



ContiPur[®] Satin Spray

Wasser verdünnbarer Seidenglanzack für innen

Produktbeschreibung

Eigenschaften Hochwertige, seidengänzende Zwischen- und Schlussbeschichtung, speziell eingestellt für die AirCoat- und Airless-Spritzverarbeitung. Zur Anwendung auf Holz-, Metall- und Hartkunststoffoberflächen sowie intakten Altbeschichtungen.

Eigenschaften Leichte Verarbeitung mit hohem Standvermögen, guter Deckkraft, langer Offenzeit, hervorragendem Verlauf und eine ausgezeichnete Kantenabdeckung. Bietet eine hervorragende Blockfestigkeit, ist kratz- und stoßfest und vergilbungsfrei. **ContiPur[®] Satin Spray** weist aufgrund des hohen Standvermögens eine ausgezeichnete Kantenabdeckung auf und kann in einem Arbeitsgang in hohen Schichtstärken (max. 250 ml/m²) aufgebracht werden. Beständig gegen wässrige Reinigungs- und Desinfektionsmittel in üblicher Anwendungskonzentration von 2 - 6 % in Wasser.



- optimale Haftung
- hohes Standvermögen
- ausgezeichnetes Spritzbild
- speziell für die AirCoat- und Airless-Spritzverarbeitung



Technische Angaben

Lieferform	weiß	Spez. Gewicht	ca. 1,150 g/cm ³
Glanzgrad	seidengänzend (20-25 E / 60°)	Lagerung [2]	kühl und trocken ca. 1 Jahr
Anwendungsbereich	innen	Produkt-Code F+L	M-LW01
Packungsgröße	5 l	EU-VOC-Grenzwert	(Kat. A/d): 130 g/l VOC (2010) Der VOC-Anteil beträgt max. 130 g/l.
Verbrauch [1]	190 - 250 ml/m ²	Abfallschlüssel [3]	17 07 01 (trocken), 08 01 12 (flüssig)

[1] Die angegebenen Verbrauchswerte sind unverbindliche Richtwerte pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Exakte Verbrauchswerte sind an dem zu beschichtenden Bauteil, unter Berücksichtigung aller Vorarbeiten, durch einen Probeanstrich zu ermitteln.

[2] Im ungeöffneten Originalgebinde lagerfähig. Nach Gebrauch gut verschließen.

[3] Bitte weitere Informationen unter Hinweise/Entsorgung beachten!

Bindemittelbasis PU Acrylatdispersion

Einsatz- und Anwendungsangaben

Untergrund Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Untergründe sind entsprechend ihrer Art fachgerecht vorzubehandeln und entsprechend zu grundieren.

VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Vor Beschichtungsausführung ist die Eignung Material/Untergrund durch einen Probeanstrich zu prüfen. In Zweifelsfällen Fachberatung anfordern!

Geeignet auf fast allen am Bau vorkommenden Untergründen, wie Beton, Kunststoffe, Metalle und Holz.

Holz Rohe, ungeschliffene Holzflächen, Hartfaserplatten und tropische oder inhaltsstoffreiche Hölzer erst mit **ContiPur[®] Multigrund + Härter** vorbehandeln. Die oberflächliche Holzfeuchte darf nicht mehr als 15 % betragen. Füllende Voranstriche können mit **ContiPur[®] Primer Spray** ausgeführt werden.

Trennmittelhaltige Oberflächen und Altanstriche vorher gut anschleifen und entstauben.

Metall Aluminium, verzinkter Stahl, Stahl- oder Zinkblech nach vorheriger entsprechender Rostschutz- oder Haftgrundierung mit **ContiPur[®] Multigrund**.

Achtung! Nicht geeignet für Polypropylen (PP), Polyethylen (PE) und mineralisch vergütete Faserzementplatten (Glasal) oder Kunstharzlacke mit Oberflächengleitmitteln sowie nitrocellulosehaltige Lacke.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com



ContiPur[®] Satin Spray

Wasserverdünnbarer Seidenglanzack für innen

- Universalprimer** Nach vorheriger Tiefgrundbehandlung auch geeignet für Putz, Mauerwerk, Faserzement, Beton und andere mineralische Untergründe wie Klinker, Fliesen oder Naturstein. Nicht geeignet für Polypropylen (PP), Polyethylen (PE) und mineralisch vergütete Faserzementplatten (Glasal) oder Kunstharzlacke mit Oberflächengleitmitteln sowie nitrocellulosehaltige Lacke.
- Materialeinstellung** Material ist verarbeitungsfertig eingestellt.
- Materialtönung** Über **Conti ProfiColor[®]** oder mit geeigneten Tönkonzentraten oder Abtönpasten. Tönkonzentrate und Abtönpasten sind vor Verwendung auf Eignung zu prüfen. Keine Volltonfarben verwenden. Höhere Zusätze verändern die spezifischen Eigenschaften
- Verarbeitung** Im Airless-, Niederdruck- und temperiertem Spritzverfahren applizierbar. Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C (idealer Bereich 10 bis 25 °C), relative Luftfeuchte ≤ 80 %.
Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit (Nebelnäse) oder starkem Wind verarbeiten. Vor Staubeinwirkung schützen. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost.

