

# MEGA Raufaser

## Profi-Qualität

### Produktbeschreibung:

MEGA Raufaser ist eine Wandbekleidung, die aus mehreren Papierschichten besteht, in welche strukturbildende Holzfasern fest eingearbeitet werden. Zur Produktion werden nur gezielt ausgesuchte Recycling-Papiere eingesetzt. Nach Trocknung muss die Raufaser mit einer MEGA Innendispersionsfarbe oder gleichwertig mind. Nassabriebklasse 3 nach DIN EN 13 300 überstrichen werden.

### Anwendung:

Als dekorative Wand- und Deckenbekleidung, wie z.B. im privaten Wohnbereich, Büros, Schulen usw. Die Raufaser kann auf allen tapezierfähigen Untergründen im Innenbereich, z.B. Putz / Mörtelklasse PII, PIII sowie PIV a, b und c, Beton, Gipskartonplatten usw. eingesetzt werden.

### Eigenschaften:

- Wasserdampfdurchlässig nach DIN 52615
- Entspricht der DIN EN 234
- B1 Schwerentflammbar nach DIN 4102-1
- Frei von PVC, gesundheitsgefährdenden Weichmachern und Lösemitteln
- Ohne Zusatz von Schwermetallverbindungen und Formaldehyd
- Mehrfach mit Innendispersionsfarben überstreichbar
- Aus nachwachsenden Rohstoffen
- Blauer Engel



### Verarbeitung:

Die Bahnen auf Wandhöhe plus Zugabe von ca. 5 cm zuschneiden und die Rückseite von Hand gleichmäßig einkleistern. Bei dem Einsatz eines Kleistergerätes erfolgt der Zuschnitt der Bahnen direkt beim Einkleistern. Die einzelnen Bahnen 2/3 zu 1/3 zusammenlegen (nicht knicken). Hierbei die Seitenränder aufeinander legen, um ein Austrocknen zu verhindern. Nach einer Weichzeit von ca. 10 Minuten, die Raufaser auf Stoß im Lot tapezieren und mit Tapetenbürste, Tapeten-Andruckwalze oder Tapetenwischer blasen- und faltenfrei andrücken. Die überstehenden Reste mit einem Tapezierspachtel abreißen oder mit dem Scherenrücken markieren und entlang dieser Linie ausschneiden. Danach wieder fest andrücken. Zur Verklebung Tapeziergeräte-/Spezialkleister, wie z.B. Metylan TG Power Granulat 1:25, Metylan Spezial 1:20 oder Metylan Neuputzkleister 1:11 oder vergleichbar verwenden. Bitte beachten Sie auch die Verarbeitungshinweise der Kleisterhersteller.

# MEGA Raufaser

## Profi-Qualität



### Untergrund:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, gleichmäßig saugend und glatt sein. Die Richtlinie der VOB Teil C, DIN 18363 sowie die BFS-Merkblätter Nr. 7 und Nr. 16 sind zu beachten.

### Technische Daten

#### Trocknung:

Überarbeitung nach ca. 12 Stunden. Für gleichmäßige, gute Trocknungsbedingungen sorgen. Durchzug und Zugluft sind zu vermeiden. Niedrige Objekttemperaturen und/oder Luftfeuchte verzögern die Trocknungszeiten.

#### Beschichtungsaufbau:

Je nach gefordertem Beanspruchungs- und Glanzgrad stehen speziell entwickelte hochwertige Beschichtungen aus dem MEGA Innendispersionsfarben-Sortiment zur Verfügung. Für die Herstellung von ansatzfreien Beschichtungsergebnissen empfehlen wir bei kritischen Untergründen und ungünstigen Lichtverhältnissen als Grundbeschichtung MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund einzusetzen. Anschließend erfolgt eine Schlussbeschichtung, die sorgfältig und gleichmäßig abgerollt wird. Die Beschichtung ist konsequent „nass-in-nass“ auszuführen.

#### Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

### Allgemeine Hinweise

#### Lagerung:

Rollen stehend und trocken lagern.

#### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 10°C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

#### Deklaration der Inhaltsstoffe:

MEGA Raufaser besteht aus Papierfasern, Holzfasern und Hilfsstoffen. Sie wird regelmäßig gemäß Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-gesetz § 30 und 31 untersucht.

#### Entsorgungshinweise:

Überstrichene Raufaser ist als Restmüll zu entsorgen.

Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

2/2