



Olej/wosk High Solid Oil/Wax na bazie roślinnej do podłóg drewnianych Podkreśla naturę drewna.

- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- 100% wolny od rozpuszczalników ciał stałych
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- Zwiększa odporność powierzchni na wodę
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

Obszar zastosowań:

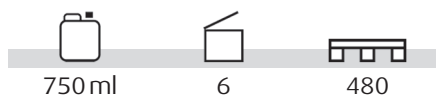
Nadaje się do obróbki końcowej drewnianych podłóg zaimpregnowanych olejem akcentującym Akzent 100 Oil. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.



Dane produktów

Nr artykułu

10602



Składniki

modyfikowane oleje roślinne, woski roślinne, woski, sykatywy, sykatywy niezawierające kobaltu, węglowodory alifatyczne, Woda

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.

Instrukcje przetwarzania



Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietryć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBA / 10–20ml/m² (50–100m²/l) w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego padła LOBA beżowego lub białego.

Czas schnięcia

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Przygotowanie:

- Nakładać odcinkami olej akcentujący LOBA Akzent 100 Oil płaską szpachelką LOBATOOL.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.
- Schnięcie przez noc.

Obróbka:

- Nakładać odcinkami wosk akcentujący Akzent 100 Wax przy użyciu płaskiej szpachelki z metalu LOBATOOL.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym lub białym padem specjalnym LOBATOOL.

Ważne wskazówki

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

