ładowania (0°C...55°C), rozpoczyna się ładowanie.



Wyświetlacz błyska szybko.
Podświetlanie na czerwono.

Wyjąć akumulator z ładowarki i włożyć go ponownie. Jeśli wskazanie nie zmieni się, akumulator jest uszkodzony. Akumulator należy wymienić lub oddać do kontroli w serwisie specjalistycznym.

Jeśli przy innym akumulatorze również zostanie wyświetlony ten komunikat o błędzie, występuje usterka w ładowarce. Należy oddać ładowarkę do sprawdzenia w specjalistycznym serwisie.

Przegląd, konserwacja i pielęgnacja



OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

Czyszczenie

Czyszczenie urządzenia elektrycznego



OSTRZEŻENIE!

Nie wolno stosować wody ani żadnych płynnych środków czyszczących.

- Wnętrze obudowy i silnik należy regularnie przedmuchiwać suchym, sprężonym powietrzem.
- Stopę piły, osprzęt do ustawiania i osłonę czyścić odkurzaczem i pędzlem. Zapewnić swobodę ruchu dolnej osłony.
- Od czasu do czasu natryskać przeguby olejem maszynowym.
- Wyczyścić również szynę prowadzącą, aby uniknąć niekorzystnego wpływu zanieczyszczeń na prowadzenie przecinarki i związaną z tym dokładność cięcia.

Ładowarka



OSTRZEŻENIE!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego. Nie wolno stosować wody ani żadnych płynnych środków czyszczących.

- Zabrudzenia i kurz z obudowy należy usuwać pędzlem lub suchą ściereczką.

Naprawy

Naprawy urządzenia zlecać do wykonania wyłącznie w punkcie serwisowym autoryzowanym przez producenta.



WSKAZÓWKA

Śrub znajdujących się na korpusie urządzenia nie wolno odkręcać w okresie ważności gwarancji. W przypadku nieprzestrzegania tego zalecenia, wygasają prawa do roszczeń z tytułu gwarancji udzielonej przez producenta.

Części zamienne i wyposażenie dodatkowe

Wyposażenie dodatkowe, a szczególnie narzędzia, które dopuszczone są do zastosowania z tym urządzeniem, można znaleźć w katalogach producenta.

Rysunek wybuchowy i listę części zamiennych można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.flex-tools.com

Wskazówki dotyczące usuwania opakowania i zużytego urządzenia

OSTRZEŻENIE!

Wysłużone urządzenia uczynić niezdawnymi do użycia poprzez usunięcie elektrycznego przewodu zasilającego.



Tylko dla krajów UE

Proszę nie wyrzucać narzędzi elektrycznych do domowych śmieci!

Zgodnie z dyrektywą Unii

Europejskiej 2012/19/UE o odpadach elektrycznych i elektronicznych oraz jej przejściem do prawa narodowego istnieje obowiązek zbierania narzędzi elektrycznych celem odzysku surowców wtórnych i utylizacji.



WSKAZÓWKA

Aktualne informacje o sposobie usunięcia zużytego urządzenia można uzyskać w punkcie zakupu.

Deklaracja zgodności C E

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób opisany w pozycji „Dane techniczne” jest zgodny z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

EN 62841 zgodnie z postanowieniami dyrektyw 2014/30/UE, 2006/42/WE, 2011/65/UE.

Odpowiedzialny za dokumentację techniczną:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Eckhard Rühle
Manager Research &
Development (R & D)

Klaus Peter Weinper
Head of Quality
Department (QD)

19.06.2018

FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Wyłączenie z odpowiedzialności

Producent nie odpowiada za szkody i stracone zyski spowodowane przerwą w działalności gospodarczej zakładu, której przyczyną był nasz wyrób lub niemożliwość jego zastosowania.

Producent i jego przedstawiciel nie odpowiadają za szkody spowodowane niewłaściwym użyciem urządzenia lub powstałe przy użyciu urządzenia w powiązaniu z wyrobami innych producentów.