TECHNISCHE INFORMATIONEN

HS Akzent 100 Oil





100% natürliches Parkettöl

High Solid Öl für Holzböden auf pflanzlicher Basis. Betont die Natürlichkeit des Holzes. Das 100% lösemittelfreie Öl schützt die Oberfläche effektiv für den dauerhaften Einsatz im privaten und öffentlichen Bereich. Durch das gute Eindringvermögen wird das Holz konserviert, bleibt dabei aber offenporig und atmungsaktiv.

- Besteht aus pflanzlichen Ölen
- 100% Festkörper lösemittelfrei
- Geringer Verbrauch, sehr ergiebig
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Sichere und einfache Verarbeitung
- Zertifizierte Rutschhemmung nach BGR 181 für Arbeitsbereiche
- Geeignet für Kinderspielzeug gem. EN 71-3

Einsatzbereich:

Geeignet zur imprägnierenden Erstbehandlung von Holzfußböden. Rutschhemmend nach BGR 181 und DIN 51130 Bewertungsgruppe R10. Geeignet für Kinderspielzeug, die Anforderungen der DIN EN 71-3 - "Migration bestimmter Elemente" werden erfüllt. Geeignet für nahezu alle europäischen und exotischen Holzarten. LOBA Holzartenliste beachten, zu finden unter www.loba.de. Im Zweifelsfall ist eine Rückfrage im Werk erforderlich.













Produktdaten

Art.-Nr. 10601

		
750 ml	6	432
3 l	6	180

99 ±2% Festkörper

Inhaltsstoffe modifizierte Pflanzenöle, kobaltfreie Trockenstoffe

Lagerung und Transport 36 Monate lagerstabil. Kein Gefahrgut nach ADR. Nicht frostempfindlich.

GISCODE Ö10+

HS Akzent 100 Oil



Verarbeitungshinweise

- Die Oberfläche muss fachgerecht geschliffen sein, Holzfeuchtigkeit max. 12%.
- Der Boden muss trocken und frei von eventuellen Altbeschichtungen, Öl, Fett, Wachs, Silikon, Schleifstaub und sonstigen Verunreinigungen sein. Raumtemperatur +15°C bis +25°C, relative Luftfeuchtigkeit 40% bis 65%, Materialtemperatur +18°C bis +25°C. Arbeitsräume ausreichend belüften.
- Material nicht auf den Boden vorlegen, LOBATOOL Versiegelungseimer verwenden.
- Material gut aufschütteln.
- Allgemeine und ggf. produktspezifische Arbeitsschutzbestimmungen beachten. Nähere Hinweise finden sich GISCODE-bezogen in den Betriebsanweisungen, die unter www.wingis-online.de erhältlich sind.
- Dieses Produkt ist Bestandteil des "Connected Systems" von LOBA und Wakol. Die freigegebenen Kombinationen mit Wakol Parkettklebstoffen entnehmen Sie bitte der "Connected Systems" Matrix: www.loba.de/connected-systems

Verdünner

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht verdünnt werden!

Auftragsgerät/Materialverbrauch

LOBATOOL Ölwalze Microfaser 60-80 oder LOBATOOL Flächenspachtel / 30-60ml (g)/m² je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. Egalisieren mit LOBASAND SpecialPad beige.

Trocknungszeit

- · Begehbar nach 12 Stunden.
- Nutzbar nach 24 Stunden.
- · Abdeckung nach 10 Tagen.
- Eine frühere Abdeckung ist mit LOBATOOL Cover 400 möglich, für Details siehe Technische Information zum Produkt.

Rollapplikation:

- · Untergrund vorbereiten.
- Öl mit der LOBATOOL Ölwalze Microfaser 60-80 dünn aufrollen.
- · Einwirkzeit etwa 1 Stunde.
- Egalisieren mit der Einscheibenmaschine und untergelegtem LOBASAND SpecialPad beige.

Spachtelapplikation:

Für normal beanspruchte Bereiche: zweiten Auftrag direkt ohne Zwischentrocknung aufbringen. **Für stark beanspruchte Bereiche:** zweiten Auftrag nach Trocknung über Nacht aufbringen.

