



Putz- und Fassadensysteme

P238.de

Technisches Blatt

07/2018



Conni S

Siliconharzputz mit Scheibenputzstruktur

Produktbeschreibung

Verarbeitungsfertiger, pastöser Siliconharzputz für richtungsfreie Strukturen mit Scheibenputzcharakter. Mit entsprechendem Werkzeug lassen sich Strukturen wie Patschputz oder Kellenstrich herstellen.

Zusammensetzung

Siliconharzemulsion, Kunstharzdispersion, klassierte Marmorkörnungen und Quarzsand, spezielles Füllstoffgemisch, Wasser, Additive, Konservierungsmittel und lichtechte Farbpigmente.

Lagerung

Vor Frost, höheren Temperaturen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Kühl und frostfrei im Originalgebinde mindestens 24 Monate lagerfähig. Anbruchgebinde dicht verschließen.

Qualität

In Übereinstimmung mit der EN 15824 unterliegt das Produkt einer Erstprüfung sowie der ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt eine CE-Kennzeichnung. Im Rahmen der Zulassung wird es fremdüberwacht.

Eigenschaften und Mehrwert

- Pastöser Oberputz nach EN 15824
- Verarbeitungsfertig
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Verschmutzungsarm
- Hoch diffusionsoffen
- Hoch wasserabweisend
- Verzögernd und vorbeugend gegen Algen und Pilze
- Für außen
- Farbton weiß (ca. RAL 9010)
- Tönbar mit Knauf Abtönsystem nach Farbtonfächer Knauf ColorConcept

Anwendungsbereich

- Auf Knauf WARM-WAND Systemen
- Auf Kalk-, Kalk-Zement-Putzen im Außenbereich
- Auf organischen Armiermassen wie Pastol und Pastol Dry

Siliconharzputz mit Scheibenputzstruktur



Ausführung

Untergrund und Vorbehandlung

Untergrund	Vorbehandlung
Putze der Mörtelgruppe P II und P III	Nach entsprechender Standzeit Voranstrich mit Quarzgrund Pro oder Isogrund
Armiermörtel, z. B. SM700 Pro, SM300	Nach vollständiger Trocknung, jedoch nach mindestens 10 Tagen Standzeit Quarzgrund Pro auftragen
Armiermassen, z. B. Pastol	Bei getöntem Conni S wird ein Voranstrich mit Quarzgrund Pro im annähernd eingefärbten Farbton des Oberputzes empfohlen
Nicht tragfähige Farbschichten	Vollständig entfernen
Putzhohlstellen	Vollständig entfernen und mit geeignetem Putz verschließen, Standzeiten beachten, Voranstrich mit Quarzgrund Pro
Beton, festhaftende Anstriche und tragfähige Altputze	Mit Wasserhochdruck staubfrei reinigen und vollständig austrocknen lassen, Quarzgrund Pro auftragen

Bei getöntem Conni S wird empfohlen, den Voranstrich ebenfalls annähernd zu diesem einzufärben, um ein Durchscheinen des Untergrundes zu verhindern.

Vorarbeiten

Putzgrund nach VOB Teil C, DIN 18350, DIN 18345, Abs. 3.1 bzw. nach VOB Teil B, DIN 1961 § 4, Ziffer 3 prüfen. Putzgrund von Staub und losen Teilen säubern sowie grobe Unebenheiten beseitigen.

Schmutzempfindliche Bauteile vor Beginn entsprechend dem Merkblatt "Abklebe- und Abdeckarbeiten für Maler- und Stuckateurarbeiten" des Bundesverbands Ausbau und Fassade schützen.

Frische Beschichtungen vor Feuchtigkeitseinwirkungen (z. B. Regen) und vor zu schnellem Wasserentzug (z. B. durch direkte Sonneneinstrahlung oder starken Wind) durch geeignete Maßnahmen, wie z. B. Schutzplanen schützen.

Untergrundvorbehandlung gemäß Tabelle Untergrund und Vorbehandlung. Vor Weiterverarbeitung mindestens 12 Stunden trocknen lassen.

Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken, eben, fett- und staubfrei sowie frei von haftmindernden Rückständen sein. Unterputze und Armiermörtel müssen vor dem Auftrag von Conni S vollständig trocken und abgebunden sein. Bei Verwendung von Conni S mit einer Körnung von 1,5 mm und kleiner wird empfohlen, auf den Unterputz eine Gewebearmierung aufzubringen.

Maschinen/Ausstattung

- Knauf PFT SWING L
- Knauf PFT K 2 N Luftkompressor
- Förderschlauch

Ø 25 mm

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung den Farbton auf Richtigkeit prüfen. Bei getöntem Conni S auf zusammenhängenden Putzflächen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeiten (bei Nachbestellungen die Kommissionsnummer der vorherigen Lieferung angeben) oder Materialien unterschiedlicher Chargennummern zusammenmischen. Conni S gründlich mit einem Rührquirl aufrühren. Bei Bedarf die Verarbeitungskonsistenz geringfügig mit Wasser einstellen.

