

# STRAIT-FLEX® EDGE TAPE

## ABSCHLUSSSCHIENE VON DER ROLLE FÜR PERFEKTE ABSCHLÜSSE AN KANTEN UND WINKELN.

### EIGENSCHAFTEN

- Perfekte Anpassung an alle Anschlüsse an Fenster oder anderen Enden

### VERPACKUNG

51mm x 30,5m Rolle, 12 St/Karton.

### UNTERGRÜNDE

Die Untergründe müssen fest, trocken, frei von Verschmutzungen, Ausblühungen, Verfärbungen, Pilzbefall, Sinterschichten, kreidenden Schichten, Mehlkornschichten und trennenden Substanzen sein. Vorhandene Altbeschichtungen müssen auf Eignung, Haft- und Tragfähigkeit geprüft werden. Kreidende Schichten sind zu entfernen. Glatte, dichte bzw. glänzende Untergründe anschleifen bzw. durch geeignete Maßnahmen mattieren. VOB/C DIN 18363, die jeweiligen BFS-Merkblätter und die Technische Information beachten.

### VERARBEITUNG

1. Schneiden Sie den STRAIT-FLEX Streifen mit einer Tapezierschere in gewünschter Länge ab.
2. Fixieren Sie den STRAIT-FLEX Streifen, indem Sie die Fertigspachtelmasse mit einem Spachtel oder bei Rollspachtel mit einer Rolle auf die Fläche auftragen. Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir SCANDIPAINT Fertigspachtelmassen. In feuchten Räumen benutzen Sie Nassraumspachtelmassen, z.B. Dalapro Roll Hydro.
3. Drücken Sie den STRAIT-FLEX Streifen in die nasse SCANDIPAINT Spachtelmasse. Justieren Sie den Streifen bei Bedarf so, dass Sie eine gerade Kante bekommen.
4. Drücken Sie den STRAIT-FLEX Streifen mit angemessenem Druck an die Kante. Ziehen Sie das überschüssige Material mit einem Spachtel ab.
5. Nachdem der STRAIT-FLEX Streifen fest sitzt und die Spachtelmasse getrocknet ist, ziehen Sie die Ecke nochmals mit Fertigspachtelmasse ab, so dass der STRAIT-FLEX Streifen komplett eingebettet wird. Nachdem die Spachtelmasse getrocknet ist, kann die Ecke geschliffen werden.

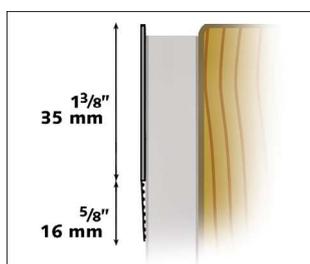
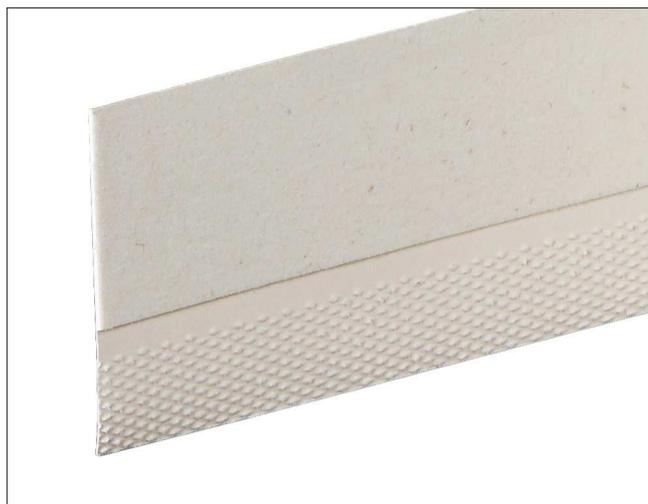
Bitte das technische Datenblatt der verwendeten Spachtelmasse beachten. Nicht unter +5°C Luft, Objekt- und Trocknungstemperatur verarbeiten.

### WERKZEUGE

Bitte mit dem dafür angepassten SCANDIPAINT STRAIT-FLEX Werkzeug verarbeiten, um einen optimalen Anpressdruck zu gewährleisten. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und SCANDIPAINT PAINTER'S WIPES reinigen.

### VERBRAUCH

Je nach Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes und nach Eigenschaften der Spachtelmasse und der Auftragsschichtstärke. Bei den meisten Spachtelmassen 1 Liter pro mm Schichtstärke und m<sup>2</sup> Oberfläche.



### TROCKENZEIT

Schleifbar je nach Eigenschaften und Schichtstärke der Spachtelmasse.

### BITTE BEACHTEN

Bitte das Sicherheits- und das Technische Merkblatt beachten.

### ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

### LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. Herstellungsdatum siehe Gebindeaufdruck.

### BESONDERE HINWEISE

Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Weitere Hinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Das EG-Sicherheitsdatenblatt bzw. das Technische Merkblatt erhalten Sie auf Anfrage.

### SCANDIPAINT GmbH & Co KG

ADRESSE Elbberg 6, DE-22 767 Hamburg, Germany, HANDELSREGISTER NR: 10 58 36, UST-ID: DE 253 77 50 65  
TEL +49-40-85 41 43 6-0 FAX +49-40-85 41 43 6-29 WEBB [www.scandipaint.com](http://www.scandipaint.com) E-MAIL [order@scandipaint.com](mailto:order@scandipaint.com)  
ÜBERARBEITET AM 23 October 2017 9:51 AM DRUCKDATUM 23/10/17 SEITEN 6 von 2 © SCANDIPAINT GmbH & Co KG

