

Strahlmittel IBIX

Strahlmittel IBIX 1-6

- > enthält kein Ferrit ([von lateinisch Ferrum](#), Eisen)
- > mineralisch
- > oxidiert nicht
- > absolut ungiftig und umweltfreundlich
- > enthält keinen kristallinen Siliziumdioxidstaub
- > kann 3–5-mal wieder verwendet werden
- > splittert nicht beim Aufprall
- > hohe Abriebkapazität
- > hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- > Form leicht kantig
- > Härte 3-4 MOHS

Geeignet für:

- Edelstahl
- Nicht magnetischen Stahl
- Aluminium
- Holz
- Putz
- Beton

IBIX 1

- Korngröße 0,6-1,4mm
- 20-40 Mesh
- 25 kg Gebinde
- Düse ab 4mm bei Helix Pistole
- entrosten und entlacken von Stahl
- rauer Granit
- Farbentfernung Weichholz max. 4bar
- Ab 25er Maschine

IBIX 2

- Korngröße 0,2-0,6mm
- Mesh 30-60
- 25 kg Gebinde
- Gut für Weichholz in Verbindung mit Helix Pistole Düse Helix Standard (Alter Stuhl 4er Düse 4bar)
- Steintreppe rutschhemmend Strahlen (Helix 4er Düse 4bar)
- Holztüren, Lamellen Türen
- Stahl lackiert,
- Rost und Farbentfernung

IBIX 3

- Korngröße 0,15-0,3mm
- Mesh 80
- 25 kg Gebinde
- Für Holz -> Pistole Schräger halten und Spritzabstand vergrößern
- Fassade mit 2,5 bar anfangen dann langsam herantesten 3,5-4bar, wenn der Abrieb zu groß ist, IBIX 5 nehmen
- Wurde für den Eiffelturm verwendet
- Für Boote geeignet
- Geeignet für Antifouling, Seepocken und Algen
- entfernen von Walzzunder

IBIX 4

- Korngröße 0,1-0,25mm
- Mesh 120
- 25 kg Gebinde
- Größere Rauh tiefe
- Für Hartholz
- Ziegelsteine,
- harter Stein
- Weichholz

IBIX 5

- Korngröße 0,06-0,12mm
- Mesh 200
- 25 kg Gebinde
- Skateboard mit Helix 4er Venturi 2-4bar
- Schrift entfernt Rituals 4er Venturi 2bar
- Für Holz geeignet
- Fassade mit 2,5 bar anfangen dann langsam herantesten 3,5-4bar
- Satiniertes Glas
- altes Holz
- Ziegelsteine, Mauerwerk
- Grafitti entfernen
- Plastik

IBIX 6

- Korngröße 0,038-0,05mm
- Mesh 300 (350)
- 25 kg Gebinde
- **Für feinere Strahlarbeiten als IBIX 5**

Garnet 12/24 Mesh -> größtes Material

Garnet 350 Mesh -> feinstes Material

IBIX 7 -> Bi Carbonat =>Soda (auch Backpulver Strahlen genannt)

immer mit Wasser Strahlen

- H²O Pistole benutzen
- Ca.270 Micron / µm / Mikrometer
- Nicht für Helix geeignet da das Material bei Helix verklumpt
- Gebinde Größe 15 KG
- Keine Abrieb Gefahr
- Komplet wasserlöslich
- Verändert die Oberfläche nicht
- Glatte Oberflächen wie: Glas, Marmor, Alu
- Glas, Marmor, Alu
- Motoren entfetten
- Für den Lebensmittelbereich zugelassen
- Nicht toxisch
- Entfernt Farbe von Verzinkten Blechen, ohne die Verzinkung zu beschädigen
- Ruß Entfernung, beseitigt Brandgeruch
- Reagiert mit Gerbsäure,
- Algen entfernen, Schimmel Entfernung
- Schiefer
- Chrome, Kupfer
- Plywood Anhänger Reinigen

**Nicht für poröse Steine und offenporige Putze verwenden
und kann Salzausblühungen hervorrufen**

Enthält Salze, Kein Plastik Strahlen

Tipps und Tricks:

- Erst Strahlmittel einstellen (Wenig), dann Wasser einstellen
- Nach dem Strahlen nur mit Wasser reinigen
- Immer mit wenig Druck beginnen

IBIX 8 -> Kalzium Carbonat ->

- Gut geeignet für den Denkmalschutz
- Wenig invasives Strahlmittel für Steinflächen
invasiv ([lateinisch](#) *invadere* „einfallen, eindringen“)
- Sehr feine und homogene Korngröße
- Reinweiß (für weiße Fassaden)
- Für hochwertige Flächen
- Hat keine Rückstände oder Schattenbildung (z.B. bei Fassaden)

IBIX 8 Z5 -> gröber

- Kaugummi von Steinen entfernen 7-8bar mit Wasser

IBIX 8 Z6 -> feiner

- Außen weiche Steine
- Marmor
- Travertin mit Wasser 4-6bar
- Pietra
- Terracotta
- Mattieren und Reinigen
- Wenn Lunker mit gereinigt werden sollen