Um Ansätze zu vermeiden, ist eine ausreichende Anzahl von Mitarbeitern auf jeder Gerüstlage einzusetzen sowie "nass in nass" zügig zu arbeiten.

Verarbeitung von Hand

Conni S mit einer rostfreien Stahltraufel vollflächig in Kornstärke aufziehen und unmittelbar nach dem Auftrag gleichmäßig und ohne Unterbrechung mit einer harten Kunststofftraufel rund abscheiben. Die Art des verwendeten Werkzeuges beeinflusst die Rauigkeit der Oberfläche, deshalb stets mit gleichen Strukturscheiben arbeiten. Conni S kann im Bedarfsfall mit Autol oder Fassadol gestrichen werden.

Maschinelle Verarbeitung

Conni S ist mit gängigen Feinputzmaschinen spritzbar.

Bewehrung

Teilflächenarmierung/Bewehrung im Außenbereich, bei Materialwechsel, Gebäudeöffnungen usw.

Bei dünnlagigen Oberputzen mit einer Korngröße bis 3 mm erfolgt die Teilflächenarmierung durch den Auftrag des Armierungsputzes mit Gewebeeinlage direkt auf das Mauerwerk mit einer Randüberlappung von 200 mm auf den ungestörten Mauerwerksbereich. Armierungsputz abschließend aufrauen, ohne das Gewebe freizulegen. Die Mindestdicke beträgt 5 mm.

Nähere Angaben in der "Leitlinie für das Verputzen von Mauerwerk und Beton", Herausgeber Verband für Dämmsysteme, Putz und Mörtel e.V. (VDPM). Eine zusätzliche, vollflächige Gewebearmierung ist einer Teilflächenarmierung grundsätzlich vorzuziehen.

Vollflächige Armierung im Außenbereich

Bei frei strukturierten, verbürsteten und gefilzten Oberflächen, Strukturputzen unter 2 mm Korngröße (gemäß DIN 18350, VOB Teil C, < 3 mm), Mischmauerwerk, auf Wetterseiten, kritischen Gebäudegeometrien, großflächig verbauten Holzwolle-Leichtbauplatten (Standzeit mindestens 3 Wochen) und Dämmschichten aus XPS-R usw. oder bei Putzdicken von > 30 bis 50 mm wird eine zusätzliche, vollflächige Gewebearmierung (Armiergewebe 4x4 oder 5x5 mm) mit SM700 Pro, SM300 bzw. Lustro auf dem erhärteten Unterputz dringend empfohlen.

Sockelausbildung

Alle von Erde oder Kiesschüttung berührten Putzflächen nach Durchhärtung und Austrocknung bis ca. 50 mm über Geländeoberkante nach DIN 18533 vor Feuchtigkeit schützen/abdichten. Hierzu kann Sockel-Dicht in einer Schichtdicke von mindestens 2,5 mm (zweilagig) aufgetragen werden. Nach Trocknung ist eine vlieskaschierte Noppenfolie davor zu stellen.



Trocknungszeit

Conni S trocknet physikalisch durch Verdunstung von Wasser. Bei günstigen Witterungsbedingungen ist eine eventuelle Überarbeitung von Conni S frühestens nach 24 Stunden möglich. Conni S ist nach ca. 14 Tagen durchgetrocknet. Bei ungünstigeren Temperaturen/Luftfeuchtigkeit kann sich die Trocknungszeit verlängern.

Verarbeitungstemperatur/-klima

Nicht bei Luft- und/oder Untergrundtemperaturen unter +5 °C verarbeiten. Conni S nicht auf aufgeheizten Untergründen auftragen.

Durch Verwendung des Verfilmungsbeschleunigers TS kann die Verarbeitung bei Temperaturen ab +1 °C bis mal +15 °C ausgeführt werden. Die umgebende Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 9 sein. Jeweils eine Flasche TS Mix (200 ml) in einen 25 kg E Conni S mit einem Rührquirl sorgfältig einrühren und schließend verarbeiten.
--

Reinigung

Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen.

Für die Putzausführung gelten EN 13914-1, DIN 18550-1 und DIN 18350, VOB Teil C sowie die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik und gültige Richtlinien.

Aufgrund des Einsatzes von natürlichen Zuschlagsstoffen sowie aufgrund des physikalischen Trocknungsprozesses bei unterschiedlicher Witterungs- und Umgebungsbedingungen kann es zu leichten Farbtonveränderungen bzw. zu geringen Farbtonschwankungen kommen. Bei intensiven Farbtönen wird ein zusätzlicher Anstrich empfohlen.

