

# Aqualack Matowy lakier kolorowy

## Opis produktu:

Kolorowy matowy lakier na bazie wody do wykonywania wysokiej jakości powłok lakierniczych.

## Zastosowanie:

Wewnątrz. Wysokiej jakości matowa powłoka na powierzchni drewna i materiałów drewnopochodnych, metali, twardej tworzyw sztucznych, stabilnych starych powłok, tkanin z włókna szklanego, tapet winylowych, bez środków antyadhezyjnych i po odpowiednim przygotowaniu / zagruntowaniu.

## Właściwości:

- połączenie spoiwa PU na bazie wody
- bardzo dobra zdolność krycia
- odporność na sklejanie się powłok
- odporność na pot dłoni
- doskonała twardość powierzchni
- stabilny kolor
- odporny na działanie alkaliów
- prawie bezwonny
- przyjazny dla środowiska
- Nie zawiera ołowiu i chromianów.

## Spoiwo:

Kombinacja spoiwa poliuretanowego

## Ciężar właściwy:

Ok. 1,02 - 1,30 g/cm<sup>3</sup>

## Stopień połysku:

Matowy / <10E./kąt 60°

## Odcienie:

Szeroka gama kolorów dostępna w ramach usługi mieszania kolorów MEGA Mix.

## Wielkość opakowania:

1 l oraz 2,5 l

## Stosowanie:

Pędzel, wałek (za pomocą pędzla i wałka MEGA Aqualack), natrysk, w tym bezpowietrzny. Dokładnie wymieszać przed użyciem. Podczas przetwarzania przestrzegać dokładnych wartości zużycia w zależności od obiektu. Nie przetwarzać, gdy wilgotność powietrza jest zbyt wysoka, temperatura jest zbyt wysoka lub elementy są zbyt zimne.

## Sposób przygotowania podłoża:

Podłoże musi być wolne od zabrudzeń, substancji oddzielających i suche. Należy przestrzegać przepisów VOB (niemieckie Znormalizowanie zasady zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3. Podczas wykonywania należy ponadto uwzględnić arkusze informacyjne BFS autorstwa Bundesausschuss Farbe und Sachwerterschutz (pol. Federalny Komitet ds. zgodności koloru i ochrony wartości nieruchomości). Powierzchnie szpachlowane muszą być całkowicie suche. Stare, mocno przylegające powłoki oczyścić i wyszlifować. Usunąć luźne stare powłoki. Pomiędzy powłokami konieczne jest wykonanie szlifowania pośredniego przy użyciu włókniny szlifierskiej, padów szlifierskich lub drobnego papieru ściernego.

## Struktura powłoki na drewnie:

### Powłoka bazowa:

MEGA 060 Aqualack All in One Primer lub MEGA 061 Quick & Easy Spray All in One Primer

### Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA 142 Aqualack Buntlack matt.

## Żelazo i stal:

Powierzchnie metalowe dokładnie odrdzewić ręcznie lub maszynowo. W indywidualnych przypadkach, jeśli to konieczne, usunąć rdzę do surowego metalu (SA 2 ½).

### Powłoka bazowa:

Podkład dwuskładnikowy MEGA 052 Aqualack Epoxi-Grund 2K.

### Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA 142 Aqualack Buntlack matt.

## Metale nieżelazne i twarde tworzywo sztuczne:

Powierzchnie cynkowe, aluminiowe i twarde PCV należy oczyścić amoniakalnym środkiem zwilżającym.

### Powłoka bazowa:

MEGA 060 Aqualack All in One Primer, MEGA 061 Quick & Easy Spray All in One Primer lub podkład MEGA 052 Aqualack Epoxi-Grund 2K.

### Powłoka środkowa i końcowa:

Matowy lakier kolorowy MEGA142 Aqualack Buntlack matt.

## Dane techniczne

### Rozcieńczanie:

Produkt gotowy do zastosowania (w razie potrzeby rozcieńczyć maks. 5 % czystą, zimną wodą).

### Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu umyć wodą i mydłem.

### Zużycie:

Ok. 110 ml/m<sup>2</sup> w zależności od grubości warstwy i chropowatości powierzchni.

### Schnięcie:

W temperaturze 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej:

Pyłosuchość: po ok. 30 min

Możliwość ponownego malowania/schnięcie: po ok.

4 - 6 godz.

### Natrysk bezpowietrzny:

Lepkość: nierozcieńczona

Dysza: 0,008 - 0,010 cala

Ciśnienie: ok. 160 barów

Kąt natrysku: w zależności

od podłoża do 40°

dysza drobnorozpylająca: 0,012 cala

Ciśnienie materiału: 140 barów

### Air-Coat (system bezpowietrzny wspomagany powietrzem):

Lepkość: nierozcieńczona

Dysza: ok. 0,009 - 0,013 cala

Ciśnienie: ok. 50 - 60 barów, powietrze 3 - 4 bary

### Natryskiwanie wysokociśnieniowe:

Lepkość: z wodą do ok. 25 DIN-sec w kubku wypływowym 4 mm

Dysza: 1,8 mm

Ciśnienie: ok. 3 - 4 barów

### HVLP (system niskiego ciśnienia):

Lepkość: z wodą do ok. 40-50 DIN-sec w kubku wypływowym 4 mm

Dysza: 3 - 4 (1,3 - 1,8 mm)

Ciśnienie: ok. 0,55 bara

## Ogólne wskazówki

### Temperatura stosowania:

Nie przetwarzać w temperaturze poniżej + 8 °C. Zwróć uwagę na wilgotność rosy i temperaturę obiektu. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają schnięcie i prowadzą do uszkodzeń powierzchni.

### Szczególne wskazówki:

W przypadku późniejszego kontaktu z uszczelniającymi, profilami uszczelniającymi (np. profilami uszczelniającymi we wrębie drzwi) należy wcześniej upewnić się, że powłoka farby i profil uszczelniający są ze sobą kompatybilne. Uszczelniacze i profile uszczelniające często zawierają nieodpowiednie plastyfikatory, które mają tendencję do przywierania w styczności z powłokami malarskimi.

### Przechowywanie:

Stabilny przez co najmniej 12 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym, chłodnym miejscu, bez dostępu mrozu.

### Skład zgodnie z wytycznymi dyrektywy VDL:

Kopolimer poliuretanowy/akrylowy, dwutlenek tytanu, woda, glikole, dodatki

### Wskazówki dotyczące utylizacji:

Zawartość/pojemnik należy utylizować zgodnie z lokalnymi/regionalnymi/krajowymi/międzynarodowymi przepisami. Nie dopuścić do przedostania się farby do kanalizacji, cieków wodnych ani gleby, nawet podczas czyszczenia narzędzi. Resztki farby należy utylizować, zlecając ich utylizację firmie zajmującej się utylizacją odpadów. Recyklingowi poddawać wyłącznie puste pojemniki. Kod odpadów: 080120, zawiesiny wodne zawierające farby lub lakiery, z wyjątkiem tych, które są wymienione pod nr kodu 080119/ÖNORM S 2100.

### Wartość dopuszczalna UE dla tego produktu:

Kategoria produktu: A/d

130 g/l LZO (2010)

Ten produkt zawiera maks. 130 g/l LZO.

### GISCODE: BSW30

### Przestrzegać karty charakterystyki bezpieczeństwa!

