



Maksymalna siłą wypełniania, brak konieczności dodatkowego kitowania

Wypełniacz do szczelin na bazie wody. Do produkcji kitu do drewna. Najnowsza generacja rozwiązań do kitowania szczelin na bazie wody zamyka także większe szczeliny po jednorazowym naniesieniu. Jednokrotne kitowanie, szybkie przesychnianie i wyśmienita szlifowalność dają w sumie znaczne oszczędności czasu.

- Wyjątkowo łatwa aplikacja
- Zamyka także duże szczeliny po jednorazowym kitowaniu
- Brak nierównomiernego osiadania masy kitowej w szczelinie
- Bardzo szybkie schnięcie
- Dobra szlifowalność; dobra widoczność i mała przyczepność do papieru ściernego
- Dobre odzwierciedlenie kolorów na olejowanych i lakierowanych powierzchniach
- Możliwość zastosowania na wszystkich popularnych europejskich i egzotycznych gatunkach drewna
- Neutralny zapach

Obszar zastosowań:

Do zamykania szczelin i małych uszkodzeń w sklejonym parkiecie i podłogach drewnianych. Stare podłogi ze zbyt dużymi i zanieczyszczonymi szczelinami oraz podłogi drewniane przybijane gwoździem do drewnianych konstrukcji nie są zwykle kitowane, suchy kit wypadłby przynajmniej częściowo.



Dane produktów

Nr artykułu

11039



1l
5l



12l
4



480
128



Dane produktów

Ciała stałe	30 ±2%
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
GISCODE	W2+

Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBA / ok. 100ml/m² (10m²/l). Zużycie może się zmieniać w zależności od szerokości fugi

Czas schnięcia

- Przy małych fugach szlifować najwcześniej po 15 minutach.
- Przy odnawianiu okładzin z ekstra dużymi fugami pozostawić do wysuszenia przez noc.
- Opracowanie powierzchni zalecany systemem do obróbki powierzchni najwcześniej po 60 minutach.

Systemy odpowiednie do obróbki powierzchni wierzchnich:

- Wszystkie systemy powlekające i olejowe LOBA.



Instrukcje przetwarzania

Zastosowanie:

- Po przeszlifowaniu pośrednim (np. ziarno 60) i przed szlifowaniem dokładnym (np. ziarno 100).
- Rozrobić produkt z możliwie najdrobniejszym pyłem drewnianym właściwego gatunku na masę o konsystencji elastycznej pasty.
- Im drobniejsza zmielona mączka szlifierska, tym lepiej masa nadaje się do szpachlowania i lepiej przylega w szczelinie.
- Przed dokładnym szlifowaniem cała podłoga zostaje wyszpachlowana.
- W przypadku większych szczelin lub uszkodzeń należy powtórzyć proces po wysuszeniu.
- Dokładnie ściągnąć resztki z powierzchni.
- Kit znajdujący się na powierzchni po wyschnięciu należy kompletnie zeszlifować (szlif dokładny).

Porada: Idealny rezultat kolorystyczny jest osiągnięty przy stosunku zmieszania wagowego 1:10 (ilość pyłu szlifierskiego w stosunku do roztworu kitu).

Odwzorowanie kolorów przy ciemnych odmianach drewna:

Poprawna odwzorowania kolorów przy ciemnych odmianach drewna jest możliwa dzięki dodaniu uniwersalnej farby pigmentowej Mixol Universal. Dodać 5 litrów LOBA EasyFill do wiadra, dodać 200 ml MIXOL i wymieszać mieszadłem dla farb do uzyskania jednorodnej masy. Aby uniknąć odchyłeń kolorów zawsze mieszać wystarczającą ilość masy dla wszystkich powierzchni. Masę należy zużyć w ciągu 24 godzin.

- **Mixol Dunkelbraun 23** Do ciemnych gatunków drewna jak: dąb wędzony, wenge, pangapanga
- **Mixol Kastanie 20** Do czerwonych gatunków drewna: jatoba, merbau, mahoń

Dalsze wskazówki do opisanych działań znajdują się w TTT „Kitowanie ciemnego lub rudawego drewna.“

Zasady ogólne



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzek masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