Verfahren	Düse	Materialdruck	Zerstäubungs-/ Pumpendruck	Viskosität
Airless	Fine Finish ¹ 408 / 410 ²	100 – 120 bar	-	verarbeitungsfertig eingestellt
Airless TempSpray (+40 °C) Temperiertes Spritzverfahren ³	Fine Finish ¹ 408 / 410 ²	60 – 80 bar	-	verarbeitungsfertig eingestellt
Aircoat	09/40	60 – 80 bar	ca. 1 bar	verarbeitungsfertig eingestellt
HVLP	Für das HVLP- / Niederdruck-Spritzverfahren verwenden Sie bitte die Produkte ContiPur[®] Satin HVLP und ContiPur[®] Multigrund HVLP			

Die Daten basieren auf einer Untergrund- und Umgebungstemperatur von +20 °C. Die Daten gelten als Richtwerte, für exakte Werte müssen maschinenspezifische Parameter, Untergrund- und Umgebungstemperatur berücksichtigt werden.

- ¹ Fine Finish Spritzdüsen sind speziell für die Lackverarbeitung konzipierte Düsen, die für weniger Nebel und eine feinere Oberfläche sorgen.
- ² Die Düsenangaben dienen als Richtwerte. 4xx ist der Spritzwinkel, der je nach Objekt entsprechend zu wählen ist. x08 - x10 sind die Düsenbohrungen, mit denen die besten Ergebnisse erzielt wurden.
- ³ Beim temperierten Spritzverfahren wird das Material vor oder im Schlauch erhitzt. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Materialtemperatur beim Austritt ca. 40 °C beträgt. Das Material darf zu keinem Zeitpunkt über 60 °C erhitzt werden.

Info Zum Schleifen von **ContiPur[®]** Beschichtungen empfehlen wir Starcke Ersta 514 oder 3M 235U Körnung 180 für den Grobschliff und ab 240 / 320 für den Feinschliff.

Trockenzeiten	staubtrocken	griffest	schleifbar	überarbeitbar	Durchhärtung
	1 Std.	2 - 4 Std.	16 Std.	6 - 8 Std.	ca. 7 Tage

Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei kühler, feuchter Witterung und höheren Schichtdicken entsprechend längere Trockenzeit einhalten.

Reinigung der Werkzeuge Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Entfernung von Verunreinigungen Verunreinigungen durch das Material sofort mit Wasser reinigen. Angetrocknete Farbflecken können mit **Kluthe Lösol[®] 2010** angelöst und mit Wasser entfernt werden. Gesondertes Technisches Merkblatt beachten.

Hinweise

Besonders zu beachten VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3, entsprechende BFS-Merkblätter, entsprechende EU-Sicherheitsdatenblätter! In schwierigen Fällen Beratung einholen.
Nicht geeignet in Bereichen mit dauerhafter Feuchtigkeitsbelastung in Kombination von Reinigungsmitteln.

Sicherheit Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser reinigen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Bei der Verarbeitung den Farbnebel nicht einatmen. Bei einer Innenanwendung für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com



ContiPur[®] Satin Spray

Wasserverdünnbarer Seidenglanzlack für innen

- Entsorgung** Mit dem **REMA[®]-System!** Eintrocknete Reste können auch als Baustellenabfall nach Abfallschlüssel Nr. 17 07 01 oder im Hausmüll entsorgt werden. Flüssige Reste unter Berücksichtigung der behördlichen Abfallbeseitigungsvorschriften (Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12) entsorgen.
- Technische Beratung** Grundsätzlich können in dieser technischen Information nicht alle Untergründe und anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter:
E-Mail: awt@conticoatings.com oder Tel: +49 208 9948-156.
Die aktuellste Fassung dieser technischen Information können sie über <http://produkte.conticoatings.com/4005941068047> oder mit dem Smartphone (QR-Code scannen) aufrufen.
- Anmerkung** Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com