### Technisches Merkblatt





# Kronalux® 2K-PU-Bodenbeschichtung 853

Die 2K-Hochleistungs-Bodenbeschichtung für schnelle Belastbarkeit



### Werkstoffbeschreibung

hΤ







Werkstoffart:

Hochreaktive Komponenten auf PU-Basis lassen diese Bodenbeschichtung extrem schnell härten

Verwendungszweck:

Im Innenbereich und Außenbereich: universell verwendbar auf Beton, Stahl, Asphalt, Holz. In Garagen, Industriehallen, Lagerräumen etc. Überall dort wo nach kurzer Zeit eine hohe Belastbarkeit gefordert ist. Einsetzbar auf Böden mit Gabelstaplerverkehr.

Eigenschaften:

- Sehr schnell belastbar
- Gute Lichtbeständigkeit
- sehr geringe Verschmutzungsneigung
- mechanisch hoch belastbar
- für Gabelstaplerverkehr geeignet
- sehr gute Beständigkeiten
- Rutschhemmung R10

#### Beständigkeit von Kronalux® 2K PU Bodenbeschichtung gegen verschiedene Belastungen:

- Wasser
- Reifen
- Motorenöl
- Diesel
- Mineralöle
- Streusalzlösung
- Weichmacher
- Alkohol

(Alle Beständigkeiten bei 20°C / 64 Std.)

Farbtöne:

Bestell-Nr.: Farbton:

853 ... Kieselgrau RAL 7032

9 kg

Steingrau RAL 7030

Glanzgrad:

seidenglänzend

Verdünnung:

Spezial Verdünnung 97

Verpackung:

3,5 kg

Lagerung:

Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.

### Technisches Merkblatt





### Anwendungstechnische Hinweise

Topfzeit: ca. 2 Std. bei 20°C (bei höheren Temperaturen kürzere Topfzeit)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 (Gew.teile) mit Härter 853 000H

Untergrundvorbereitung: Anstriche auf Beton, Estrich:

Mineralische Untergründe müssen vor Beginn der Anstricharbeiten gut abgebunden haben, neuer Beton muß mind. 4 - 6 Wochen alt sein. Der Untergrund muss trocken, sauber, fettfrei und tragfähig sein, lose und sandende Schichten sind zu entfernen. Beton und Estrich müssen eine noch ausreichende Saugfähigkeit besitzen, damit die Haftung gesichert ist. Eventuell an der Oberfläche befindliche Zementleim- und Sinterschichten sind durch Sandstrahlen, Abfräsen oder Behandeln mit gelöster Zitronensäure zu entfernen. Bereits benutzte ölige Betonflächen reinigt man am besten durch Abbürsten mit Jaeger 080 Spezial-Reiniger oder alkalischen Reinigungsmitteln. Es ist mit viel Wasser oder mit dem Dampfstrahlgerät nachzuwaschen. Flächen anschließend gut trocken lassen. Rückseitige Feuchtigkeitsbelastung beeinträchtigt die Haftung.

Magnesit- bzw. Hartbetonbeläge und nicht saugenden Untergründe:

Wachs oder Pflegemittel mit Nitro-Verdünnung entfernen. Den Untergrund anschleifen oder mit Zitronensäure ansäuern und mit Wasser nachwaschen. Gegebenenfalls mit Kronalit® Epoxy-Grundfarbe 819 + 5% Katalysator 883 vorstreichen um eine bessere Haftung zu erreichen.

Anstriche auf Stahl:

Der Untergrund muss unbedingt trocken und sauber sein, frei von Rost, Zunder, Fett und chemischen Verunreinigungen. Zum Korrosionsschutz Jaeger Multigrund 715 einsetzen.

Altbeschichtungen\_anschleifen, wir empfehlen Vorversuche zur Haftungsprüfung. Nicht auf Glas oder Fliesen geeignet. Bei Kunststoffen Vorversuche durchführen.

Anstrichaufbau: 1. Schicht 2K PU Bodenbeschichtung 853 + 5-15% Verdünnung 97

2. Schicht 2K PU Bodenbeschichtung 853 + 0-10% Verdünnung 97

Aufbringen der 2. Schicht nach spät. 48 Std. (20°C)

Werkzeug: Lösemittelbeständige Rolle mit Flor 6mm, z.B. aus Polyamid

Verarbeitungsbedingungen: Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-

Temperatur 5°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der

gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.

Werkzeugreinigung: Mit Jaeger Spezial Verdünnung 97

Kennzeichnung

Entsorgung: Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll

entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoffsammelstellen oder zugelassene

Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Sonstiges: Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen" (VBG 23), das

Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen

entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Technisches Merkblatt





### Verarbeitungshinweise

Trocknung	belastbar
Bei 5°C	ca. 6 Tage
Bei 10°C	ca. 5 Tage
Bei 20°C	ca. 24 Std.
Bei 25°C	ca. 20 Std.
Bei 30°C	ca. 14 Std.
(55% r.F.)	

Ergiebigkeit (m²/kg)	2,5 – 4
pro Anstrich	(je nach Verdünnungsgrad)

#### Besondere Hinweise

Ohne Härter keine Trocknung.

Während der Streicharbeiten und während der Trocknungszeit dürfen aus Gründen der Sicherheit keine Lebensmittel in den zu beschichtenden Räumen lagern.

Alle Temperaturangaben beziehen sich auf die Bodentemperatur. Diese kann von der Lufttemperatur deutlich abweichen. Hohe Schichtstärken, hohe Luftfeuchte sowie stehende Luft können zu längeren Trocknungszeiten führen.

Nicht für Aufenthaltsräume verwenden.

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.