

Rostschutz-Primer

Produktbeschreibung:

Beschichtungsstoff nach VOB 55 945. Hochwertiger Rostschutz-Primer auf der Basis von Spezialkunstharzen mit aktivem Zinkphosphat-Rostschutzpigment. Blei- und chromatfrei.

Anwendung:

Innen und außen.
Korrosionsschutz nach entsprechender fachgerechter Vorarbeit für Eisen und Stahl. Grundanstrich für Heizkörper nach DIN 55 900. Korrosionsgrundbeschichtung nach VOB DIN 18 363.

Eigenschaften:

- mit aktiven Zinkphosphatpigmenten
- blei- und chromatfrei
- sehr gute Verlaufs- und Verarbeitungseigenschaften
- schnell trocknend
- guter Korrosionsschutz
- hitzebeständig bis 120 °C trockene Hitze
- überlackierbar mit Kunstharzlacken

Bindemittelbasis:

Spez. Alkydharz

Spez. Gewicht:

Ca. 1,304 kg/l

Glanzgrad:

Seidenmatt

Farbtöne:

Weiß, rotbraun und grau

Packungsgröße:

2,5 l und 14 kg

Verarbeitung:

Mit Pinsel, Rolle und im Spritzverfahren.

Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe müssen tragfähig, frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein. Lose Anstriche entfernen. Alte fest haftende Anstriche reinigen und gut anschleifen.
VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3 beachten.

Vorbehandlung:

Eisen und Stahl:

Gründlich entrosten, Walzhaut und Zunder entfernen. Gegebenenfalls Strahlen im Normreinheitsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944.

Zwischenbeschichtung:

Mega Mix 006 Classic Universalgrund oder MEGA 003 Rostschutz-Primer.

Überarbeitung:

Mit allen aromatenfreien MEGA Lacken und aromatenfreien Alkydharz-Bautenlacken.

Technische Daten

Verdünnung:

Verarbeitungsfertig eingestellt.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit MEGA 904 Kunstharz-Verdüner reinigen.

Verbrauch:

Ca. 120 ml/m², je nach Auftragsstärke und Rautiefe des Untergrunds.

Unverdünnte Primer-Nassschicht: mind. 90 µm+ Rautiefe

Genaue Verbrauchswerte objektbezogen ermitteln.

Trocknung:

Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte.

Staubtrocken: nach ca. 1,5 Stunden

Oberflächentrocken: nach ca. 3 Stunden

Überarbeitbar: nach ca. 14 Stunden

Verarbeitungstemperatur:

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknung und führen zu Oberflächenstörungen.

Airless-Spritzen:

Viskosität: Original, nur bei Bedarf einstellen.

Düse: 0,013 = 0,33 mm

Spritzwinkel: je nach Untergrund bis 50°

Druck: ca. 140 bar

2 Spritzgänge

Hochdruck-Spritzen:

Viskosität: 30-35 sek./4 mm DIN Becher

Düse: 1,5 mm

Druck: ca. 4 bar

Allgemeine Hinweise

Verarbeitungstemperatur:

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknung.

Lagerung:

Im geschlossenen Originalgebinde bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

Zusammensetzung nach VDL-Richtlinie:

Alkydharz, Buntpigmente, Korrosionsschutzpigmente, Füllstoffe, aromatenfreie Testbenzine, Additive

Kenzeichnung gemäß Verordnung (EG)

Nr. 2004/42

VOC Grenzwert nach 2004/42/EG für Kategorie d (Lb) und maximaler VOC-Gehalt: siehe Deckel.

GISCODE:

BSL20

Sicherheitsdatenblatt beachten!