Hinweise

Bei mechanischer Beanspruchung von dunklen, intensiv gefärbten Oberflächen kann sich an den betroffenen Stellen der Farbton verändern (Weißbruch) – die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

Conni S ist werksseitig mit angepasster Filmkonservierung gegen Algen- und Pilzbefall ausgestattet. Dauerhaftes Ausbleiben von Algen- und Pilzbefall kann nicht zugesichert werden.

Merkblatt Nr. 26 "Farbveränderungen von Beschichtungen im Außenbereich" des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz beachten.

Armierung in Abhängigkeit vom Armiermörtel/Unterputz und Hellbezugswert der Endbeschichtung

Oberputz	Körnung	Hellbezugswert der Endbeschichtung					
	mm	100 bis 30	29 bis 25	24 bis 20	19 bis 15	14 bis 10	Fassadol TSR ¹⁾ < 20 bis 0
Conni S	1,0 ¹⁾	•	•	•	•••	•••	•
	1,5 – 2,0	•	•	•	•••	•••	•
	3,0	•	•	•	••	•••	•

¹⁾ Bei Anwendung von Fassadol TSR weiße Oberputze verwenden, zweimal streichen

Armierung: ● Einfach ● Doppelt ● ● Doppelt, nur Kleinflächen, größere Flächen auf Anfrage

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	Wert	Norm
Brandverhalten	Klasse	A2-s1, d0	EN 13501-1
Dichte	kg/dm ³	Ca. 1,8	EN ISO 2811-1
Wasserdampfdurchlässigkeit	Kategorie	V ₁ (hoch)	EN ISO 7783-2
Wasseraufnahme	Kategorie	W ₃ (niedrig)	EN 1062-3
Haftfestigkeit	MPa	≥0,3	EN 1542
Dauerhaftigkeit (Frostbeständigkeit) Durchlässigkeitsrate w	kg/(m ² ·h ^{0,5})	≤0,5	EN 1062-3
Wärmeleitfähigkeit λ _{10,dry,mat}	W/(m·K)	0,7	EN 1745

Die technischen Daten wurden nach den jeweils gültigen Prüfnormen ermittelt. Abweichungen davon sind unter Baustellenbedingungen möglich.

Materialbedarf und Verbrauch

Ausführung	Auftragsdicke mm	Verbrauch ca. kg/m ²	Ergiebigkeit ca. m²/Eimer		
Conni S 1.0	1,5	1,6	15,6		
Conni S 1.5	1,5	2,2	11,4		
Conni S 2.0	2,0	2,8	8,9		
Conni S 3.0	3,0	3,7	6,8		
Der exakte Materialbedarf ist durch einen Probeauftrag am Objekt zu ermitteln.					

3

Siliconharzputz mit Scheibenputzstruktur



Lieferprogramm

Produktbezeichnung	Ausführung	Körnung	Verpackungseinheit	Artikelnummer	EAN
Conni S 1.0	25 kg	1,0 mm	24 Eimer/Palette	00054595	4003950029851
	25 kg getönt			00477772	4003950097522
Conni S 1.5	25 kg	1,5 mm		00040950	4003950019548
	25 kg getönt			00477773	4003950097539
Conni S 2.0	25 kg	2,0 mm		00040951	4003950019555
	25 kg getönt			00044794	4003950054891
Conni S 3.0	25 kg	3,0 mm		00040952	4003950019562
	25 kg getönt			00477774	4003950097546

Mögliche Farbtöne siehe Farbcenter unter:

www.knauf-farbcenter.de



Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitsdatenblätter und CE-Kennzeichnung siehe pd.knauf.de



Ausschreibungstexte für alle Knauf Systeme und Produkte mit Exportfunktionen für Word, PDF und GAEB www.ausschreibungscenter.de



Mit der Tablet App Knauf Infothek stehen jetzt alle Informationen und Dokumente der Knauf Gips KG jederzeit und an jedem Ort immer aktuell, übersichtlich und bequem zur Verfügung.

Knauf Infothek

Knauf Direkt

Technischer Auskunft-Service:

- ► Tel.: 09001 31-2000 *
- knauf-direkt@knauf.de
- www.knauf.de

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen

Ein Anruf bei Knauf Direkt wird mit 0,39 €/Min. berechnet. Anrufer, die nicht mit Telefonnummer in der Knauf Gips KG Adressdatenbank hinterlegt sind, z. B. private Bauherren oder Nicht-Kunden, zahlen 1,69 €/Min. aus dem deutschen Festnetz. Mobilfunk-Anrufe können abweichen, sie sind abhängig vom Netzbetreiber und Tarif.

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Stand der Technik. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, einschlägige Normen, Richtlinien und handwerklichen Regeln müssen vom Ausführenden neben den Verarbeitungsvorschriften beachtet werden. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdruck und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen Genehmigung.

Konstruktive, statische und bauphysikalische Eigenschaften von Knauf Systemen können nur gewährleistet werden, wenn ausschließlich Knauf Systemkomponenten oder von Knauf empfohlene Produkte verwendet werden.