

# INFORMACJE TECHNICZNE

# Fugenkittlösung



## Sprawdzający się od dziesięcioleci

Wypełniacz do szczelin na bazie rozpuszczalników. Do produkcji kitu do drewna. Klasyczny roztwór kitu do szczelin sprawdził się podczas prac renowacyjnych. Szybko ulatniający się rozpuszczalnik zmniejsza niebezpieczeństwo reakcji resztek starych warstw w drewnie w porównaniu z systemami na bazie wody. Po osuszeniu masa kitowa do drewna o dobrych właściwościach wypełniających i dobrym przyleganiu.

- Szybkie schnięcie
- Bardzo dobrze nadaje się do szlifowania
- Niezwykle realistyczne odwzorowanie barw, także egzotycznych gatunków drewna
- Zapobiega zlewaniu się lakieru

## Obszar zastosowań:

Do zamykania szczelin i małych uszkodzeń w sklejonym parkiecie i podłogach drewnianych. Stare podłogi ze zbyt dużymi i zanieczyszczonymi szczelinami oraz podłogi drewniane przybijane gwoździami do drewnianych konstrukcji nie są zwykle kitowane, suchy kit wypadłby przynajmniej częściowo.

## Dane produktów

### Nr artykułu

11085



5l  
12l



4  
-



120  
42

Ciała stałe

11,5 ±2%

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 24 miesiące, zwrócić uwagę na nadruk na pojemniku. Niewrażliwy na mróz.

GISCODE

G2

## Instrukcje przetwarzania



# INFORMACJE TECHNICZNE

# Fugenkittlösung



## Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

## Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

## Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBA / ok. 100ml/m<sup>2</sup> (10m<sup>2</sup>/l). Zużycie może się zmieniać w zależności od szerokości fugi.

## Czas schnięcia

- Przy małych fugach szlifować najwcześniej po 30 minutach.
- Opracowanie powierzchni zalecanym systemem do obróbki powierzchni najwcześniej po 2 godzinach.

## Systemy odpowiednie do obróbki powierzchni wierzchnich:

- Wszystkie systemy powlekające i olejowe LOBA.

## Zastosowanie:

- Po przeszlifowaniu pośrednim (np. ziarno 60) i przed szlifowaniem dokładnym (np. ziarno 100).
- Rozrobić produkt z możliwie najdrobniejszym pyłem drewnianym właściwego gatunku na masę o konsystencji elastycznej pasty.
- Im drobniejsza zmielona mączka szlifierska, tym lepiej masa nadaje się do szpachlowania i lepiej przylega w szczelinie.
- Przed dokładnym szlifowaniem cała podłoga zostaje wyszpachlowana.
- W przypadku większych szczelin lub uszkodzeń należy powtórzyć proces po wysuszeniu.
- Dokładnie ściągnąć resztki z powierzchni.
- Kit znajdujący się na powierzchni po wyschnięciu należy kompletnie zeszlifować (szlif dokładny).

**Porada:** Idealny rezultat kolorystyczny jest osiągany przy stosunku mieszania wagowego 1:10 (ilość pyłu szlifierskiego w stosunku do roztworu kitu).

## Zasady ogólne

17/04/2023



# INFORMACJE TECHNICZNE

# Fugenkittlösung



## Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia.

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalnimy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

17/04/2023

