

INFORMACJE TECHNICZNE

Markant PÓŁMAT



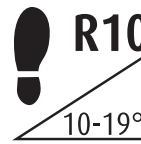
Równomierny połysk i pełny wygląd

Olej naturalny z twardym woskiem. Wysokiej jakości oleje tworzące powłoki podkreślają naturę drewna i równocześnie osiągają wysoką odporność na zanieczyszczenia i wodę.

- Tworzy powłokę, odporny na ścieranie
- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- Usuwa wodę i zanieczyszczenia
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Podkreśla naturalne piękno drewna
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN EN 16165:2021-12 do obszarów roboczych
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów oraz podłóg drewnianych i korkowych. Antypoślizgowe wg DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R10. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.



Dane produktów

Nr artykułu

10508

750ml	6	480
2,5l	4	120
10l	-	42



INFORMACJE TECHNICZNE

Markant PÓŁMAT



Dane produktów

Ciała stałe	47,4 ±2%
Składniki	węglowodory alifatyczne, sykatywy niezawierające kobaltu, woski roślinne, sykatywy
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	Ö60
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 461 g/l VOC.

Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Nanoszenie szpachelką: Szpachelka płaska LOBA / ok. 20 ml/m² (50 m²/l).

Nanoszenie rolką lub pędzlem: Wałek do oleju LOBA Microfaser 60–80 lub szczotka do oleju LOBA / ok. 60-100ml/m² (12 m²/l).

18/04/2023



Instrukcje przetwarzania

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia pędzlem po 12 godzinach.
- Jednak w ciągu 24 godzin.
- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Aplikacja szpachelką i rolką:

- Nanieść markant odcinkami przy użyciu płaskiej szpachelki LOBA.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBA.
- Schnięcie przez noc, najwyżej 24 godziny.
- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBA Microfaser 60–80.

Aplikacja rolką:

- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBA Microfaser 60–80/szczotką do oleju LOBA.
- Schnięcie przez noc, najwyżej 24 godziny.
- W razie potrzeby (nierównomierny wygląd lub miejsca mat-połysk) wykonać szlif pośredni i odpylić.
- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBA Microfaser 60–80/szczotką do oleju LOBA.

Przygotowanie wykładzin korkowych

Klej musi całkowicie związać (przestrzegać wskazówek producenta kleju), powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń oraz resztek kleju.

W razie potrzeby doszlifować jednolite wykładziny korkowe, dokładnie usunąć pył korkowy (odkurzyć).

Obróbka jednolitych/masywnych podłóg korkowych:

Nałożyć cienko markant. Schnięcie przez noc. Nałożyć cienko preparat Markant. Schnięcie do osiągnięcia stanu nieklejącego może trwać, w zależności od warunków panujących w pomieszczeniu, do 3 dni.

Obróbka fornirowanych podłóg korkowych

Markant nałożyć cienko. Schnięcie przynajmniej 48 godzin. Przeprowadzić pielęgnację woskiem LOBA NatureWax lub LOBA ParkettWax.

Ważne wskazówki

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu.



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Zasady bezpieczeństwa: Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