- erster Auftrag: Öl mit einem LOBATOOL Flächenspachtel abschnittweise auftragen.
- Unmittelbar egalisieren mit der Einscheibenmaschine und untergelegtem LOBASAND SpecialPad beige.
- zweiter Auftrag: Öl mit einem LOBATOOL Flächenspachtel abschnittweise auftragen.
- Unmittelbar egalisieren mit der Einscheibenmaschine und untergelegtem LOBASAND SpecialPad beige.



/12/2019

HS Akzent 100 Oil



Verarbeitungshinweise

Wichtige Hinweise

Überschüssiges Material muss beim Egalisieren vollständig abgenommen werden. Auf einzelnen Exotenhölzern sind Trocknungsverzögerungen möglich.

Getränkte Lappen, Pads und andere Arbeitsmittel in geschlossenen Behältern aufbewahren, Öl in Verbindung mit Schleifstaub, Stofflappen u. ä. mit Wasser anfeuchten oder in einem verschließbaren Eimer aufbewahren bzw. brandsicher entsorgen - ansonsten Selbstentzündungsgefahr.

Spachtelapplikationen sind nur bei fugendichten Holzfußböden möglich. In die Fugen eingebrachtes Öl trocknet über einen langen Zeitraum nicht vollständig.

Allgemeine Hinweise

Reinigung der Arbeitsgeräte: Arbeitsgeräte mit Lösemitteln, wie z. B. Pinselreiniger reinigen.

Trocknungszeit: Die angegebenen Trocknungszeiten gelten bei +20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit, sowie sorgfältiger Belüftung der Arbeitsräume, frei von Zugluft. Tiefere Temperaturen, höhere rel. Luftfeuchtigkeit, schlechte Belüftung führen zu Trocknungsverzögerungen. Vor Erreichen der Endhärte nicht feucht reinigen und keine Teppiche auflegen. Zur Abdeckung der Oberfläche vor Erreichen der Endhärte LOBATOOL Cover 400 verwenden. Produktspezifische Angaben finden sich in den jeweiligen Technischen Informationen.

Kantenverleimung: Nicht schubfest verklebtes Parkett, Dielenböden, Holzpflaster, Hochkantlamellenparkett und Parkett auf Fußbodenheizung sowie Holzarten mit einer kurzen Feuchtewechselzeit (z. B. Buche) arbeiten stark bei Schwankungen des Raumklimas (Luftfeuchtigkeit, Temperatur). Bei der Anwendung von Ölen kann es nicht zur Bildung von Abrissfugen kommen.

Wechselwirkungen: Weichmacherhaltige Materialien wie z. B. Teppichunterlagen, Möbelfüße, Stuhlrollen, elastische Parkett- und Montageklebstoffe können zu Erweichungen und Verfärbungen führen. Ablagerungen in Fugen können ursächlich für haptische und optische Beeinträchtigungen sein. Belastungen mit Haarfärbemitteln, Gummireifen von Autos, Krafträdern, Fahrrädern und ähnlichem können zu dauerhaften, irreversiblen Verfärbungen der Oberfläche führen.

Connected Systems: Durch Connected Systems geprüfte Produkte sind so optimiert, dass es bei fachgerechter Verarbeitung zu keiner Dunkelverfärbung, verursacht durch chemische Wechselwirkung zwischen Oberflächenbehandlung und Klebstoff, kommt.

Die Informationen in diesem Dokument und alle weiteren Hinweise und Empfehlungen, die wir zur Beratung des Verarbeiters abgeben, sind das Ergebnis bisheriger Erfahrungen und beziehen sich auf Normbedingungen. Aufgrund der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen entbinden wir den Anwender nicht davon, Eigenversuche durchzuführen oder sich technische Beratung durch Rücksprache mit der LOBA-Anwendungstechnik einzuholen. Empfehlungen der Belagshersteller und aktuelle Normen sind zu beachten. Unsere Haftung und Verantwortung richtet sich ausschließlich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen und wird weder durch diese Information, noch durch unsere Beratung erweitert. Mit Erscheinen einer neuen technischen Information verliert die alte ihre Gültigkeit.

Die mit ® versehenen Worte und Symbole stehen für Markenrechte, die zumindest im Gebiet Deutschland registriert und geschützt sind.

