



## TECHNISCHES MERKBLATT

# 30520 ZINK-AUSBESSERUNGSFARBE

## EINSATZBEREICH

Zur optischen Ausbesserung von verzinkten Stahlteilen, z. B. Schweißstellen, innen und außen. Die Optik erinnert an neues Zink.

## EIGENSCHAFTEN

- optisches Aussehen wie Verzinkungen
- schnell trocknend
- wetterbeständig
- hitzefest bis + 100 °C
- überstreichbar

**FARBTON:** 7387 grau

**GEBINDE:** 375 ml, 750 ml

**VERBRAUCH:** ca. 120 – 150 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**GLANZGRAD:** seidenglänzend

## ANWENDUNG

### ALLGEMEINE REGELN:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebendabritt überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

## UNTERGRUND

Verzinkte Stahlteile, Schweißstellen, Zinkstaubanstriche (bölazinc)

## VERARBEITUNG

Gut aufrühren, 2 x unverdünnt streichen. Wenn ein Zinkblumeneffekt erreicht werden soll, unmittelbar nach dem Aufstreichen leicht stufen.

## VERDÜNNUNG/WERKZEUGREINIGUNG:

Handelsübliche Kunstharzlack-Verdünnung

## TROCKNUNG

(+ 20°C / 60 % rel. Luftfeuchte)  
 staubtrocken: nach ca. 3 - 4 h  
 überstreichbar: nach ca. 14 h  
 durchgetrocknet: nach ca. 48 h

## EG-RICHTLINIE 2004/42/EG

Das Produkt „Zink-Ausbesserungsfarbe“ unterschreitet den VOC-Höchstwert der Produktkategorie i (500 g/l), und ist somit VOC-konform.

## VDL-DEKLARATION

Alkydharze, anorganische Weiß-, und Schwarzpigmente, mineralische Füllstoffe, Effektpigmente, Eisenglimmer, Korrosionsschutzpigmente, aliphatische Kohlenwasserstoffgemische, Alkohole, Netzmittel, Antischaummittel,

Schichtsilikate, Trockenstoffe, Antioxidantien, Haftvermittler, Lichtschutzmittel

**GISCODE:** BSL20

## ALLGEMEINE SICHERHEITS-RATSCHLÄGE:

Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen. Bei der Verschmutzung von Flüssen, Seen oder Abwasserleitungen entsprechend den örtlichen Gesetzen die jeweils zuständigen Behörden benachrichtigen.

Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)

## LAGERUNG

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

## ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Zur Entsorgung müssen die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen beachtet werden.

## TECHNISCHE BERATUNG

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0).

## HAFTUNGSHINWEISE

Wir bemühen uns um größte Sorgfalt. Allerdings können an dieser Stelle nur allgemeine Hinweise aufgrund der von uns gewonnenen Erfahrungen, Entwicklungen und Untersuchungen erfolgen, die naturgemäß nicht die individuellen Verhältnisse eines Projekts (Untergründe, Witterungsbedingungen, sonstige Bedingungen) berücksichtigen können. Der

Verarbeiter ist daher gehalten, sich über den Stand der Technik selbst zu informieren und eigenverantwortlich zu handeln. Unsere Mitarbeiter stehen mit konkreten Ratschlägen gerne zur Verfügung stehen. Für Kombinationen mit anderen Produkten übernehmen wir keine Gewähr. Durch die hier erfolgten Angaben wird indessen keine verbindliche Auskunft und Haftung begründet.

Im Übrigen verliert dieses Merkblatt seine Geltung mit dessen Einstellung oder dem Erscheinen einer Folgeauflage, worüber Sie sich jederzeit auf unserer Website: [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) informieren können.

STAND: 2023/AUGUST/KM