

# Boden Parkett-Kleber

## Verwendungszweck

Sehr emissionsarmer SMP-Parkettklebstoff für die Verklebung von Hochkantlamellenparkett (nur für Eiche) nach EN 14761, Mosaikparkett nach EN 13488 und Mehrschichtparkett (2- und 3-Schicht) nach EN 13489 auf geeigneten Untergründen.

## Eigenschaften:

- gute Endklebekraft
- leicht zu verstreichen
- schnelles Anzugsvermögen
- emissionsarm und geruchsneutral

## Untergrundvorbereitung:

Untergründe müssen den Anforderungen der DIN 18365 „Parkettarbeiten“ entsprechen. Sie müssen insbesondere sauber, rissfrei, fest, trocken und trennmittelfrei sein. Zum Ausgleich von Unebenheiten den Untergrund zunächst mit geeigneten MEGA Vorstrichen/Grundierungen vorbehandeln und anschließend mit empfohlenen MEGA Spachtelmassen egalisieren. Keine Dispersionsgrundierungen in direktem Kontakt zu MEGA 842 Boden Parkett-Kleber verwenden.

## Verarbeitung:

Gebinde öffnen und eventuell vorhandene Oberflächenhaut entfernen. MEGA 842 Boden Parkett-Kleber mit einer geeigneten Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Nur soviel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der Einlegezeit belegt werden kann. Parkett mit leicht schiebender Bewegung in das Kleberbett einlegen und gut anklopfen. Gegebenenfalls beschweren. Die speziellen Verlegeanleitungen der jeweiligen Parketthersteller sind auf jeden Fall genau zu beachten. Angebrochene Gebinde wieder sorgfältig verschließen und innerhalb eines möglichst kurzen Zeitraums verarbeiten! Nicht unter 15 °C Bodentemperatur und über 75 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Eventuell vorhandene Klebstoffhaut entfernen, nicht enterrühren. Frische Produktflecken sofort mit einem geeigneten Reinigungsmittel entfernen. Anbruchgebinde dicht verschließen.

## Technische Daten

### Inhaltsstoffe:

Silanmodifizierte Polymere (SMP)

### Gebindegröße:

Eimer 16 kg

### Verbrauch:

Zahnung B3: ca. 850 – 1.000 g/m<sup>2</sup>  
Zahnung B11: ca. 950 – 1.200 g/m<sup>2</sup>

### Verbrauch größere Formate (z. B. 2- oder 3-Schichtparkett):

Zahnung B15: ca. 1.100 – 1.300 g/m<sup>2</sup>

### Einlegezeit:

ca. 0 – 30 Minuten

### Belastbar nach:

ca. 24 – 48 Stunden

### Schleifbar nach:

ca. 72 Stunden

### Temperaturbeständigkeit für Transport und Lagerung:

0 °C bis 30 °C, vor Frost schützen!

## Lagerfähigkeit:

9 Monate bei normalen Klimabedingungen

Ablüfzeit und offene Zeit sind von Temperatur, relativer Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Mit steigender Temperatur und sinkender Luftfeuchtigkeit werden sie verkürzt, bei entgegengesetzten Klimaveränderungen und nicht saugfähigen Untergründen dagegen verlängert.

## Wichtige Hinweise

### Folgende Merkblätter sind zu beachten:

1. „Elastische Bodenbeläge, textile Bodenbeläge und Parkett auf beheizten Fußbodenkonstruktionen“ des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes e.V.
2. „Kleben von Parkett“, Industrieverband Klebstoffe e.V.
3. „Hinweise zur Beurteilung und Vorbereitung der Oberfläche von Anhydritfließestrichen“, Bundesverband Estrich und Belag e.V.
4. Verlegerichtlinien der Belaghersteller

## Produktsicherheit

Bei der Verarbeitung verdunsten geringe Mengen Alkohole. Klebstoff nicht in die Augen bringen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes vermeiden. Schutzhandschuhe tragen. Bei Kontakt mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt zusätzlich Arzt aufsuchen. Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Angebrochene Gebinde sind sofort luftdicht zu verschließen.

Informationen für Allergiker unter: +49 (0)40 54004-0. Bitte aktuelles technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt unter [www.mega.de](http://www.mega.de) beachten.

## Entsorgung:

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammelstelle zuzuführen. Die europäischen Abfallschlüsselnummern (EAK) können beim Hersteller erfragt werden.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.



GISCODE RS1  
EMICODE EC1 R



Verlegewerkstoffe, die mit dem GEV\*-Zeichen EMICODE EC1 als „sehr emissionsarm“ gekennzeichnet sind, bieten größtmögliche Sicherheit vor Raumluftbelastungen.

\*) GEV = Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.