- Für poröse Steine
- Für weiche Steine
- Für die Denkmalpflege und Gebäude älter als 100 Jahre
- Rauer Marmor 6-7bar, mit Wasser
- Kupfer reinigen 3bar, mit Wasser
- Messing 2-3bar, mit Wasser

IBIX 9

Glasbit -> Microsfere Vetro 90/150

- Für Edelstahl und Alu
- Mattieren von Alu
- Härte 5-6 MOHS
- 90-150 Mesh
- Holz und Altholz aufhellen
- Polieren von Schweißnähten
- ohne Zugabe von weiteren Strahlmitteln nicht abrasiv
- Schalungsölreste von Beton entfernen
- **Nicht für Helix geeignet**
- **Nicht mit Wasser Strahlen**
- **Für Graffiti ungeeignet Ausnahme Sichtbeton**
- satiniertes Glas
- Leichtmetall Motorteile
- entfernen von Farben
- Rost und Graffiti
- Schiefer
- Chrome

IBIX 24

- 30 - 120 Mesh
- Entrosten und Entlacken von Stahl
- für direktes Strahlen von SA 2,5
- bedingt für die Holz Entlackung

Glasbruch

- Härte 5.5-7 Mohs
- **Wichtig: Asiatischer Glasbruch kann starke Gifte enthalten, besser nicht verwenden.**
- Kann 2x verwendet werden
- 40-180 Mikron für:
 - Lacke und Dünnschichtlasuren auf Holz
 - Oberflächen Rost auf Metall
 - Sehr feine Oberflächen wie z.B. Autofelgen
 - Verschmutzungen auf Naturstein
 - Graffiti entfernen auf mineralischen Untergründen
- 100-350 Mikron wie für 40-180 Mikron
- Für Dickschichtlasuren oder Farbe geeignet

Kunststoff -> IBIX 25 und IBIX 26**IBIX 25 60 - 80 Mesh TYP II 0,18 - 0,25mm****IBIX 26 70 - 140 Mesh TYP II 0,10 - 0,20mm**

- Freigeben durch die US Airforce nach MIL-P-85891
- Geeignet für Helikopter, Düsen Jets und Flugzeuge
- Gut geeignet für die Reinigung von Formen für Kunststoff Spritzguss
- Reinigen von Bauteilen für die Flugzeugindustrie
- Strahlen von GFK und Kohlefaser
- Kein Formverzug auf Blechen
- Arbeitet sanft auf der Oberfläche, ohne einzudringen
- Nicht abrasiv
- Schonende und effektive Reinigung
- Geeignet für Kunststoffteile wie z.B. Kindergarten oder Spielplatz Geräte
- Anschließend wegen der Statischen Aufladung mit Kunststoffreiniger reinigen
- Für Alu Teile KFZ oder Oldtimer
- Entlacken und reinigen, wenn der Untergrund nicht beschädigt werden darf
- Kleine Düse verwenden
- Zylinderköpfe KFZ, wenn Versottungen entfernt werden müssen
- Entfernt Farbe von Verzinkten Blechen, ohne die Verzinkung zu beschädigen
- Reinigung von Spezialwerkzeugen wie z.B. Diamantfräsköpfen, ohne den Diamant zu beschädigen

AUSWAHL DES RICHTIGEN STRAHLMITTELS

Eine Beschichtung ist nur so gut wie die Vorbereitung der darunter befindlichen Oberfläche.

mm = μ (Mikron) : 1000

Technische Daten Strahlmittel:

IBIX 1 => 20 – 40 Mesh => 0,6 – 1, mm => Rauhtiefe => keine Angabe

IBIX 2 => 30 – 60 Mesh => 0,2 – 0,6 mm => Rauhtiefe => 50 – 85 μ m

IBIX 3 => 80 Mesh => 0,15 – 0,3 mm => Rauhtiefe => 45 – 60 μ m

IBIX 4 => 120 Mesh => 0,1 – 0,25 mm => Rauhtiefe => kleiner 40 μ m

IBIX 5 => 200 Mesh => 0,06 – 0,12 mm => Rauhtiefe => kleiner 20 μ m

IBIX 6 => 300 Mesh => 0,038-0,05 mm => Rauhtiefe => kleiner 10 μ m

IBIX 7 => ca.270 μ m => sehr feines Pulver

IBIX 8 => keine Angaben => sehr feines Pulver

IBIX 9 => 90 – 150 Mesh => Glasperlen

IBIX 24 => 30 – 120 Mesh => 0,1 - 0,6 mm => Rauhtiefe => SA 2,5

IBIX 25 => 60 – 80 Mesh => 0,18 – 0,25 mm => Kunststoff TYP II

IBIX 26 => 70 – 140 Mesh => 0,1 – 0,2 mm => Kunststoff Typ II