

INFORMACJE TECHNICZNE

VivaPrime



Lakier podkładowy na bazie wody do parkietu do nanoszenia wałkiem lub szpachlą.

- Redukuje sklejanie się krawędzi
- Przeznaczony do renowacji i nanoszenia pierwotnego
- Dobry stosunek ceny do jakości
- Bezpieczna i łatwa aplikacja

Obszar zastosowań:

Przeznaczony do wszystkich jasny, europejskich rodzajów drewna, np.: dąb, klon, brzoza, jesion, świerk. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Redukcja sklejania krawędzi przez lakiery wodne.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen
Z-157.10-19



032-231-3151
VivaPrime



Dane produktów

Nr artykułu

11518

5l	4	128
10l	-	60

Ciała stałe

29 ±2%

Lepkość DIN 4

20 ±2s

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

GISCODE

W2+

2004/42/CE

Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010).
Produkt zawiera maksymalnie 49 g/l VOC.

Instrukcje przetwarzania

14/04/2023



Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Aby zmniejszyć ryzyko nadmiernego ucisku na pęcznienie, zaleca się nakładanie maksymalnie 2 aplikacji wałkiem dziennie.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Wałek do lakieru uniwersalny LOBA (Universal)100 lub Wałek do lakieru z mikrowłókniny LOBA (Microfaser) 100-120 / 100-120 ml/m²

Szpachelka płaska LOBA / ok. 60 ml/m² (16m²/l) (2 x naprzemiennie).

Szlif pośredni

Nie wykonywać szlifowania pośredniego powłoki gruntującej.

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem przy aplikacji rolką po ok. 60 min, przy aplikacji szpachelką po 30 min, jednak najpóźniej w ciągu 24 godzin.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.



Instrukcje przetwarzania

Naniesienie warstwy odpowiednim lakierem:

Normalne ślady użytkowania:

- Life.

Znaczne ślady użytkowania:

- Viva.
- EasyFinish.

W przypadku szczególnie dużych śladów użytkowania:

- 2K Fusion.
- 2K Duo.
- 2K Supra ^{A.T.}
- 2K UltraSport.

Zastosowanie:

- Poprawnie przygotować podłoże.
- Gruntowanie przez nałożenie rolką obfitej warstwy.
- Schnięcie.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBA.

Alternatywna aplikacja szpachelką

Stosować wyłącznie na dębie, jesionie. Nanosić rolką tylko na stare podłogi i podłogi ze szczelinami.

- Prawidłowo przygotować podkład,
- szpachlować VivaPrime (ok. 40 ml/m²).
- Schnięcie.
- VivaPrime szpachlować naprzemiennie (ok. 20 ml/m²)
- Schnięcie ok. 30 minut.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBA.

Zasady ogólne



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem [®] oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

