

Monosiegel®N

Charakteristik

Als Grund- und Überzugslack verwendbarer urethanverstärkter Einkomponenten-Schichtlack.

- PVC-fest
- formaldehydfrei
- äußerst geruchsmild
- sehr schnell trocknend

Anwendungsgebiete

Bei normaler Beanspruchung für Möbel aller Art und zugehörige Anbauteile einsetzbar, z. B. Wohn- und Schlafmöbel, Regale.

Verarbeitung / Applikation

Auftragsmethoden:	 Becher	 Airmix	Gießen
Ø Spritzdüse (mm):	1,5–1,8	0,23	–
Spritzdruck (bar):	2,5–3,5	80–100	–
Auftragsmenge (g/m ²):	100	100	100
Ergiebigkeit (m ² /Liter):	5	5	9

Technische Daten

Verdünnung:	CLOU Zellulose-(Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790 (je nach Bedarf)	
Verarbeitungsviskosität:	~ 20–30 sek/DIN 4 mm	
Viskosität:	~ 30 sek/DIN 4 mm	
Dichte (g/cm ³):	~ 0,900	
DIN EN ISO 2813	glänzend	seidenmatt
Glanzgrad 20°-Winkel	~ 80 GE	
Glanzgrad 60°-Winkel		~ 25 GE
DIN EN ISO 2813	matt	sattmatt
Glanzgrad 85°-Winkel	~ 25 GE	~ 15 GE

Trocknung

(bei 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte)

staubtrocken:	15 Minuten
überlackierbar:	2 Stunden
einbaufähig:	2–3 Tage
belastbar:	14 Tage

Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung Geräte mit Zellulose-(Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790 oder CLOU Reinigungsverdünnung reinigen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).

Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 2 Jahre

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 1).

Besondere Hinweise

Die Lackierung ist nach 10–14tägiger Trocknung gegen PVC-Dichtungen beständig.

Bei Teak oder ähnlichen Hölzern, die einen hohen Gehalt an Inhaltsstoffen haben, muss mit einer Verzögerung der Lackfilm-Härtung gerechnet werden.

Monosiegel®N neigt bei längerer Lagerung zu geringem Viskositätsabbau; dies ist kein Qualitätsmangel.

Prüfnormen

DIN 68861-1B (chemische Beanspruchung)
DIN 53160 (speichel- und schweißecht)

Bestellhinweise

Artikel-Nr.:	
glänzend	811.00000
seidenmatt	812.00000
matt	813.00000
Verdünnung 790	790.00000

VERARBEITUNG

Vorbehandlung

Die Holzoberfläche muss trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.

Fette bzw. harzreiche Holzoberflächen mit Zellulose- (Nitro-) Lack-Verdünnung Nr. 790 oder Entharzer Nr. 499 reinigen.

Bei Renovierung gebrauchter Möbel die Oberfläche sorgfältig mit CLOURETHAN-Verdünnung reinigen, anschleifen (Körnung 240) und entstauben.

Beizen

Als Beizen sind (bis auf Wachsbeize) alle CLOU-Beizen geeignet. Voraussetzung hierfür ist, dass diese gemäß den Arbeitsvorschriften verarbeitet und getrocknet wurden.

Bei sehr hellen Weiß-, Grau- oder Pastellfarbtönen den lichtbeständigen CLOUCRYL-Klarlack einsetzen.

Verarbeitung / Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Holzschliff 150–180er Körnung.

Vor Gebrauch Monosiegel®N gründlich aufschütteln bzw. aufrühren.

Monosiegel®N zunächst als Grundierung auftragen.

Optimale Trocknungsbedingungen

(bei 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte)

Nach einer Trocknungszeit von ca. 2 Stunden mit Körnung 240/280 zwischenschleifen und gründlich entstauben.

Bei der Trocknung darauf achten, dass die Luft ungehindert zirkulieren kann, da zur Trocknung des Lackes Luftsauerstoff benötigt wird. Wird eine unvollständig getrocknete Lackierung zu früh eingebaut und damit von der Frischluft abgeschnitten (z.B. im Inneren von Schränken) kann ein störender, lange anhaltender „ranziger“ Fettsäuregeruch zurückbleiben.

Endlackierung

Monosiegel®N als Überzug auftragen.

Technische Information

Stand September 2009

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch

eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren und Beizen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de.